



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218560578 U

(45) 授权公告日 2023. 03. 03

(21) 申请号 202223067277.5

(22) 申请日 2022.11.18

(73) 专利权人 武汉力丰通用机械有限公司

地址 430000 湖北省武汉市东西湖区湖北
现代五金城35栋28号(1)

(72) 发明人 喻斌 唐雨欣 寇磊

(74) 专利代理机构 湖北百科百瑞专利代理事务
所(普通合伙) 42288

专利代理师 聂智良

(51) Int.Cl.

B65H 23/032 (2006.01)

B65H 18/02 (2006.01)

B65H 19/30 (2006.01)

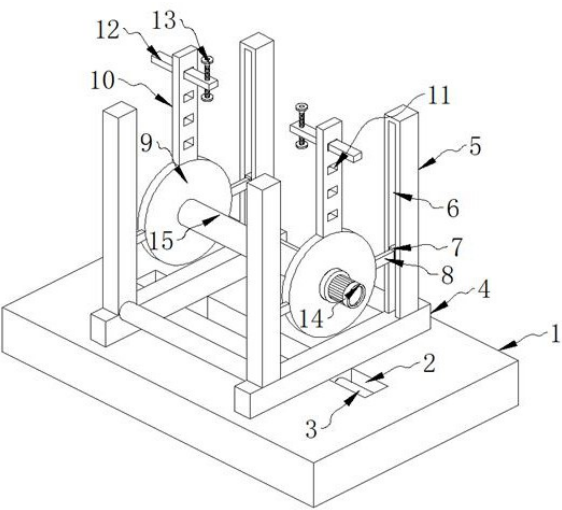
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种镀锌卷收卷装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种镀锌卷收卷装置,包括收卷装置本体,所述收卷装置本体包括底座,所述底座上开有固定槽,所述固定槽的内部安装有位移机构,所述位移机构的一端安装有活动架,所述活动架上焊接有支撑杆,所述支撑杆的内壁上开有滑槽,所述滑槽的内部安装有活动座,所述活动座上安装有固定杆,所述固定杆上焊接有固定盘,所述固定盘上安装有动力机构。该一种镀锌卷收卷装置,固定盘在镀锌卷直径增大的同时,通过活动座向上移动,向上移动可增加对镀锌卷收卷的直径,从而完成对不同直径下的镀锌卷完成收卷。



1. 一种镀锌卷收卷装置,包括收卷装置本体,其特征在于:所述收卷装置本体包括底座(1),所述底座(1)上开有固定槽(2),所述固定槽(2)的内部安装有位移机构(3),所述位移机构(3)的一端安装有活动架(4),所述活动架(4)上焊接有支撑杆(5),所述支撑杆(5)的内壁上开有滑槽(6),所述滑槽(6)的内部安装有活动座(7),所述活动座(7)上安装有固定杆(8),所述固定杆(8)上焊接有固定盘(9),所述固定盘(9)上安装有动力机构(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种镀锌卷收卷装置,其特征在于:所述固定盘(9)之间安装有滚筒(15),所述滚筒(15)上开有开槽,所述活动架(4)的内壁上开有开孔,所述开孔的内部安装有连接滚筒。

3. 根据权利要求1所述的一种镀锌卷收卷装置,其特征在于:所述固定盘(9)的顶部焊接有限位杆(10),所述限位杆(10)上开有开口(11),所述开口(11)的内部安装有连接杆(12),所述连接杆(12)的一端安装有紧固机构(13)。

4. 根据权利要求3所述的一种镀锌卷收卷装置,其特征在于:所述紧固机构(13)包括螺纹杆,所述螺纹杆的顶部固定有把手,所述螺纹杆的底部安装有挤压盘,所述开口(11)的内壁上固定有橡胶垫,所述橡胶垫与连接杆(12)相配合。

5. 根据权利要求1所述的一种镀锌卷收卷装置,其特征在于:所述活动座(7)上开有空腔(17),所述固定杆(8)的一端安装在空腔(17)的内部,所述滑槽(6)的内壁上开有限位槽。

