



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

226557

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 19 03 79
(21) (PV 1797-79)

(51) Int. Cl.

E 04 F 11/16

(40) Zveřejněno 27 05 83

(45) Vydáno 15 11 85

(75)

Autor vynálezu

WEIS JAROMÍR ing., BANSKÁ BYSTRICA

(54)

Nášlapná plocha zejména schodišťového dílce a způsob její výroby

1

Vynález se týká nášlapné plochy zejména schodišťového dílce, například schodišťového stupně schodišťového ramene a způsobu její výroby.

Známa schodišťová ramena jsou zpravidla tvořena schodišťovými stupni ve tvaru písmene L upravenými mezi bočními nosníky. Tato schodišťová ramena mohou mít boční nosníky jednak kryjící a přesahující profil schodišťových stupňů směrem vzhůru, jednak upravené pod profilem schodišťových stupňů. Jako povrchová úprava nášlapné plochy schodišťového stupně se zpravidla s výhodou používá lité terazzo, které vyžaduje broušení. U schodišťových ramen prvního typu s bočními nosníky překrývajícími profil schodišťových stupňů je proto nutno vyrábět samostatné schodišťové stupně a samostatné boční nosníky jako další dílce, neboť strojní vybroušení vrstvy terazzo v rohu nášlapné plochy u bočního nosníku je velmi problematické.

Teprve po vybroušení vrstvy terazzo lze schodišťové stupně a boční nosníky sestavit do jednoho celku a vzájemně je spojit šrouby. Tento postup však zvyšuje pracnost jejich výroby. U druhého typu schodišťových ramen s bočními nosníky pod profilem schodišťových stupňů je možno použít výhodnější technologie výroby schodišťového ramene jako nedílného celku, neboť lze vrstvu terazzo brousit až v konečné fázi výroby. Toto druhé řešení má některé jiné nevýhody, například funkční, nebo při umývání takového schodiště voda zatéká do stran a poškozuje podhledovou plochu schodiště. Obdobně je tomu i u schodišťových ramen sestavených jen ze schodišťových stupňů ve tvaru desek.

Uvedené nevýhody odstraňuje nášlapná plocha podle vynálezu, jehož podstatou je to, že část nášlapné plochy tvoří základna ponořená pod úroveň nášlapné plochy tvoří základna ponořená pod úroveň nášlapné hrany nášlapné plochy, přičemž alespoň část základny je opatřena vrstvou z nášlapné podlahové hmoty.

226557

Dále je výhodné, jestliže základna nášlapné plochy je alespoň v části délky nášlapné hrany opatřena alespoň jedním podélným žebrem.

Podstatou způsobu výroby nášlapné plochy podle vynálezu je, že se vytvoří základna nášlapné plochy ponořená pod úroveň alespoň nášlapné hrany, načež se alespoň část základny opatří vrstvou z nášlapné podlahové hmoty alespoň do části výšky alespoň nášlapné hrany a převyšující části alespoň nášlapné hrany se případně přebrousí do roviny s vrstvou z nášlapné podlahové hmoty.

Výhodou vynálezu je, že umožňuje především efektivní průmyslovou výrobu celého schodišťového ramene jako jediného prostorového dílce i u schodišťových ramen s bočními nosníky překrývajícími boční profil schodišťového stupně s možností použití produktivního strojního broušení terasza. Vynález dále přináší značné snížení pracnosti povrchových úprav nášlapné plochy schodišťových dílců, jakož i zlepšení estetického vzhledu i celého schodiště i u ostatních typů schodišťových ramen.

Příkladné provedení vynálezu je znázorněno na výkresech, kde obr. 1 schematicky znázorňuje příčný řez částí schodišťového ramene, obr. 2 půdorysný pohled na část délky schodišťového ramene a obr. 3 příčný řez částí schodišťového stupně schodišťového ramene ve zvětšeném měřítku.

