



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221253561 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 02

(21) 申请号 202322556708.2

(22) 申请日 2023.09.20

(73) 专利权人 大连辽南起重机器有限公司

地址 116041 辽宁省大连市旅顺口区营顺
路102号

(72) 发明人 郝建茗 郝树宏 谭庆雄

(74) 专利代理机构 北京研展知识产权代理有限
公司 16009

专利代理师 刘康宁

(51) Int. Cl.

B66C 1/10 (2006.01)

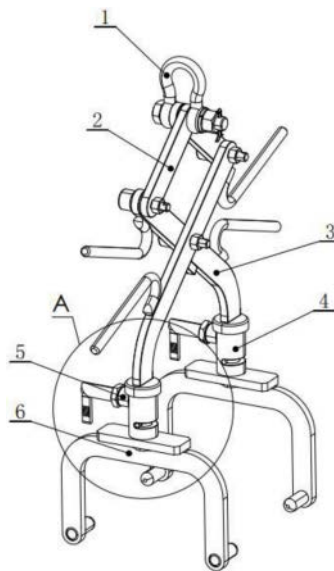
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种剪式吊装装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种剪式吊装装置,涉及吊装技术领域,包括吊环,所述吊环的设有两个连接板,两个所述的连接板的下方都设有吊臂,两个所述吊臂下方固接有固定套,所述固定套侧壁设有锁紧螺栓,所述固定套的下方设有限位胎具,所述限位胎具包含有支撑架、转轴、定位销和限位柱。本实用新型整体设计结构紧凑,为了适应不同型号的工件,限位胎具设计为可旋转模式,通过两个限位胎具平行调节来进行吊装,整体操作简单,上手快,通过把手可快速的进行装卸,并且整体造价低,后续的维护成本低,维护周期长。



1.一种剪式吊装装置,其特征在于:包括吊环(1),所述吊环(1)的设有两个连接板(2),两个所述的连接板(2)的下方都设有吊臂(3),两个所述吊臂(3)下方固接有固定套(4),所述固定套(4)侧壁设有锁紧螺栓(5),所述固定套(4)的下方设有限位胎具(6),所述限位胎具(6)包含有支撑架(601)、转轴(602)、定位销(603)和限位柱(605)。

2.根据权利要求1所述的一种剪式吊装装置,其特征在于:所述吊环(1)的下方和两个所述的连接板(2)上方穿有螺栓;两个所述的吊臂(3)交叉布置并且中间也穿有螺栓,吊臂(3)的上方与连接板(2)的下端也穿有螺栓,并且螺栓头部设有锁定螺母。

3.根据权利要求1所述的一种剪式吊装装置,其特征在于:所述转轴(602)设置在支撑架(601)的上端中间,所述转轴(602)插在固定套(4)内,所述固定套(4)的侧壁设有条形通孔,所述定位销(603)插在转轴(602)上并且另一端设置在条形通孔内,所述限位柱(605)设置在支撑架(601)的下端。

4.根据权利要求2所述的一种剪式吊装装置,其特征在于:所述支撑架(601)与转轴(602)之间还设有加强板(604),所述转轴(602)的侧壁可被锁紧螺栓(5)顶紧。

