



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202781658 U

(45) 授权公告日 2013.03.13

(21) 申请号 201220478071.9

(22) 申请日 2012.09.19

(73) 专利权人 东泰精密模具(苏州)有限公司
地址 215129 江苏省苏州市新区长江路 663 号

(72) 发明人 易华龙

(74) 专利代理机构 苏州创元专利商标事务所有
限公司 32103
代理人 孙仿卫

(51) Int. Cl.

B29C 45/26(2006.01)

B29C 45/38(2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

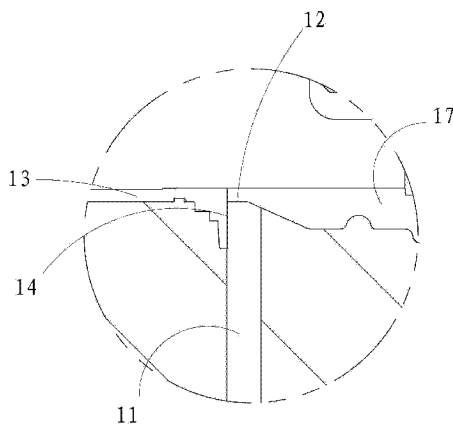
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 4 页

(54) 实用新型名称

一种具有胶头切除装置的模具

(57) 摘要

一种具有胶头切除装置的模具,包括上模和下模,下模包括下固定板、位于下固定板上方的第一顶针板、位于第一顶针板上方的第二顶针板、位于第二顶针板上方的第三顶针板、位于第三顶针板上方的第四顶针板、位于第四顶针板上方的隔热板、位于隔热板上方的承板以及位于承板上方的 B 板,下模还包括有切水口顶针。本实用新型通过在模具中加入切水口顶针,使得产品在脱模前已将水口切除,使得人工操作减少,降低人工费用,同时降低了报废率,使得经济效益提高。



1. 一种具有胶头切除装置的模具,包括上模(1)和下模(2),其特征在于:所述的下模(2)包括下固定板(3)、位于所述的下固定板(3)上方的第一顶针板(4)、位于所述的第一顶针板(4)上方的第二顶针板(5)、位于所述的第二顶针板(5)上方的第三顶针板(6)、位于所述的第三顶针板(6)上方的第四顶针板(7)、位于所述的第四顶针板(7)上方的隔热板(8)、位于所述的隔热板(8)上方的承板(9)以及位于所述的承板(9)上方的B板(10),所述的下模(2)还包括有切水口顶针(11),所述的切水口顶针(11)的下端部按压于第一顶针板(4)上,所述的切水口顶针(11)的刀头(12)位于与模具本体(13)相连接侧的水口(17)的下部,所述的切水口顶针(11)的一侧面与所述的模具本体(13)的侧壁(14)相贴,所述的切水口顶针(11)依次穿过所述的第二顶针板(5)、第三顶针板(6)、第四顶针板(7)、所述的隔热板(8)、所述的承板(9)及所述的B板(10),所述的切水口顶针(11)沿竖直方向运动,当切水口顶针(11)切断水口(17)时,切水口顶针(11)的刀头(12)与上模(1)的底部相接触。

2. 根据权利要求1所述的一种具有胶头切除装置的模具,其特征在于:所述的切水口顶针(11)的刀头(12)为一平面。

3. 根据权利要求1所述的一种具有胶头切除装置的模具,其特征在于:所述的第一顶针板(4)的上部设置有垫块(15),所述的切水口顶针(11)的下端部与所述的垫块(15)相拆卸地连接。

4. 根据权利要求1所述的一种具有胶头切除装置的模具,其特征在于:所述的第一顶针板(4)的上表面与所述的第二顶针板(5)的下表面相接触,所述的第二顶针板(5)的上表面与所述的第三顶针板(6)的下表面之间设置有回位弹簧(16),所述的第三顶针板(6)的上表面与所述的第四顶针板(7)的下表面相接触。

