



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207735185 U

(45)授权公告日 2018.08.17

(21)申请号 201721848095.8

(22)申请日 2017.12.26

(73)专利权人 东莞金匠机电设备有限公司

地址 523838 广东省东莞市大岭山镇颜屋村莲颜街西一巷五号

(72)发明人 李万春

(51)Int. Cl.

B05B 16/20(2018.01)

B05B 13/04(2006.01)

B05B 9/04(2006.01)

B05B 15/00(2018.01)

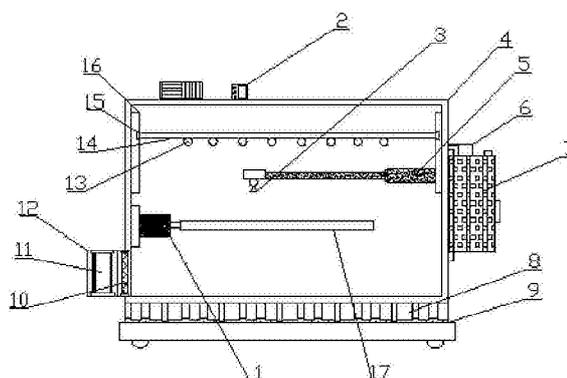
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种自动化钣金生产喷涂机械装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种自动化钣金生产喷涂机械装置,包括箱体、油漆箱和底座,所述底座的顶部通过减震层连接有箱体,所述箱体的一侧通过安装座安装有油漆箱,且油漆箱的顶部设置有压力泵,所述箱体的另一侧设置有出风口,所述出风口内通过连接件设置有排风扇,所述排风扇的一端设置有空气净化器,所述箱体的顶部设置有空气质量检测仪,所述箱体内壁上设置有电动滑轨,所述箱体内设置有连接座,所述连接座的底部设置有烘烤灯,所述连接座的两端设置有滑块,且滑块位于电动滑轨内,所述电动滑轨的一端设置有电动液压缸。本实用新型功能多样,操作简单,便于生产,满足了钣金工件在喷涂中的多种需求,适合广泛推广。



1. 一种自动化钣金生产喷涂机械装置,包括箱体(4)、油漆箱(7)和底座(9),其特征在于:所述底座(9)的顶部通过减震层(8)连接有箱体(4),所述箱体(4)的一侧通过安装座安装有油漆箱(7),且油漆箱(7)的顶部设置有压力泵(6),所述箱体(4)的另一侧设置有出风口(12),所述出风口(12)内通过连接件设置有排风扇(10),所述排风扇(10)的一端设置有空气净化器(11),所述箱体(4)的顶部设置有空气质量检测仪(2),所述箱体(4)内壁上设置有电动滑轨(16),所述箱体(4)内设置有连接座(14),所述连接座(14)的底部设置有烘烤灯(13),所述连接座(14)的两端设置有滑块(15),且滑块(15)位于电动滑轨(16)内,所述电动滑轨(16)的一端设置有电动液压缸(5),所述电动液压缸(5)的输出轴通过固定座连接有雾化喷头(3),所述电动滑轨(16)的下端通过安装板安装有减速电机(1),所述减速电机(1)的输出轴连接有工件限位板(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动化钣金生产喷涂机械装置,其特征在于:所述烘烤灯(13)设置的数量为多个。

3. 根据权利要求1所述的一种自动化钣金生产喷涂机械装置,其特征在于:所述压力泵(6)的进水端通过管道与油漆箱(7)相连,所述压力泵(6)的出水端通过管道与雾化喷头(3)相连。

4. 根据权利要求1所述的一种自动化钣金生产喷涂机械装置,其特征在于:所述工件限位板(17)上设置有固定夹(18)。

5. 根据权利要求1所述的一种自动化钣金生产喷涂机械装置,其特征在于:所述油漆箱(7)的顶部设置有添加口。

一种自动化钣金生产喷涂机械装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种喷涂机械装置,特别涉及一种自动化钣金生产喷涂机械装置。