5.根据权利要求1所述的一种剪式吊装装置,其特征在于:所述吊臂(3)的上端和中部设有把手(7),其中的一个所述吊臂(3)的中间固接有限位块(8)。

一种剪式吊装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吊装技术领域,具体为一种剪式吊装装置。

背景技术

[0002] 剪式吊具具有结构紧凑、重量轻、体积小、承载能力强、作业平稳、操作方便、动作灵活等特点,它是一种多用途的吊具,可与各种手动、电动葫芦配套使用,也可与其它卸货起重机配套使用,适用于各种场合的搬运和卸装作业。剪式吊具可广泛应用于港口、码头、货场、仓库、建筑工地等场合的起重搬运作业,而现在的剪式吊具基本上吊臂的下方都是非扭转的,例如该专利CN201320199133.7一种剪式吊具,是最为常见的结构,而目前根据客户工件的特征,需要定制相应的吊装装置,现有一种工件,对立面的孔非对称,但是对立面平行,因此,我司技术人员根据该工件的结构,设计了一种专用的剪式吊装装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种剪式吊装装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种剪式吊装装置,包括吊环,所述吊环的设有两个连接板,两个所述的连接板的下方都设有吊臂,两个所述吊臂下方固接有固定套,所述固定套侧壁设有锁紧螺栓,所述固定套的下方设有限位胎具,所述限位胎具包含有支撑架、转轴、定位销和限位柱。

[0005] 进一步的:所述吊环的下方和两个所述的连接板上穿有螺栓;两个所述的吊臂交叉布置并且中间也穿有螺栓,吊臂的上方与连接板的下端也穿有螺栓,并且螺栓头部设有锁定螺母。

[0006] 进一步的:所述转轴设置在支撑架的上端中间,所述转轴插在固定套内,所述固定套的侧壁设有条形通孔,所述定位销插在转轴上并且另一端设置在条形通孔内,所述限位柱设置在支撑架的下端。

[0007] 优选的:所述支撑架与转轴之间还设有加强板,所述转轴的侧壁可被锁紧螺栓顶紧。

[0008] 优选的:所述吊臂的上端和中部设有把手,其中的一个所述吊臂的中间固接有限位块。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型整体设计结构紧凑,为了适应不同型号的工件,限位胎具设计为可旋转模式,通过两个限位胎具平行调节来进行吊装,整体操作简单,上手快,通过把手可快速的进行装卸,并且整体造价低,后续的维护成本低,维护周期长。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

- [0011] 图2为本实用新型前视图；
[0012] 图3为本实用新型俯视图；
[0013] 图4为A处放大示意图；
[0014] 图5为限位胎具示意图；
[0015] 图6为本实用新型状态图。
[0016] 图中：1、吊环，2、连接板，3、吊臂，4、固定套，5、锁紧螺栓，6、限位胎具，7、把手，8、限位块，601、支撑架，602、转轴，603、定位销，604、加强板，605、限位柱。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，以下基于实施例对本实用新型进行描述，但是值得说明的是，本实用新型并不限于这些实施例，在下文对本实用新型的细节描述中，详尽描述了一些特定的细节部分，然而，对于没有详尽描述的部分，本领域技术人员也可以完全理解本实用新型。

[0018] 此外，本领域普通技术人员应当理解，所提供的附图只是为了说明本实用新型的目的、特征和优点，附图并不是实际按照比例绘制的。

[0019] 同时，除非上下文明确要求，否则整个说明书和权利要求书中的“包括”、“包含”等类似词语应当解释为包含的含义而不是排他或穷举的含义；也就是说，是“包含但不限于”的含义。

[0020] 请参阅图1-图6，本实用新型提供一种技术方案：包括吊环1，所述吊环1的设有两个连接板2，两个所述的连接板2的下方都设有吊臂3，两个所述吊臂3下方固接有固定套4，所述固定套4侧壁设有锁紧螺栓5，所述固定套4的下方设有限位胎具6，所述限位胎具6包含有支撑架601、转轴602、定位销603和限位柱605。

[0021] 所述吊环1的下方和两个所述的连接板2上方穿有螺栓；两个所述的吊臂3交叉布置并且中间也穿有螺栓，吊臂3的上方与连接板2的下端也穿有螺栓，并且螺栓头部设有锁定螺母。

[0022] 所述转轴602设置在支撑架601的上端中间，所述转轴602插在固定套4内，所述固定套4的侧壁设有条形通孔，所述定位销603插在转轴602上并且另一端设置在条形通孔内，所述限位柱605设置在支撑架601的下端。

