



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

# POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

245 978

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita

(22) Přihlášeno 22 02 85

(21) (PV 1287-85)

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>

B 65 G 45/00

E 02 F 7/06

(40) Zveřejněno 31 08 85

(45) Vydáno 01 03 88

(75)

Autor vynálezu

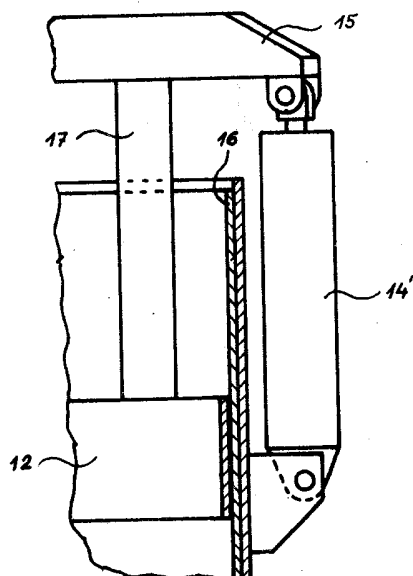
KONEČNÝ JIŘÍ, UNIČOV

(54)

Zařízení pro seřezávání nálepu  
na vydutých skluzových plochách

Navržené řešení se týká odstranění nežádoucího klopného momentu působícího na seřezávací rošt od pohybového ústrojí, umístěného za vydutou skluzovou plochou, kde sklopný moment má za následek vklínění seřezávaných nálepu za břity seřezávacího roštu a nárůst pasivních odporů.

Zařízení je opatřeno příčnicí (15), vzájemně propojujícím nejméně dvě pohybová ústrojí (14, 14') připevněná k zadní straně vyduté skluzové plochy (11), ke kterému je připojen seřezávací rošt (12).



Vynález se týká zařízení pro seřezávání nálepů na vydutých skluzových plochách, například stěnách výsypky, tlumících štítů a skluzů použitých například u zemních strojů a na dopravnících povrchových dólů.

Dosud známá zařízení pro seřezávání nálepů na vydutých skluzových plochách, například na skluzové ploše výsypky, sestávají ze seřezávacího roštu, posuvného ve vedení na skluzové ploše výsypky a mechanicky spojeného s pohybovým ústrojím, tvořeným hydraulickým válcem, situovaným za skluzovou plochou výsypky.

Nevýhodou tohoto provedení je příčení seřezávacího roštu ve vedení od klopného momentu, způsobeného umístěním pohybového ústrojí za vydutou skluzovou plochou mimo těžiště pohybových odporů, což zapříčiňuje vklínění seřezávaného materiálu za břity seřezávacího roštu s následným zvýšením pasivních odporů, čímž je nutno použít neúměrně výkonného pohybového ústrojí.

Výše uvedené nevýhody odstraňuje zařízení pro seřezávání nálepů na vydutých skluzových plochách podle vynálezu, tvořené seřezávacím roštem, posuvně uloženým ve vedení na skluzové ploše a napojeným na pohybové ústrojí umístěné za skluzovou plochou. Podstatou vynálezu je, že k zadní straně vyduté skluzové plochy jsou uchycena nejméně dvě pohybová ústrojí, vzájemně propojená příčnickem, k němuž je uchycen seřezávací rošt.

Výhody zařízení podle vynálezu spočívají v tom, že použitím příčnicku se působiště síly vyvozující pohyb seřezávacího roštu, přemístí od pohybových ústrojí umístěných za vydutou skluzovou plochou, do působiště pohybových odporů seřezávacího roštu od seřezávaných nálepů. Tím se odstraní nežádoucí klopný moment, který u známého stavu techniky má za následek vklínění seřezá-

vaných nálepu za břity seřezávacího roštu a prudký nárůst pohybových odporů. Zařízením podle vynálezu je umožněno použití méně výkonného pohybového ústrojí.

Na výkresu je v příkladném provedení schématicky znázorněn předmět vynálezu, kde na obr. 1 je číslí pohled na vydutou skluzovou plochu se seřezávacím roštem ve vedení a dvěma pohybovými ústrojími, propojenými příčnickem, na obr. 2 je půdorys z obr. 1, na obr. 3 je řez rovinou A-A z obr. 2 a znázorňuje uchycení seřezávacího roštu k příčnicku napojeného k pohybovému ústrojí.

Na vyduté skluzové ploše 11, vyložené otěrovými plechy 16, je pevně umístěno vedení 13, 13', v němž je suvně uložen seřezávací rošt 12. K zadní straně vyduté skluzové plochy 11 jsou svým jedním koncem připevněna pohybová ústrojí 14, 14', například hydraulické válce. Na druhý konec pohybových ústrojí 14, 14' je napojen příčník 15, který je pevně spojen se seřezávacím roštem 12 buď přímo, nebo prostřednictvím táhel 17. Pohybová ústrojí 14, 14' jsou za vydutou skluzovou plochou 11 vůči sobě rozmístěna tak, že jejich silová výslednice je v předpokládaném těžišti pohybových odporů posuvného seřezávacího roštu 12 od seřezávaných nálepu.

