



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205853161 U

(45)授权公告日 2017.01.04

(21)申请号 201620843665.3

(22)申请日 2016.08.06

(73)专利权人 广东美塑塑料科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市寮步镇泉塘曲岭二路11号

(72)发明人 吴立国

(74)专利代理机构 东莞市冠诚知识产权代理有限公司 44272

代理人 张作林

(51)Int.Cl.

B29B 9/06(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

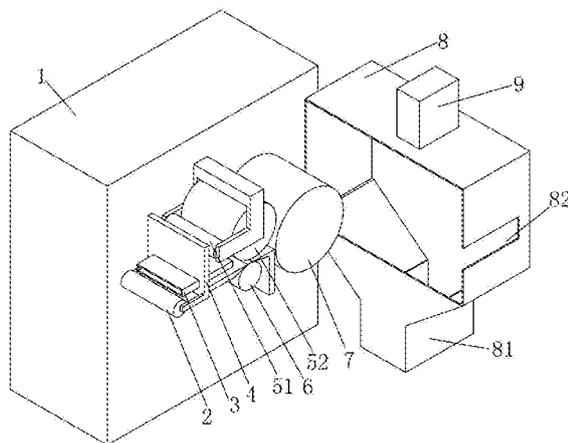
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种便于清理的切料机

(57)摘要

本实用新型公开了一种便于清理的切料机；包括机箱、送料装置以及切料装置，机箱外侧设置一外壳，送料装置以及切料装置在机箱与外壳之间，外壳左右两侧一侧与机箱铰接固定，另一侧与机箱搭扣连接，外壳下端设置落料槽，外壳上端设置压料气缸；送料装置与切料装置之间设置有压料装置，压料装置包括压料辊、固定杆以及连接压料辊和固定杆的连接杆，固定杆的一端固定在机箱侧面，连接杆上端活动连接于压料气缸下端。本实用新型切料辊的一端固定在机箱侧面，两者之间留有较宽的距离，避免粒子残留在该处；清理时只需将外壳打开，将切料辊及压料辊处的颗粒残留清理完毕即可，避免了颗粒残留造成混料的发生，清理十分方便，提高了生产效率。



1. 一种便于清理的切料机;包括机箱、送料装置以及切料装置,其特征在于:所述机箱外侧设置一外壳,所述送料装置以及切料装置在机箱与外壳之间,所述外壳左右两侧一侧与机箱铰接固定,另一侧与机箱搭扣连接,所述外壳下端设置落料槽,外壳上端设置压料气缸;所述送料装置与切料装置之间设置有压料装置,所述压料装置包括压料辊、固定杆以及连接压料辊和固定杆的连接杆,所述固定杆的一端固定在机箱侧面,所述连接杆上端活动连接于压料气缸下端。

2. 根据权利要求1所述的一种便于清理的切料机,其特征在于:所述送料装置包括依次水平设置的进料辊、进料管、进料板、牵引辊以及出料板,所述机箱在进料管的中段固定一挡板,所述进料辊和进料管与挡板固接;所述进料板和出料板的一侧均固定在机箱侧面,所述压料辊设置在出料板上方,所述切料辊设置在出料板的出料方向。

3. 根据权利要求1所述的一种便于清理的切料机,其特征在于:所述切料辊一端固定在机箱,所述切料辊的柱面间隔固装有多个切刀,所述切刀刀口沿柱面切向设置。

4. 根据权利要求1所述的一种便于清理的切料机,其特征在于:所述机箱内设置有驱动牵引辊以及切料辊的驱动电机。

5. 根据权利要求1所述的一种便于清理的切料机,其特征在于:所述外壳在近挡板的位置开有避空的安装槽。

一种便于清理的切料机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料生产领域,特别涉及一种便于清理的切料机。

背景技术

[0002] 现有的塑料颗粒生产工艺中,搅拌后的熔融状态的塑料聚合物,先挤出胶条,再牵引到切料机中切粒,制成塑料颗粒。传统的切料机在切粒过程中容易在压料辊和切料辊之间、及切料辊和机器内壁之间的缝隙处残留粒子,压料辊和切料辊两端都固定在机器上,机器只是在上端设置清理窗;当需要转换生产其他品种的塑料颗粒时,需要将切料机内部全部拆开来清理,而且有缝隙处的残留粒子无法清理到,很容易造成上一款塑料颗粒混入到后续生产的塑料颗粒中,影响后续生产出来的塑料颗粒的产品纯度,既耗费人力及时间,又降低了产品的质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足提供一种便于清理的切料机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用如下的技术方案:一种便于清理的切料机;包括机箱、送料装置以及切料装置,所述机箱外侧设置一外壳,所述送料装置以及切料装置在机箱与外壳之间,所述外壳左右两侧一侧与机箱铰接固定,另一侧与机箱搭扣连接,所述外壳下端设置落料槽,外壳上端设置压料气缸;所述送料装置与切料装置之间设置有压料装置,所述压料装置包括压料辊、固定杆以及连接压料辊和固定杆的连接杆,所述固定杆的一端固定在机箱侧面,所述连接杆上端活动连接于压料气缸下端。