5. 根据权利要求1所述的一种具有胶头切除装置的模具,其特征在于:所述的切水口顶针(11)的下半部比所述的切水口顶针(11)的上半部宽。

一种具有胶头切除装置的模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种具有胶头切除装置的模具。

背景技术

[0002] 现有技术中,当产品注塑完成后,需先开模将产品取出,此时产品与水口连在一起,然后再将产品和水口固定于专用治具上进行料头的切除,以上这些操作步骤需要人工进行完成,由于是人工操作,个体之间存在差异,导致产品会出现一定比例的残次品,因而现有技术费事费工,效率低下,并且还需采用专用治具,影响经济效益。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种具有胶头切除装置的模具。

[0004] 在解决上述技术问题,本实用新型采用的一种技术方案是:一种具有胶头切除装置的模具,包括上模和下模,所述的下模包括下固定板、位于所述的下固定板上方的第一顶针板、位于所述的第一顶针板上方的第二顶针板、位于所述的第二顶针板上方的第三顶针板、位于所述的第三顶针板上方的第四顶针板、位于所述的第四顶针板上方的隔热板、位于所述的隔热板上方的承板以及位于所述的承板上方的 B 板,所述的下模还包括有切水口顶针,所述的切水口顶针的下端部按压于第一顶针板上,所述的切水口顶针的刀头位于与模具本体相连接侧的水口的下部,所述的切水口顶针的一侧面与所述的模具本体的侧壁相贴,所述的切水口顶针依次穿过所述的第二顶针板、第三顶针板、第四顶针板、所述的隔热板、所述的承板及所述的 B 板,所述的切水口顶针沿竖直方向运动,当切水口顶针切断水口时,切水口顶针的刀头与上模的底部相接触。

[0005] 优选地,所述的切水口顶针的刀头为一平面。

[0006] 优选地,所述的第一顶针板的上部设置有垫块,所述的切水口顶针的下端部与所述的垫块相拆卸地连接。

[0007] 优选地,所述的第一顶针板的上表面与所述的第二顶针板的下表面相接触,所述的第二顶针板的上表面与所述的第三顶针板的下表面之间设置有回位弹簧,所述的第三顶针板的上表面与所述的第四顶针板的下表面相接触。

[0008] 优选地,所述的切水口顶针的下半部比所述的切水口顶针的上半部宽。

[0009] 由于上述技术方案运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:本实用新型通过在模具中加入切水口顶针,使得产品在脱模前已将水口切除,使得人工操作减少,降低人工费用,同时降低了报废率,使得经济效益提高。

附图说明

[0010] 附图 1 为本模具的剖视图(处于水口未切断状态);

[0011] 附图 2 为附图 1 的局部放大图;

[0012] 附图 3 为本模具的剖视图(处于水口切断状态);

[0013] 附图 4 为附图 3 的局部放大图。

[0014] 其中：1、上模；2、下模；3、下固定板；4、第一顶针板；5、第二顶针板；6、第三顶针板；7、第四顶针板；8、隔热板；9、承板；10、B 板；11、切水口顶针；12、刀头；13、模具本体；14、侧壁；15、垫块；16、回位弹簧；17、水口。

具体实施方式

[0015] 如各附图所示，一种具有胶头切除装置的模具，包括上模 1 和下模 2，下模 2 包括下固定板 3、位于下固定板 3 上方的第一顶针板 4、位于第一顶针板 4 上方的第二顶针板 5、位于第二顶针板 5 上方的第三顶针板 6、位于第三顶针板 6 上方的第四顶针板 7、位于第四顶针板 7 上方的隔热板 8、位于隔热板 8 上方的承板 9 以及位于承板 9 上方的 B 板 10。

[0016] 第一顶针板 4 的上表面与第二顶针板 5 的下表面相接触，第二顶针板 5 的上表面与第三顶针板 6 的下表面之间设置有回位弹簧 16，第三顶针板 6 的上表面与第四顶针板 7 的下表面相接触，第一顶针板 4 的上部设置有垫块 15。