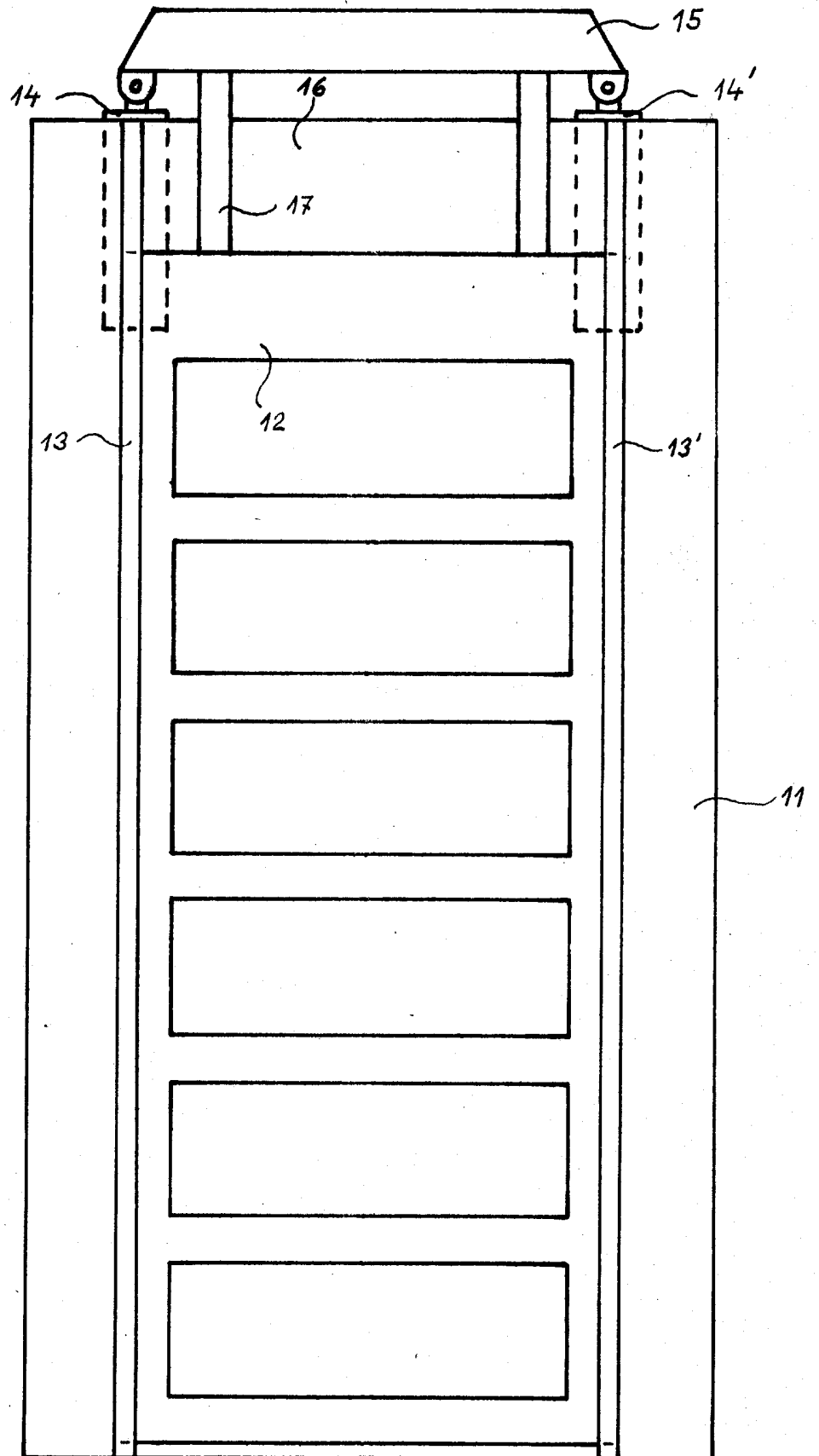
Po uvedení pohybového ústrojí 14, 14' v činnost, dochází k posouvání příčníku 15, a tím i k posouvání seřezávacího roštu 12.

Zařízení pro seřezávání nálepu na vydutých skluzových plochách podle vynálezu lze využít u přepravníků lepivých hmot, kde dochází k jejich ulpívání na skluzových plochách, například u stěn výsypek, tlumících stítů a skluzů pásových dopravníků povrchových dolů, kolesových a korečkových rýpadel, zakladačů, zásobníků hmot a dalších skluzových ploch, u nichž je požadavek na jejich čištění.

Zařízení pro seřezávání nálepů na vydutých skluzových plochách, tvořené seřezávacím roštem, posuvně uloženým ve vedení na skluzové ploše a napojeným na pohybové ústrojí umístěné za skluzovou plochou, vyznačující se tím, že je opatřeno příčným (15), vzájemně propojujícím nejméně dvě pohybová ústrojí (14, 14') připevněná k zadní straně vyduté skluzové plochy (11), ke kterému je připojen seřezávací rošt (12).

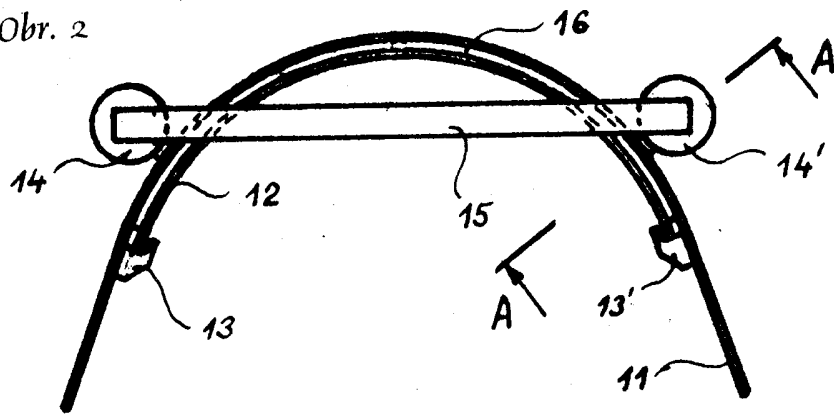
2 výkresy

245 978



abr. 1

Obr. 2



Obr. 3

