



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102605567 A

(43) 申请公布日 2012. 07. 25

(21) 申请号 201210081623. 7

(22) 申请日 2012. 03. 23

(71) 申请人 江苏利步瑞服装有限公司

地址 213200 江苏省常州市金坛市晨风路
88 号

(72) 发明人 杨忠平 蔡志芳 陈国兴 杨建英
刘中华 张元芳 陶爱华 李子玉

(51) Int. Cl.

D05B 35/00 (2006. 01)

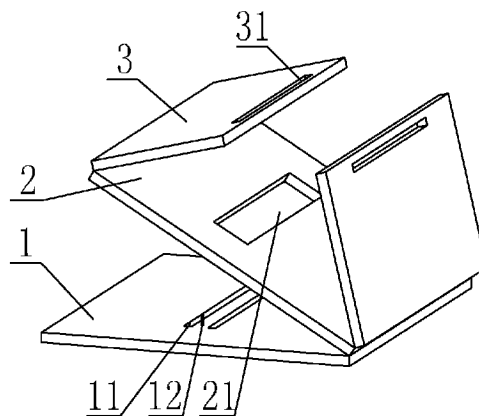
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

服装开袋专用模板

(57) 摘要

本发明涉及一种服装开袋专用模板,包括依次设置的底板、压板和盖板,底板与压板之间单边相连、并能相对打开或合盖,所述的盖板的数量为两块,两块盖板分别与压板单边相连、并能相对打开或合盖,所述的底板上开设有两条轨道槽,所述的压板上与底板上的两条轨道槽相对应的位置处开设有一个窗口,所述的两块盖板上分别开设与底板上两条轨道槽相对应的缝纫槽。本发明的服装开袋专用模板,结构巧妙,构思新颖,易于制造,操作简便,简单的结构即能做出复杂机械才能加工的口袋,在保证开袋质量的同时提高生产效率,降低工人的劳动强度。



1. 一种服装开袋专用模板,其特征是:包括依次设置的底板(1)、压板(2)和盖板(3),底板(1)与压板(2)之间单边相连、并能相对打开或合盖,所述的盖板(3)的数量为两块,两块盖板(3)分别与压板(2)单边相连、并能相对打开或合盖,所述的底板(1)上开设有两条轨道槽(11),所述的压板(2)上与底板(1)上的两条轨道槽(11)相对应的位置处开设有一个窗口(21),所述的两块盖板(3)上分别开设有与底板(1)上两条轨道槽(11)相对应的缝纫槽(31),所述的轨道槽(11)与缝纫槽(31)的槽宽与缝纫机的缝纫针定位座相匹配。

2. 如权利要求1所述的服装开袋专用模板,其特征是:所述的两条轨道槽(11)平行设置,两条轨道槽(11)之间的板材上设有至少两个定位针(12)。

3. 如权利要求1所述的服装开袋专用模板,其特征是:所述的两块盖板(3)中的一块盖板(3)的单边与压板(2)上连接底板(1)的一边相连,另一块盖板(3)的单边与压板(2)的另一边相连。

服装开袋专用模板

技术领域

[0001] 本发明涉及服装模板技术领域,尤其是一种服装开袋专用模板。

背景技术

[0002] 服装模板是一种新颖的制衣工具,保证制衣质量的基础上能大大提高工作效率,甚至能缝制出比手工更精美的服装,以前需要对工人经常长期的培训才能独立缝制服装,且质量参差不齐,往往要进行多次返工,才能符合要求,返工过程中还造成面料的损坏,甚至产生次品,因此服装模板越来越受到制衣工厂的青睐,并投入较大的人力、物力进行技术研发。一般服装都具有两个以上的口袋,开袋是一个操作复杂工序,一般由专门的开袋机完成,一套开袋机设备需要二十几万元,设备投入成本大,且操作复杂,需要专门的技工才能完成开袋操作,一般开袋机能开的袋口宽度是固定的,一般为 15cm,难以满足不同尺寸的需要。现在已经有一种开袋模板,如中国专利号:201110143901.2 公开的一种可调试手操开袋模板,结构复杂,难以制造,且操作复杂。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是:克服现有技术中之不足开袋需用专门的开袋机,投入大,现有的开袋模板结构复杂,操作复杂的技术问题,提供一种服装开袋专用模板,结构简单,操作简单。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种服装开袋专用模板,包括依次设置的底板、压板和盖板,底板与压板之间单边相连、并能相对打开或合盖,所述的盖板的数量为两块,两块盖板分别与压板单边相连、并能相对打开或合盖,所述的底板上开设有两条轨道槽,所述的压板上与底板上的两条轨道槽相对应的位置处开设有一个窗口,所述的两块盖板上分别开设与底板上两条轨道槽相对应的缝纫槽,所述的轨道槽与缝纫槽的槽宽与缝纫机的缝纫针定位座相匹配。

