



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820042271.3

[45] 授权公告日 2009年5月6日

[11] 授权公告号 CN 201232356Y

[22] 申请日 2008.8.4

[21] 申请号 200820042271.3

[73] 专利权人 南通英雄建筑安装工程有限公司
地址 226363 江苏省南通市刘桥镇江海河口
[72] 发明人 沈 锋 吴 建 魏振环 周银锋

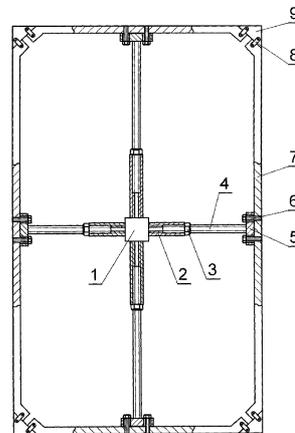
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

门窗洞口整体模板

[57] 摘要

门窗洞口整体模板，有中心十字架，十字架在垂直四个方向具有内螺纹的螺杆，与之相配合的有具有外螺纹的螺杆，在尺寸大小调节好后，用拼紧螺母锁住。外螺纹螺杆的外端有连接板，连接板和模板外框的内侧用螺钉连接。在两只模板外框的交汇处有角模，角模呈三角形，在角模三角形的底边有两只长的腰形孔，在模板外框对应的部位也有腰形孔，用锁片通过螺钉将角模连接在两只模板外框的交汇处，由于在角模和两只模板外框上分别有腰形孔，可以调节角模的连接位置。本实用新型的有效效果是，应用本实用新型的门窗洞口整体模板，模板组合成整体，结构紧凑；能调节模板尺寸大小，利用效率高。



1、门窗洞口整体模板,其特征在于:它有中心十字架,十字架在垂直四个方向具有内螺纹的螺杆,与之相配合的有具有外螺纹的螺杆,外螺纹螺杆的外端有连接板,连接板和模板外框的内侧用螺钉连接,在两只模板外框的交汇处有角模,用锁片通过螺钉将角模连接在两只模板外框的交汇处。

2、根据权利要求 1 所述的门窗洞口整体模板,其特征在于:在外螺纹的螺杆上有拼紧螺母。

3、根据权利要求 1 所述的门窗洞口整体模板,其特征在于:在角模三角形的底边有两只长的腰形孔,在模板外框对应的部位也有腰形孔。

门窗洞口整体模板

所属技术领域

本实用新型涉及建筑施工的门窗洞口整体模板。

背景技术

现有建筑施工的门窗洞口模板，有临时拼凑的模板，组件分散，不能调节模板尺寸大小，利用效率低。

实用新型内容

本实用新型的目的是为了克服上述不足之处而提供门窗洞口整体模板，模板组合成整体，结构紧凑；能调节模板尺寸大小，利用效率高。

本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：门窗洞口整体模板，有中心十字架，十字架在垂直四个方向具有内螺纹的螺杆，与之相配合的有具有外螺纹的螺杆，在外螺纹螺杆上有拼紧螺母，在尺寸大小调节好后，用拼紧螺母锁住。外螺纹螺杆的外端有连接板，连接板和模板外框的内侧用螺钉连接。在两只模板外框的交汇处有角模，角模呈三角形，在角模三角形的底边有两只长的腰形孔，在模板外框对应的部位也有腰形孔，用锁片通过螺钉将角模连接在两只模板外框的交汇处，由于在角模和两只模板外框上分别有腰形孔，可以调节角模的连接位置。

本实用新型的有效效果是，应用本实用新型的门窗洞口整体模板，模板组合成整体，结构紧凑；能调节模板尺寸大小，利用效率高。

附图说明

图为本实用新型的门窗洞口整体模板的结构示意图。图中 1—中心十字架，2—内螺纹螺杆，3—拼紧螺母，4—外螺纹螺杆，5—连接板，6—螺钉，7—模板外框，8—锁片，9—角模。

具体实施方式

门窗洞口整体模板，有中心十字架（1），十字架在垂直四个方向具有内螺纹螺杆（2），螺纹为 M12，与之相配合的有具有外螺纹螺杆（4），螺纹为 M12。在外螺纹螺杆（4）上有拼紧螺母（3），在尺寸大小调节好后，用拼紧螺母（3）锁住。外螺纹螺杆（4）的外端有连接板（5），连接板（5）和模板外框（7）的内侧用螺钉（6）连接。在两只模板外框（7）的交汇处有角模（9），

角模（9）呈三角形，在角模三角形的底边有两只长的腰形孔，在模板外框（7）对应的部位也有腰形孔，用锁片（8）通过螺钉将角模（9）连接在两只模板外框（7）的交汇处，由于在角模（9）和两只模板外框（7）上分别有腰形孔，可以调节角模的连接位置。