[0005] 进一步阐述方案,所述送料装置包括依次水平设置的进料辊、进料管、进料板、牵引辊以及出料板,所述机箱在进料管的中段固定一挡板,所述进料辊和进料管与挡板固接;所述进料板和出料板的一侧均固定在机箱侧面,所述压料辊设置在出料板上方,所述切料辊设置在出料板的出料方向。

[0006] 进一步阐述方案,所述切料辊一端固定在机箱,所述切料辊的柱面间隔固装有多个切刀,所述切刀刀口沿柱面切向设置。

[0007] 进一步阐述方案,所述机箱内设置有驱动牵引辊以及切料辊的驱动电机。

[0008] 进一步阐述方案,所述外壳在近挡板的位置开有避空的安装槽。

[0009] 本实用新型有益效果在于:切料辊的一端固定在机箱侧面,两者之间留有较宽的距离,避免粒子残留在该处;清理时只需将外壳打开,将切料辊及压料辊处的颗粒残留清理完毕即可,避免了颗粒残留造成混料的发生,清理十分方便,提高了生产效率,并且保证了产品纯度。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型平面结构示意图。

[0012] 图3为本实用新型使用状态示意图。

[0013] 附图标号说明:1、机箱;2、进料辊;3、进料管;31、进料板;32、出料板;4、挡板;5、压料装置;51、固定杆;52、压料辊;53、连接杆;6、牵引辊;7、切料辊;8、外壳;81、落料槽;82、安装槽;9、压料气缸。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图1至附图3介绍本实用新型的一种具体实施方式。

[0015] 如图1、2、3所示,一种便于清理的切料机;包括机箱1、送料装置以及切料装置,机箱1外侧设置一外壳8,送料装置以及切料装置在机箱1与外壳8之间,外壳8左右两侧一侧与机箱1铰接固定,另一侧与机箱1搭扣连接,外壳8下端设置落料槽81,外壳8上端设置压料气缸9;送料装置与切料装置之间设置有压料装置5,压料装置5包括压料辊52、固定杆51以及连接压料辊52和固定杆51的连接杆53,固定杆51的一端固定在机箱1侧面,连接杆53上端活动连接于压料气缸9下端。

[0016] 其中,送料装置包括依次水平设置的进料辊2、进料管3、进料板31、牵引辊6以及出料板32,机箱1在进料管3的中段固定一挡板4,进料辊2和进料管3与挡板4固接;进料板31和出料板32的一侧均固定在机箱1侧面,压料辊52设置在出料板32上方,切料辊7设置在出料板32的出料方向。

[0017] 其中,切料辊7一端固定在机箱1,切料辊7的柱面间隔固装有多切刀,切刀刀口沿柱面切向设置。

[0018] 其中,机箱1内设置有驱动牵引辊6以及切料辊7的驱动电机。

[0019] 其中,外壳8在近挡板4的位置开有避空的安装槽82。

[0020] 本实用新型工作过程中,如图3将外壳8与机箱1扣合,送料装置、切料装置都在机箱1和外壳8之间;塑料胶条依次经过进料辊2、进料管3、进料板31和牵引辊6,然后在牵引辊6的作用下穿过出料板32与压料辊52的夹缝,胶条在出料板32的末端与切料辊7相切,切好的胶粒落入到外壳8的落料槽81中收集到下一个工序中,其中外壳8上的压料气缸9向下压制连接板以及压料辊52,压料辊52将胶条稳定的压制在出料板32上;清理时,如图1将外壳8打开,直接清理残留在压料装置5上以及进料管3上方的颗粒即可。

[0021] 以上所述并非对本实用新型的技术范围作任何限制,凡依据本实用新型技术实质,对以上的实施例所作的任何修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型的技术方案的范围内。

