



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205949643 U

(45)授权公告日 2017.02.15

(21)申请号 201620614432.6

(22)申请日 2016.06.17

(73)专利权人 霍山县龙鑫金属制品有限公司  
地址 237200 安徽省六安市霍山县经济开  
发区

(72)发明人 华兴龙 华玲玲

(74)专利代理机构 北京轻创知识产权代理有限  
公司 11212

代理人 沈尚林

(51) Int. Cl.

B21D 37/00(2006.01)

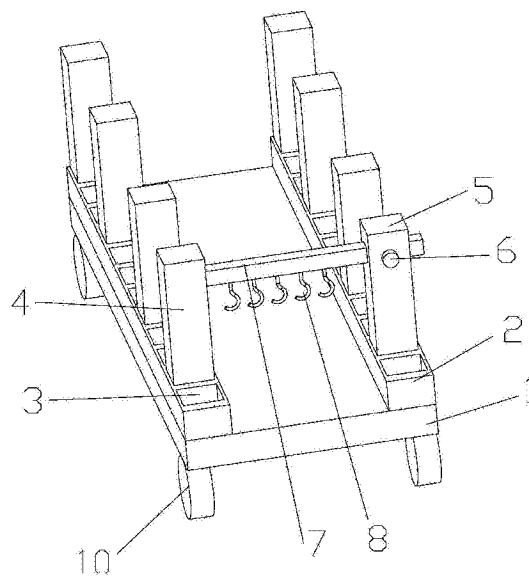
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)实用新型名称

冲压件卷料及次品转移装置

### (57)摘要

本实用新型公开一种冲压件卷料及次品转移装置,包括底板,底板两侧设置两个安装板,底板底部设有4个移动轮,安装板设有多个均匀分布的安装孔,安装孔为长方形,一个底板上安装多个立柱一,另一个底板上安装多个立柱二,立柱一与立柱二数量相同,立柱一相对于立柱二一侧设有凹槽,立柱二相对于立柱一设有通孔一,立柱二的另一个面上设有通孔二,通孔二为圆孔,通孔二内安装固定销,最后一排或两排的立柱一与立柱二之间安装横杆,横杆底部设有多个挂钩,挂钩离立柱一或立柱二的距离大于立柱一与立柱二间距的四分之一,本实用新型结构巧妙,在一次转运时运输两种物料,提高效率。



1. 冲压件卷料及次品转移装置,其特征在于,包括底板,底板两侧设置两个安装板,底板底部设有4个移动轮,安装板设有多个均匀分布的安装孔,安装孔为长方形,一个底板上安装多个立柱一,另一个底板上安装多个立柱二,立柱一与立柱二数量相同,立柱一相对于立柱二一侧设有凹槽,立柱二相对于立柱一设有通孔一,立柱二的另一个面上设有通孔二,通孔二为圆孔,通孔二内安装固定销,最后一排或两排的立柱一与立柱二之间安装横杆,横杆底部设有多个挂钩,挂钩离立柱一或立柱二的距离大于立柱一与立柱二间距的四分之一。

