

A 22 B 5

C 12 N 9

Ans.nr.: 5934/84

Indleveret: 11 dec 1984

Løbedag: 11 dec 1984

Alm. tilgængelig: 12 jun 1986

Prioritet: -

A/S *ORTHANA KEMISK FABRIK; Kastrup, DK.

Opfinder: Erik Vilhelm *Balslev; DK, Ernst Lorenz *Pedersen; DK, Hans Henrik *Zinck; DK.

Fuldmægtig: Plougmann & Vingtoft Patentbureau

Fremgangsmåde og apparat til ud fra mavesække af slagtedyr at fremstille et udgangsmateriale til udvinding af et biologisk aktivt stof

SAMMENDRAG

5934-84

I visse områder på indersiden af dyremaver (27) findes cellevæv, som indeholder biologisk aktive stoffer, som fx pepsin og mucin. Med det formål at tilvejebringe et udgangsmateriale til fremstilling af sådanne biologisk aktive stoffer ønskes dette cellevæv separeret fra den membran eller det underliggende lag af dyremaven, til hvilken de er fastgjort. Denne separering sker ved, at en plade (29) med et stort antal med lille indbyrdes afstand anbragte små åbninger eller perforeringer (60) presses mod det pågældende område på indersiden af dyremaven med et tryk, der er tilstrækkeligt stort til, at cellevævet knuses, og at det knuste cellevæv (59) ekstruderes eller presses gennem perforeringerne (60). Det tryk, der er nødvendigt, afhænger af alderen for og arten af det slagtedyr, fra hvilket dyremaven stammer og kan være 5-50 kg/cm². Når der er tale om maver fra slagtesvin, vil et tryk på ca. 30 kg/cm² være passende.

Det er kun nødvendigt at opretholde trykket i nogle få sekunder, men inden trykket igen helt ophæves, separeres de gennem perforeringerne (60) ekstruderede strenge af cellevæv fortrinsvis i nærheden

af den membran eller det lag, hvorpå cellevævet oprindeligt sad fast. Dette kan eksempelvis ske ved, at den flade, der presses mod dyremaven, er den ene side af en tynd perforeret plade (29), mod hvis anden side der forskydeligt er anbragt en anden tynd plade (28) med et tilsvarende perforeringsmønster. Denne anden plade (28) kan forskydes i forhold til den første plade (29) mellem en stilling, i hvilken de to pladers perforeringer ligger ud for hinanden, og en stilling, i hvilken perforeringerne ligger forskudt i forhold til hinanden således, at de ekstruderede strenge separeres i en afstand fra membranen svarende til den første plades (29) tykkelse.

5934-84

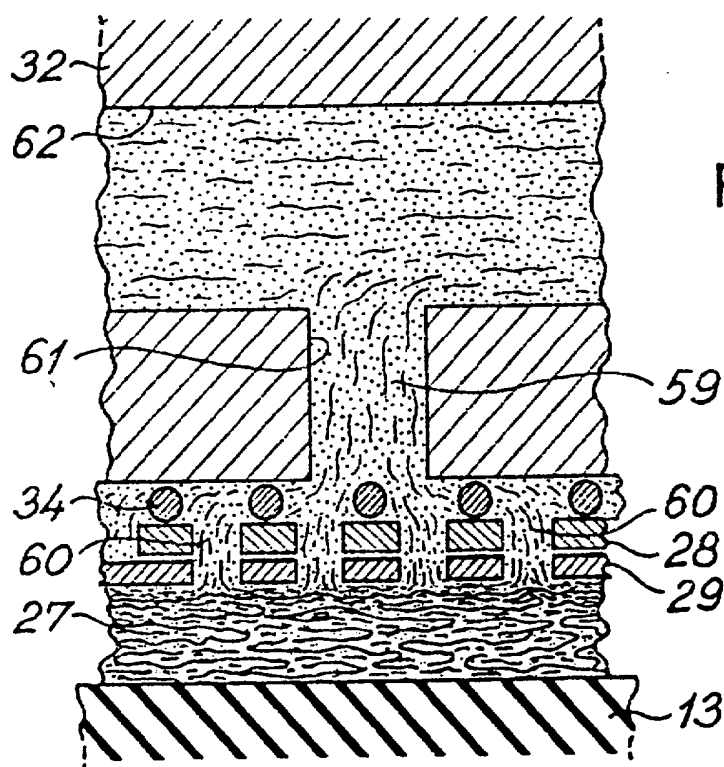


Fig. 4