(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206675740 U
(45)授权公告日 2017.11.28

(21)申请号 201621077557.6

(22)申请日 2016.09.26

(73)专利权人 官婕娣
地址 510530 广东省广州市黄埔区玉岩路12号307室

(72)发明人 官婕娣

(51)Int.Cl.
A61J 9/00(2006.01)

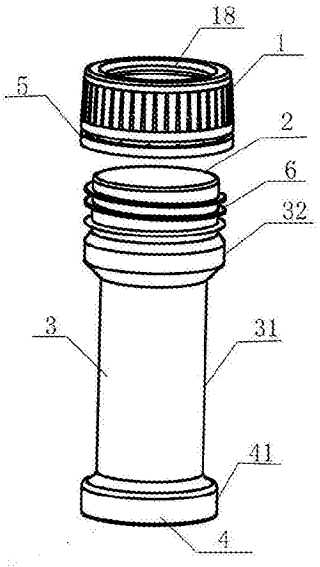
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54)实用新型名称

一种贮奶瓶

(57)摘要

本实用新型公开了一种贮奶瓶，包括瓶盖、瓶口、瓶身、瓶底、密封环；所述瓶身为上下端开口的空心圆柱体结构；所述瓶底为上端开口下端封闭的空心圆柱体结构，所述瓶底的横向最小内径大于瓶身的空心圆柱体结构的最大内径；在瓶身靠近上端处设有沿瓶身纵向中心线对称的凸出结构；所述瓶底的下端面外周缘处周向设有向内凹槽，下端面中间为向内凹陷的弧形结构。本实用新型结构重心下移、瓶底强度高、抓地牢，放置时稳定性更高；横向放置贮奶瓶时，可以阻碍贮奶瓶滚动，减少了瓶中液体的震荡，降低了奶品的污染机率。本实用新型可以适用于婴幼儿使用。



CN 206675740 U

1.一种贮奶瓶，包括瓶盖(1)、瓶口(2)、瓶身(3)、瓶底(4)以及与瓶盖密封连接的密封环(5)，所述瓶口(2)外壁设置有外螺纹(6)，瓶盖(1)内壁设有与外螺纹(6)匹配的内螺纹(7)，其特征在于：所述瓶身(3)为上下端开口的空心圆柱体结构(31)；所述瓶底(4)为上端开口下端封闭的空心圆柱体结构(41)，瓶身(3)的下端与瓶底(4)的上端圆滑过渡连接，所述瓶底(4)的横向最小内径大于瓶身的空心圆柱体结构(31)的最大内径；在瓶身(3)靠近上端处设有沿瓶身纵向中心线对称的凸出结构(32)；所述瓶底的下端圆周处与下端面连接部位(8)为圆滑的弧形过渡；所述瓶底的下端面外周缘处(9)周向设有向内凹槽(10)，下端面中间为向内凹陷的弧形结构(11)。

2.根据权利要求1所述的贮奶瓶，其特征在于：所述凸出结构(32)和瓶底外壁(42)至少在一个相同水平面上均具有平面(43)。

3.根据权利要求2所述的贮奶瓶，其特征在于：所述凸出结构(32)和瓶底(4)的横截面均为多边形且上下对应边平行。

4.根据权利要求1所述的贮奶瓶，其特征在于：所述凸出结构(32)的内容量小于瓶底(4)的内容量。

5.根据权利要求1或4所述的贮奶瓶，其特征在于：所述凸出结构(32)的横向最大外径不大于瓶底(4)的最大外径。

6.根据权利要求1所述的贮奶瓶，其特征在于：所述外螺纹(6)下方周向设有环向凸起(21)，环向凸起(21)用于卡住密封环(5)使其不脱落。

7.根据权利要求1所述的贮奶瓶，其特征在于：所述瓶盖(1)包括盖体(15)、密封片(16)、密封圈(17)，所述盖体(15)内侧壁设有与外螺纹匹配的内螺纹(7)，盖体(15)顶部为中空结构(18)，在盖体内部，密封片(16)通过密封圈(17)嵌在盖体顶部；密封片(16)表面内周向设有环向限位柱(19)，将密封圈(17)固定在盖体侧壁与密封片的环向限位柱(19)之间；密封片为可拆卸连接。