[0017] 下模 2 还包括有切水口顶针 11，切水口顶针 11 的下半部比切水口顶针 11 的上半部宽，切水口顶针 11 的下端部与垫块 15 相拆卸地连接，切水口顶针 11 的刀头 12 为一平面并且位于与模具本体 13 相连接侧的水口 17 的下部，切水口顶针 11 的一侧面与模具本体 13 的侧壁 14 相贴，切水口顶针 11 依次穿过第二顶针板 5、第三顶针板 6、第四顶针板 7、隔热板 8、承板 9 及 B 板 10，切水口顶针 11 沿竖直方向运动。

[0018] 具体操作步骤：当模具注塑完成后，处于保压状态；在机台的作用下，切水口顶针 11 向上运动，并切断水口 17；水口 17 切除并保压完成后，模具开模，上模 1 和下模 2 分开；在机台的作用下，顶针将产品顶出模具；顶针、顶板回到原位；上模 1 和下模 2 合模并进入下一轮注塑。

[0019] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点，其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施，并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

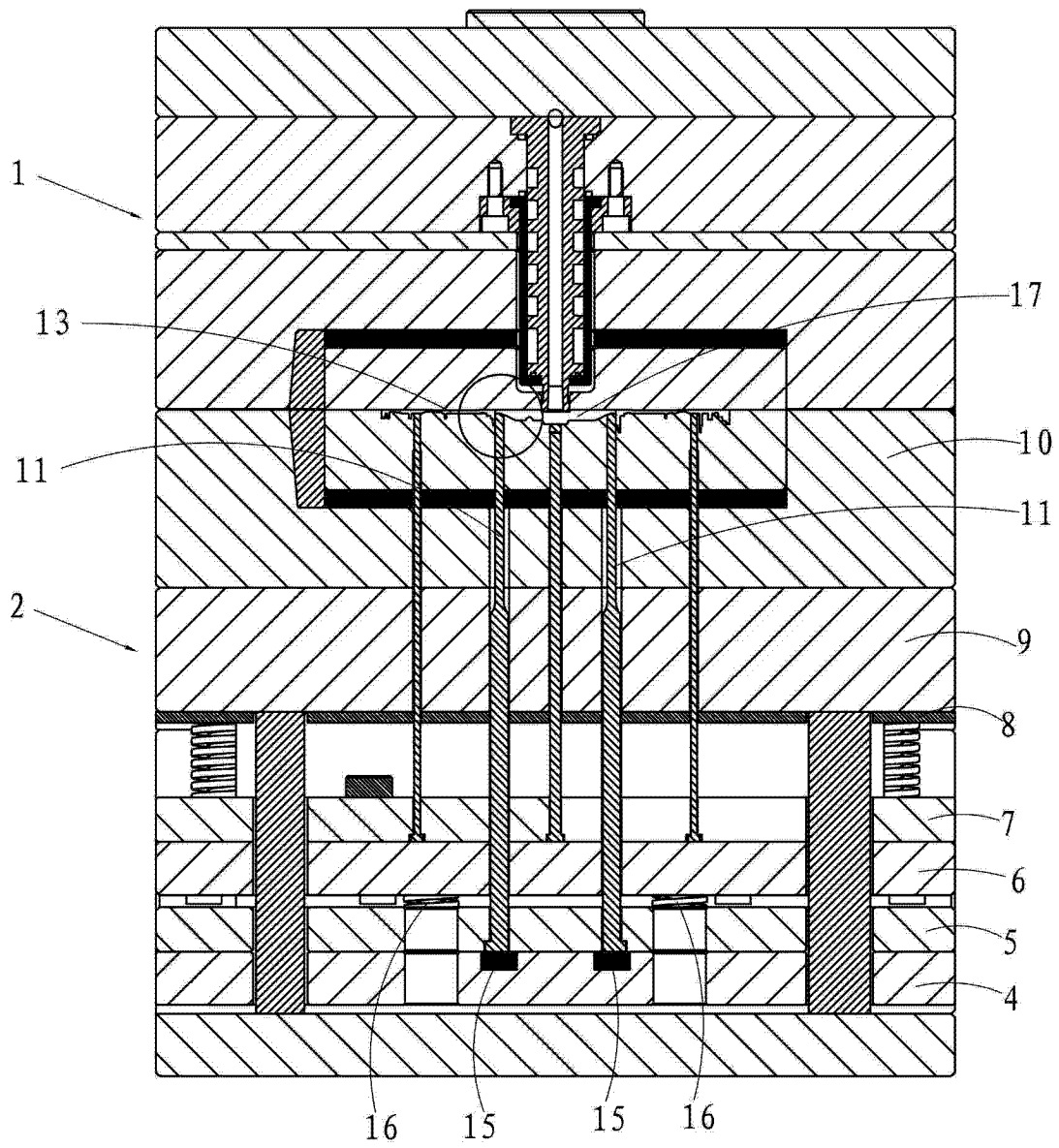


图 1

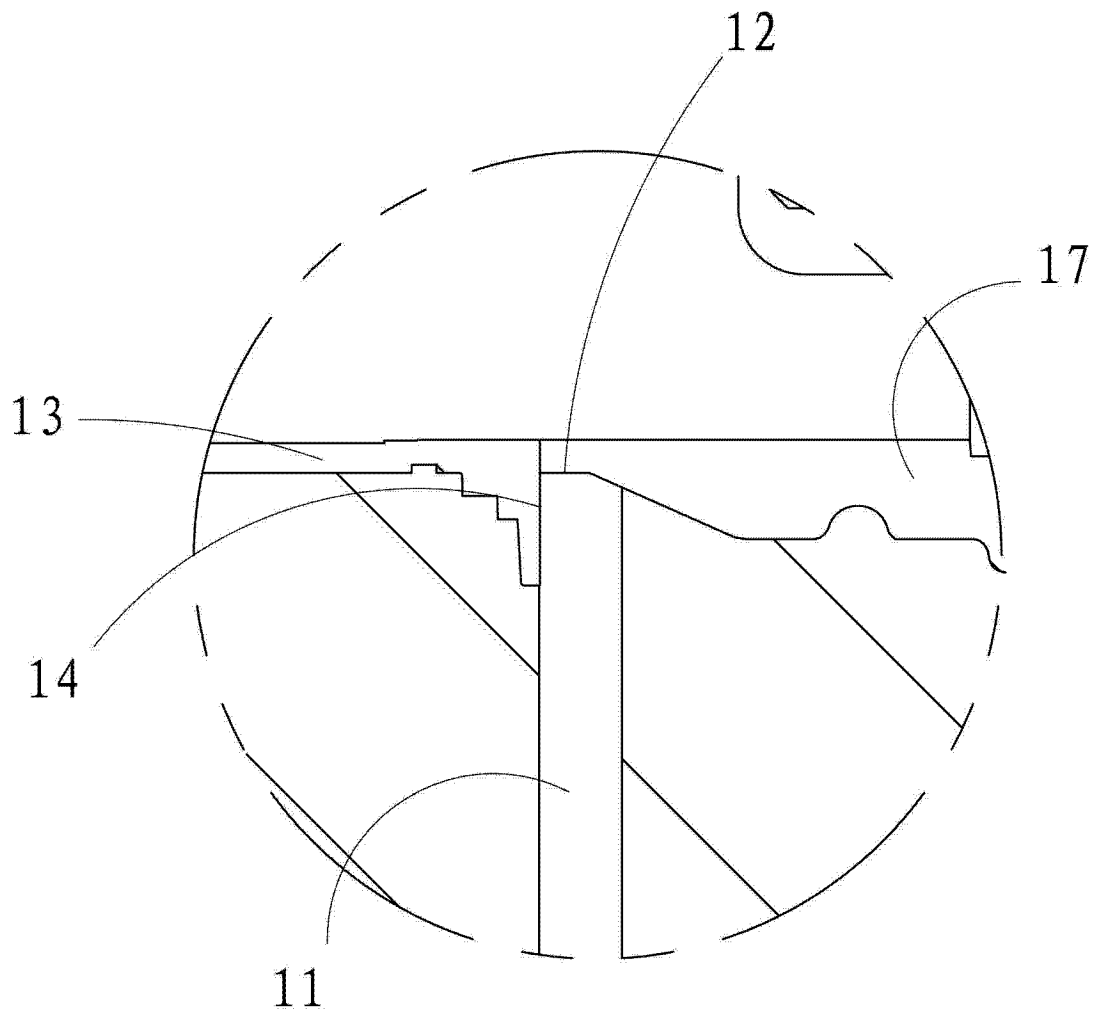


图 2

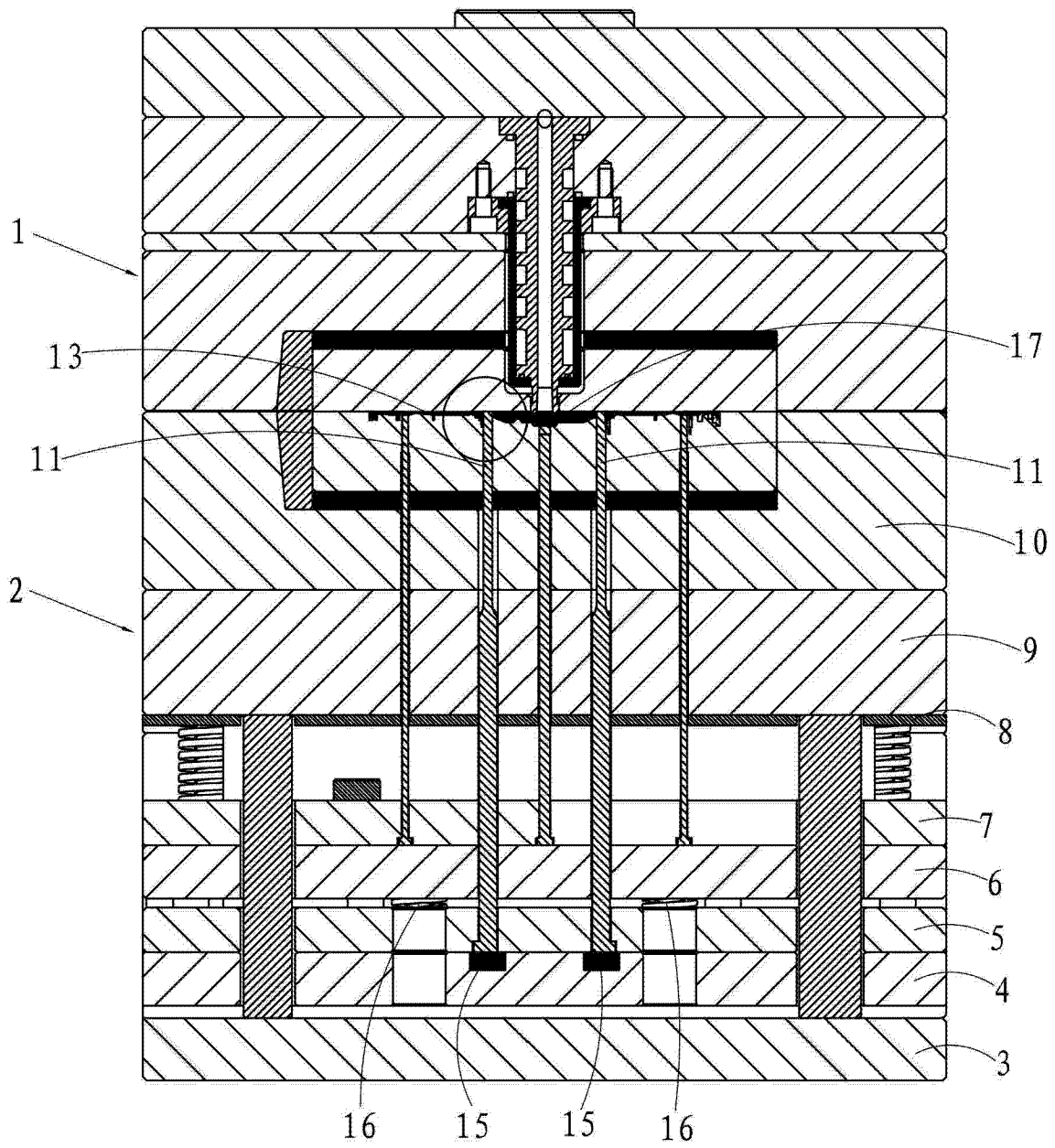


图 3

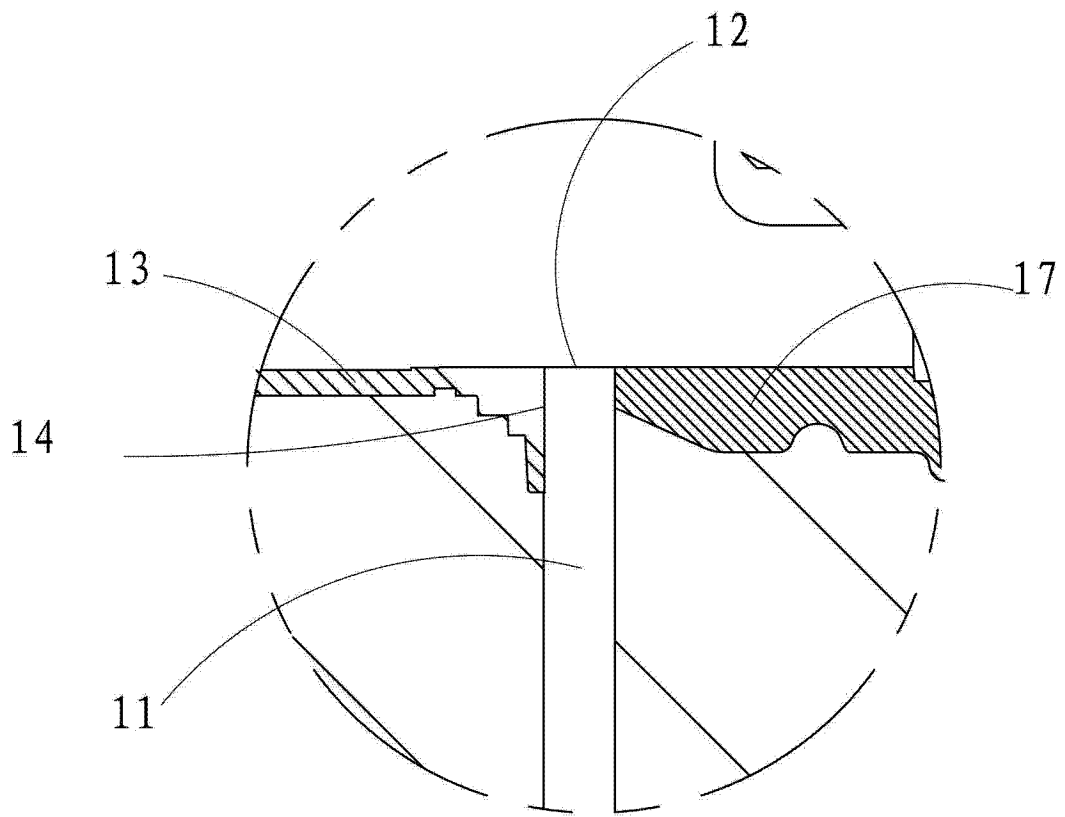


图 4