背景技术

[0002] 自动化钣金生产中,常需要对半成品钣金工件进行喷涂各种涂层。但是现有的喷涂机械装置不便于对钣金工件的两面进行喷涂,并且不能均匀烘干和去除烘干过程中产生的有毒有害气体。为此,我们提出一种自动化钣金生产喷涂机械装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种自动化钣金生产喷涂机械装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种自动化钣金生产喷涂机械装置,包括箱体、油漆箱和底座,所述底座的顶部通过减震层连接有箱体,所述箱体的一侧通过安装座安装有油漆箱,且油漆箱的顶部设置有压力泵,所述箱体的另一侧设置有出风口,所述出风口内通过连接件设置有排风扇,所述排风扇的一端设置有空气净化器,所述箱体的顶部设置有空气质量检测仪,所述箱体内壁上设置有电动滑轨,所述箱体内设置有连接座,所述连接座的底部设置有烘烤灯,所述连接座的两端设置有滑块,且滑块位于电动滑轨内,所述电动滑轨的一端设置有电动液压缸,所述电动液压缸的输出轴通过固定座连接有雾化喷头,所述电动滑轨的下端通过安装板安装有减速电机,所述减速电机的输出轴连接有工件限位板。

[0006] 进一步地,所述烘烤灯设置的数量为多个。

[0007] 进一步地,所述压力泵的进水端通过管道与油漆箱相连,所述压力泵的出水端通过管道与雾化喷头相连。

[0008] 进一步地,所述工件限位板上设置有固定夹。

[0009] 进一步地,所述油漆箱的顶部设置有添加口。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:该种自动化钣金生产喷涂机械装置,通过压力泵将油漆箱内的油漆抽到雾化喷头内,并雾化喷出,通过电动液压缸带动雾化喷头来回移动,对工件限位板内的钣金工件进行喷涂,通过减速电机带动工件限位板转动到另一面,通过雾化喷头继续完成喷涂工作,方便快捷,有效的提高了产品的生产效率,通过烘烤灯可以快速对喷涂过的钣金工件进行烘干,通过电动滑轨和滑块便于调整烘烤灯离工件限位板的烘烤距离,提高烘烤效率和烘烤质量,通过排风扇将箱体內的有毒有害气体从出风口排出,通过空气净化器可以对有毒有害气体进行过滤净化,提高空气质量,给工作人员提供一个安全健康的工作环境,通过空气质量检测仪(青岛宝瑞洁环保科技有限公司生产)可以对空气中的有毒有害气体进行检测,提高安全意识,该新型自动化钣金生产喷涂机械装置具有很高的实用性,整体装置应用前景广泛,适合广泛推广。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型自动化钣金生产喷涂机械装置的整体结构示意图。

[0012] 图2为本实用新型自动化钣金生产喷涂机械装置的工件限位板结构示意图。

[0013] 图中：1、减速电机；2、空气质量检测仪；3、雾化喷头；4、箱体；5、电动液压缸；6、压力泵；7、油漆箱；8、减震层；9、底座；10、排风扇；11、空气净化器；12、出风口；13、烘烤灯；14、连接座；15、滑块；16、电动滑轨；17、工件限位板；18、固定夹。

具体实施方式

[0014] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0015] 如图1-2所示，一种自动化钣金生产喷涂机械装置，包括箱体4、油漆箱7和底座9，所述底座9的顶部通过减震层8连接有箱体4，所述箱体4的一侧通过安装座安装有油漆箱7，且油漆箱7的顶部设置有压力泵6，所述箱体4的另一侧设置有出风口12，所述出风口12内通过连接件设置有排风扇10，所述排风扇10的一端设置有空气净化器11，所述箱体4的顶部设置有空气质量检测仪2，所述箱体4内壁上设置有电动滑轨16，所述箱体4内设置有连接座14，所述连接座14的底部设置有烘烤灯13，所述连接座14的两端设置有滑块15，且滑块15位于电动滑轨16内，所述电动滑轨16的一端设置有电动液压缸5，所述电动液压缸5的输出轴通过固定座连接有雾化喷头3，所述电动滑轨16的下端通过安装板安装有减速电机1，所述减速电机1的输出轴连接有工件限位板17。

