



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204805536 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 25

(21) 申请号 201520349364. 0

(22) 申请日 2015. 05. 27

(73) 专利权人 江阴市巨匠文化创意发展有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市临港新城
中央商务区浦江路 99 号

(72) 发明人 徐强

(74) 专利代理机构 江阴大田知识产权代理事务
所(普通合伙) 32247

代理人 赵贵春

(51) Int. Cl.

F16J 15/14(2006. 01)

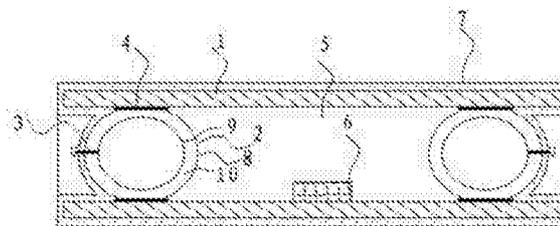
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

设有双层气囊的防腐组件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种设有双层气囊的防腐组件,包括钢制的管体,所述管体端部内壁上设有密封气囊,所述密封气囊包括外层气囊和设置在外层气囊内的内层气囊,所述内层气囊和外层气囊之间形成气体填充区域;所述内层气囊上设有充气口,所述充气口上设有输气导管,所述输气导管穿过外层气囊伸出;所述外层气囊外壁与管体内壁粘接,所述密封气囊与密封气囊之间的管体构成密闭区域;所述管体外壁涂覆有环氧树脂层。通过使用本申请的防腐组件可以将管内形成密闭区域,杜绝腐蚀物与管体内壁接触,有效的起到管体内壁的防腐作用;环氧树脂层可以对管体外壁进行较好的保护。



1. 一种设有双层气囊的防腐组件,其特征在于:包括钢制的管体,所述管体端部内壁上设有密封气囊,所述密封气囊包括外层气囊和设置在外层气囊内的内层气囊,所述内层气囊和外层气囊之间形成气体填充区域;所述内层气囊上设有充气口,所述充气口上设有输气导管,所述输气导管穿过外层气囊伸出;所述外层气囊外壁与管体内壁粘接,所述密封气囊与密封气囊之间的管体构成密闭区域;所述管体外壁涂覆有环氧树脂层。

2. 如权利要求 1 所述的设有双层气囊的防腐组件,其特征在于:所述外层气囊内预充有气体。

3. 如权利要求 2 所述的设有双层气囊的防腐组件,其特征在于:所述充气口设置在内层气囊上,所述输气导管从内层气囊外壁引出,穿过外层气囊,与外层气囊的接触位置密封设置。

设有双层气囊的防腐组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种设有双层气囊的防腐组件。

背景技术

[0002] 现有的工程用管,尤其是用于铁艺的管件为钢管,在后期的维护过程中需要定期的对管体进行上漆防锈,管体为空心管,在初次上漆之后,维护过程中对已经安装好的管体进行内壁上漆十分不易,只对外部上漆,内壁在较为潮湿或者易腐蚀的环境下很容易生锈,从内部损坏。现有技术急需一种管体内外壁防腐效果均好的设有双层气囊的防腐组件。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的缺陷,提供现有技术急需的一种管体内外壁防腐效果均好的设有双层气囊的防腐组件。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是提供了一种设有双层气囊的防腐组件,包括钢制的管体,所述管体端部内壁上设有密封气囊,所述密封气囊包括外层气囊和设置在外层气囊内的内层气囊,所述内层气囊和外层气囊之间形成气体填充区域;所述内层气囊上设有充气口,所述充气口上设有输气导管,所述输气导管穿过外层气囊伸出;所述外层气囊外壁与管体内壁粘接,所述密封气囊与密封气囊之间的管体构成密闭区域;所述管体外壁涂覆有环氧树脂层。通过使用本申请的防腐组件可以将管内形成密闭区域,杜绝腐蚀物与管体内壁接触,有效的起到管体内壁的防腐作用;环氧树脂层可以对管体外壁进行较好的保护。

