



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203270599 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 06

(21) 申请号 201320280278. X

(22) 申请日 2013. 05. 21

(73) 专利权人 中博农畜牧科技股份有限公司

地址 100085 北京市海淀区上地信息路1号  
7层A栋

(72) 发明人 刘继生 张定宏 杜文平

(74) 专利代理机构 北京华沛德权律师事务所  
11302

代理人 李静

(51) Int. Cl.

E02D 27/42(2006. 01)

F16M 7/00(2006. 01)

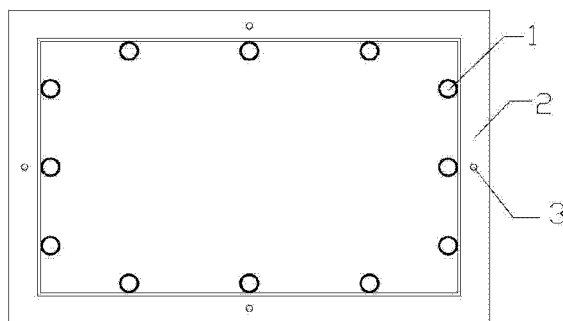
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种地脚螺栓预埋模具

### (57) 摘要

本实用新型提供一种地脚螺栓预埋模具,由固定立管(1)和角钢边框(2)组成,固定立管(1)按地脚螺栓安装位置垂直焊接在对应的角钢边框(2)上。使用时将地脚螺栓穿入固定立管(1)中,用定位螺母调整好预埋标高并定位,装配好以后整体放在已经支好的模板上,十字样冲孔(3)与基础的轴线对齐重叠,用水准仪调整标高后将地脚螺栓与基础主筋固定牢固后即可浇筑混凝土。由于固定立管是按地脚螺栓安装位置垂直焊接在对应的角钢边框上,因此有效控制了地脚螺栓的预埋尺寸,并能保证螺栓的垂直度。一个单一基础用一个模具,能一次性将单一基础上的螺栓组固定到位,提高了工作效率。



1. 一种地脚螺栓预埋模具,其特征在于,由固定立管(1)和角钢边框(2)组成,固定立管(1)按地脚螺栓安装位置垂直焊接在对应的角钢边框(2)上。
2. 根据权利要求1所述地脚螺栓预埋模具,其特征在于,所述固定立管(1)长为150-200mm,内径比对应的地脚螺栓直径大0.2mm。
3. 根据权利要求1所述地脚螺栓预埋模具,其特征在于,所述角钢边框(2)上打有十字样冲孔(3)。

## 一种地脚螺栓预埋模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑施工所用的一种辅助设备,具体来说是一种地脚螺栓预埋模具。

### 背景技术

[0002] 随着我国钢铁行业的迅猛发展,大量的厂房、超市、高层建筑、电厂、桥梁等都采用钢结构形式,钢结构的立柱需要通过地脚螺栓连接独立基础形成稳定的支撑结构。在实际施工过程中,如果地脚螺栓在预埋时控制不当造成较大的误差,就不能满足钢结构的施工要求。而且地脚螺栓一旦预埋错误很难修复,只能砸掉独立基础重新预埋,修复时间较长,施工单位不但要承受较重的经济损失,工程工期也无法保证。

### 实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型提供了一种能有效控制地脚螺栓预埋尺寸的地脚螺栓预埋模具。

[0004] 本实用新型的地脚螺栓预埋模具,由固定立管 1 和角钢边框 2 组成,固定立管 1 按地脚螺栓安装位置垂直焊接在对应的角钢边框 2 上。

[0005] 进一步,所述固定立管 1 长为 150-200mm,内径比对应的地脚螺栓直径大 0.2mm。

[0006] 进一步,所述角钢边框 2 上打有十字样冲孔 3。

[0007] 本实用新型的新型焊接坡口的有益效果如下:

