



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr ———

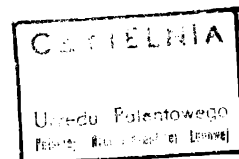
Int. Cl.³ B24B 3/34
C13C 1/08

Zgłoszono: 83 01 06 (P. 240064)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 83 11 07

Opis patentowy opublikowano: 1985 11 30



Twórca wynalazku: Grzegorz Jasiński

Uprawniony z patentu tymczasowego: Cukrownie Lubelskie, Cukrownia „LUBLIN”,
Lublin (Polska)

**Urządzenie do ostrzenia noży frezowych,
zwłaszcza do krajalczyków do buraków cukrowych**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ostrzenia noży frezowych, stosowanych w krajalczykach do buraków cukrowych.

Noże frezowane regenerowane są na szlifierniach—ostrzałkach ściernicami kształtowymi. Wydajniejszymi urządzeniami do ostrzenia noży frezowych są specjalne obrabiarki produkcji VEB Maschinentfabrik Sangerhausen — NRD. Obrabiarki te składają się z korpusu, na którym zamocowana jest specjalna przekładnia oraz system transportujący składający się z magazynu, grabi nakładających i transportujących, zsuwni oraz urządzeń mocujących przedmiot obrabiany. Pod konstrukcją znajduje się układ hydrauliczny służący do sterowania obrabiarką. Do napędu narzędzi obrabiających służy specjalna przekładnia z dwoma wahliwie umocowanymi wrzeciennikami. Ruch wahlowy wrzecienników wywołany jest siłownikami hydraulicznymi. Pierwsze wrzeciono służy do realizowania I operacji ostrzenia, natomiast drugie wykonuje II operację. Narzędzia obrabiające oddalone są od siebie o taką odległość, że operacja II może być rozpoczęta dopiero po zakończeniu I operacji. Wadą tych urządzeń jest skomplikowana konstrukcja oraz ograniczony zakres długości ostrzonych noży. Wadą obróbki na szlifierniach—ostrzałkach jest niewielka wydajność.

Celem wynalazku było uniknięcie tych niedogodności.

Cel osiągnięto stosując rozwiązanie według wynalazku.

Istotą wynalazku stanowią dwa przesuwne wrzecienniki, nachylone pod stałym kątem do płaszczyzny urządzenia. Wrzecienniki usytuowane są na prowadnicach, przymocowanych do podstawy urządzenia. Prowadnice wraz z wrzeciennikami umieszczone są wzdłuż osi urządzenia i prostopadłe do osi mechanizmu transportującego. Mechanizm transportujący ostrzone noże posiada regulację kąta pochylenia w stosunku do osi wrzecienników. Oś obrotu mechanizmu transportującego jest prostopadła do osi urządzenia. Narzędzia obrabiające są rozstawione o odległość mniejszą od długości noża frezowanego.

Proponowane rozwiązanie posiada znacznie prostszą konstrukcję od obrabiarek specjalnych, służących tym celom, a także jest wydajniejsze i umożliwia ostrzenie noży frezowanych o dowolnych długościach.

Wynalazek zostanie bliżej objaśniony na podstawie przykładowego rozwiązania przedstawionego na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia rzut poziomy urządzenia, a fig. 2 — rzut pionowy urządzenia.

Na prowadnicach 1 osadzone są przesuwne wrzecienniki 2 połączone z siłownikami pneumatycznymi. Prowadnice 1 usytuowane są pod stałymi kątami w stosunku do ramy 3. Na ramie 3 znajduje się mechanizm transportujący 4, zamocowany obrotowo na osi 7, umieszczonej poprzecznie do prowadnic 1. Wrzeciona wrzecienników 2 skierowane do wewnątrz zaopatrzone są w narzędzia 5, rozstawione na odległość mniejszą od długości obrabianego noża frezowanego 6.

Noże frezowane 6 wysuwane są z rynny magazynka, a następnie przemieszczane przez mechanizm transportujący 4 przed narzędzia 5. Żadaną geometrię ostrzy noży frezowanych 6 uzyskuje się przez dobranie narzędzi 5 posiadających odpowiednie kąty wierzchołkowe oraz przez ustalenie położenia katowego mechanizmu transportującego 4 względem wrzecienników 2. Urządzenie pozwala na jednoczesne ostrzenie noża frezowego 6 w dwóch płaszczyznach.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Urządzenie do ostrzenia noży frezowanych, zwłaszcza do krajalnic do buraków cukrowych, zawierające dwa wrzecienniki umieszczone na podstawie wzdłuż osi urządzenia i prostopadle do osi mechanizmu transportującego, **znamiennie tym**, że dwa wrzecienniki (2) umieszczone wzdłuż osi urządzenia i prostopadle do osi mechanizmu transportującego (4) są zainstalowane przesuwnie na prowadnicach (1) przytwierdzonych do podstawy (3), nachylonych do niej pod stałymi kątami i zwrócone ku sobie wrzecionami z narzędziami obrabiającymi (5).

2. Urządzenie do ostrzenia noży frezowanych według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że mechanizm transportujący (4) jest zamocowany przechyłnie na osi (7) prostopadłej do osi urządzenia.

3. Urządzenie do ostrzenia noży frezowanych według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że narzędzia obrabiające (5) są rozstawione o odległość mniejszą od długości noża frezowanego (6).

