



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220952666 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 14

(21) 申请号 202322732636.2

(22) 申请日 2023.10.11

(73) 专利权人 东港市金秋针织有限公司

地址 118300 辽宁省丹东市东港市经济开发
区永强街18号

(72) 发明人 李全双

(74) 专利代理机构 北京中仟知识产权代理事务
所(普通合伙) 11825

专利代理师 陈婷

(51) Int. Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

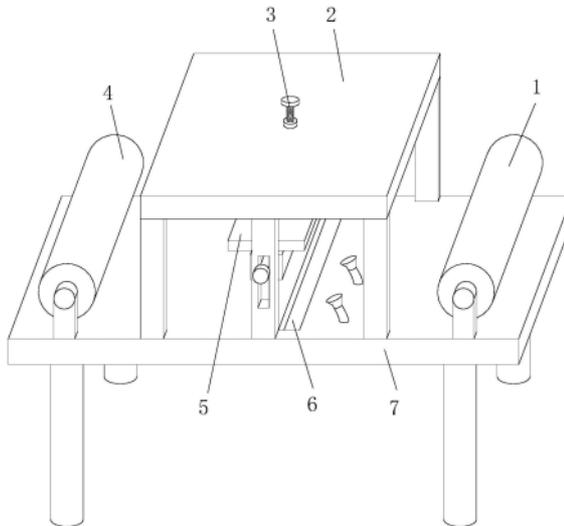
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种服装生产裁边装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种服装生产裁边装置,属于服装生产技术领域,包括工作台,所述工作台的底端设置有废料收集组件,工作台的上端设置有固定架,固定架的上端设置有调节螺杆,调节螺杆的底端设置有活动板,活动板的底端设置有便捷拆装组件,固定架的一侧设置有放料辊,固定架的另一侧设置有收卷辊;本实用新型通过设置便捷拆装组件,可快速便捷的对裁剪轮进行拆装更换,提高钝化裁剪轮的更换效率,提高布料的裁边效果,且设备的结构简单,使用方便,节约人力资源,通过设置废料收集组件,可在裁边过程中对产生的废屑进行收集,并可通过吸附管对布料上端的废屑进行吸附,提高废屑的处理效果,提高工作环境质量。



1. 一种服装生产裁边装置,包括工作台,其特征在于:所述工作台的底端设置有废料收集组件,工作台的上端设置有固定架,固定架的上端设置有调节螺杆,调节螺杆的底端设置有活动板,活动板的底端设置有便捷拆装组件,固定架的一侧设置有放料辊,固定架的另一侧设置有收卷辊;

所述便捷拆装组件包括限位弹簧、调节压杆、支撑转轴、T型滑槽、裁剪轮、安装座、T型滑块和安装块,其中,活动板的底端对称设置有安装块,安装块的内部设置有T型滑槽,T型滑槽的内部设置有T型滑块,T型滑块的底端设置有安装座,安装座的底端设置有裁剪轮,T型滑槽的一侧上端设置有支撑转轴,支撑转轴的上端连接有调节压杆,调节压杆的上端设置有限位弹簧。

2. 根据权利要求1所述的一种服装生产裁边装置,其特征在于:所述T型滑块的上端内部对应调节压杆间隔设置有定位槽。

3. 根据权利要求1所述的一种服装生产裁边装置,其特征在于:所述调节压杆设置为L型杆,且其靠近T型滑块的一端设置有阻尼套。

4. 根据权利要求1所述的一种服装生产裁边装置,其特征在于:所述废料收集组件包括落料槽、收集盒、纤维网板、抽风扇、支撑块和安装盒,其中,工作台的底端设置有安装盒,安装盒的内壁表面对称设置有支撑块,支撑块的底端设置有抽风扇,支撑块的上端设置有收集盒,收集盒的底端中间设置有纤维网板,工作台的内部对应安装盒一侧上端设置有落料槽。