8.根据权利要求7所述的贮奶瓶，其特征在于：所述盖体(15)内侧壁上周向设有环状凸起(20)，环向限位柱(19)上设有与环状凸起(20)对应的凸起(191)，用于固定密封圈(17)。

9.根据权利要求1所述的贮奶瓶，其特征在于：所述瓶盖(1)包括盖体(15)、密封片(16)、封口膜(18)，所述盖体(15)内侧壁设有与外螺纹匹配的内螺纹(7)，盖体(15)顶部为中空结构(18)，在盖体内部，密封片(16)贴合在盖体顶部，封口膜(18)将密封片(16)和盖体顶部完全密封。

10.根据权利要求9所述的贮奶瓶，其特征在于：所述密封片(16)为金属片。

一种贮奶瓶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种贮奶瓶，尤其涉及一种适合婴幼儿用的液体贮奶瓶。

背景技术

[0002] 乳业目前正处于一个飞速发展的阶段，液体奶每年的发展速度让众多的行业难以望其项背。液体奶包括由健康奶牛或羊产的生乳汁、经过调配的各种类型的牛奶、酸奶、配方液体奶等。包装及包装技术支撑液态奶大市场，因此高质量的包装是液体奶实现本地市场渗透和外地市场扩张的一个必然选择，无论是哪种液体奶都对包装提出了严格的质量要求，要保证液体奶不受污染，最好又能提高液体奶的贮藏期，最好能减少因运输过程中的颠簸对液体奶品质的影响。目前，液体奶包装主要包括塑料袋包装，塑料瓶包装、复合纸包装、玻璃瓶包装，如市面上常用的利乐包、康美盒、利乐枕、屋脊包、百利包、玻璃瓶、PP及PS杯等，然而这些包装仅适大龄儿童或成人，对于婴幼儿来说，市面上的这些包装都不适于直接饮用，尤其是袋装、纸包装、直接薄膜封口瓶、杯装等，饮用前如更换容器也会造成奶品污染，容易滋生细菌。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足而提供一种贮奶瓶。本实用新型提供的奶瓶也为一次性贮奶瓶，适用于所有人，从婴幼儿到成人，保障使用者的健康。

[0004] 本实用新型采用了下述技术方案：

[0005] 一种贮奶瓶，包括瓶盖(1)、瓶口(2)、瓶身(3)、瓶底(4)以及与瓶盖密封连接的密封环(5)，所述瓶口(2)外壁设置有外螺纹(6)，瓶盖(1)内壁设有与外螺纹(6)匹配的内螺纹(7)，所述瓶身(3)为上下端开口的空心圆柱体结构(31)；所述瓶底(4)为上端开口下端封闭的空心圆柱体结构(41)，瓶身(3)的下端与瓶底(4)的上端圆滑过渡连接，所述瓶底(4)的横向最小内径大于瓶身的空心圆柱体结构(31)的最大内径；在瓶身(3)靠近上端处设有沿瓶身纵向中心线对称的凸出结构(32)；所述瓶底的下端圆周处与下端面连接部位(8)为圆滑的弧形过渡；所述瓶底的下端面外周缘处(9)周向设有向内凹槽(10)，下端面中间为向内凹陷的弧形结构(11)。

[0006] 作为更进一步的优选的改进，所述凸出结构(32)和瓶底外壁(42)至少在一个相同水平面上均具有平面(43)。

[0007] 作为更进一步的优选的改进，所述凸出结构(32)和瓶底(4)的横截面均为多边形且上下对应边平行。作为更进一步的优选的改进，所述多边形为正多边形。

[0008] 作为更进一步的优选的改进，所述凸出结构(32)的内容量小于瓶底(4)的内容量。

[0009] 作为更进一步的优选的改进，所述凸出结构(32)的横向最大外径不大于瓶底(4)的最大外径。

[0010] 作为更进一步的优选的改进，所述外螺纹(6)下方周向设有环向凸起(21)，环向凸起(21)用于卡住密封环(5)使其不脱落。

[0011] 作为更进一步的优选的改进，所述瓶盖(1)包括盖体(15)、密封片(16)、密封圈(17)，所述盖体(15)内侧壁设有与外螺纹匹配的内螺纹(7)，盖体(15)顶部为中空结构(18)，在盖体内部，密封片(16)通过密封圈(17)嵌在盖体顶部；密封片(16)表面内周向设有环向限位柱(19)，将密封圈固定在盖体侧壁与密封片的环向限位柱之间；密封片为可拆卸连接。

