

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200710194963. X

[51] Int. Cl.

B21C 1/02 (2006.01)

B21C 1/12 (2006.01)

B21C 47/02 (2006.01)

[43] 公开日 2008年4月30日

[11] 公开号 CN 101168174A

[22] 申请日 2007.12.7

[21] 申请号 200710194963. X

[71] 申请人 张家港市盛天金属线有限公司

地址 215611 江苏省张家港市塘桥镇人民南路158号

[72] 发明人 叶卫东

[74] 专利代理机构 张家港市高松专利事务所
代理人 孙高

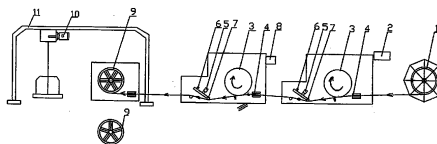
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

[54] 发明名称

高效组合拉丝机

[57] 摘要

本发明公开了一种高效组合拉丝机，包括放线架，设置在放线架后面的拉丝机，及收卷装置，所述的放线架后面至少连续设置有两台拉丝机，各拉丝机的出线处分别设置有张力装置，在最后一台拉丝机及其张力装置的出线处设置有收卷装置；所述的张力装置包括过线用的张力轮，设置于张力轮上的张力传感器，及张力调节装置；所述的收卷装置包括吊运架，设置在吊运架上吊运电机及设置在吊运架下方的分离式收线架；其优点是：结构简单实用，操作方便，能大大降低操作人员的劳动强度，提高拉丝机的生产效率，并提高其生产质量。



1、一种高效组合拉丝机，包括放线架，设置在放线架后面的拉丝机，及收卷装置，其特征在于：所述的放线架后面至少连续设置有两台拉丝机，各拉丝机的出线处分别设置有张力装置，在最后一台拉丝机及其张力装置的出线处设置有收卷装置。

2、根据权利要求1所述的一种高效组合拉丝机，其特征在于：所述的张力装置包括过线用的张力轮，设置于张力轮上的张力传感器，及张力调节装置。

3、根据权利要求1所述的一种高效组合拉丝机，其特征在于：所述的收卷装置包括吊运架，设置在吊运架上吊运电机及设置在吊运架下方的分离式收线架。

高效组合拉丝机

技术领域

本发明涉及一种金属线材的拉丝设备，尤其涉及一种采用带拉丝模的拉丝机械。

背景技术

传统拉丝设备都是通过若干台单一的拉丝机分别进行拉伸后，然后在最后一台拉丝机的后面设置有收卷装置，这种结构的拉丝设备由于拉丝过程不连续，所以拉伸效率不高，影响拉丝过程的正常进行。

发明内容

本发明的目的在于提供一种能连续进行拉丝，且能提高生产效率的高效组合拉丝机。

为实现本发明的目的，一种高效组合拉丝机，包括放线架，设置在放线架后面的拉丝机，及收卷装置，所述的放线架后面至少连续设置有两台拉丝机，各拉丝机的出线处分别设置有张力装置，在最后一台拉丝机及其张力装置的出线处设置有收卷装置；

所述的张力装置包括过线用的张力轮，设置于张力轮上的张力传感器，及张力调节装置；

所述的收卷装置包括吊运架，设置在吊运架上吊运电机及设置在吊运架下方的分离式收线架。

本发明的优点是：该装置结构简单实用，操作方便，能大大降低操作人员的劳动强度，提高拉丝机的生产效率，并提高其生产质量。

附图说明

图1为本发明高效组合拉丝机的结构示意图。

图中：1、放线架，2、电气控制箱，3、拉丝机，4、模盒，5、张力调节装置，6、张力传感器，7、张力轮，8、操作箱，9、分离式收线架，10、吊运电机，11、吊运架。

具体实施方式

下面结合附图对本发明作进一步的详细说明：

如图 1 所示，一种高效组合拉丝机，包括放线架，设置在放线架 1 后面的两台连续的拉丝机 3，各拉丝机 3 的出线处分别设置有张力装置，在最后一台拉丝机 3 及其张力装置的出线处设置有收卷装置；所述的张力装置包括过线用的张力轮 7，设置于张力轮 7 上的张力传感器 6，及张力调节装置 5；所述的收卷装置包括吊运架 11，设置在吊运架 11 上吊运电机 10 及设置在吊运架下方的分离式收线架 9。上述的拉丝机 3 上分别设置有模盒 4，模盒 4 内分别设置有拉模头，拉丝机 3 上还设置有电气控制箱 2 和操作箱 8，用于控制拉丝机 3 的工作。

该高效组合拉丝机在工作时，需牵伸的金属丝由放线架 1 上放下，然后进入后面的拉丝机 3，经拉丝机 3 模盒 4 内的模头拉伸后，直接进入到最后的一道拉丝机 3 上，直到最后一台拉丝机拉伸后被收卷装置收取。由于在拉丝机 3 之间、以及在拉丝机 3 与收卷装置之间均设置有张力装置，因此，在该组合拉丝机的各拉丝机 3 之间可保证被拉伸的金属丝保持较为平稳的拉伸张力，以此可提高拉伸的效率和质量。

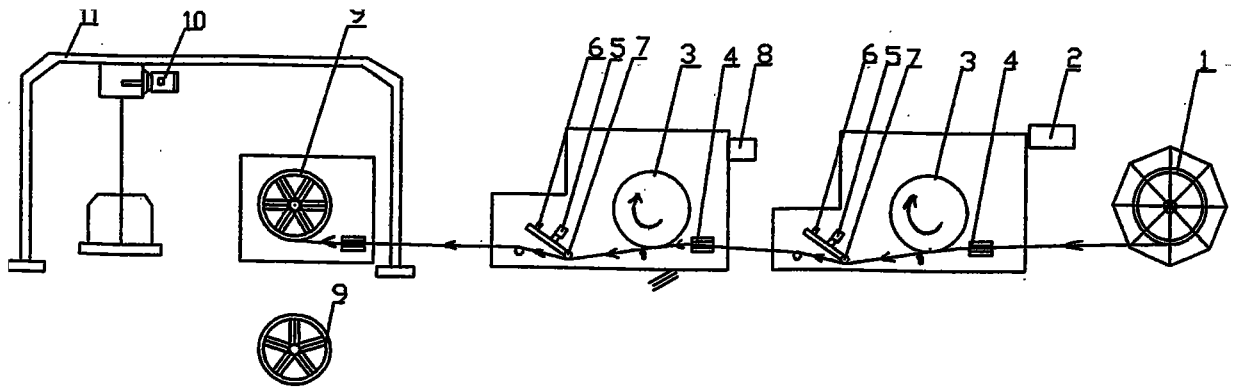


图1