[0023] 所述支撑架601与转轴602之间还设有加强板604，所述转轴602的侧壁可被锁紧螺栓5顶紧。

[0024] 所述吊臂3的上端和中部设有把手7，其中的一个所述吊臂3的中间固接有限位块8。

[0025] 在使用本实用新型时，首先将需要根据吊装工件的孔的位置来调整限位胎具6的状态，如附图6所示，打开锁紧螺栓5释放限位胎具6，然后扭动限位胎具6到一定的角度，最后在利用锁紧螺栓5固定限位胎具6，吊装工件即可，两个限位胎具6可平行扭动，适应不同的工件吊装，落料的时候，利用把手7对夹释放工件，方便卸装，整体操作非常简单，操作快，具有一定的通用性。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修

改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

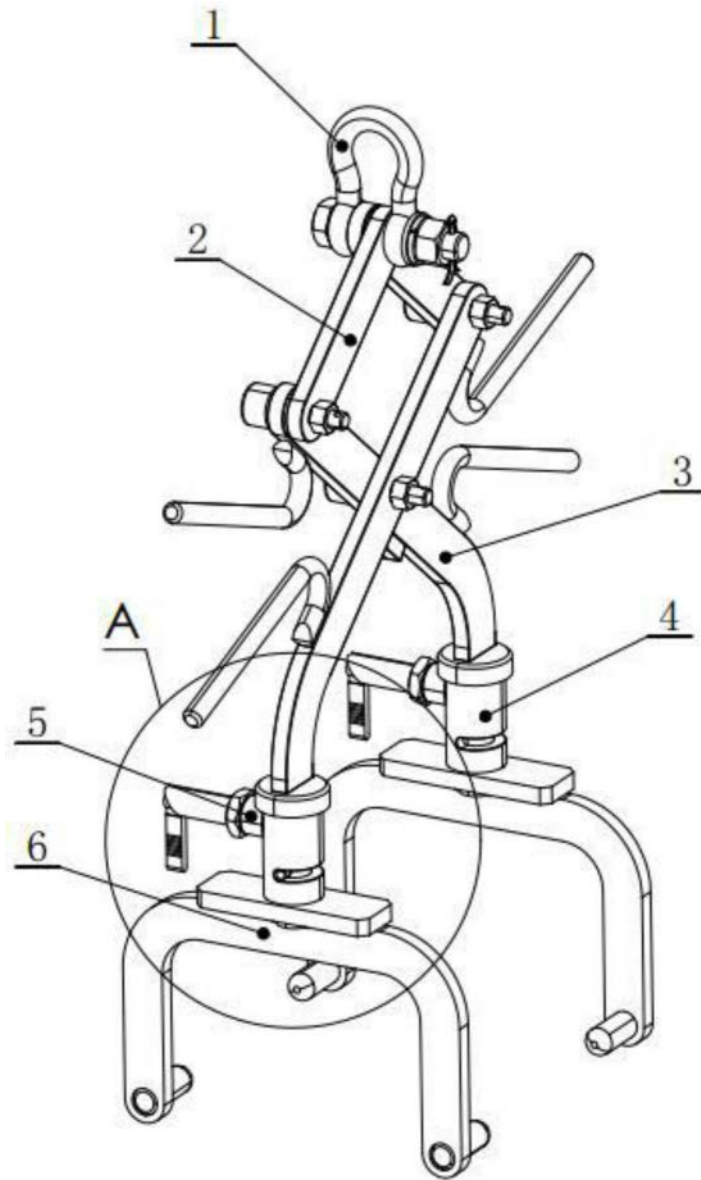


图1

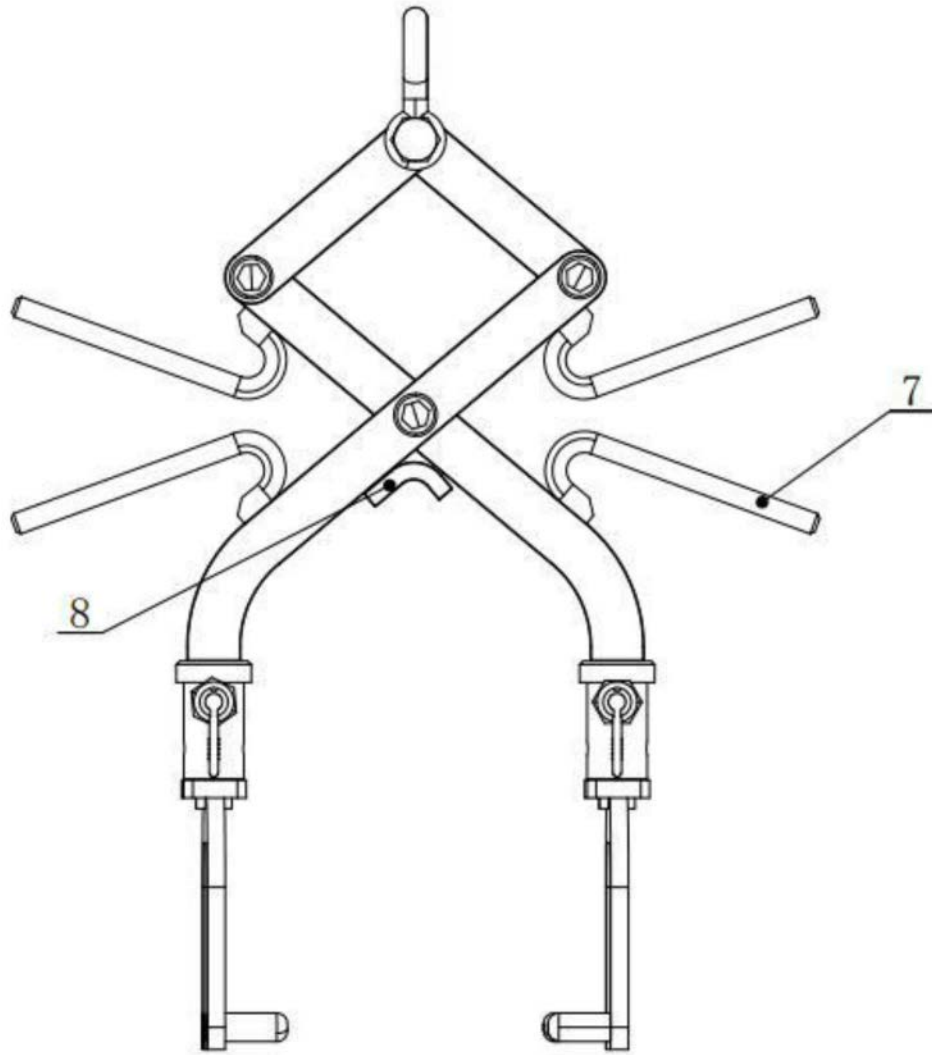


图2