6. 根据权利要求5所述的一种镀锌卷收卷装置,其特征在于:所述活动座(7)的两侧固定有限位块(16),所述限位块(16)安装在限位槽的内部,所述活动座(7)的底部安装有拉力机构(18),所述拉力机构(18)的一端固定在滑槽(6)的底部。

7. 根据权利要求1所述的一种镀锌卷收卷装置,其特征在于:所述固定盘(9)的内壁上开有固定孔(19),所述固定孔(19)的内部安装有转动盘(20),所述转动盘(20)上开有卡槽(21)。

8. 根据权利要求7所述的一种镀锌卷收卷装置,其特征在于:所述动力机构(14)上安装有输出轴,所述输出轴上开有卡槽一,所述卡槽一和卡槽(21)与滚筒(15)的两端相配合。

一种镀锌卷收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及收卷设备领域,具体为一种镀锌卷收卷装置。

背景技术

[0002] 镀锌卷在生产完成后还需要对镀锌卷进行收卷固定,现有技术中镀锌卷收卷完成后需要扎带固定,但是无法对镀锌卷收卷完成后的起始限位,根据申请号为CN202020922531.7的专利所公布的技术方案来看,该技术方案对镀锌卷收卷时无法满足不同直径的收卷工作,在收卷时直径多大无法对镀锌卷的边侧挤压限位,另外,使用完成后无法对成型后的镀锌卷进行分离取出使用,使用不方便。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种镀锌卷收卷装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题,本实用新型结构新颖,使用时,活动架通过位移机构位移,位移后对不同长度的滚筒进行挤压限位,限位杆与支撑杆相配合,可对镀锌卷的边侧挤压限位,避免出现层次不齐的现象。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种镀锌卷收卷装置,包括收卷装置本体,所述收卷装置本体包括底座,所述底座上开有固定槽,所述固定槽的内部安装有位移机构,所述位移机构的一端安装有活动架,所述活动架上焊接有支撑杆,所述支撑杆的内壁上开有滑槽,所述滑槽的内部安装有活动座,所述活动座上安装有固定杆,所述固定杆上焊接有固定盘,所述固定盘上安装有动力机构。

[0005] 进一步的,所述固定盘之间安装有滚筒,所述滚筒上开有开槽,所述活动架的内壁上开有开孔,所述开孔的内部安装有连接滚筒。

[0006] 进一步的,所述固定盘的顶部焊接有限位杆,所述限位杆上开有开口,所述开口的内部安装有连接杆,所述连接杆的一端安装有紧固机构。

[0007] 进一步的,所述紧固机构包括螺纹杆,所述螺纹杆的顶部固定有把手,所述螺纹杆的底部安装有挤压盘,所述开口的内壁上固定有橡胶垫,所述橡胶垫与连接杆相配合。

[0008] 进一步的,所述活动座上开有空腔,所述固定杆的一端安装在空腔的内部,所述滑槽的内壁上开有限位槽。

[0009] 进一步的,所述活动座的两侧固定有限位块,所述限位块安装在限位槽的内部,所述活动座的底部安装有拉力机构,所述拉力机构的一端固定在滑槽的底部。

[0010] 进一步的,所述固定盘的内壁上开有固定孔,所述固定孔的内部安装有转动盘,所述转动盘上开有卡槽。

[0011] 进一步的,所述动力机构上安装有输出轴,所述输出轴上开有卡槽一,所述卡槽一和卡槽与滚筒的两端相配合。

[0012] 本实用新型的有益效果:本实用新型的一种镀锌卷收卷装置,包括底座;固定槽;位移机构;活动架;支撑杆;滑槽;活动座;固定杆;固定盘;限位杆;开口;连接杆;紧固机构;

动力机构;滚筒;限位块;空腔;拉力机构;固定孔;转动盘;卡槽。

[0013] 1. 该一种镀锌卷收卷装置,使用时,活动架通过位移机构位移,位移后对不同长度的滚筒进行挤压限位,限位杆与支撑杆相配合,可对镀锌卷的边侧挤压限位,避免出现层次不齐的现象。

[0014] 2. 该一种镀锌卷收卷装置,固定盘在镀锌卷直径增大的同时,通过活动座向上移动,向上移动可增加对镀锌卷收卷的直径,从而完成对不同直径下的镀锌卷完成收卷。

