



(21)申请号 201720535757.X

(22)申请日 2017.05.12

(73)专利权人 任丘市力洋压缩机制造有限公司

地址 062550 河北省任丘市新华路办事处  
殷边村

(72)发明人 邱占芬

(51)Int.Cl.

F16L 25/14(2006.01)

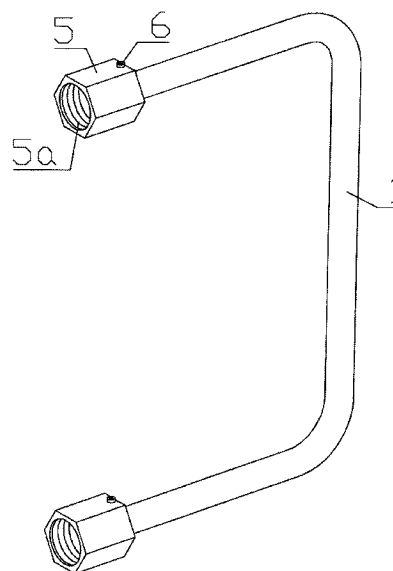
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

空气压缩机用不锈钢油管

(57)摘要

本实用新型公开的空气压缩机用不锈钢油管,包括不锈钢管体,所述不锈钢管体的两端为喇叭口,所述不锈钢管体上配合所述喇叭口套装有连接装置。本实用新型将油管设置成整体刚性的不锈钢油管,提高了整体的强度、抗腐蚀性,延长了使用寿命;连接装置结构简单、新颖,配合止退顶丝的防脱措施,使得本实用新型可靠、耐用。



1. 空气压缩机用不锈钢油管,其特征在于:包括不锈钢管体,所述不锈钢管体的两端为喇叭口,所述不锈钢管体上配合所述喇叭口套装有连接装置;

所述连接装置包括内衬件、套筒与止退顶丝,所述内衬件包括抵靠在所述喇叭口外侧壁上的抵紧部与抱紧在所述不锈钢管体上的固定部,所述套筒的左端探出所述喇叭口的左端且套筒左侧的内壁中设置有螺纹,所述套筒的右端内壁中设置有卡台,所述内衬件的外侧配合所述卡台设置有卡槽,所述止退顶丝贯穿所述套筒、内衬件并且抵靠在所述不锈钢管体的外侧壁上;

所述套筒上配合所述止退顶丝设置有螺纹孔,所述内衬件上沿环向设置有可供所述止退顶丝穿过、且与止退顶丝配合起到卡位作用的卡接槽;

所述内衬件与套筒之间设置有密封圈。

2. 根据权利要求1所述的空气压缩机用不锈钢油管,其特征在于:所述抵紧部的左端为与所述喇叭口的外侧壁相适配的锥面。

3. 根据权利要求1所述的空气压缩机用不锈钢油管,其特征在于:所述套筒的外形轮廓为正六边形。

4. 根据权利要求1所述的空气压缩机用不锈钢油管,其特征在于:所述止退顶丝的顶部设置有内六角凹槽。

## 空气压缩机用不锈钢油管

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及空气压缩机配件技术领域,尤其涉及一种空气压缩机用不锈钢油管。

### 背景技术

[0002] 大多的压缩机用油管为了安装方便,大多采用金属软管或者橡胶管,这种管件在后期的使用过程中,存在容易软化、破损等问题,影响使用寿命,需要定期的检查、停机更换,不仅使用成本高,而且影响设备的正常使用。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于避免现有技术的不足之处,提供空气压缩机用不锈钢油管,从而有效解决现有技术中存在的不足之处。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:空气压缩机用不锈钢油管,包括不锈钢管体,所述不锈钢管体的两端为喇叭口,所述不锈钢管体上配合所述喇叭口套装有连接装置;