[0016] 其中，所述烘烤灯13设置的数量为多个，提高烘烤效率。

[0017] 其中，所述压力泵6的进水端通过管道与油漆箱7相连，所述压力泵6的出水端通过管道与雾化喷头3相连。

[0018] 其中，所述工件限位板17上设置有固定夹18，便于将钣金工件固定在工件限位板17上。

[0019] 其中，所述油漆箱7的顶部设置有添加口，便于添加油漆。

[0020] 需要说明的是，本实用新型为一种自动化钣金生产喷涂机械装置，工作时，将需要喷涂的钣金工件固定在工件限位板17的固定夹18上，人工接通压力泵6，将油漆箱7内的油漆抽到雾化喷头3内，并雾化喷出，在接通电动液压缸5，带动雾化喷头3来回移动，对工件限位板17内的钣金工件进行喷涂，一面喷涂完成后，接通减速电机1，带动工件限位板17转动到另一面，通过雾化喷头3继续完成喷涂工作，方便快捷，有效的提高了产品的生产效率，两面喷涂完成后，开启烘烤灯13，可以快速对喷涂过的钣金工件进行烘干，通过电动滑轨16和滑块15便于调整烘烤灯13离工件限位板17的烘烤距离，提高烘烤效率和烘烤质量，排风扇10将箱体4内的有毒有害气体从出风口12排出，空气净化器11可以对有毒有害气体进行过滤净化，提高空气质量，给工作人员提供一个安全健康的工作环境。

[0021] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型

要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

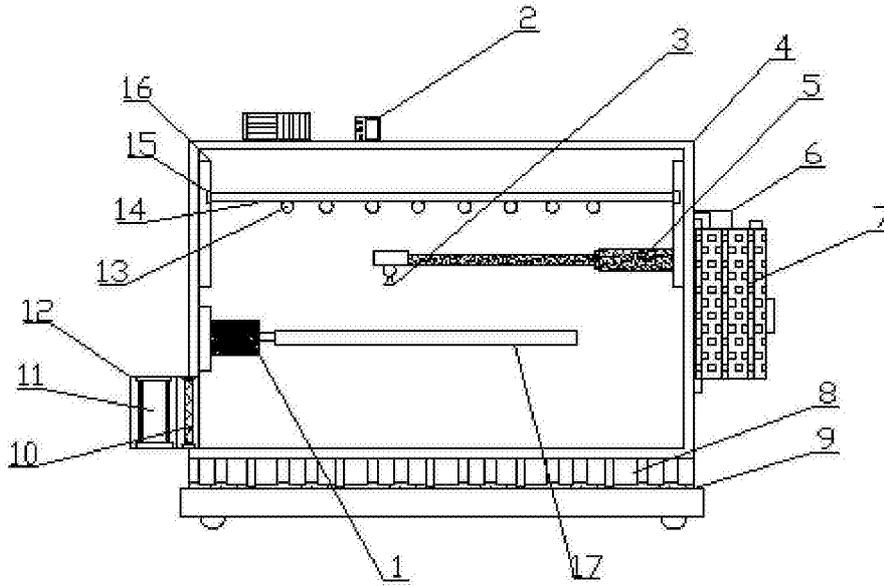


图1

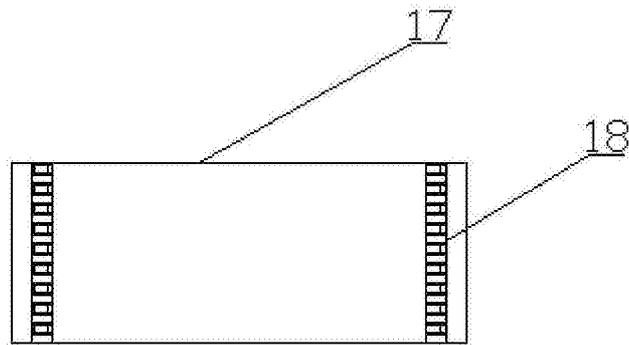


图2