Schodišťové rameno 1 je tvořeno dvěma bočními nosníky 2, mezi nimiž jsou schodišťové stupně 3. V obr. 1 a 2 je pro zjednodušení znázorněn jen jeden boční nosník 2. Schodišťové stupně 3 jsou v profilu běžného tvaru písmene L. Kratší rameno každého schodišťového stupně 3 je uspořádáno svisle a tvoří jeho svislou stěnu 4. Delší rameno je uspořádáno vodorovně a vytváří nášlapnou plochu 5 schodišťového stupně 3. Volný okraj nášlapné plochy 5 při svislé stěně 4 tvoří nášlapnou hranu 7. Poslední stupeň 3 schodišťového ramene 1 je připojen známými prostředky k podestě 6 schodišťového ramene 1.

Nášlapná plocha 5 schodišťového stupně 3 je tvořena jednak zmíněnou nášlapnou hranou 7 a dále základnou 8, která je alespoň z části ponořena pod úroveň nášlapné hrany 7, která je vytvořena například z litého terasza, dobře odolného proti opotřebení. Základna 8 nášlapné plochy 5 je opatřena vrstvou 9 - obr. 3 - z nášlapné podlahové hmoty, například z lící podlahoviny na bázi plastické hmoty, epoxidové živice a podobně.

V příkladném provedení znázorněném na obr. 1, 2, 3 je základna 8 nášlapné hmoty 5 opatřena podélnými žebry 10 vystupujícími do úrovně nášlapné hrany 7 a zhotovenými rovněž například z litého terasza. Podélná žebra 10 však nedosahují až k bočním 2. Výroba schodišťového ramene 1 podle vynálezu je poměrně jednoduchá. S výhodou vytvoří schodišťové rameno 1 běžnou technologií, například zalitím formy betonovou směsí, jako jeden celek, obsahující schodišťové stupně 3 a bočního nosníku 2. Nášlapné hrany 7 a případně podélná žebra 10 se vytvoří například z litého terasza. Pak se ponorná část základny 8 nášlapné plochy 5 zaplní vrstvou 9 nášlapné podlahové hmoty, například se zaleje lící podlahovinou na bázi plastické hmoty, epoxidové živice a podobně, a to do části výšky nášlapné hrany 7 a případných podélných žebor 10.

V další operaci se převyšující nášlapná hrana 7 a podélná žebra 10 po vytvrzení vrstvy 9 zarovnejí zpravidla broušením do roviny vrstvy 9 z nášlapné podlahové hmoty. V některých případech může být ovšem výhodnější nejprve obrousit zvýšenou nášlapnou hranu 7 a podélná žebra 10 a potom zaplnit ponořenou část základny 8 nášlapné plochy 5 vrstvou 9 nášlapné podlahové hmoty. V obou případech dochází k podstatnému snížení pracnosti úpravy povrchu nášlapné plochy 5.

Popsaného provedení nášlapné plochy schodišťového stupně a postupu jeho výroby podle vynálezu je možno s výhodou použít i u ostatních nášlapných ploch schodišťových dílců, jako jsou podesty a mezipodesty v bytové, občanské a průmyslové výstavbě.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Nášlapná plocha zejména schodišťového dílce, vyznačující se tím, že část nášlapné plochy (5) tvoří základna (8) ponořená pod úroveň nášlapné hrany (7) nášlapné plochy (5), přičemž alespoň část základny (8) je opatřena vrstvou (9) z nášlapné podlahové hmoty.

2. Nášlapná plocha podle bodu 1, vyznačující se tím, že základna (8) nášlapné plochy (5) je alespoň v části délky nášlapné hrany (7) opatřena alespoň jedním podélným žebrem (10).

3. Způsob výroby nášlapné plochy podle bodu 1 a 2, vyznačující se tím, že se vytvoří základna nášlapné plochy ponořená pod úroveň alespoň nášlapné hrany, nečež se alespoň část základny opatří vrstvou z nášlapné podlahové hmoty alespoň do části výšky alespoň nášlapné hrany a převyšující části alespoň nášlapné hrany se případně přebrousí do roviny s vrstvou z nášlapné podlahové hmoty.

2 výkresy



