



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204980226 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201520723197. 1

(22) 申请日 2015. 09. 18

(73) 专利权人 湖南天欣科技股份有限公司

地址 414122 湖南省岳阳市岳阳县新墙农业  
工业化园

(72) 发明人 王五星 蒋球明

(74) 专利代理机构 岳阳市大正专利事务所

43103

代理人 皮维华

(51) Int. Cl.

B65G 47/22(2006. 01)

B65G 47/82(2006. 01)

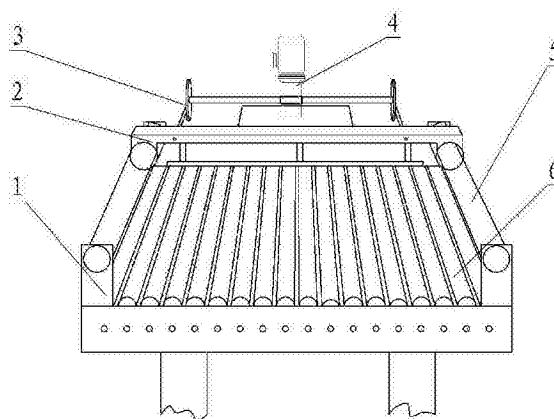
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 实用新型名称

一种推坯对中机

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种推坯对中机,其特征  
在于:由推坯平台、推坯架、推坯传动机构、红外  
线感应电眼和电机,所述推坯平台上有滚筒,推坯  
架位于推坯平台与滚筒轴垂直的一边,推坯架通  
过推坯传动机构与电机相连,红外线感应电眼设  
有推坯平台上,并控制电机的工作。本实用新型装  
在喷墨机前,能自动将坯体推正至一固定直线上,  
保证了喷墨机的进坯顺利。



1. 一种推坯对中机,其特征在于:由推坯平台、推坯架、推坯传动机构、红外线感应电眼和电机,所述推坯平台上有滚筒,推坯架位于推坯平台与滚筒轴垂直的一边,推坯架通过推坯传动机构与电机相连,红外线感应电眼设在推坯平台上,并控制电机的工作。

2. 根据权利要求 1 所述的推坯对中机,其特征在于:所述推坯平台上设有导向杆。

## 一种推坯对中机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及陶瓷加工工艺,特别是涉及陶瓷加工中喷墨机前将坯体对中的装置。

### 背景技术

[0002] 目前国内陶瓷加工中,由于釉线长且线上设备多,工艺复杂,因而坯体在行走一段时间后会不整齐。这样的坯体直接进入喷墨机,常常导致喷墨机出现卡机的现象,影响了产品优级,严重时对喷墨机造成机器损伤。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种装在喷墨机前,自动将坯体推正至一固定直线上,保证喷墨机进坯顺利的推坯对中机。

[0004] 本实用新型的采用的技术方案是:一种推坯对中机,其特征在于:由推坯平台、推坯架、推坯传动机构、红外线感应电眼和电机,所述推坯平台上有滚筒,推坯架位于推坯平台与滚筒轴垂直的一边,推坯架通过推坯传动机构与电机相连,红外线感应电眼设在推坯平台上,并控制电机的工作。

[0005] 所述推坯平台上设有导向杆。

[0006] 当坯体完全走至推坯平台时,红外线感应电眼检测到坯体后,推坯平台的滚筒停止工作,这时电机带动推坯架开始工作,将坯推齐至固定位置。推坯工作完成后,滚筒立即启动走坯动作;然后进行下次循环。

[0007] 本实用新型装在喷墨机前,能自动将坯体推正至一固定直线上,保证了喷墨机的进坯顺利。

### 附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构图;

[0009] 图中,1是推坯平台,2是推坯架,3是推坯传动机构,4是电机,5是导向杆,6是滚筒。

### 具体实施方式

[0010] 下面根据附图和具体实施方式对本实用新型进一步说明:

[0011] 从图1可知,本实用新型推坯对中机,由推坯平台、推坯架、推坯传动机构、红外线感应电眼和电机,所述推坯平台上有滚筒,推坯架位于推坯平台与滚筒轴垂直的一边,推坯架通过推坯传动机构与电机相连,红外线感应电眼设在推坯平台上,并控制电机的工作。为了推坯架的推动平稳,在推坯平台上设有导向杆。

[0012] 本实用新型装在喷墨机前,能自动将坯体推正至一固定直线上,保证了喷墨机的进坯顺利。

[0013] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

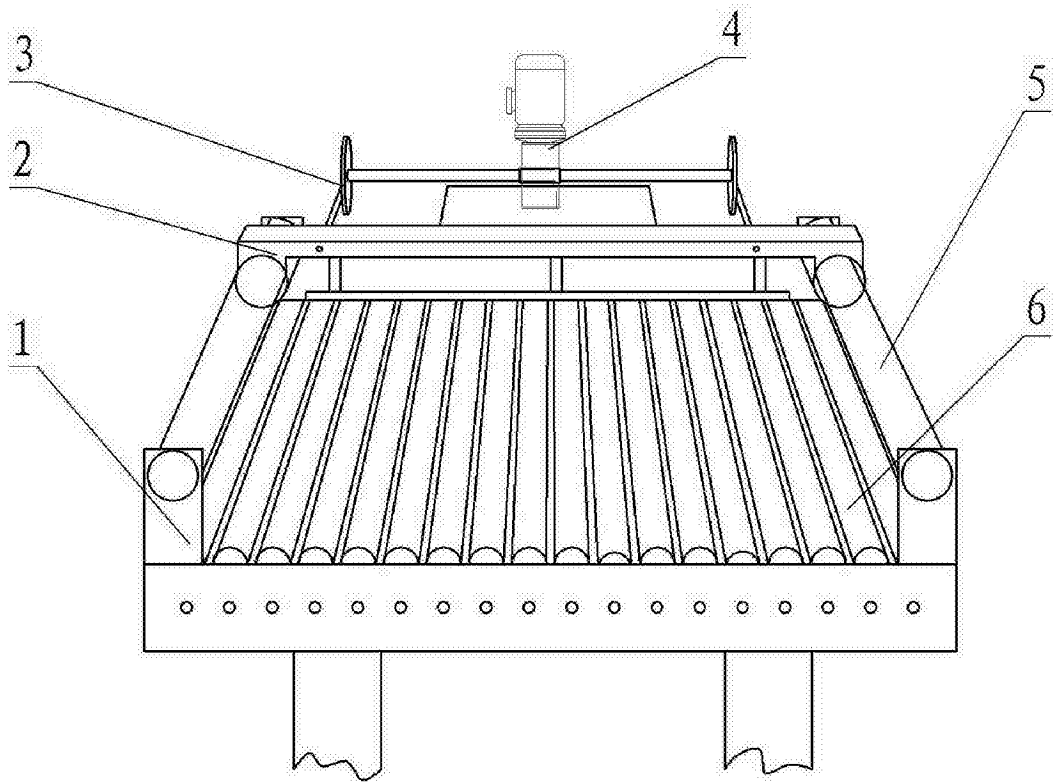


图 1