5. 根据权利要求4所述的一种服装生产裁边装置,其特征在于:所述安装盒的另一侧上端设置有吸附管。

一种服装生产裁边装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于服装生产技术领域,具体涉及一种服装生产裁边装置。

背景技术

[0002] 服装生产泛指纺织业中的服装生产加工过程,包含设计、裁剪、缝纫、尺寸定型及包装等过程。服装是衣服鞋装饰品等的总称,多指衣服。

[0003] 中国专利申请号为202022069249.1公开了一种纺织服装生产用裁边装置,包括传送带、支撑架、裁剪器和移动调节组件,所述支撑架设于传送带上方,所述移动调节组件设于支撑架上,所述移动调节组件包括调节螺杆、移动控制杆和连接杆,所述连接杆可滑动设于支撑架上,所述移动控制杆设于连接杆上,所述调节螺杆穿过移动控制杆且可旋转设于支撑架上,所述裁剪器可滑动设于连接杆上且位于移动控制杆两侧,所述裁剪器和调节螺杆螺纹连接,所述裁剪器底部设有裁剪轮;本实用新型属于纺织服装生产领域,具体是一种便于根据裁剪不同尺寸布料高度和裁剪宽度进行调节,并通过滑轮和滑块的设置,便于带动裁剪轮移动,提高裁剪时定位的准确度和流程度的纺织服装生产用裁边装置。

[0004] 上述公开的专利在使用时无法便捷快速的对钝化的裁剪轮进行更换,裁剪轮安装不便影响服装的裁边效果,降低加工效率,影响产品质量,同时在裁边后无法对废料进行收集,易导致废料堆积影响裁边效果。

实用新型内容

[0005] 为解决上述背景技术中提出的问题。本实用新型提供了一种服装生产裁边装置,具有裁剪轮拆装便捷和废料收集方便的特点。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服装生产裁边装置,包括工作台,所述工作台的底端设置有废料收集组件,工作台的上端设置有固定架,固定架的上端设置有调节螺杆,调节螺杆的底端设置有活动板,活动板的底端设置有便捷拆装组件,固定架的一侧设置有放料辊,固定架的另一侧设置有收卷辊。

[0007] 优选的,所述便捷拆装组件包括限位弹簧、调节压杆、支撑转轴、T型滑槽、裁剪轮、安装座、T型滑块和安装块,其中,活动板的底端对称设置有安装块,安装块的内部设置有T型滑槽,T型滑槽的内部设置有T型滑块,T型滑块的底端设置有安装座,安装座的底端设置有裁剪轮,T型滑槽的一侧上端设置有支撑转轴,支撑转轴的上端连接有调节压杆,调节压杆的上端设置有限位弹簧。

[0008] 优选的,所述T型滑块的上端内部对应调节压杆间隔设置有定位槽。

[0009] 优选的,所述调节压杆设置为L型杆,且其靠近T型滑块的一端设置有阻尼套。

[0010] 优选的,所述废料收集组件包括落料槽、收集盒、纤维网板、抽风扇、支撑块和安装盒,其中,工作台的底端设置有安装盒,安装盒的内壁表面对称设置有支撑块,支撑块的底端设置有抽风扇,支撑块的上端设置有收集盒,收集盒的底端中间设置有纤维网板,工作台的内部对应安装盒一侧上端设置有落料槽。

[0011] 优选的,所述安装盒的另一侧上端设置有吸附管。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型通过设置便捷拆装组件,可快速便捷的对裁剪轮进行拆装更换,提高钝化裁剪轮的更换效率,提高布料的裁边效果,且设备的结构简单,使用方便,节约人力资源,设置成本低,安装稳定。

[0014] 2、本实用新型通过设置废料收集组件,可在裁边过程中对产生的废屑进行收集,并可通过吸附管对布料上端的废屑进行吸附,提高废屑的处理效果,防止毛絮或废屑飞散,提高工作环境质量,保证生产环境的舒适度。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构立体图;

[0016] 图2为本实用新型的结构侧视图;

[0017] 图3为本实用新型的便捷拆装组件结构侧视图;

