



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206403163 U

(45)授权公告日 2017.08.15

(21)申请号 201621157502.6

(22)申请日 2016.11.01

(73)专利权人 昆明华曦饲料有限公司

地址 650000 云南省昆明市官渡区大板桥镇官渡工业园

(72)发明人 何腾云 李世俊

(51)Int.Cl.

A23N 17/00(2006.01)

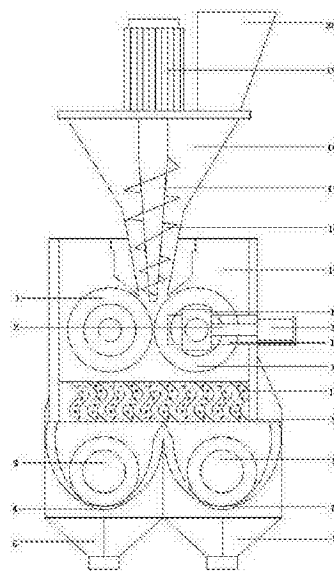
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种饲料制粒机

(57)摘要

本实用新型提供了一种饲料制粒机,其特征在于:驱动电机底部中心位置设置有螺杆,螺杆上设置有螺旋桨叶,机体中部左侧设置有左压辊,机体中部右侧设置有滑槽,机体中部右端设置有液压油缸,液压油缸左端设置有设置有推杆,推杆上设置有滑块,滑块上水平设置有右压辊,滑块与滑槽形成配合,机体底部左侧设置有左环模,左环模上设置有左制粒辊,机体底端左侧设置有左出料口,机体底部右侧设置有右环模,右环模上设置有右制粒辊,机体底端右侧设置有右出料口,该设备结构合理规范,实用方便,通过在制粒过程前采用一个双棍挤压的过程,将饲料进行一个压缩成块的结构,能有效的提高制粒效果,有效的降低环模的厚度。



1. 一种饲料制粒机,包括机体(15),加料口(20),料筒(18),驱动电机(19),左压辊(1),右压辊(11),左制粒辊(3),右制粒辊(8),其特征在于:机体(15)顶部中心位置设置有锥形料筒(18),料筒(18)顶部右侧设置有加料口(20),料筒(18)顶部中心位置设置有驱动电机(19),驱动电机(19)底部中心位置设置有螺杆(17),螺杆(17)上设置有螺旋桨叶(16),机体(15)中部左侧设置有左压辊(1),机体(15)中部右侧设置有滑槽(12),机体(15)中部右端设置有液压油缸(13),液压油缸(13)左端设置有设置有推杆(2),推杆(2)上设置有滑块(14),滑块(14)上水平设置有右压辊(11),滑块(14)与滑槽(12)形成配合,机体(15)底部左侧设置有左环模(4),左环模(4)上设置有左制粒辊(3),机体(15)底端左侧设置有左出料口(5),机体(15)底部右侧设置有右环模(7),右环模(7)上设置有右制粒辊(8),机体(15)底端右侧设置有右出料口(6)。

2. 根据权利要求1所述一种饲料制粒机,其特征在于:所述机体(15)中部靠下设置有若干波纹状油腔(9),油腔(9)内部设置有若干加热丝(10)。

一种饲料制粒机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及农业类,专用于制备牲畜饲料的制粒设备,尤指一种饲料制粒机。

背景技术

[0002] 制粒机主要由喂料、搅拌、制粒、传动及润滑系统等组成,其工作过程是要求含水量不大于15%的配合粉料,从料斗进入喂料绞龙,通过调节无级调速电机转速,获得合适的物料流量,然后进入搅拌器,通过搅拌杆搅动与蒸汽混合进行调质,如果需要添加糖蜜或油脂,也从搅拌筒加入与蒸汽一起调质,油脂添加量一般不超过3%,否则难于成形,经调质后配合粉料温度可达64~85℃,湿度达14~16%。然后再通过斜槽经过可选择的吸铁装置除去混在粉料中铁杂质,最后进入压制室进行制粒。

