



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204558088 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 12

(21) 申请号 201520117804. X

(22) 申请日 2015. 02. 27

(73) 专利权人 安徽华峰电缆集团有限公司

地址 238300 安徽省芜湖市无为县高新大道
姚沟镇西侧

(72) 发明人 范先义

(51) Int. Cl.

H01B 7/17(2006. 01)

H01B 7/02(2006. 01)

H01B 7/22(2006. 01)

H01B 7/28(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

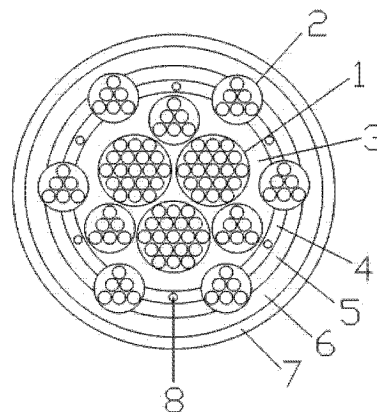
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种船舶用抗冻铠装绝缘电缆

(57) 摘要

本实用新型公开了一种船舶用抗冻铠装绝缘电缆,它是由镀银铝导体线芯、镀锌铝导体线芯以及五层外保护层组成。五层外保护层由内而外依次为聚全氟乙烯绝缘层、镀银钢带铠装层、聚氯乙烯绝缘层、镀锡铝丝屏蔽层以及镀银退火铜带铠装聚乙烯护套层,所述镀银铝导体线芯设置为三股,所述镀锌铝导体线芯设置为九股,三股镀银铝导体线芯以及三股镀锌铝导体线芯均匀挤包在聚全氟乙烯绝缘层内部。本实用新型具有抗冻,绝缘效果好,引流效果好的优点,广泛应用于航空、船舶、石油化工等领域。



1. 一种船舶用抗冻铠装绝缘电缆,它是由镀银铝导体线芯、镀锌铝导体线芯以及五层外保护层组成,其特征在于:五层外保护层由内而外依次为聚全氟乙烯绝缘层、镀银钢带铠装层、聚氯乙烯绝缘层、镀锡铝丝屏蔽层以及镀银退火铜带铠装聚乙烯护套层,所述镀银铝导体线芯设置为三股,每股镀银铝导体线芯内挤包有 19 根镀银铝导体,所述镀锌铝导体线芯设置为九股,每股镀锌铝导体线芯内挤包有 6 根镀锌铝导体,三股镀银铝导体线芯以及三股镀锌铝导体线芯均匀挤包在聚全氟乙烯绝缘层内部,另外六股镀锌铝导体线芯均匀挤包在聚全氟乙烯绝缘层、镀银钢带铠装层、聚氯乙烯绝缘层以及镀锡铝丝屏蔽层之间,所述镀银钢带铠装层内部均匀挤包有六根镀锡铝合金引流线。

一种船舶用抗冻铠装绝缘电缆

技术领域

[0001] 本实用新型属于电缆领域,尤其涉及一种船舶用抗冻铠装绝缘电缆。

背景技术

[0002] 目前,电线电缆广泛用于各个领域,涉及人民生活、工业生产各个领域,所以电缆的用量特别巨大,对质量的要求也会很高,但在各个领域内对电缆的质量用途要求是不一样的,如在石油、化工以及航空船舶等计算机设备中用电线电缆,就要求电缆具有良好的抗冻,而且绝缘效果要好,引流效果要好,才能经久耐用,满足需要。

实用新型内容

[0003] 为了增加现有技术的实用性,本实用新型的目的是提供一种具有抗冻,绝缘效果好,引流效果好的优点的船舶用抗冻铠装绝缘电缆。

[0004] 本实用新型是采取以下技术方案来实现的:一种船舶用抗冻铠装绝缘电缆,它是由镀银铝导体线芯、镀锌铝导体线芯以及五层外保护层组成,五层外保护层由内而外依次为聚全氟乙烯绝缘层、镀银钢带铠装层、聚氯乙烯绝缘层、镀锡铝丝屏蔽层以及镀银退火铜带铠装聚乙烯护套层,所述镀银铝导体线芯设置为三股,每股镀银铝导体线芯内挤包有 19 根镀银铝导体,所述镀锌铝导体线芯设置为九股,每股镀锌铝导体线芯内挤包有 6 根镀锌铝导体,三股镀银铝导体线芯以及三股镀锌铝导体线芯均匀挤包在聚全氟乙烯绝缘层内部,另外六股镀锌铝导体线芯均匀挤包在聚全氟乙烯绝缘层、镀银钢带铠装层、聚氯乙烯绝缘层以及镀锡铝丝屏蔽层之间,所述镀银钢带铠装层内部均匀挤包有六根镀锡铝合金引流线。