[0005] 所述连接装置包括内衬件、套筒与止退顶丝,所述内衬件包括抵靠在所述喇叭口外侧壁上的抵紧部与抱紧在所述不锈钢管体上的固定部,所述套筒的左端探出所述喇叭口的左端且套筒左侧的内壁中设置有螺纹,所述套筒的右端内壁中设置有卡台,所述内衬件的外侧配合所述卡台设置有卡槽,所述止退顶丝贯穿所述套筒、内衬件并且抵靠在所述不锈钢管体的外侧壁上;

[0006] 所述套筒上配合所述止退顶丝设置有螺纹孔,所述内衬件上沿环向设置有可供所述止退顶丝穿过、且与止退顶丝配合起到卡位作用的卡接槽;

[0007] 所述内衬件与套筒之间设置有密封圈。

[0008] 进一步,所述抵紧部的左端为与所述喇叭口的外侧壁相适配的锥面。

[0009] 进一步,所述套筒的外形轮廓为正六边形。

[0010] 进一步,所述止退顶丝的顶部设置有内六角凹槽。

[0011] 本实用新型的上述技术方案具有以下有益效果:本实用新型将油管设置成整体刚性的不锈钢油管,提高了整体的强度、抗腐蚀性,延长了使用寿命;连接装置结构简单、新颖,配合止退顶丝的防脱措施,使得本实用新型可靠、耐用。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型实施例立体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型实施例连接装置剖视结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型实施例内衬件立体结构示意图;

[0015] 图4为本实用新型实施例连接状态结构示意图。

## 具体实施方式

[0016] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的范围。

[0017] 在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上;术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0018] 如图1-3所示,本实施例所述的空气压缩机用不锈钢油管,包括不锈钢管体1,不锈钢管体1的两端为喇叭口2,该喇叭口2为通过胀形工艺在不锈钢管体1的两端一体成型而成,不锈钢管体1上配合喇叭口2套装有连接装置3,不锈钢管体1整体呈U型。

[0019] 连接装置3包括内衬件4、套筒5与止退顶丝6,内衬件4包括抵靠在喇叭口2外侧壁上的抵紧部4a与抱紧在不锈钢管体1上的固定部4b,套筒5的左端探出喇叭口2的左端且套筒5左侧的内壁中设置有螺纹5a,套筒5的右端内壁中设置有卡台5b,内衬件4的外侧配合卡台5b设置有卡槽,止退顶丝6贯穿套筒5、内衬件4并且抵靠在不锈钢管体1的外侧壁上,套筒5上配合止退顶丝6设置有螺纹孔,内衬件4上沿环向设置有可供止退顶丝6穿过、且与止退顶丝6配合起到卡位作用的卡接槽4c,卡接槽4c的尺寸占整个环向的比例很大,保证套筒5在旋转拧紧后,止退顶丝6可以穿过,避免其顶在内衬件4的实心侧壁上。

[0020] 内衬件4与套筒5之间设置有密封圈7,增加整体密封性。

[0021] 抵紧部4a的左端为与喇叭口2的外侧壁相适配的锥面。

[0022] 套筒5的外形轮廓为正六边形,止退顶丝6的顶部设置有内六角凹槽,均起到方便工具进行旋拧的作用。

[0023] 如图4所示,空气压缩机的部件上配合本实用新型设置有连接件管8,连接件管8的右端为与喇叭口2的内侧相适配的缩口8a,将喇叭口2与缩口8a贴合设置,连接件管8上配合套筒5上的螺纹5a设置有外螺纹,通过螺旋将二者旋紧,旋紧的过程中,推动内衬件4,使得内衬件4的左端抵紧喇叭口2,连接件管8与不锈钢管体1密封连接在一起,然后安装止退顶丝6,达到防松的目的,安全可靠。

[0024] 本实用新型的实施例是为了示例和描述起见而给出的,而并不是无遗漏的或者将本实用新型限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本实用新型的原理和实际应用,并且使本领域的普通技术人员能够理解本实用新型从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