[0012] 作为更进一步的优选的改进，所述盖体(15)内侧壁上周向设有环状凸起(20)，环向限位柱(19)上设有与环状凸起(20)对应的凸起(191)，用于固定密封圈(17)。

[0013] 作为更进一步的优选的改进，所述密封片(16)拆卸后，可将奶嘴安装在盖体上。

[0014] 作为更进一步的优选的改进，所述密封片为塑料片或金属片。

[0015] 作为更进一步的优选的改进，所述瓶盖(1)包括盖体(15)、密封片(16)、封口膜(18)，所述盖体(15)内侧壁设有与外螺纹匹配的内螺纹(7)，盖体(15)顶部为中空结构(18)，在盖体内部，密封片(16)贴合在盖体顶部，封口膜(18)将密封片(16)和盖体顶部完全密封。

[0016] 作为更进一步的优选的改进，所述密封片(16)为金属片。

[0017] 作为更进一步的优选的改进，所述瓶身(3)一侧设有度量标尺。作为更进一步的优选的改进，瓶身一侧设有正向放置奶瓶时可以读取液体容量的度量标尺，和/或瓶身一侧设有倒置奶瓶时可以读取液体容量的度量标尺。

[0018] 通过上述技术方案从而该实用型具有下述有益效果：

[0019] 本实用新型整体结构中下部体积大于上部体积，使得结构重心下移且瓶底的下端面设有凹槽和内凹陷的弧形结构，使得瓶底强度高、抓地牢，纵向放置时稳定性更高；横向放置贮奶瓶时，由于至少在一个相同水平面上均具有平面，使其在滚动过程中，所述平面会与接触面(如桌面)相碰，从而阻碍贮奶瓶滚动，减少了瓶中液体的震荡，降低了奶品的污染机率。

[0020] 本实用新型由于瓶侧面的突出部分及瓶底的内凹设置，提高了防震性能，利用长途运输。

[0021] 本实用新型瓶盖可通过拆卸密封片，不用替换盖体，仅安装奶嘴，即可用于婴幼儿吸吮，或者将瓶盖直接更换为奶嘴，实现婴幼儿吸吮，方便妈妈们出门携带。

附图说明

[0022] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步的说明。

[0023] 图1是本实用新型贮奶瓶的正试图，含盖子；

[0024] 图2是本实用新型贮奶瓶的正试图，不含盖子；

[0025] 图3是本实用新型贮奶瓶瓶底的正视图；

[0026] 图4是本实用新型一实施方案贮奶瓶俯视图；

[0027] 图5是本实用新型另一实施方案贮奶瓶俯视图；

[0028] 图6是本实用新型一实施方案贮奶瓶的正试图，不含盖子；

[0029] 图7是本实用新型一实施方案瓶盖的剖视图；

[0030] 图8是本实用新型一实施方案瓶盖的分解图；

[0031] 图9是本实用新型另一实施方案瓶盖的剖视图；

[0032] 图中，1：瓶盖、2：瓶口、3：瓶身、31：空心圆柱体结构、32：凸出结构、4：瓶底、41：空心圆柱体结构、42：瓶底外壁、43：平面、5：密封环、6：外螺纹、7：内螺纹、8：连接部位、9：外周缘、10：凹槽、11：弧形结构、21：环向凸起、15：盖体、16：密封片、17：密封圈、18：中空结构、19：环向限位柱、20：环状凸起、191：凸起。