[0008] 1、制作简单:只需根据地脚螺栓安装图纸,制作角钢边框,按地脚螺栓的安装位置将固定立管垂直焊接在角钢边框上。

[0009] 2、提高工作效率:使用时可有效控制地脚螺栓预埋尺寸,能一次性将单一基础上的螺栓组固定到位,并保证螺栓的垂直度。

### 附图说明

[0010] 图 1 为地脚螺栓预埋模具俯视图;

[0011] 图 2 为地脚螺栓预埋模具安装图;

[0012] 图中各标号列示如下:

[0013] 1- 固定立管、2- 角钢边框,3- 十字样冲孔

### 具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0015] 本实用新型提供的地脚螺栓预埋模具,由固定立管 1 和角钢边框 2 组成,固定立管 1 按地脚螺栓安装位置垂直焊接在对应的角钢边框 2 上。使用时将地脚螺栓穿入固定立管 1 中,用定位螺母调整好预埋标高并定位,装配好以后整体放在已经支好的模板上,十字样

冲孔 3 与基础的轴线对齐重叠,用水准仪调整标高后将地脚螺栓与基础主筋固定牢固后即可浇筑混凝土。由于固定立管 1 是按地脚螺栓安装位置垂直焊接在对应的角钢边框 2 上,因此有效控制了地脚螺栓的预埋尺寸,并能保证螺栓的垂直度。一个单一基础用一个模具,能一次性将单一基础上的螺栓组固定到位,提高了工作效率。

[0016] 进一步,所述固定立管 1 长为 150-200mm,内径比对应的地脚螺栓直径大 0.2mm。这个尺寸能让地脚螺栓顺利穿入固定立管中,并能很好的控制地脚螺栓垂直度。

[0017] 进一步,所述角钢边框 2 上打有十字样冲孔 3。十字样冲孔 3 与基础轴线位置一致,只需将模具的十字样冲孔与基础轴线对齐重叠,地脚螺栓就能有效的安装在对应的位置上。

[0018] 以上对本实用新型所提供的一种地脚螺栓预埋模具进行了详细介绍。本文通过具体实施方式对本实用新型的原理和实施方式进行了阐述,以上说明只是用于帮助理解本实用新型的方法及其核心思想。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以对本实用新型进行若干改进和修饰,这些改进和修饰也落入本实用新型权利要求的保护范围内。

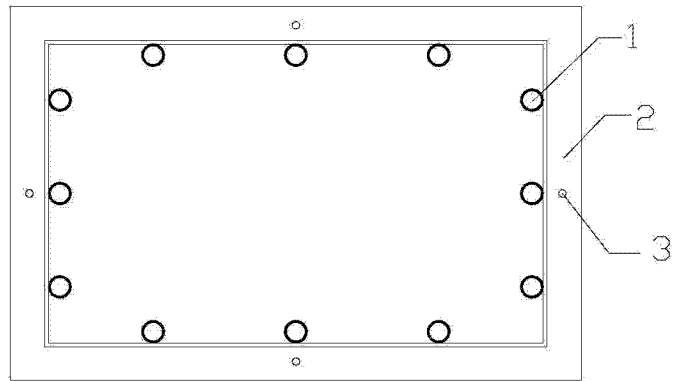


图 1

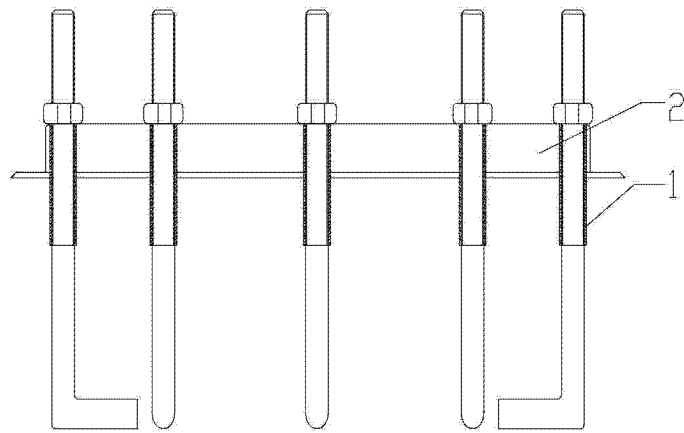


图 2