



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203317165 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 04

(21) 申请号 201320391395. 3

(22) 申请日 2013. 07. 03

(73) 专利权人 南通万达摩擦材料有限公司

地址 226600 江苏省南通市海安县海安镇隆
政工业园林桥村七组

(72) 发明人 吴维托 彭国和

(74) 专利代理机构 江苏银创律师事务所 32242

代理人 程龙进

(51) Int. Cl.

B24B 7/10 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

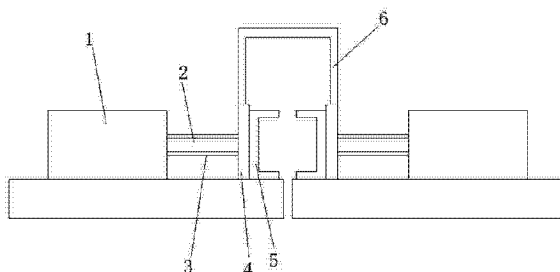
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

带磨削装置的汽车用离合器片双面气动磨床

(57) 摘要

本实用新型涉及汽车用离合器片磨床设备技术领域,具体涉及带磨削装置的汽车用离合器片双面气动磨床,所述磨削装置包括两组磨削组件,所述两组磨削组件左右对称设置,所述每组磨削组件包括电机、与所述电机连接的转轴、套接在所述转轴外部的轴套、与所述轴套固定的托盘以及安装在所述托盘上的磨砂轮。本实用新型通过两组磨削组件对离合器片的两面同时进行磨削,其厚度均匀,同一面上的高低点为三丝,有效提高工作效率和保证产品质量,并减轻工人劳动强度。另外,本实用新型具有设计合理、操作简单、使用方便等特点。



1. 带磨削装置的汽车用离合器片双面气动磨床,包括工作台、安装在所述工作台上的磨削装置和供料装置、用于驱动所述磨削装置移动的气动驱动装置、用于调节所述磨削装置和供料装置的水平调节装置以及角度调节装置,其特征在于,所述磨削装置包括两组磨削组件,所述两组磨削组件左右对称设置,所述每组磨削组件包括电机(1)、与所述电机(1)连接的转轴(2)、套接在所述转轴(2)外部的轴套(3)、与所述轴套(3)固定的托盘(4)以及安装在所述托盘(4)上的磨砂轮(5)。

2. 根据权利要求1所述的带磨削装置的汽车用离合器片双面气动磨床,其特征在于,所述两组磨削组件之间设有防护罩(6)。

带磨削装置的汽车用离合器片双面气动磨床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车用离合器片磨床设备技术领域，具体涉及带磨削装置的汽车用离合器片双面气动磨床。

背景技术

[0002] 目前，现有技术常采用手动磨床、砂带磨床等方式对汽车离合器片进行磨削，但上述方式不能同时对离合器片的双面进行磨削，其工作效率低，采用手动磨床对离合器片进行磨削时一片需花费一分钟的时间，采用砂带磨床对离合器片进行双面反复磨削时，需要四遍，则一片需要花费三分钟的时间，且离合器片的厚度不均匀，同一面上的高低点达到正负五丝以上，产品质量不易控制。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种设计合理、有效提高工作效率、保证产品质量、减轻工人劳动强度的带磨削装置的汽车用离合器片双面气动磨床。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：带磨削装置的汽车用离合器片双面气动磨床，包括工作台、安装在所述工作台上的磨削装置和供料装置、用于驱动所述磨削装置移动的气动驱动装置、用于调节所述磨削装置和供料装置的水平调节装置以及角度调节装置，所述磨削装置包括两组磨削组件，所述两组磨削组件左右对称设置，所述每组磨削组件包括电机、与所述电机连接的转轴、套接在所述转轴外部的轴套、与所述轴套固定的托盘以及安装在所述托盘上的磨砂轮。

[0005] 进一步地，所述两组磨削组件之间设有防护罩。

[0006] 本实用新型具有以下有益效果：本实用新型所述的带磨削装置的汽车用离合器片双面气动磨床，其中，磨削装置包括两组磨削组件，两组磨削组件左右对称设置，且每组磨削组件包括电机、与电机连接的转轴、套接在转轴外部的轴套、与轴套固定的托盘以及安装在所述托盘上的磨砂轮；本实用新型通过两组磨削组件对离合器片的两面同时进行磨削，一片仅需要三十秒的时间，且其厚度均匀，同一面上的高低点为三丝，有效提高工作效率和保证产品质量，并减轻工人劳动强度。另外，本实用新型具有设计合理、操作简单、使用方便等特点。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型做进一步详细的说明。

[0009] 如图 1 所示，带磨削装置的汽车用离合器片双面气动磨床，包括工作台、安装在所述工作台上的磨削装置和供料装置、用于驱动所述磨削装置移动的气动驱动装置、用于调

节所述磨削装置和供料装置的水平调节装置以及角度调节装置,所述磨削装置包括两组磨削组件,所述两组磨削组件左右对称设置,所述每组磨削组件包括电机 1、与所述电机 1 连接的转轴 2、套接在所述转轴 2 外部的轴套 3、与所述轴套 3 固定焊接的托盘 4 以及由螺钉固定安装在所述托盘 4 上的磨砂轮 5。本实施例中,由电机转动带动轴套端部的托盘以及安装在托盘上的磨砂轮转动,在使用时将离合器片夹在两组磨削组件之间,采用两组磨削组件对离合器片的两面同时进行磨削,有效提高工作效率,且厚度均,保证产品质量。

[0010] 所述两组磨削组件之间设有防护罩 6,这样设计,能够有效阻挡磨削产生的杂质、粉末等,避免造成环境污染。

[0011] 最后说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案所做的其他修改或者等同替换,只要不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

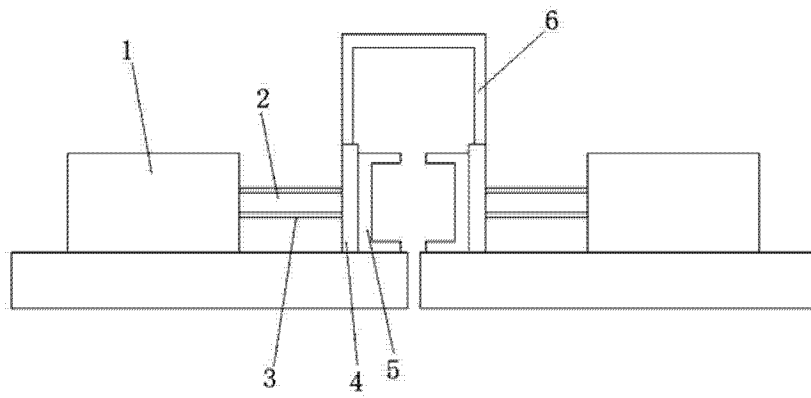


图 1