[0018] 图4为本实用新型的便捷拆装组件结构示正视图;

[0019] 图5为本实用新型的废料收集组件结构示意图。

[0020] 图中:1、收卷辊;2、固定架;3、调节螺杆;4、放料辊;5、活动板;6、废料收集组件;61、吸附管;62、落料槽;63、收集盒;64、纤维网板;65、抽风扇;66、支撑块;67、安装盒;7、工作台;8、便捷拆装组件;81、限位弹簧;82、调节压杆;83、支撑转轴;84、T型滑槽;85、裁剪轮;86、安装座;87、T型滑块;88、安装块。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 实施例1

[0023] 请参阅图1-5,本实用新型提供以下技术方案:一种服装生产裁边装置,包括工作台7,工作台7的底端设置有废料收集组件6,工作台7的上端设置有固定架2,固定架2的上端设置有调节螺杆3,调节螺杆3的底端设置有活动板5,活动板5的底端设置有便捷拆装组件8,固定架2的一侧设置有放料辊4,固定架2的另一侧设置有收卷辊1。

[0024] 具体的,便捷拆装组件8包括限位弹簧81、调节压杆82、支撑转轴83、T型滑槽84、裁剪轮85、安装座86、T型滑块87和安装块88,其中,活动板5的底端对称设置有安装块88,安装块88的内部设置有T型滑槽84,T型滑槽84的内部设置有T型滑块87,T型滑块87的底端设置有安装座86,安装座86的底端设置有裁剪轮85,T型滑槽84的一侧上端设置有支撑转轴83,支撑转轴83的上端连接有调节压杆82,调节压杆82的上端设置有限位弹簧81。

[0025] 通过采用上述技术方案,在长时间使用后裁剪轮85会出现钝化的情况,此时可对其进行更换,按压调节压杆82使其沿支撑转轴83转动,同时限位弹簧81受力压缩且限位弹簧81从T型滑块87上端的定位槽脱离,然后可滑动T型滑块87将其从T型滑槽84内部取出,以便对钝化的裁剪轮85拆卸,再将更换新裁剪轮85后的T型滑块87插入T型滑槽84中并移动,

使得调节压杆82重新与T型滑块87上端的定位槽对应,再松开调节压杆82使得限位弹簧81复位,保证调节压杆82稳定插入T型滑块87中对其进行限位,提高裁剪轮85拆装更换的便利性,保证布料的裁边效果,提高设备的使用质量,保证产品合格率。

[0026] 具体的,T型滑块87的上端内部对应调节压杆82间隔设置有定位槽。

[0027] 通过采用上述技术方案,可自由调节T型滑块87的安装位置,保证安装的稳定性。

[0028] 具体的,调节压杆82设置为L型杆,且其靠近T型滑块87的一端设置有阻尼套。

[0029] 通过采用上述技术方案,提高调节压杆82使用的稳定性,防止其与T型滑块87脱离。

[0030] 本实施例在使用时:在长时间使用后裁剪轮85会出现钝化的情况,此时可对其进行更换,按压调节压杆82使其沿支撑转轴83转动,同时限位弹簧81受力压缩且限位弹簧81从T型滑块87上端的定位槽脱离,然后可滑动T型滑块87将其从T型滑槽84内部取出,以便对钝化的裁剪轮85拆卸,再将更换新裁剪轮85后的T型滑块87插入T型滑槽84中并移动,使得调节压杆82重新与T型滑块87上端的定位槽对应,再松开调节压杆82使得限位弹簧81复位,保证调节压杆82稳定插入T型滑块87中对其进行限位,提高裁剪轮85拆装更换的便利性,保证布料的裁边效果,提高设备的使用质量,保证产品合格率。