[0005] 为使开袋效果更好,开口更服帖平整,所述的两条轨道槽平行设置,两条轨道槽之间的板材上设有至少两个定位针。定位针杜绝了布片在放置、合盖、缝纫过程中的位置偏移

[0006] 为方便工人操作,所述的两块盖板中的一块盖板的单边与压板上连接底板的一边相连,另一块盖板的单边与压板的另一边相连。。

[0007] 本发明的有益效果是,本发明的服装开袋专用模板,结构巧妙,构思新颖,易于制造,操作简便,简单的结构即能做出复杂机械才能加工的口袋,在保证开袋质量的同时提高生产效率,降低工人的劳动强度。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0009] 图 1 是本发明的服装开袋专用模板的最佳实施例的半开立体图;

[0010] 图 2 是本发明的服装开袋专用模板的最佳实施例的另一个视角的立体图。

[0011] 图中:1. 底板,11. 轨道槽,12. 定位槽,2. 压板,21. 窗口,3. 盖板,31. 缝纫槽。

具体实施方式

[0012] 现在结合附图对本发明作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本发明的基本结构,因此其仅显示与本发明有关的构成。

[0013] 如图1图2所示,本发明的服装开袋专用模板,包括依次设置的底板1、压板2和盖板3,底板1与压板2之间单边相连、并能相对打开或合盖,盖板3的数量为两块,两块盖板3分别与压板2单边相连、并能相对打开或合盖,所述的底板1上开设有两条轨道槽11,压板2上与底板1上的两条轨道槽11相对应的位置处开设有一个窗口21,两块盖板3上分别开设与底板1上两条轨道槽11相对应的缝纫槽31,轨道槽11与缝纫槽31的槽宽与缝纫机的缝纫针定位座相匹配。两条轨道槽11平行设置,两条轨道槽11之间的板材上设有至少两个定位针12。两块盖板3中的一块盖板3的单边与压板2上连接底板1的一边相连,另一块盖板3的单边与压板2的另一边相连。

[0014] 本发明的底板1、压板2和盖板3均为透明的亚克力板,便于工人观察布片的位置,及时纠偏,保证成品率。定位针12杜绝了布片在放置、合盖、缝纫过程中的位置偏移。

[0015] 使用时,轨道槽11缝纫机上的缝纫针定位座配合作为缝制轨道,缝纫槽31用于缝纫机的针进行缝纫。

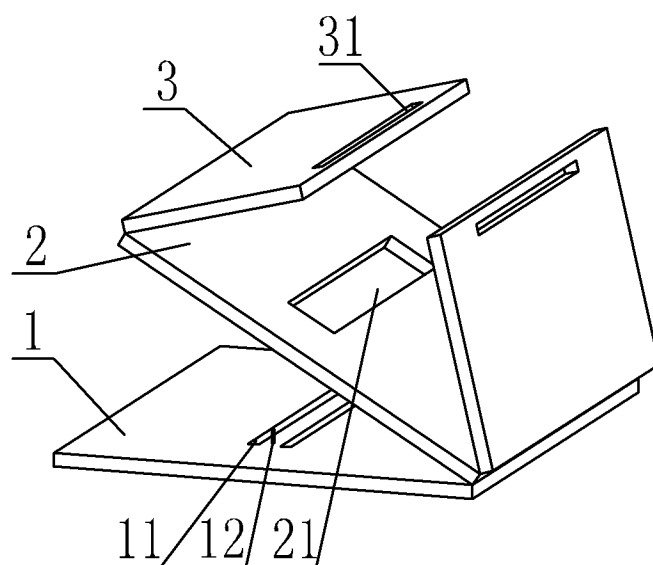


图 1

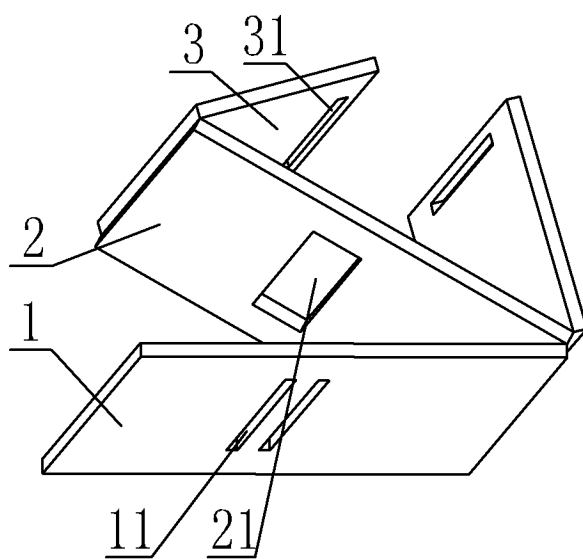


图 2