[0003] 制粒机是生产饲料的关键设备,制粒机的好坏直接影响饲料颗粒的成型和营养成分的保存,现有制粒机通常采用环模进行制粒,由于饲料从粉状压缩成颗粒状需要较大的压力,所以在制粒过程中环模都会设计很长的固化通道,这样往往会导致饲料颗粒的糊化,影响饲料的适口性,过高的温度导致饲料颗粒营养物质缺失。

发明内容

[0004] 针对上述问题本实用新型提供了一种饲料制粒机,该设备结构合理规范,实用方便,通过在制粒过程前采用一个双棍挤压的过程,将饲料进行一个压缩成块的结构,能有效的提高制粒效果,有效的降低环模的厚度。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了一种饲料制粒机,包括机体,加料口,料筒,驱动电机,左压辊,右压辊,左制粒辊,右制粒辊,其特征在于:机体顶部中心位置设置有锥形料筒,料筒顶部右侧设置有加料口,料筒顶部中心位置设置有驱动电机,驱动电机底部中心位置设置有螺杆,螺杆上设置有螺旋桨叶,机体中部左侧设置有左压辊,机体中部右侧设置有滑槽,机体中部右端设置有液压油缸,液压油缸左端设置有设置有推杆,推杆上设置有滑块,滑块上水平设置有右压辊,滑块与滑槽形成配合,机体底部左侧设置有左环模,左环模上设置有左制粒辊,机体底端左侧设置有左出料口,机体底部右侧设置有右环模,右环模上设置有右制粒辊,机体底端右侧设置有右出料口。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,所述机体中部靠下设置有若干波纹状油腔,油腔内部设置有若干加热丝。

[0007] 本实用新型与现有技术相比具有以下有益效果:

[0008] 该设备结构合理规范,实用方便,通过料筒内部设置有可转动的螺杆,将物料进行一个有效的输送,在左压辊和右压辊的挤压下,能达到一个良好的制片效果,能充分有效的将粉料进行一个有效的挤压制片,同时右压辊通过液压油缸带动能有效的调整右压辊与左压辊的辊距,而且通过波纹状的油腔对压片进行一个有效的加热软化,通过单独的制粒辊进行不同粒径的饲料进行制粒。

附图说明

[0009] 图1为一种饲料制粒机结构示意图；

[0010] 图中1-左压辊；2-推杆；3-左制粒辊；4-左环模；5-左出料口；6-右出料口；7-右环模；8-右制粒辊；9-油腔；10-加热丝；11-右压辊；12-滑槽；13-液压油缸；14-滑块；15-机体；16-螺旋桨叶；17-螺杆；18-料筒；19-驱动电机；20-进料口。

具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部实施例，基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下，所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护范围。

[0012] 实施例1

[0013] 如图1所示一种饲料制粒机，包括机体15，加料口20，料筒18，驱动电机19，左压辊1，右压辊11，左制粒辊3，右制粒辊8，其特征在于：机体15顶部中心位置设置有锥形料筒18，料筒18顶部右侧设置有加料口20，料筒18顶部中心位置设置有驱动电机19，驱动电机19底部中心位置设置有螺杆17，螺杆17上设置有螺旋桨叶16，机体15中部左侧设置有左压辊1，机体15中部右侧设置有滑槽12，机体15中部右端设置有液压油缸13，液压油缸13左端设置有推杆2，推杆2上设置有滑块14，滑块14上水平设置有右压辊11，滑块14与滑槽12形成配合，机体15底部左侧设置有左环模4，左环模4上设置有左制粒辊3，机体15底端左侧设置有左出料口5，机体15底部右侧设置有右环模7，右环模7上设置有右制粒辊8，机体15底端右侧设置有右出料口6，机体15中部靠下设置有若干波纹状油腔9，油腔9内部设置有若干加热丝10，该设备结构合理规范，实用方便，通过料筒内部设置有可转动的螺杆，将物料进行一个有效的输送，在左压辊和右压辊的挤压下，能达到一个良好的制片效果，能充分有效的将粉料进行一个有效的挤压制片，同时右压辊通过液压油缸带动能有效的调整右压辊与左压辊的辊距，而且通过波纹状的油腔对压片进行一个有效的加热软化，通过单独的制粒辊进行不同粒径的饲料进行制粒。