[0031] 实施例2

[0032] 本实施例与实施例1不同之处在于:具体的,废料收集组件6包括落料槽62、收集盒63、纤维网板64、抽风扇65、支撑块66和安装盒67,其中,工作台7的底端设置有安装盒67,安装盒67的内壁表面对称设置有支撑块66,支撑块66的底端设置有抽风扇65,支撑块66的上端设置有收集盒63,收集盒63的底端中间设置有纤维网板64,工作台7的内部对应安装盒67一侧上端设置有落料槽62。

[0033] 通过采用上述技术方案,在进行裁边时启动抽风扇65进行抽气,使得裁边产生的废屑从落料槽62处吸入收集盒63的内部,并通过纤维网板64进行阻挡收集,保证废屑的收集效果,提高工作环境质量,保证生产环境的舒适度。

[0034] 具体的,安装盒67的另一侧上端设置有吸附管61。

[0035] 通过采用上述技术方案,可拉动吸附管61将其对准布料裁边处的上端,从上方吸附废屑,进一步提高废屑的处理效果。

[0036] 本实施例在使用时:在进行裁边时启动抽风扇65进行抽气,使得裁边产生的废屑从落料槽62处吸入收集盒63的内部,并通过纤维网板64进行阻挡收集,保证废屑的收集效果,同时可拉动吸附管61将其对准布料裁边处的上端,从上方吸附废屑,进一步提高废屑的处理效果,防止毛絮或废屑飞散,提高工作环境质量,保证生产环境的舒适度。

[0037] 本实用新型中的调节螺杆3和活动板5的结构和使用原理在中国专利申请号为202022069249.1公开的一种纺织服装生产用裁边装置中已经公开。

[0038] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型在使用时,在服装生产过程中需要对布料进行裁边处理,将布料绕卷在放料辊4的表面并拉扯至收卷辊1的表面进行收卷,同时可转动调节螺杆3使得活动板5下降,裁剪轮85抵接在布料的表面对其进行裁边工作,在进行裁边时启动抽风扇65进行抽气,使得裁边产生的废屑从落料槽62处吸入收集盒63的内部,并通过纤维网板64进行阻挡收集,保证废屑的收集效果,同时可拉动吸附管61将其对准布料裁边处的上端,从上方吸附废屑,进一步提高废屑的处理效果,防止毛絮或废屑飞

散,提高工作环境质量,保证生产环境的舒适度;

[0039] 在长时间使用后裁剪轮85会出现钝化的情况,此时可对其进行更换,按压调节压杆82使其沿支撑转轴83转动,同时限位弹簧81受力压缩且限位弹簧81从T型滑块87上端的定位槽脱离,然后可滑动T型滑块87将其从T型滑槽84内部取出,以便对钝化的裁剪轮85拆卸,再将更换新裁剪轮85后的T型滑块87插入T型滑槽84中并移动,使得调节压杆82重新与T型滑块87上端的定位槽对应,再松开调节压杆82使得限位弹簧81复位,保证调节压杆82稳定插入T型滑块87中对其进行限位,提高裁剪轮85拆装更换的便利性,保证布料的裁边效果,提高设备的使用质量,保证产品合格率。