[0005] 作为优选地,所述外层气囊内预充有气体。这样的设计便于内层气囊充气时外层气囊向外膨胀。

[0006] 作为优选地,所述充气口设置在内层气囊上,所述输气导管从内层气囊外壁引出,穿过外层气囊,与外层气囊的接触位置密封设置。这样的设计便于对内层气囊进行充气。

[0007] 本实用新型的优点和有益效果在于:通过使用本申请的防腐组件可以将管内形成密闭区域,杜绝腐蚀物与管体内壁接触,有效的起到管体内壁的防腐作用;环氧树脂层可以对管体外壁进行较好的保护。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构示意图。

[0009] 图中:1、管体;2、密封气囊;3、输气导管;4、密封胶;5、密闭区域;6、干燥部件;7、环氧树脂层;8、外层气囊;9、内层气囊;10、气体填充区域。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范

围。

[0011] 如图1所示,一种设有双层气囊的防腐组件,包括钢制的管体1,所述管体1端部内壁上设有密封气囊2,所述密封气囊2包括外层气囊8和设置在外层气囊8内的内层气囊9,所述内层气囊9和外层气囊8之间形成气体填充区域10;所述内层气囊9上设有充气口,所述充气口上设有输气导管3,所述输气导管3穿过外层气囊8伸出;所述外层气囊8外壁与管体1内壁粘接,所述密封气囊2与密封气囊2之间的管体1构成密闭区域5;所述管体1外壁涂覆有环氧树脂层7。所述密封气囊2的个组成部分优选具有弹性的乳胶材料。

[0012] 所述外层气囊8内预充有气体。

[0013] 所述充气口设置在内层气囊9上,所述输气导管3从内层气囊9外壁引出,穿过外层气囊8,与外层气囊8的接触位置密封设置。

[0014] 所述密闭区域5内设置有干燥部件6。保持密闭区域5内空气干燥,进一步防止内壁腐蚀。

[0015] 使用时,在管体1内壁上涂覆密封胶4,将密封气囊2放置在与涂覆有密封胶4的管体1内壁位置,然后通过输气导管3直接向内层气囊9充气,内层气囊9体积膨胀,体积膨胀的内层气囊9压迫气体填充区域10内的气体,从而使得外层气囊8体积也随之膨胀,内层气囊9膨胀,内层气囊9外壁与管体1内壁相互挤压配合粘接;保持压力一段时间,待密封胶4固化之后,密封气囊2便将管体1隔离,在管体1的所有端部设置此部件,便将管体1内形成密闭区域5,隔离腐蚀物的腐蚀;对管体1外部好未隔离的管体1内壁进行环氧树脂的喷涂,达到管体1外壁的防腐蚀。环氧树脂具有优异的抗腐蚀性能、附着力和耐磨性能,有效抵制酸性物质的腐蚀,同时使用寿命长。由于外层气囊8与管体1内壁已经密封粘接,密闭区域5已经形成,所以可以将内层气囊9内的气体放出,在外层气囊8靠近管体1的端部开口,将内层气囊9和输气导管3取出留作它用。

[0016] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

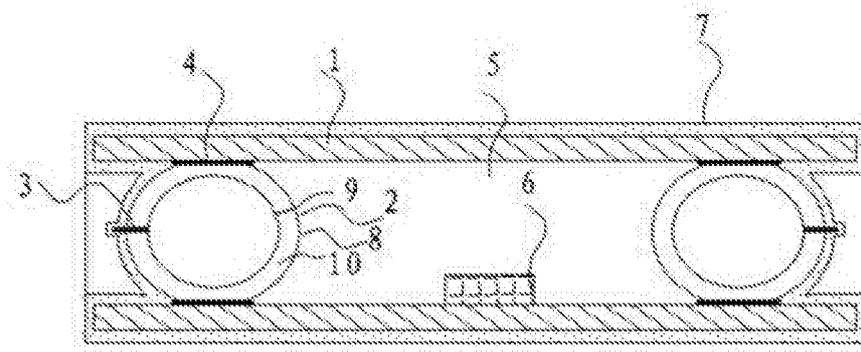


图 1