具体实施方式

[0033] 如图1~图3所示，一种贮奶瓶，包括瓶盖1、瓶口2、瓶身3、瓶底4以及与瓶盖密封连接的密封环5，所述瓶口2外壁设置有外螺纹6，瓶盖1内壁设有与外螺纹6匹配的内螺纹7，所述瓶身3为上下端开口的空心圆柱体结构31；所述瓶底4为上端开口下端封闭的空心圆柱体结构41，瓶身3的下端与瓶底4的上端圆滑过渡连接，所述瓶底4的横向最小内径大于瓶身的空心圆柱体结构31的最大内径；在瓶身3靠近上端处设有沿瓶身纵向中心线对称的凸出结构32；所述瓶底的下端圆周处与下端面连接部位8为圆滑的弧形过渡；所述瓶底的下端面外周缘处9周向设有向内凹槽10，下端面中间为向内凹陷的弧形结构11。本实用新型瓶底下端面设有凹槽10和内凹陷的弧形结构11，使得瓶底强度高、抓地牢，正常放置贮奶瓶时稳定性更高。本实用新型由于贮奶瓶侧面的突出部分瓶底圆柱体和凸出结构32以及瓶底的内凹设置，提高了贮奶瓶的防震性能。

[0034] 作为更进一步的优选的改进，所述凸出结构32和瓶底外壁42至少在一个相同水平面上均具有平面43。见图4~图6所示，展示的具有一个平面和十个平面的例子。横向放置贮奶瓶或贮奶瓶倒了，由于至少在一个相同水平面上具有平面，使其在滚动过程中，所述平面会与接触面相碰，从而阻碍贮奶瓶滚动，减少了瓶中液体的震荡，降低了奶品的污染机率。

[0035] 作为更进一步的优选的改进，所述凸出结构32和瓶底4的横截面均为多边形且上下对应边平行。图5和图6显示了横截面为十边形的案例，还可以为其它多边形。作为更进一步的优选的改进，所述多边形为正多边形。横截面为多边形，使得横向放置贮奶瓶或贮奶瓶倒了，由于具有多个平面，使用贮奶瓶滚动时阻力更大。

[0036] 作为更进一步的优选的改进，所述凸出结构32的内容量小于瓶底4的内容量。贮奶瓶整体结构中下部体积大于上部体积，使得结构重心下移放置时稳定性更高。

[0037] 作为更进一步的优选的改进，所述凸出结构32的横向最大外径不大于瓶底4的最大外径。

[0038] 作为更进一步的优选的改进，所述外螺纹6下方周向设有环向凸起21，环向凸起21用于卡住密封环5使其不脱落。

[0039] 作为更进一步的优选的改进，见图7~图8，所述瓶盖1包括盖体15、密封片16、密封圈17，所述盖体15内侧壁设有与外螺纹匹配的内螺纹7，盖体15顶部为中空结构18，在盖体内部，密封片16通过密封圈17嵌在盖体顶部；密封片16表面内周向设有环向限位柱19，将密封圈固定在盖体侧壁与密封片的环向限位柱之间；密封片为可拆卸连接。贮奶瓶仅需拆卸密封片，将密封片更换为奶嘴，即可用于婴幼儿吸吮。

[0040] 作为更进一步的优选的改进，所述盖体15内侧壁上周向设有环状凸起20，环向限位柱19上设有与环状凸起20对应的凸起191，用于加固密封圈17。环状凸起20与凸起191可起到将密封圈加固在盖体内，进一步起到致密性。

[0041] 作为更进一步的优选的改进，所述密封片16拆卸后，可将奶嘴安装在盖体上。作为

更进一步的优选的改进，所述密封片为塑料片或金属片。

[0042] 作为更进一步的优选的改进，见图9，所述瓶盖1包括盖体15、密封片16、封口膜18，所述盖体15内侧壁设有与外螺纹匹配的内螺纹7，盖体15顶部为中空结构18，在盖体内部，密封片16贴合在盖体顶部，封口膜18将密封片16和盖体顶部完全密封。贮奶瓶仅需将瓶盖直接更换为组装的奶嘴，实现婴幼儿吸吮。

[0043] 作为更进一步的优选的改进，所述密封片16为金属片。

[0044] 作为更进一步的优选的改进，所述瓶身3一侧设有度量标尺。作为更进一步的优选的改进，瓶身一侧设有正向放置奶瓶时可以读取液体容量的度量标尺，和/或瓶身一侧设有倒置奶瓶时可以读取液体容量的度量标尺。

[0045] 以上是对本实用新型的较佳实施方式进行了具体说明，但本发明创造并不限于所述实施例，熟悉本领域的技术人员在不违背本实用新型精神的前提下还可作出种种的等同变形或替换，这些等同的变型或替换均包含在本申请权利要求所限定的范围内。

