



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA DI INVENZIONE NUMERO	102012902113636
Data Deposito	24/12/2012
Data Pubblicazione	24/06/2014

Classifiche IPC

Titolo

PANNELLO COMPOSITO ANTISFONDAMENTO DI LEGNO TRASLUCIDO RETROILLUMINABILE

DESCRIZIONE

Alcuni materiali naturali lasciano passare parzialmente la luce ma non permettono di distinguere i contorni dei corpi situati dietro di essi. Questa caratteristica, di semitrasparenza o traslucidità, dipende dal tipo di materiale e dal suo spessore ed è utilizzata per produrre pannelli retroilluminati, che trovano applicazione, ad esempio, nel campo delle costruzioni e dell'arredamento. Tali pannelli possono avere un uso costruttivo vero e proprio, in varie applicazioni, ma hanno soprattutto un importante uso estetico, poiché la retroilluminazione mette in evidenza le venature, la struttura fisica interna e le diverse colorazioni di un dato materiale naturale, con risultati molto pregevoli e ricercati. Sul mercato esistono pannelli compositi traslucidi ottenuti, ad esempio, accoppiando una lastra di rinforzo di vetro ad una lastra sottile di materiale lapideo. Non esistono pannelli compositi traslucidi antisfondamento ottenuti accoppiando una lastra di vetro con una lamina di legno. Questo prodotto, del pannello composito antisfondamento di legno traslucido, è quindi nuovo; questo inventore lo ha costruito stratificando una sottile impiallacciatura di legno ad una lastra o all'interno di due lastre di rinforzo di vetro con relativo collante trasparente. Il prodotto risponde alle esigenze di novità di un mercato che ricerca nuovi prodotti ed amplia le possibilità di scelta degli utilizzatori con una offerta di grande pregio estetico e funzionale.

SETTORE TECNICO DI APPLICAZIONE

L'invenzione trova uso ed applicazione nel campo dell'edilizia, della nautica e dell'arredamento, in cui pannelli compositi antisfondamento di legno traslucido possono essere usati come rivestimento, come top di tavoli

Roberto

24 DIC. 2012

L'UFFICIALE BOLOGNESE
R. Paolo Della Porta

Camera di Commercio
Lucca



di rappresentanza, come separazione di spazi abitativi ed anche come sicurezza da intrusioni in quanto caratterizzati da proprietà antisfondamento.

STATO DELLA TECNICA ANTERIORE

Il prodotto è nuovo, sia come set di elementi che lo compongono, sia nella finalità che si vuole ottenere: il legno traslucido retroilluminabile. La tecnica per produrlo è in gran parte nota e sviluppata soprattutto nel settore del vetro stratificato e della produzione di pannelli sottili di materiale lapideo, opportunamente rinforzati ed eventualmente retroilluminati, al cui sviluppo, negli anni recenti, questo stesso inventore ha ampiamente contribuito.

Sul mercato esistono sfoglie o lamine o impiallacciatore di moltissime essenze di legno che vengono fornite in spessori e dimensioni su richiesta o come standard. Le varie essenze di legno presentano tuttavia caratteristiche di semitrasparenza alla luce molto diverse: le essenze chiare, a parità di spessore, si lasciano meglio attraversare dalla luce, mentre le essenze scure tendono ad essere molto più opache. Lo spessore dell'impiallacciatore è quindi importante per ottenere, con una data essenza, il voluto effetto di traslucidità. Nel caso che gli spessori delle impiallacciatore disponibili sul mercato non siano ottimali, questo inventore ha applicato con successo a tal fine tecniche note di riduzione di spessore.

DESCRIZIONE DELL'INVENZIONE

Il supporto alla lamina di legno (la cui consistenza altrimenti è simile a quella di un foglio di carta) è fornito da una o due lastre trasparenti di vetro nelle sue varie versioni esistenti. L'adesione della lamina di legno al vetro avviene tramite materiale termoplastico (esempio il polivinilbutirrale,

Fabrizio Sforzi

24 DIC. 2012

L'UFFICIO ROGANTE
Reg. Prop. Della Nina

Camera di Commercio
Luca



denominato semplicemente PVB), secondo le metodologie di lavoro applicate per la produzione del vetro stratificato (sottovuoto in temperatura). Si descrive di seguito un esempio di attuale applicazione del brevetto che illustra meglio il caso, senza togliere in alcun modo generalità alla privativa richiesta.

Su una lastra di vetro trasparente dello spessore di 5 mm si stende un foglio di PVB dello spessore di 0,38 mm e sul foglio di PVB si applica una impiallacciatura di essenza chiara di rovere dello spessore di 1 mm; questa prima soluzione con un solo vetro è la più semplice ma è possibile procedere oltre per una seconda soluzione che prevede di stendere sull'impiallacciatura di rovere un secondo foglio di PVB dello spessore di 0,38 mm e sul foglio di PVB applicare una seconda lastra di vetro trasparente dello spessore di 5 mm, ottenendo così un sandwich. Si porta in forno il pannello costruito con la prima o seconda soluzione, assoggettandolo alle metodologie di lavoro applicate per la produzione del vetro stratificato (sottovuoto in temperatura). Si ottiene un pannello composito antisfondamento dal colore traslucido di rovere chiaro, in cui le venature del legno sono ben visibili. Illuminando il pannello posteriormente, la luce traspare al suo interno esaltando il colore del legno e le relative venature che si manifestano splendenti in chiara evidenza.



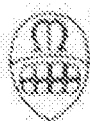
Camera di Commercio
Lucca

L'UFFICIALE ROGANTE
Rag. Paolo Della Nona

24 DIC. 2012

RIVENDICAZIONI

1. Rivendico l'invenzione di un pannello composito antisfondamento in legno traslucido, ottenuto incollando una lamina o una sfoglia o una impiallacciatura di legno con una singola lastra di supporto, o all'interno di due lastre di supporto, caratterizzato dal fatto che la lamina o sfoglia o impiallacciatura di legno è semitrasparente alla luce e dal fatto che la singola o le due lastre di supporto ed il materiale usato come collante sono trasparenti alla luce.
2. Rivendico il prodotto descritto in 1 in cui la lamina o sfoglia o impiallacciatura di legno semitrasparente è caratterizzata dal fatto che il suo spessore, a cui è dovuta la proprietà della semitrasparenza, è compreso fra 0,1 mm e 3 mm a seconda dell'essenza utilizzata.
3. Rivendico il prodotto descritto in 1 in cui la singola o le due lastre di materiale trasparente sono caratterizzate dall'essere in vetro di spessore compreso fra 1 e 20 mm.
4. Rivendico il prodotto descritto in 1, 2 e 3 caratterizzato dal fatto che il collante che unisce vetro e legno è costituito da uno o più fogli di materiale termoplastico degli spessori standard esistenti sul mercato, trattato secondo le metodologie applicate per la produzione del vetro stratificato antisfondamento (sottovuoto in temperatura).



Camera di Commercio
Lucca

L'UFFICIALE ROLANTE
Rag. Paolo Della Nina

24 DIC. 2012