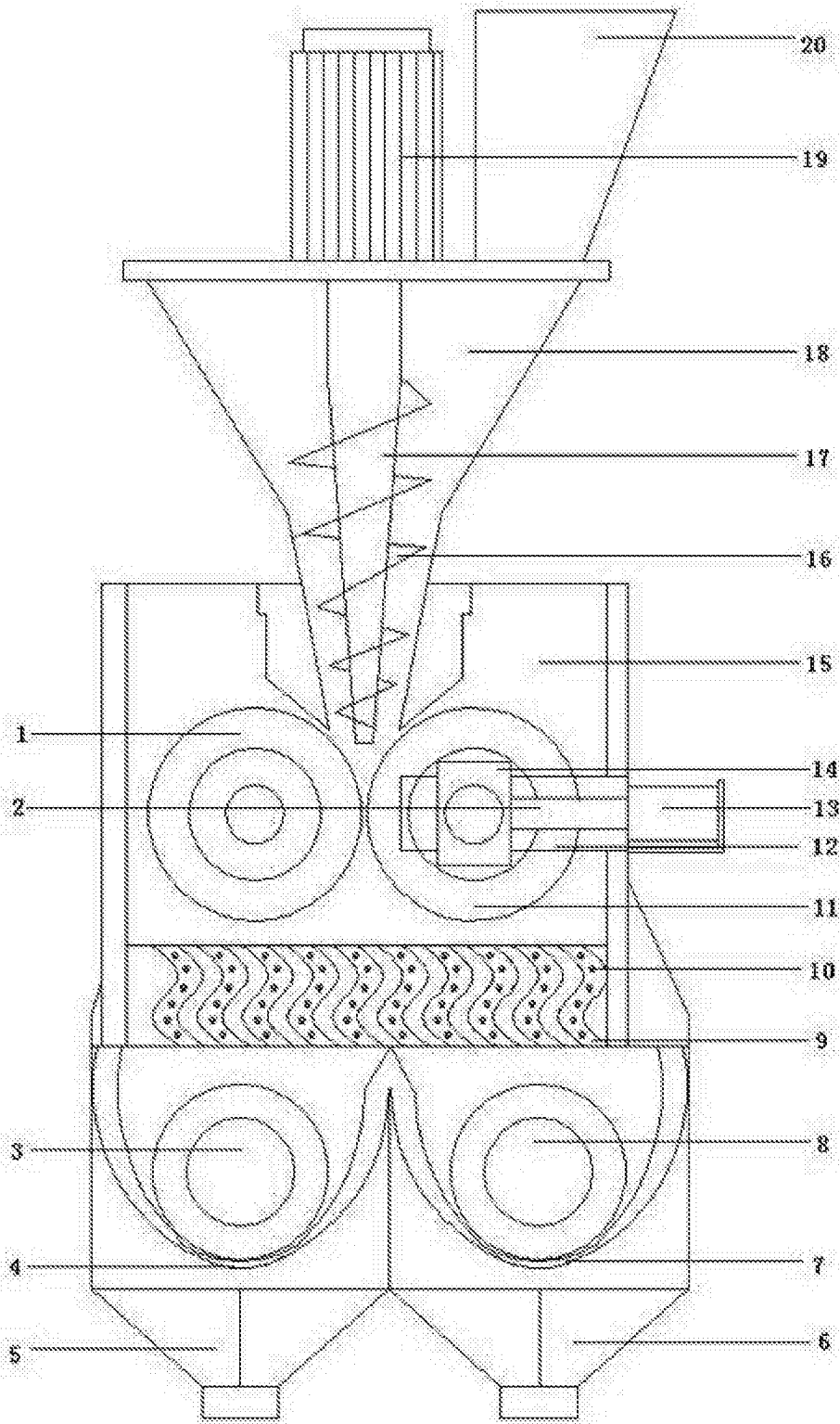


图1