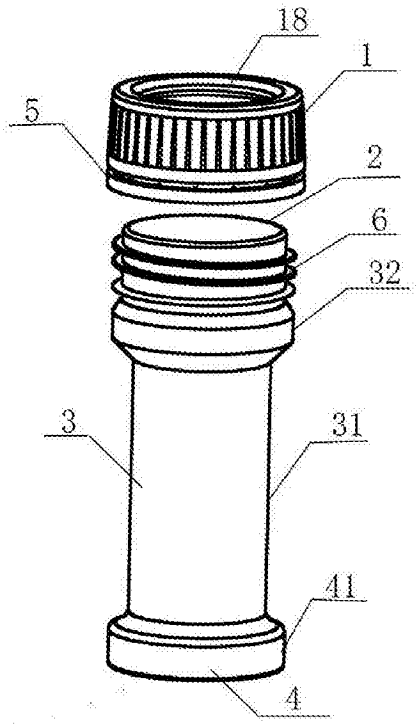


图1

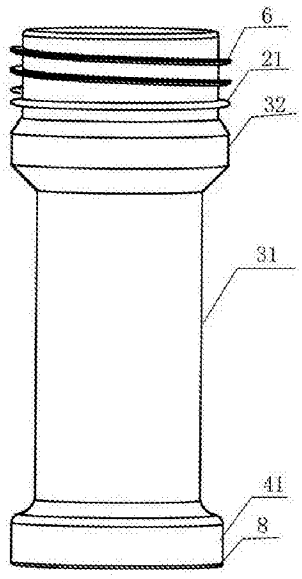


图2

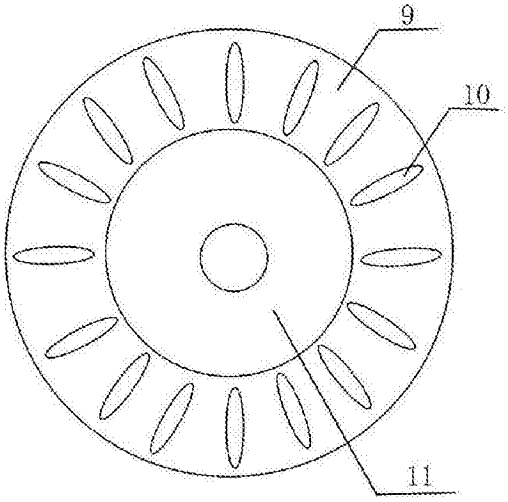


图3

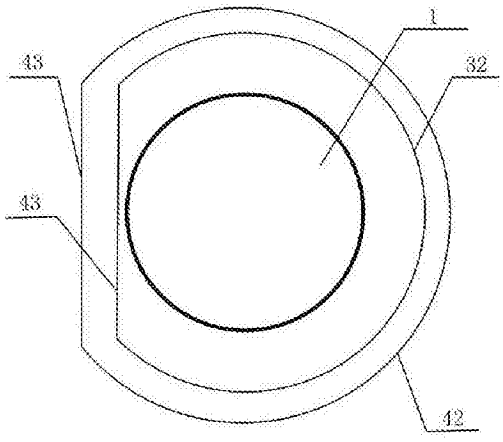


图4

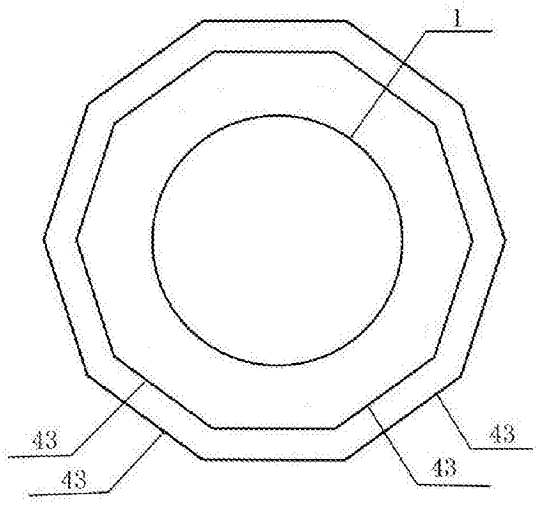