[0040] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

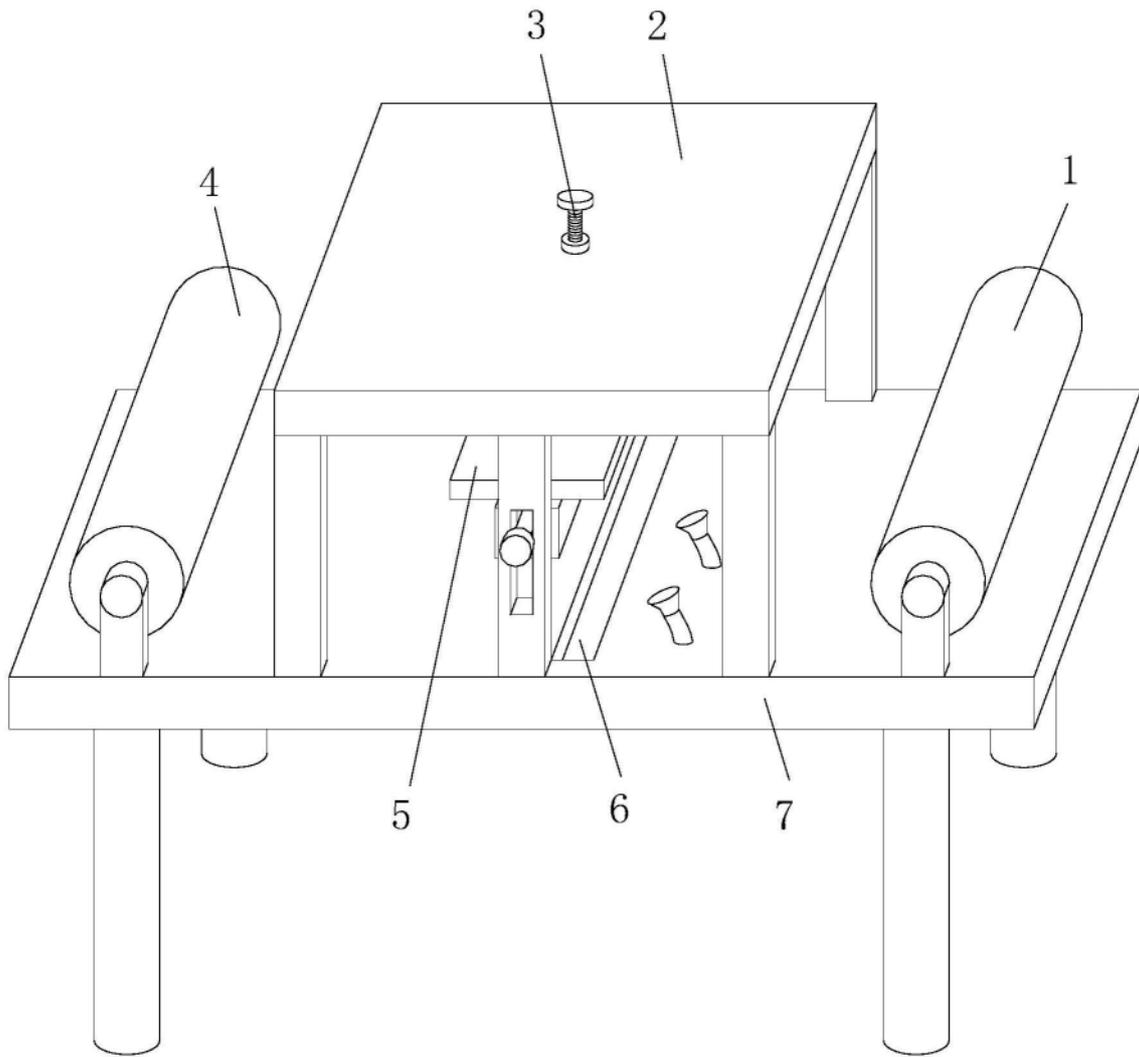


图1

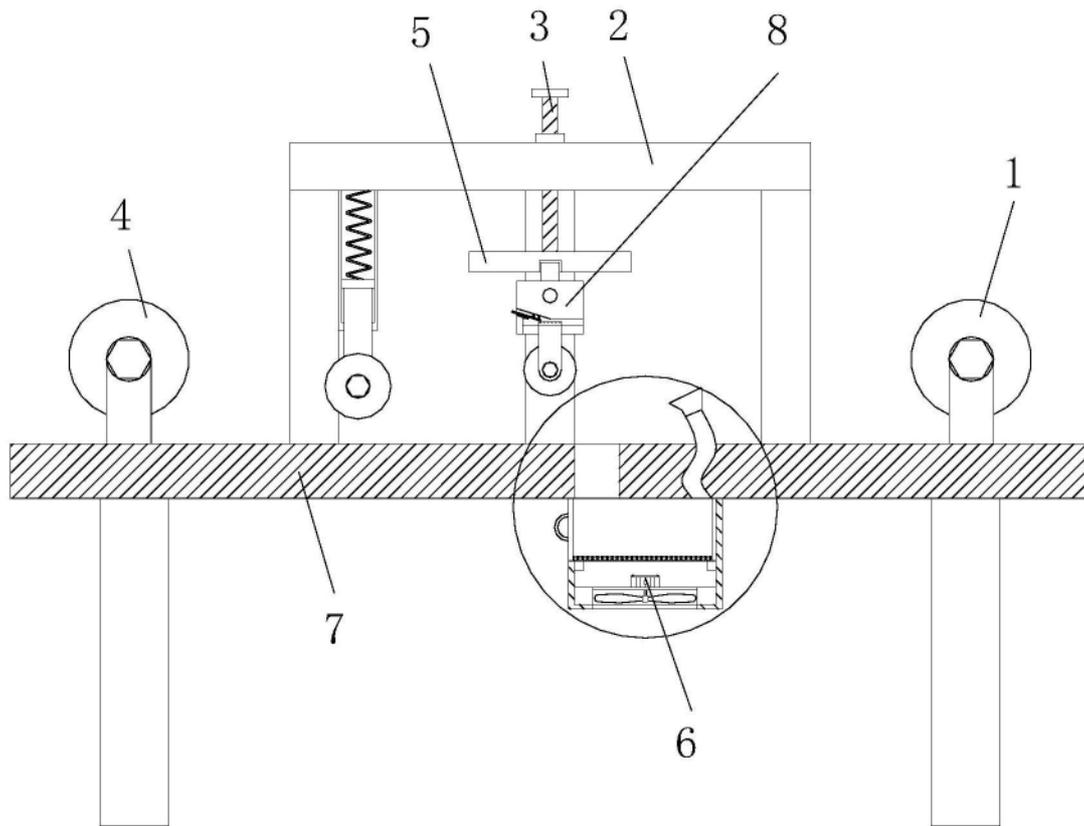


