

Warszawa, dnia 10 października 1951 r.



H01B 17/26

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34244

Kl. 21 c, 10/03

Spojené továrny na technický porcelán, národní podnik

(Karlovy Vary, Czechosłowacja)

i František Kučera

(Karlovy Vary, Czechosłowacja)

Elektryczny przepustowy izolator porcelanowy

Udzielono z mocą od dnia 31 stycznia 1949 r.

Pierwszeństwo: 3 lutego 1948 r. (Czechosłowacja)

W zwykłych elektrycznych przepustowych izolatorach porcelanowych przy najwyższych napięciach występują zbyt duże naprężenia elektryczne w porcelanie. Z tego powodu w takich przypadkach odciąża się porcelanę przez zastosowanie dodatkowego narządu z innego materiału izolacyjnego, np. jednej lub więcej rurek gumoidowych, przepuszczonych wraz z trzpieniem przez przepustowy izolator porcelanowy. Tego rodzaju wykonanie izolatora przepustowego jest pożądane również ze względu na unikanie przerw w ruchu, ponieważ umożliwia pracę izolatora przepustowego również przy uszkodzeniu porcelany, co byłoby niemożliwe przy zwykłym przepustowym izolatorze porcelanowym.

Przy zastosowaniu rurki z gumoidu lub z innego materiału izolacyjnego, staje się oczywiście konieczne przy produkcji wprowadzenie określonych tolerancji średnic. Powstają przez to po złożeniu izolatora przepustowego cienkie warstewki

powietrza lub oliwy, w wysokim stopniu elektrycznie narażone, co jest nie do uniknięcia przy różnych stałych dielektrycznych i niejednorodnych grubościach materiału poszczególnych części składowych izolatora przepustowego.

Usterkę tę usuwa się według wynalazku przez wypełnienie wspomnianych luzów materiałem izolacyjnym, np. marszczonym papierem lub taśmą azbestową, nasyconym substancją przewodzącą lub półprzewodzącą, np. grafitem koloidalnym, tak że sąsiednie powierzchnie rurek są praktycznie zwarte, co uniemożliwia wewnętrzne wyładowania.

Przykład wykonania izolatora przepustowego według wynalazku przedstawiono na rysunku, na którym trzpień 1 jest otoczony rurką gumoidową 2, a między tą ostatnią i kadłubem porcelanowym 4 jest umieszczona warstwa 3 papieru marszczonego lub taśmy azbestowej, nasyczonej koloidalnym grafitem. Założenie odbywa się pra-

ktycznie w ten sposób, że nasycony materiał izolacyjny zostaje nawinięty na rurkę gumoidową lub też nawinięty na rurkę gumoidową materiał izolacyjny 3 zostaje nasycony substancją przewodzącą lub półprzewodzącą i wprowadzony do kadłuba porcelanowego 4.

Przez odpowiednie dobranie długości przewodzących lub półprzewodzących warst 3 można regulować zarówno napężenia w kierunku promiennym, jak i osiowym.

Zastrzeżenia patentowe

1. Elektryczny przepustowy izolator porcelanowy z jedną lub większą liczbą rurek gumoidowych, znamienny tym, że luzy tolerancyjne pomiędzy rurką lub rurkami gumoidowymi i kadłubem porcelanowym (4) są wypełnione

materiałem izolacyjnym (3), nasyconym substancją przewodzącą lub półprzewodzącą.

2. Elektryczny przepustowy izolator porcelanowy według zastrz. 1, znamienny tym, że materiał izolacyjny (3) jest miękki w celu ułatwienia włożenia rurki (2), owiniętej tym materiałem izolacyjnym, do kolejnej rurki lub do kadłuba porcelanowego (4).

Spojené továrny
na technický porcelán,

národní podnik
František Kučera

Zastępca: inż. Leon Skarzeński
rzecznik patentowy