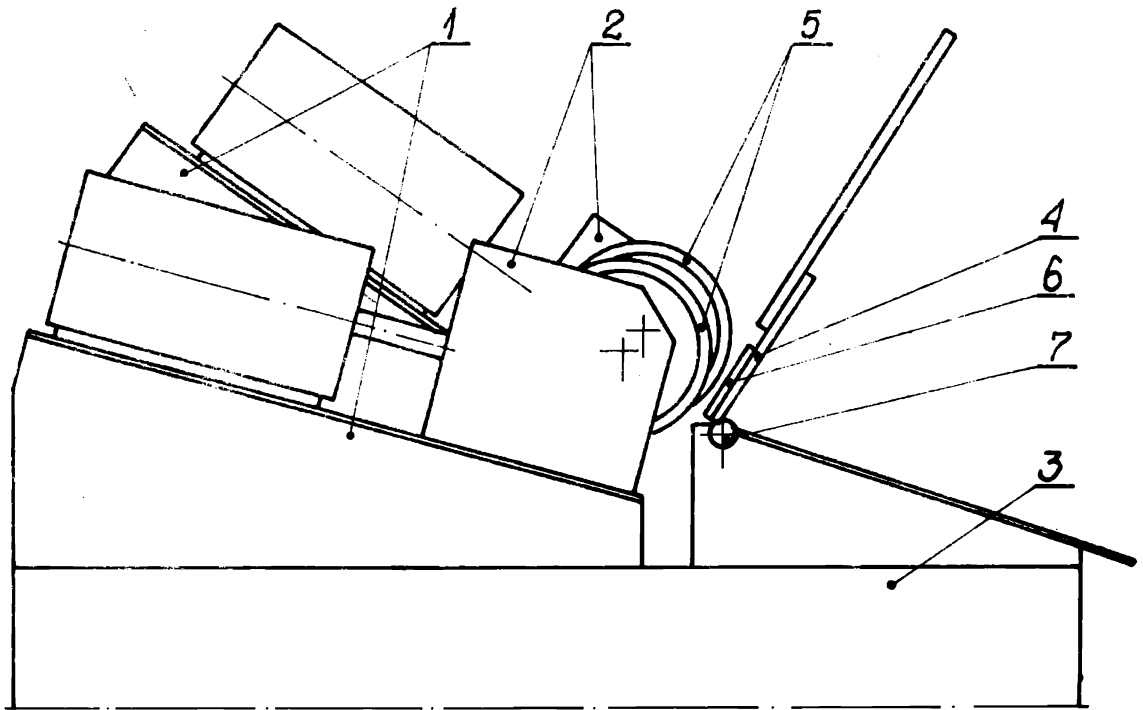


Fig. 1

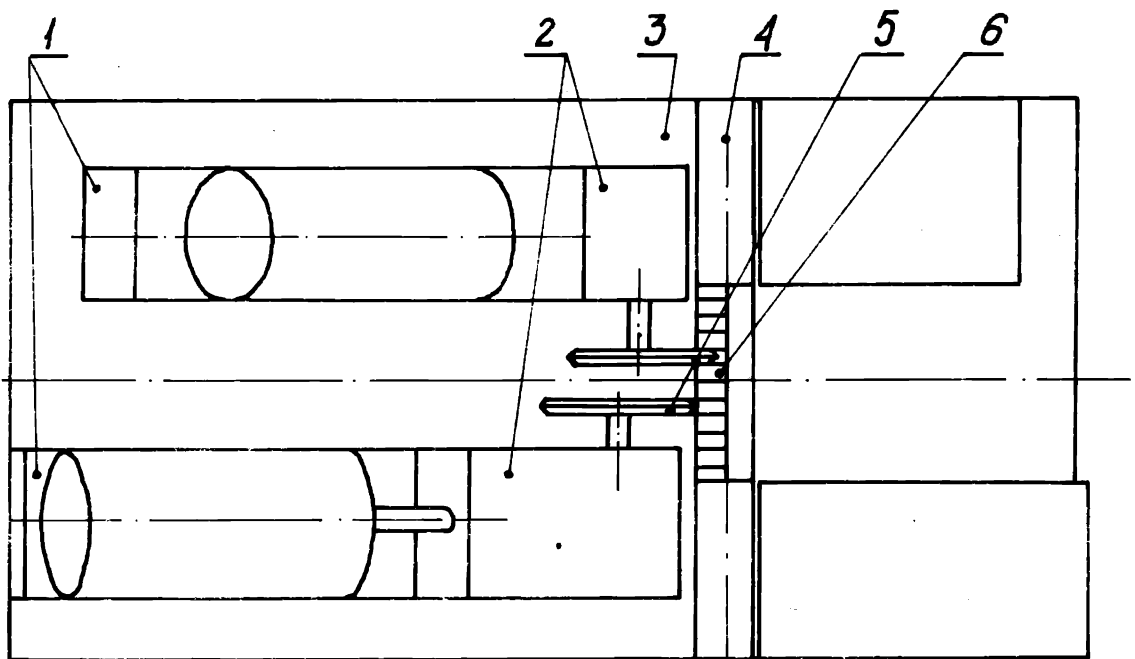


Fig. 2