图5

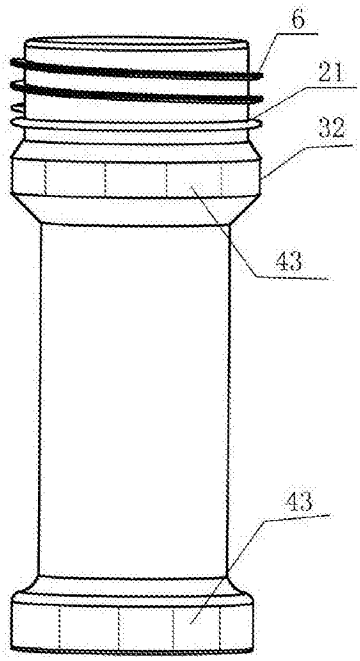


图6

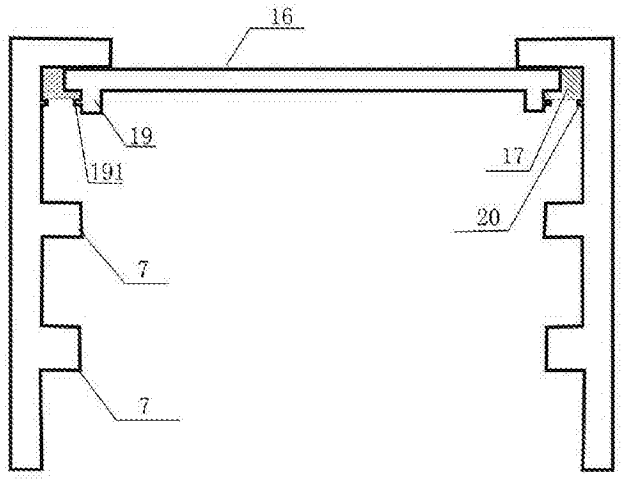


图7

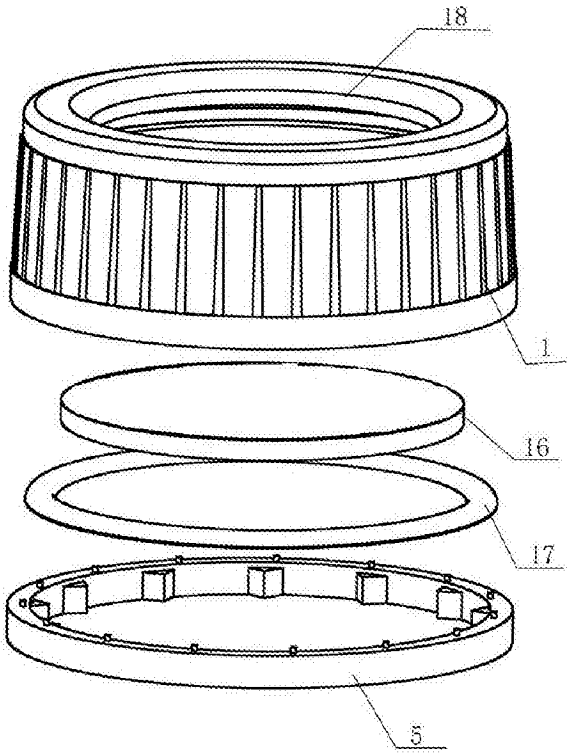


图8

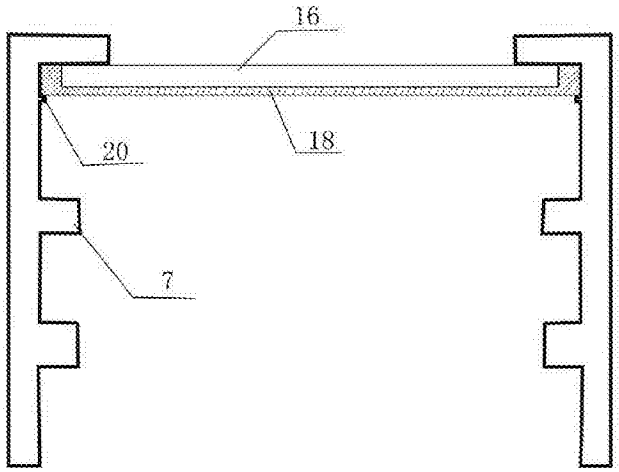


图9