图2

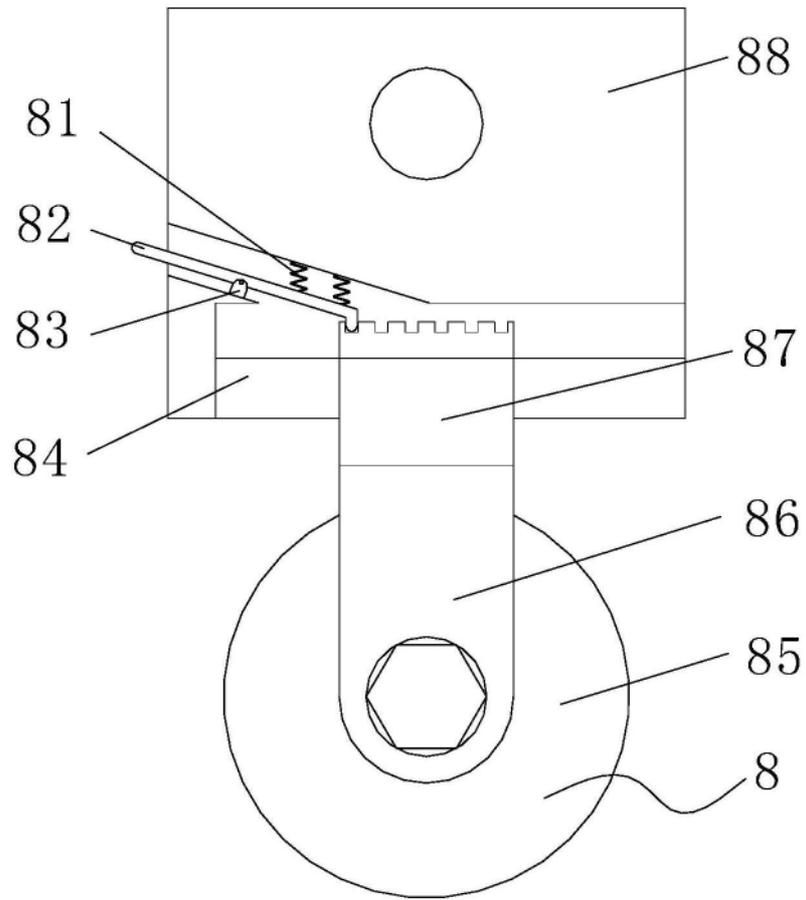


图3