[0005] 综上所述本实用新型具有以下有益效果:本实用新型具有抗冻,绝缘效果好,引流效果好的优点,广泛应用于航空、船舶、石油化工等领域。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型横截面结构示意图。

[0007] 其中:1、镀银铝导体线芯;2、镀锌铝导体线芯;3、聚全氟乙烯绝缘层;4、镀银钢带铠装层;5、聚氯乙烯绝缘层;6、镀锡铝丝屏蔽层;7、镀银退火铜带铠装聚乙烯护套层;8、镀锡铝合金引流线。

具体实施方式

[0008] 如图 1 所示,一种船舶用抗冻铠装绝缘电缆,它是由镀银铝导体线芯 1、镀锌铝导体线芯 2 以及五层外保护层组成,五层外保护层由内而外依次为聚全氟乙烯绝缘层 3、镀银钢带铠装层 4、聚氯乙烯绝缘层 5、镀锡铝丝屏蔽层 6 以及镀银退火铜带铠装聚乙烯护套层 7,所述镀银铝导体线芯 1 设置为三股,每股镀银铝导体线芯 1 内挤包有 19 根镀银铝导体,所述镀锌铝导体线芯 2 设置为九股,每股镀锌铝导体线芯 2 内挤包有 6 根镀锌铝导体,三股

镀银铝导体线芯 1 以及三股镀锌铝导体线芯 2 均匀挤包在聚全氟乙烯绝缘层 3 内部,另外六股镀锌铝导体线芯 2 均匀挤包在聚全氟乙烯绝缘层 3、镀银钢带铠装层 4、聚氯乙烯绝缘层 5 以及镀锡铝丝屏蔽层 6 之间。

[0009] 具体实施方式:所述镀银钢带铠装层 4 内部均匀挤包有六根镀锡铝合金引流线 8。

[0010] 进一步的,所述聚全氟乙烯绝缘层 3 之外包裹一层镀银钢带铠装层 4,所述镀银钢带铠装层 4 之外包裹一层聚氯乙烯绝缘层 5,所述聚氯乙烯绝缘层 5 之外包裹一层镀锡铝丝屏蔽层 6,所述镀锡铝丝屏蔽层 6 之外包裹一层镀银退火铜带铠装聚乙烯护套层 7。

[0011] 所述镀锡铝合金引流线 8 横截面直径长 0.3 mm。

[0012] 以上所述是本实用新型实施例,故凡依本实用新型申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

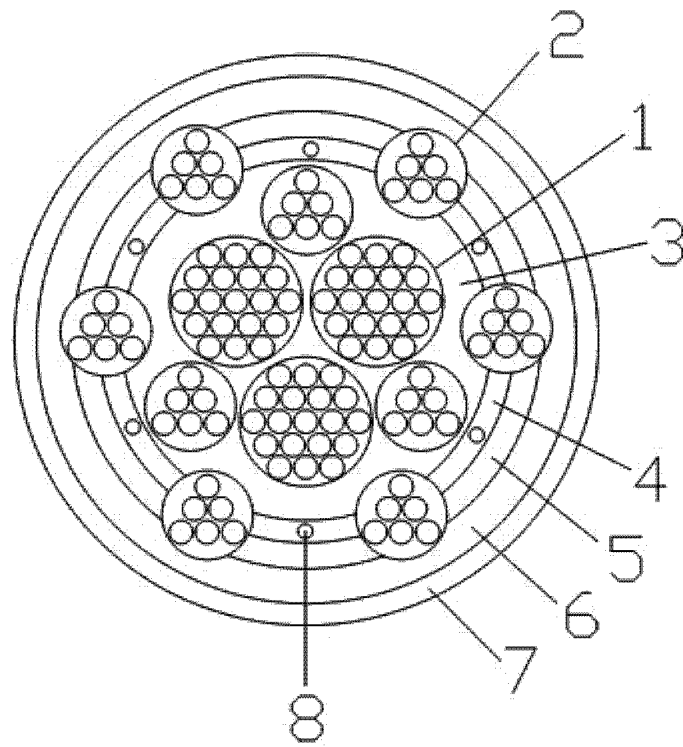


图 1