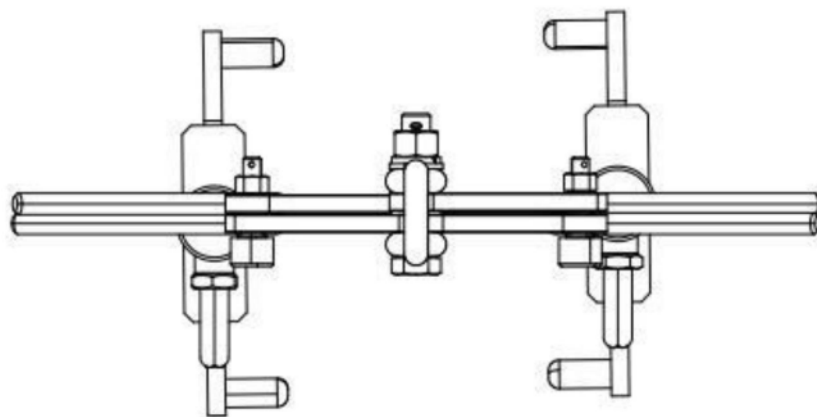


图3

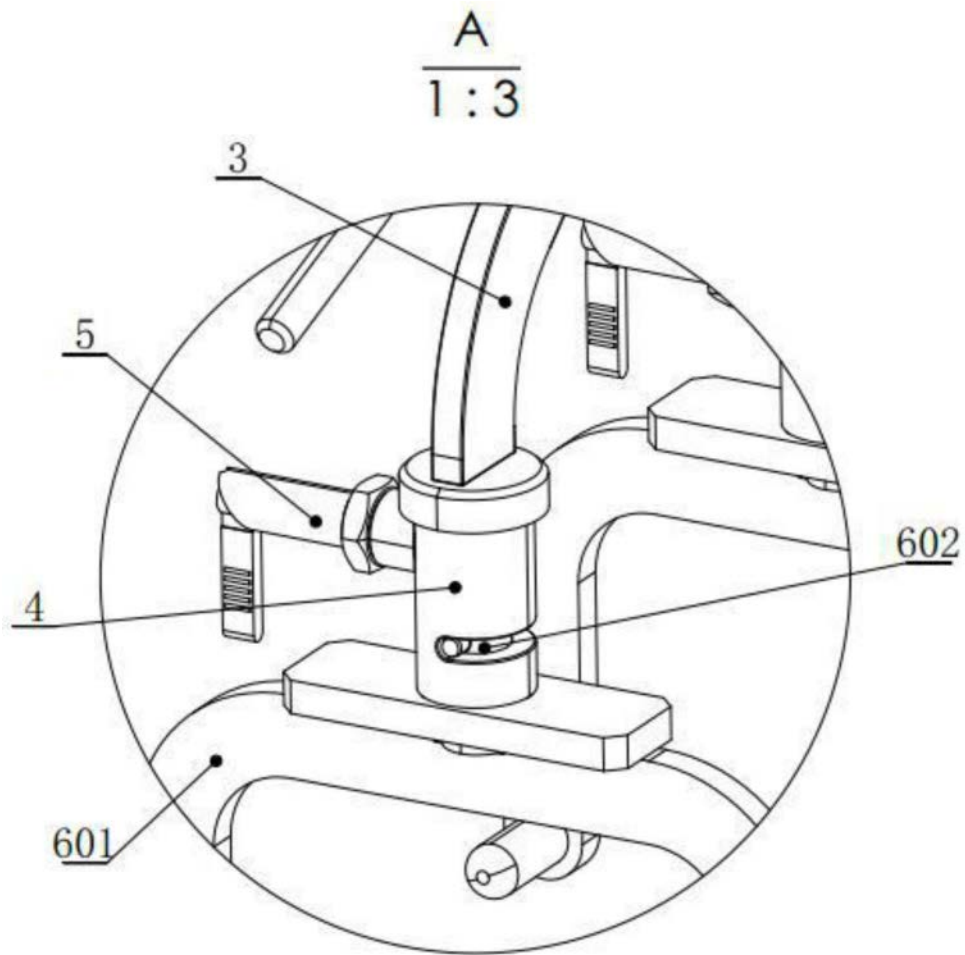


图4

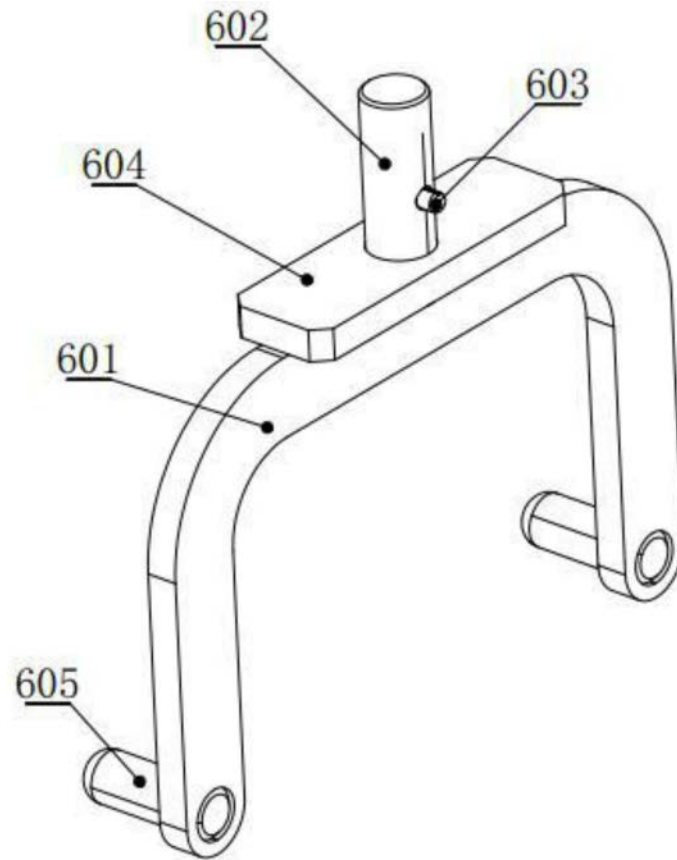


图5

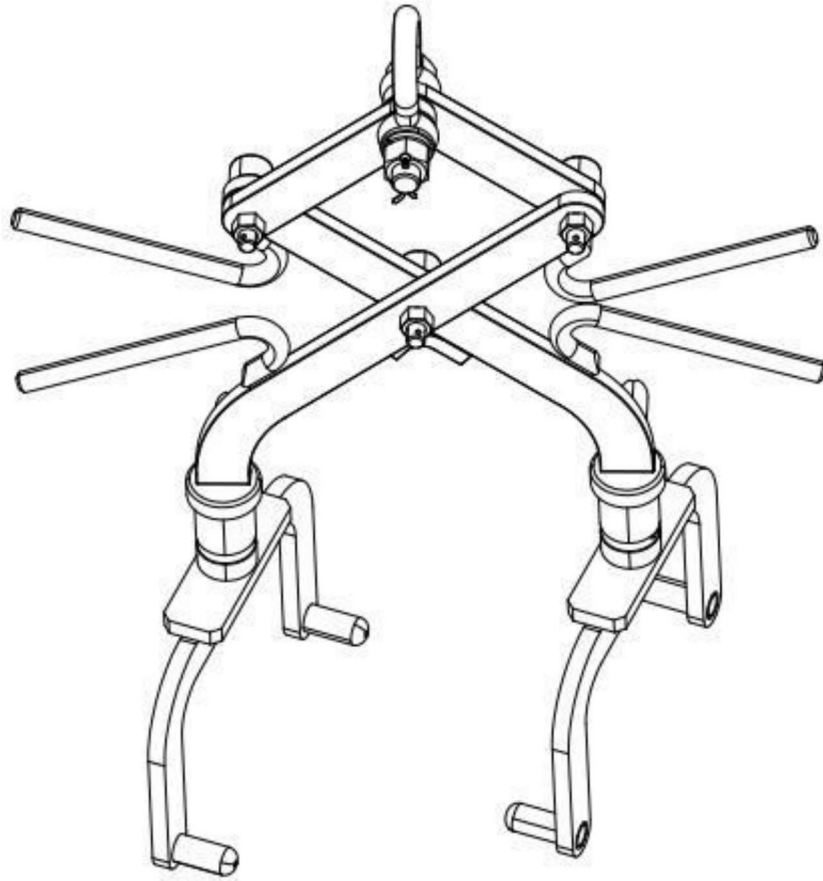


图6