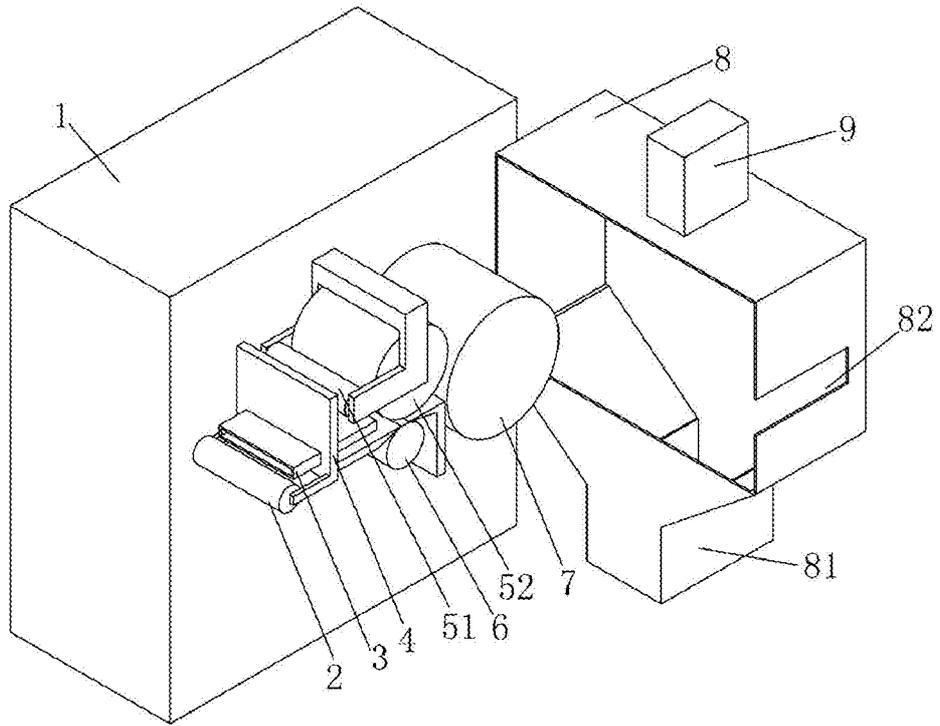


图1

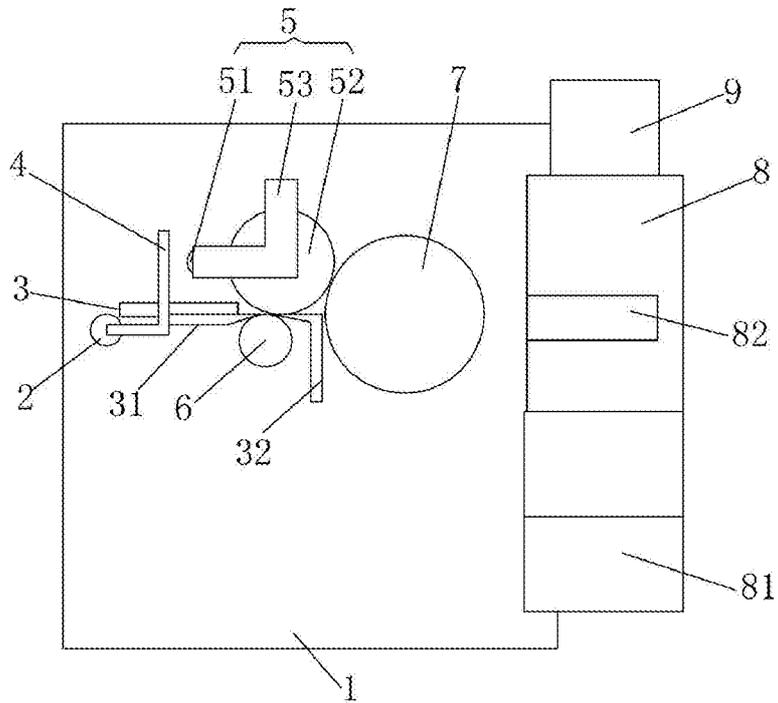


图2

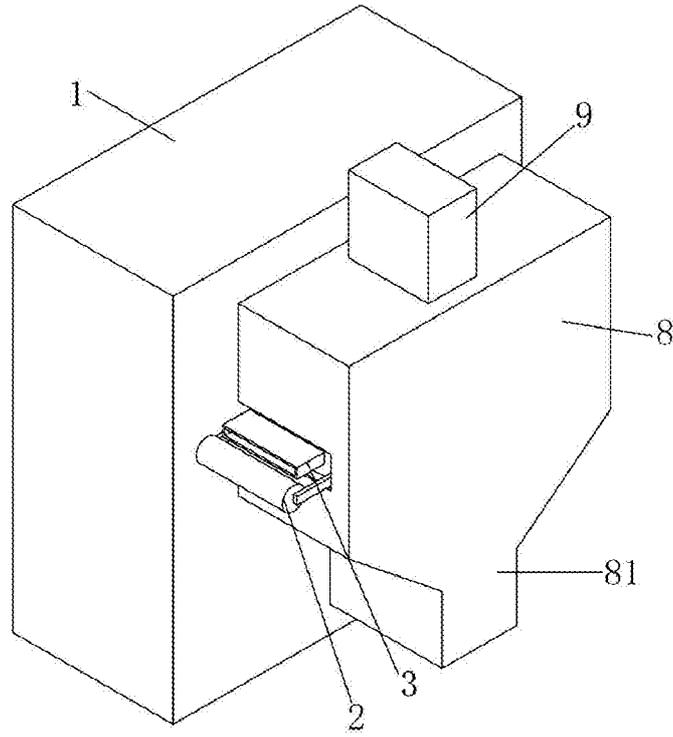


图3