[0015] 3. 该一种镀锌卷收卷装置,在收卷完成后位移机构将活动架向两侧位移,位移后将滚筒和镀锌卷脱落,脱落后便于再次对另外的镀锌板进行收卷工作,使用便捷。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型一种镀锌卷收卷装置的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型一种镀锌卷收卷装置的活动座的结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型一种镀锌卷收卷装置的固定盘的结构示意图;

[0019] 图中:1、底座;2、固定槽;3、位移机构;4、活动架;5、支撑杆;6、滑槽;7、活动座;8、固定杆;9、固定盘;10、限位杆;11、开口;12、连接杆;13、紧固机构;14、动力机构;15、滚筒;16、限位块;17、空腔;18、拉力机构;19、固定孔;20、转动盘;21、卡槽。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0021] 请参阅图1和图3,本实用新型提供一种技术方案:一种镀锌卷收卷装置,包括收卷装置本体,所述收卷装置本体包括底座1,所述底座1上开有固定槽2,所述固定槽2的内部安装有位移机构3,位移机构3为电动推杆,电动推杆推动活动架4的位移使用,所述位移机构3的一端安装有活动架4,所述活动架4上焊接有支撑杆5,所述支撑杆5的内壁上开有滑槽6,所述滑槽6的内部安装有活动座7,所述活动座7上安装有固定杆8,所述固定杆8上焊接有固定盘9,所述固定盘9上安装有动力机构14,所述固定盘9之间安装有滚筒15,所述滚筒15上开有开槽,所述活动架4的内壁上开有开孔,所述开孔的内部安装有连接滚筒,动力机构14为电机,电机为滚筒15的旋转提供动力。

[0022] 本实施例,所述固定盘9的顶部焊接有限位杆10,所述限位杆10上开有开口11,所述开口11的内部安装有连接杆12,所述连接杆12的一端安装有紧固机构13,所述紧固机构13包括螺纹杆,所述螺纹杆的顶部固定有把手,所述螺纹杆的底部安装有挤压盘,所述开口11的内壁上固定有橡胶垫,所述橡胶垫与连接杆12相配合,所述活动座7上开有空腔17,所述固定杆8的一端安装在空腔17的内部,所述滑槽6的内壁上开有限位槽,紧固机构13对镀锌卷的一端进行挤压,挤压产生上下的推力,使连接杆12对开口11内壁上的橡胶垫进行挤压产生摩擦力,避免连接杆12发生位移。

[0023] 本实施例,所述活动座7的两侧固定有限位块16,所述限位块16安装在限位槽的内部,所述活动座7的底部安装有拉力机构18,拉力机构18为拉力弹簧,拉力弹簧便于固定盘9向下快速归位,所述拉力机构18的一端固定在滑槽6的底部,所述固定盘9的内壁上开有固定孔19,所述固定孔19的内部安装有转动盘20,所述转动盘20上开有卡槽21,所述动力机构

14上安装有输出轴,所述输出轴上开有卡槽一,所述卡槽一和卡槽21与滚筒15的两端相配合,转动盘20上的卡槽21便于滚筒15之间的快速安装连接,卡槽21为滚筒15提供固定支撑点。

[0024] 该装置在使用时,通过外接电源为本装置内部的用电器提供所需的电能,当使用本装置时,首先将滚筒15的两端安装在转动盘20的内部,滚筒15的一端安装有卡块,卡块安装在卡槽21的内部,将启动位移机构3将活动架4同时向内一端,使滚筒15另外的一端安装在动力机构14上,滚筒15上开有开槽,开槽便于将镀锌板的一端卡在开槽的内部,对后期收卷时提供固定点,在收卷时镀锌板通过连接滚筒进入到滚筒15上进行收卷,收卷时镀锌卷的直径不断的增大,增大后底部对底座1进行接触,将固定盘9通过固定杆8带动活动座7在滑槽6的内部向上移动,向上移动可扩大滚筒15对镀锌板收卷的直径,从而完成不同直径下的收卷工作,在收卷时,支撑杆5和限位杆10对镀锌卷的边侧进行挤压,从而保证镀锌卷边侧的整齐性,在收卷完成后,在对应高度下的限位杆10上安装连接杆12,连接杆12安装在开口11的内部,限位机构13通过旋转对镀锌板的一端进行挤压,使镀锌板的一端收缩在镀锌卷上,再通过外部的扎带对镀锌卷完成捆绑使用,在收卷完成后,活动架4向两侧打开,打开后滚筒15与固定盘9分离,再安装新的滚筒15再次进行收卷工作。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0026] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

