

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13300**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(21) Numer zgłoszenia: **11405**

(22) Data zgłoszenia: **30.04.2007**

(54)

Część chwytowa klamki drzwiowej i okiennej

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.11.2008 WUP 11/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**FAM - Technika Odlewnicza Sp. z o.o.,
Chełmno, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Katrzyński Dariusz, Chełmno, (PL)

PL 13300

Nr Rp. 13300

Klasa 08-06

Część chwytowa klamki drzwiowej i okiennej

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest część chwytowa klamki drzwiowej i okiennej.

Przedmiotem wzoru jest nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, konturów, kształtów, materiału oraz jego ornamentację.

Nowość i oryginalność wzoru przemysłowego stanowi część chwytowa klamki drzwiowej i okiennej posiadająca część gniazdową, która od zewnątrz ma zarys linii krzywej wznoszącej, po czym łagodnie przechodzi w linię krzywą opadającą do końcówki części chwytowej klamki, natomiast od wewnętrznej strony ma zarys linii krzywej wznoszącej, po czym łagodnie przechodzi w linię krzywą opadającą do końcówki części chwytowej klamki, która ma proste zakończenie, przy czym część gniazdowa posiada od dołu kształt w przekroju zbliżony do litery „C” przechodzący następnie w otwór sześciokątny i zakończony otworem w kształcie zbliżonym do palca. Część chwytowa w widoku z góry ma widoczne wzdłużne linie obok krawędzi boków na całej długości.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig.1 przedstawia część chwytową klamki w widoku z dołu, fig.2 – w widoku z przodu, fig.3 – w widoku z boku, fig.4 – w widoku z góry, fig.5 – w widoku perspektywicznym.

Część chwytowa klamki drzwiowej i okiennej wykonana ze stopu magnezowego posiada część gniazdową w kształcie koła z wykonanymi od dołu otworami okrągłymi z charakterystycznym w przekroju kształtem zbliżonym do litery „C”, przechodzący następnie w otwór sześciokątny, w osi których znajduje się otwór w kształcie zbliżonym do palca, przy czym część gniazdowa, która od zewnątrz ma zarys linii krzywej wznoszącej, po czym łagodnie przechodzi w linię krzywą opadającą do końcówki części chwytowej o prostym zakończeniu, natomiast od wew-

nętrznej strony ma zarys linii krzywej wznoszącej, po czym łagodnie przechodzi w linię krzywą opadającą do końcówki części chwytowej, jak pokazano na fig.1, fig.2 i fig.5. Część chwytowa w widoku z góry na całej długości posiada widoczne linie wzdłużne obok krawędzi boków, jak pokazano na fig.3, fig.4 i fig.5.

Istotne cechy wzoru przemysłowego stanowi część chwytowa klamki drzwiowej i okiennej posiadająca część gniazdową, która od strony zewnętrznej ma zarys linii krzywej wznoszącej, po czym łagodnie przechodzi w linię krzywą opadającą do końcówki części chwytowej klamki, natomiast od wewnętrznej strony ma zarys linii krzywej wznoszącej, po czym łagodnie przechodzi w linię krzywą opadającą do końcówki części chwytowej, która posiada proste zakończenie, przy czym część gniazdowa posiada od dołu otwory okrągłe w przekroju zbliżone do kształtu litery „C” oraz otwór sześciokątny oraz umieszczony w ich osi otwór w kształcie zbliżonym do palca, przy czym część chwytowa w widoku z góry ma widoczne wzdłużne linie obok krawędzi boków na całej długości.

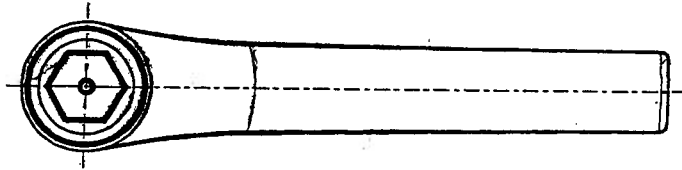


Fig. 1

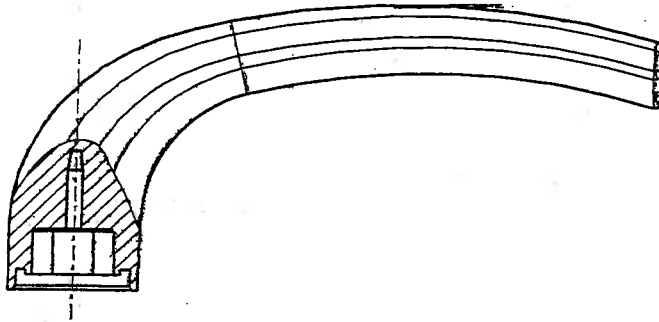


Fig. 2

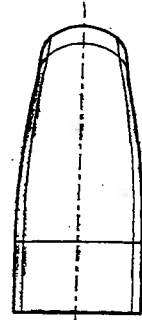


Fig. 3

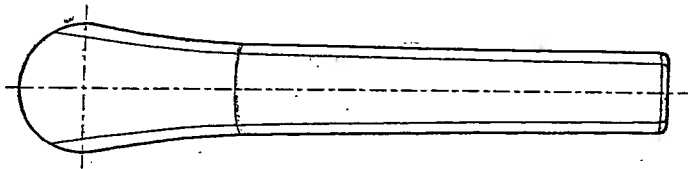


Fig. 4

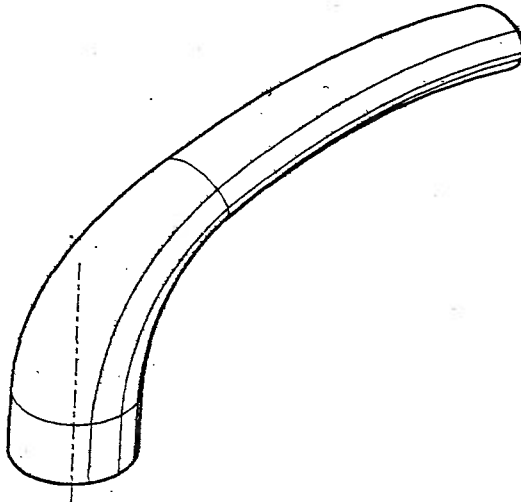


Fig. 5