2. 根据权利要求1所述冲压件卷料及次品转移装置,其特征在于,在安装板前进的端面设有位置传感器。

3. 根据权利要求1所述冲压件卷料及次品转移装置,其特征在于,凹槽、通孔一和横杆的截面为正方形。

4. 根据权利要求1所述冲压件卷料及次品转移装置,其特征在于,立柱一之间的间距为等差数列。

## 冲压件卷料及次品转移装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲压件成型辅助装置,具体是一种冲压件卷料及次品转移装置。

### 背景技术

[0002] 在金属制品领域中,零件成型包括铸造和冲压,冲压件是由冲压机对各种卷材进行冲压切割制成,在汽车、电器等领域,有大量的零件需要冲压,工厂在生产时需要储备较多的卷料,而在生产时,有时会制出次品,次品需要移出车间,在转移时若能同时运走则提高效率。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是提供一种冲压件卷料及次品转移装置,在运输卷材时同时运输次品。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 冲压件卷料及次品转移装置,包括底板,底板两侧设置两个安装板,底板底部设有4个移动轮,安装板设有多个均匀分布的安装孔,安装孔为长方形,一个底板上安装多个立柱一,另一个底板上安装多个立柱二,立柱一与立柱二数量相同,立柱一相对于立柱二一侧设有凹槽,立柱二相对于立柱一设有通孔一,立柱二的另一个面上设有通孔二,通孔二为圆孔,通孔二内安装固定销,最后一排或两排的立柱一与立柱二之间安装横杆,横杆底部设有多个挂钩,挂钩离立柱一或立柱二的距离大于立柱一与立柱二间距的四分之一。

[0006] 进一步的,在安装板前进的端面设有位置传感器。

[0007] 优选的,凹槽、通孔一和横杆的截面为正方形。

[0008] 立柱一之间的间距为等差数列。

[0009] 本实用新型的有益效果是:

[0010] 本实用新型通过在底板上安装安装板,安装板上安装两种立柱,同种立柱之间的间距为等差间距,可以放置不同厚度的卷料;在尾部安装横杆,横杆下方安装挂钩,可以用来悬挂带有孔的次品,在一次转运时运输两种物料,提高效率。

### 附图说明

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0012] 图1为本实用新型结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型另一示意图。

[0014] 图3为本实用新型立柱二示意图。

### 具体实施方式

[0015] 以下结合附图对本实用新型的实施例进行详细说明,但是本实用新型可以由权利要求限定和覆盖的多种不同方式实施。

[0016] 如图所示,本实用新型公开一种冲压件卷料及次品转移装置,包括底板1,底板1两侧设置两个安装板2,底板1底部设有4个移动轮10,安装板2设有多个均匀分布的安装孔3,安装孔3为长方形,一个底板1上安装多个立柱一4,另一个底板1上安装多个立柱二5,立柱一4与立柱二5数量相同,立柱一4相对于立柱二5一侧设有凹槽,凹槽为盲孔,立柱二5相对于立柱一4设有通孔一11,立柱二5的另一个面上设有通孔二12,通孔二12为圆孔,通孔二12内安装固定销6,最后一排或两排的立柱一4与立柱二5之间安装横杆7,横杆7底部设有多个挂钩8,挂钩8离立柱一4或立柱二5的距离大于立柱一4与立柱二5间距的四分之一。

[0017] 为防止卷材体积过大,出现碰撞现象,在安装板2前进的端面设有位置传感器10。

[0018] 在本实施例中,凹槽、通孔一和横杆7的截面为正方形。

[0019] 立柱一4之间的间距为等差数列,两个立柱一之间的间距不同,可以限定不同宽度的卷材。

[0020] 以上所述的本实用新型实施方式,并不构成对本实用新型保护范围的限定,任何在本实用新型的精神和原则之内所作的修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的权利要求保护范围之内。