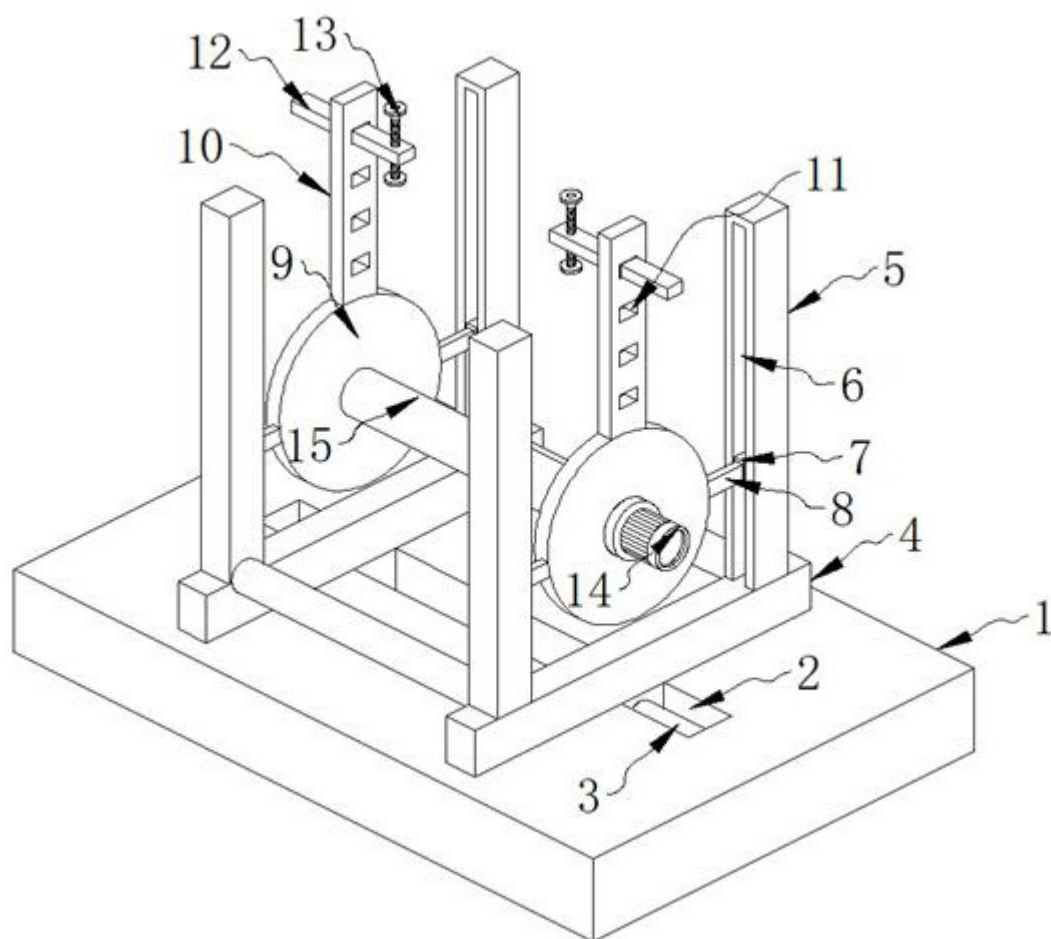


图1

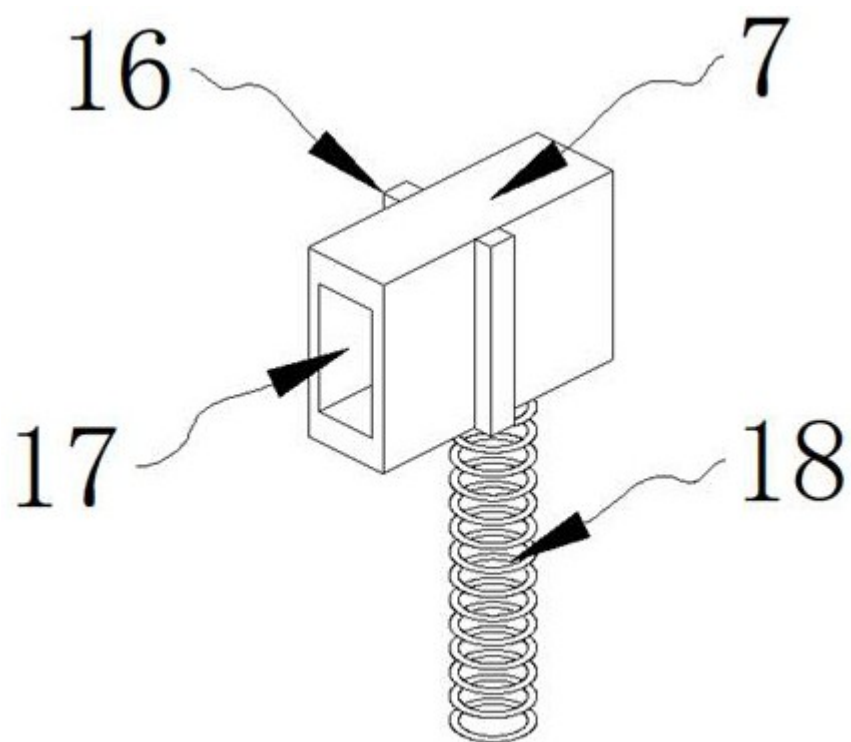


