



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104339007 A

(43) 申请公布日 2015. 02. 11

(21) 申请号 201310327192. 2

(22) 申请日 2013. 07. 30

(71) 申请人 常州耐之力刀具制造有限公司

地址 213135 江苏省常州市新北区西夏墅镇
微山湖路 59 号

(72) 发明人 李志芬

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所

32211

代理人 何学成

(51) Int. Cl.

B23C 5/10 (2006. 01)

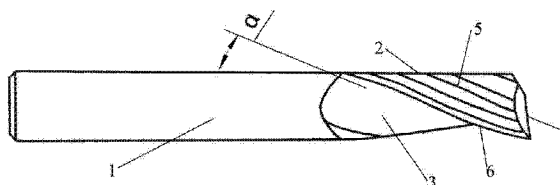
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

单刃铝用铣刀

(57) 摘要

本发明涉及一种单刃铝用铣刀,包括刀杆和刀头,所述刀头上设置有一个螺旋形排屑槽,所述排屑槽的螺旋角 α 为 25° 或 35° ,排屑槽延伸至刀头尖端的刀刃处,刀刃为月牙形,刀头外壁面设有刻背,刀头的侧面设置有侧刃。所述刀头表面设置氮化铝钛涂层。所述刀杆端部设有 45° 的倒角。采用上述结构后本发明加工精确且铣削效果良好。



1. 一种单刃铝用铣刀,包括刀杆(1)和刀头(2),其特征在于:所述刀头(2)上设置有一个螺旋形排屑槽(3),所述排屑槽(3)的螺旋角 α 为 25° 或 35° ,排屑槽(3)延伸至刀头(2)尖端的刀刃(4)处,刀刃(4)为月牙形,刀头(2)外壁面设有刻背(5),刀头(2)的侧面设置有侧刃(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种单刃铝用铣刀,其特征在于:所述刀头(2)表面设置氮化铝钛涂层。

3. 根据权利要求1所述的一种单刃铝用铣刀,其特征在于:所述刀杆(1)端部设有 45° 的倒角。

单刃铝用铣刀

技术领域

[0001] 本发明涉及一种铣刀,特别是一种单刃铝用铣刀。

背景技术

[0002] 目前现有的铣刀大多数开有多个螺旋状的排屑槽,排屑槽的深度较浅,排屑槽的排屑空间较小,在加工过程中,废屑不容易排出,工件板切削处易产生毛刺,往往不能满足加工要求。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种加工精确且铣削效果良好的单刃铝用铣刀。

[0004] 实现本发明目的的技术方案如下:

[0005] 一种单刃铝用铣刀,包括刀杆和刀头,所述刀头上设置有一个螺旋形排屑槽,所述排屑槽的螺旋角 α 为 25° 或 35° ,排屑槽延伸至刀头尖端的刀刃处,刀刃为月牙形,刀头外壁面设有刻背,刀头的侧面设置有侧刃。

[0006] 所述刀头表面设置氮化铝钛涂层。

[0007] 所述刀杆端部设有 45° 的倒角。

[0008] 采用上述结构后本发明加工精确且铣削效果良好。

附图说明

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明。

[0010] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0011] 图 2 为本发明的刀刃示意图。

[0012] 图中:1 为刀杆,2 为刀头,3 为排屑槽,4 为刀刃,5 为刻背,6 为侧刃。

具体实施方式

[0013] 由图 1 可知本发明单刃铝用铣刀包括刀杆 1 和刀头 2,所述刀头 2 上设置有一个螺旋形排屑槽 3,所述排屑槽 3 的螺旋角 α 为 25° 或 35° ,排屑槽 3 延伸至刀头 2 尖端的刀刃 4 处,刀刃 4 为月牙形,刀头 2 外壁面设有刻背 5,刀头 2 的侧面设置有侧刃 6。所述刀头 2 表面设置氮化铝钛涂层。所述刀杆 1 端部设有 45° 的倒角。

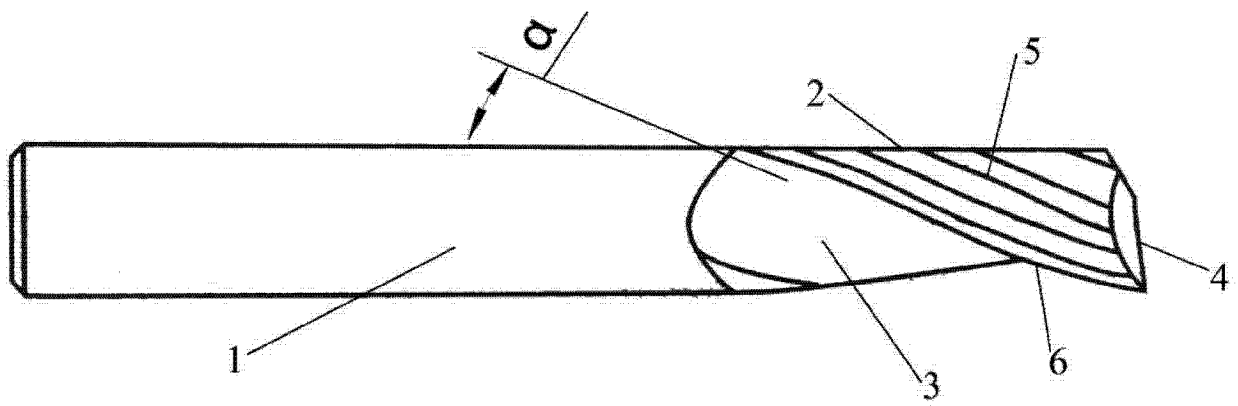


图 1

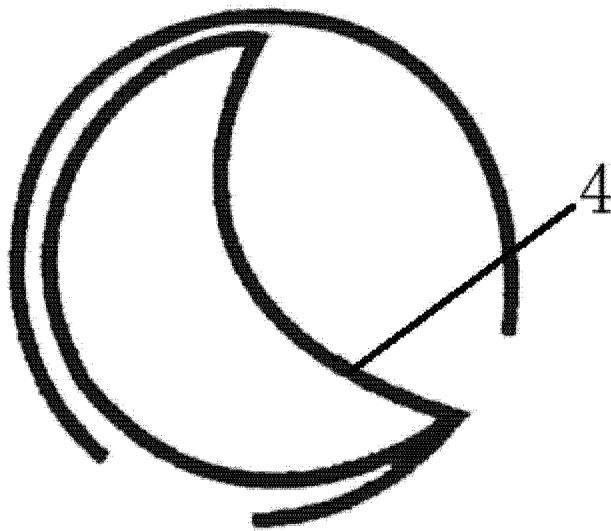


图 2