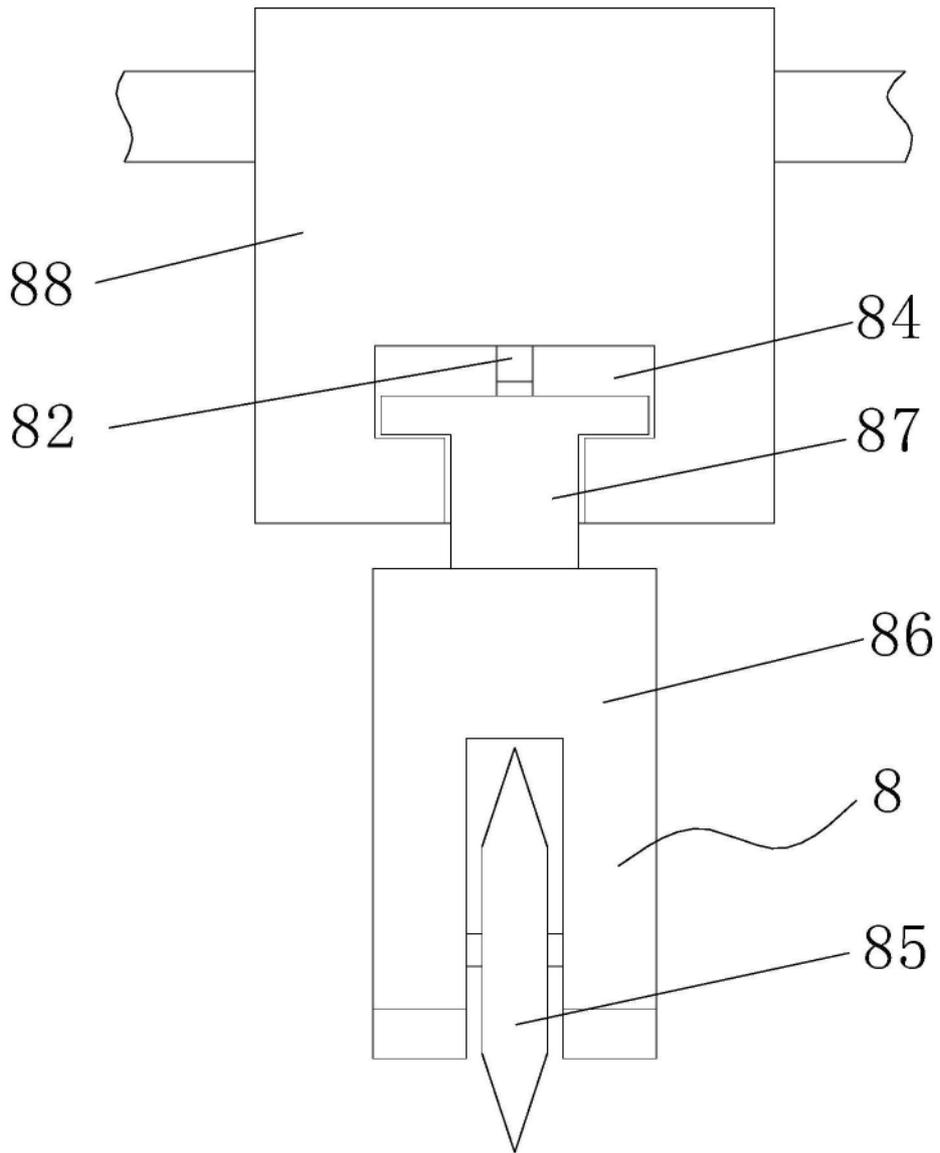


图4

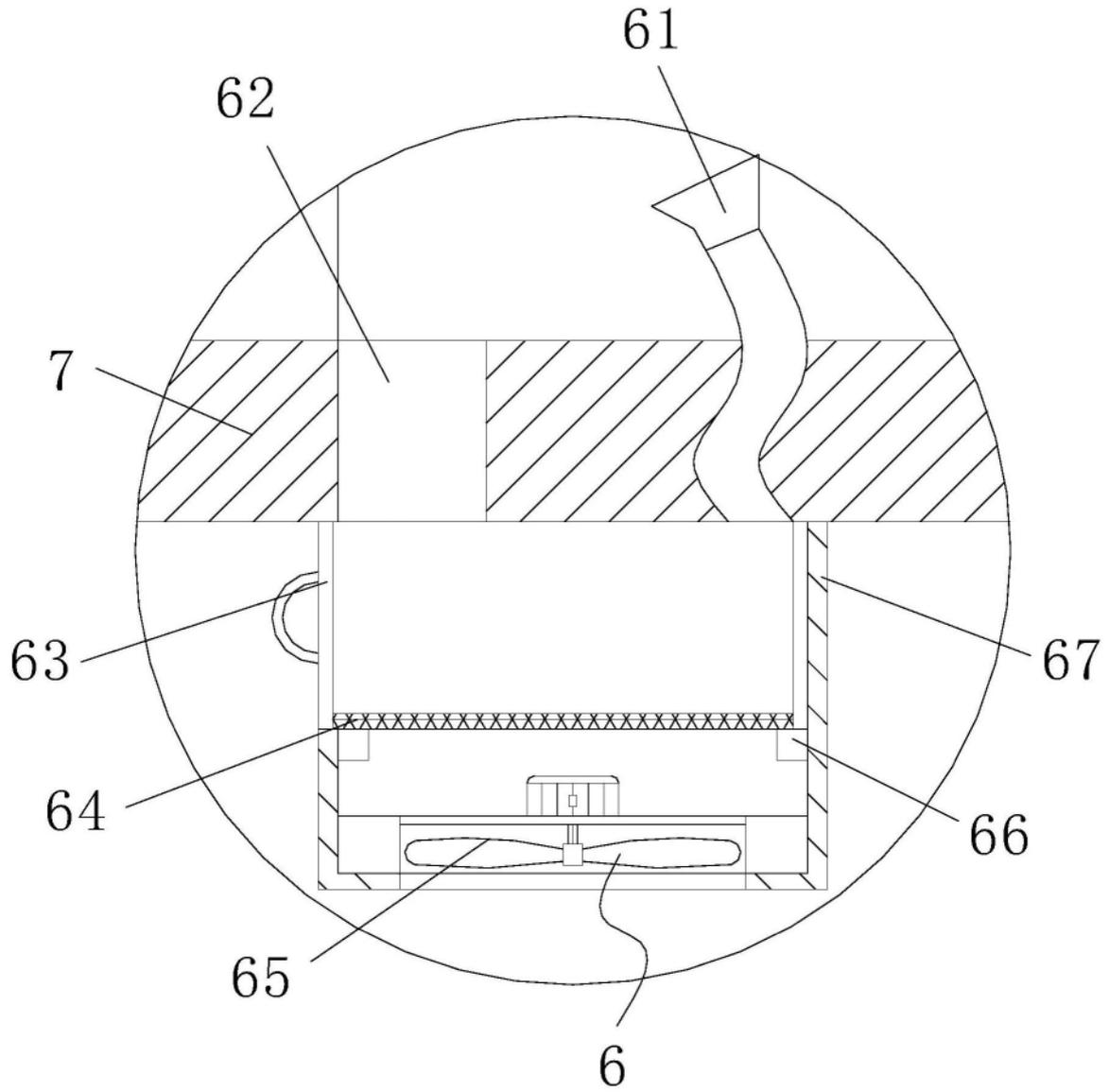


图5