图2

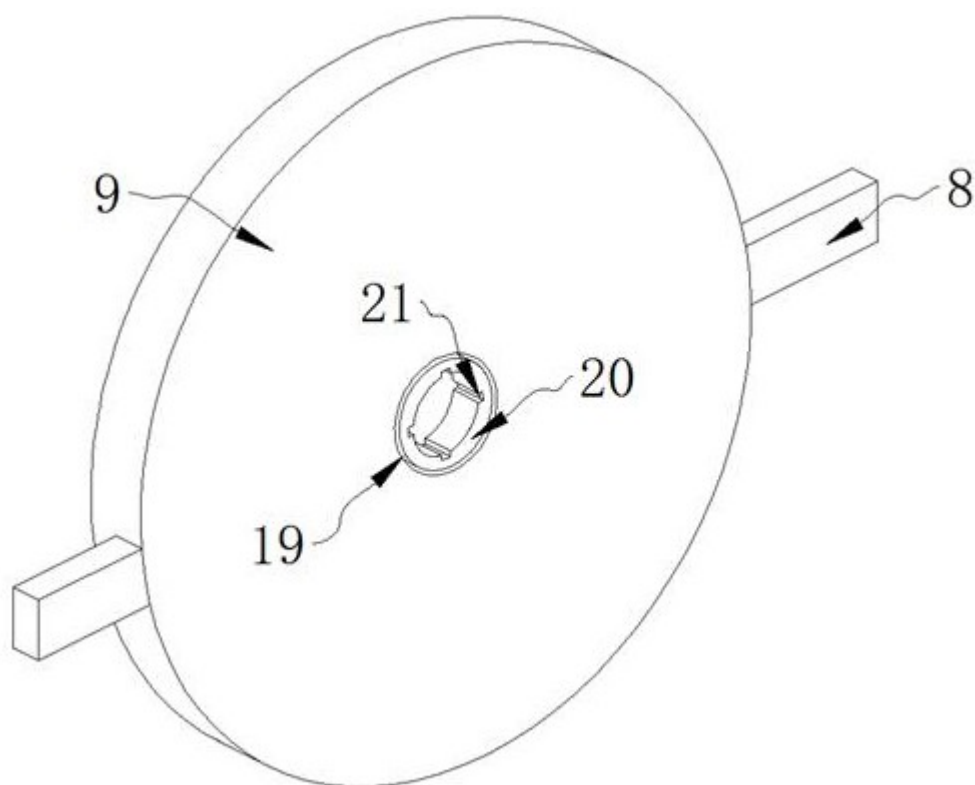


图3