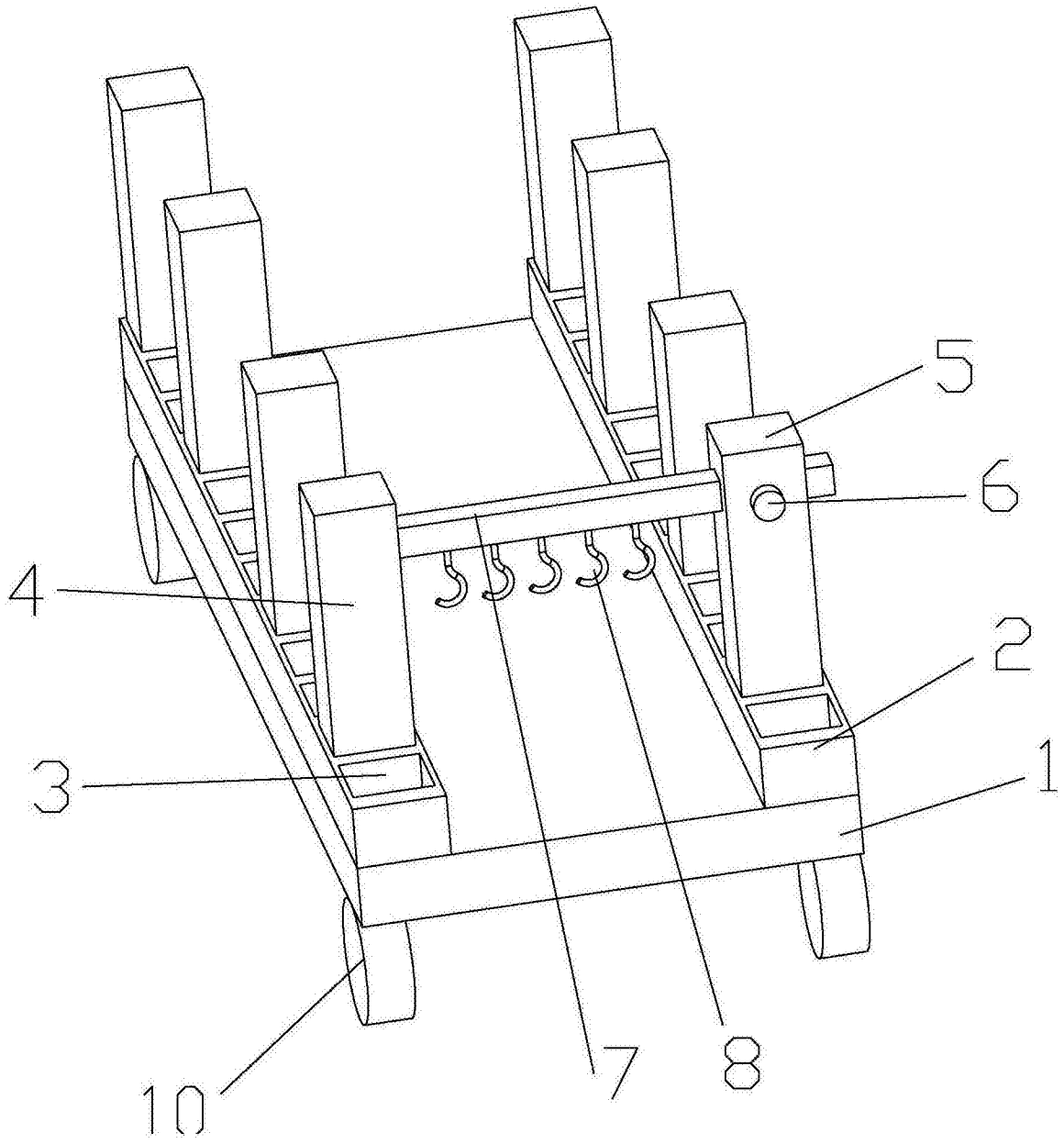


图1

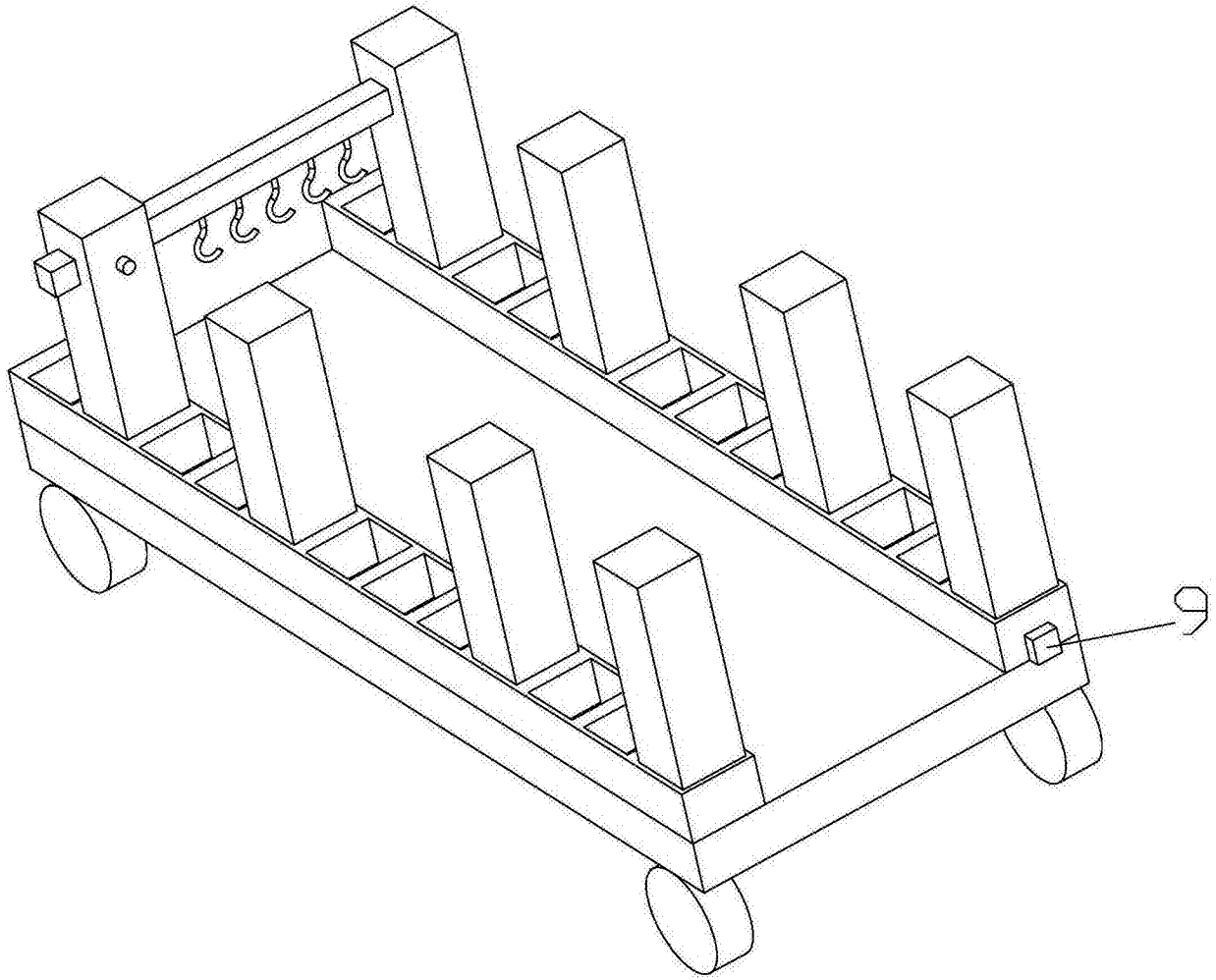


图2

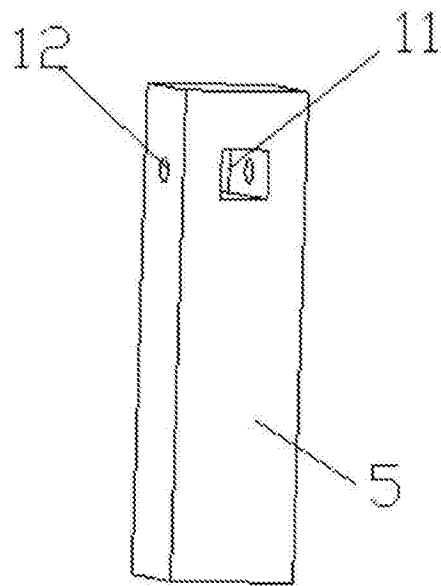


图3