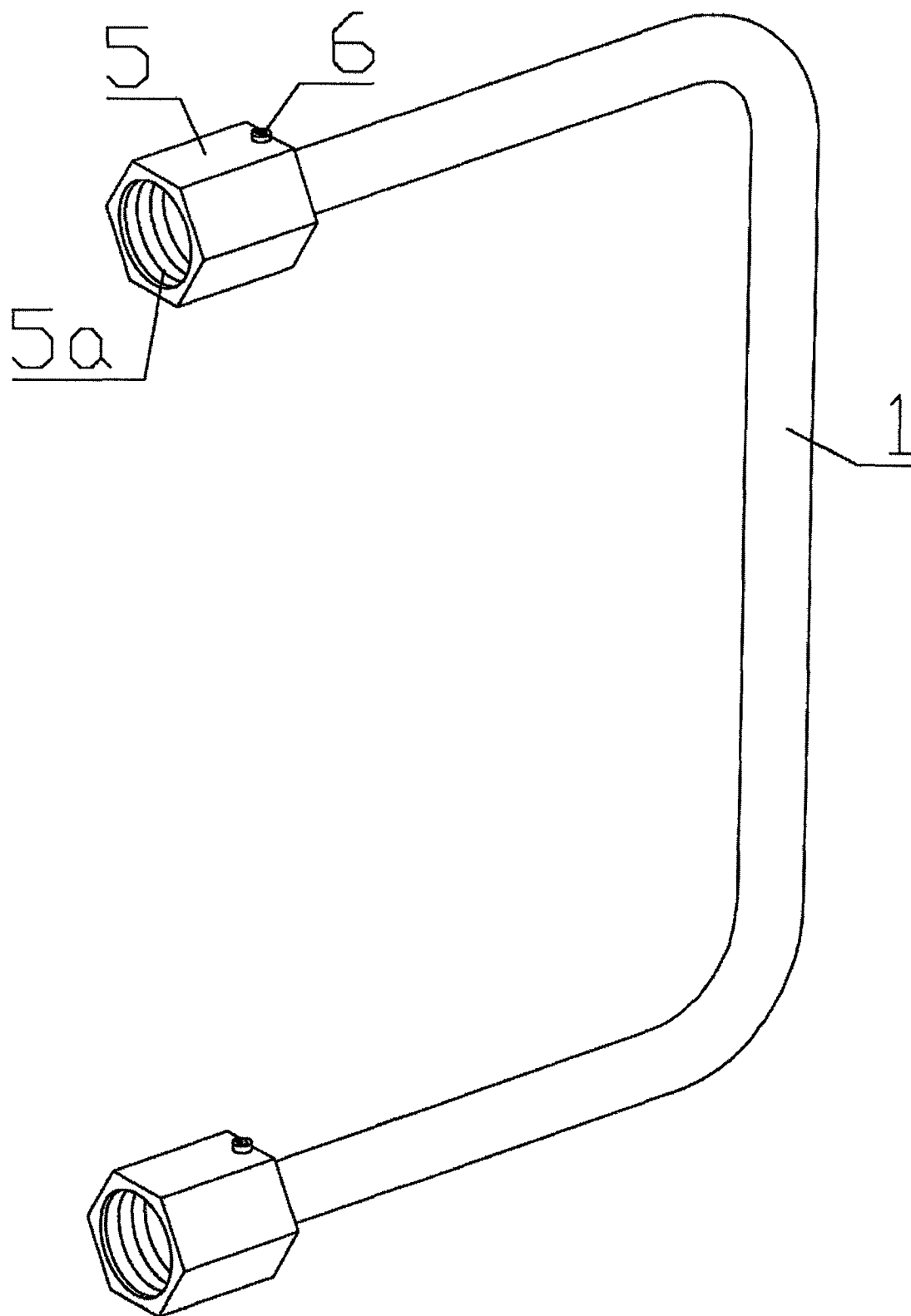


图1

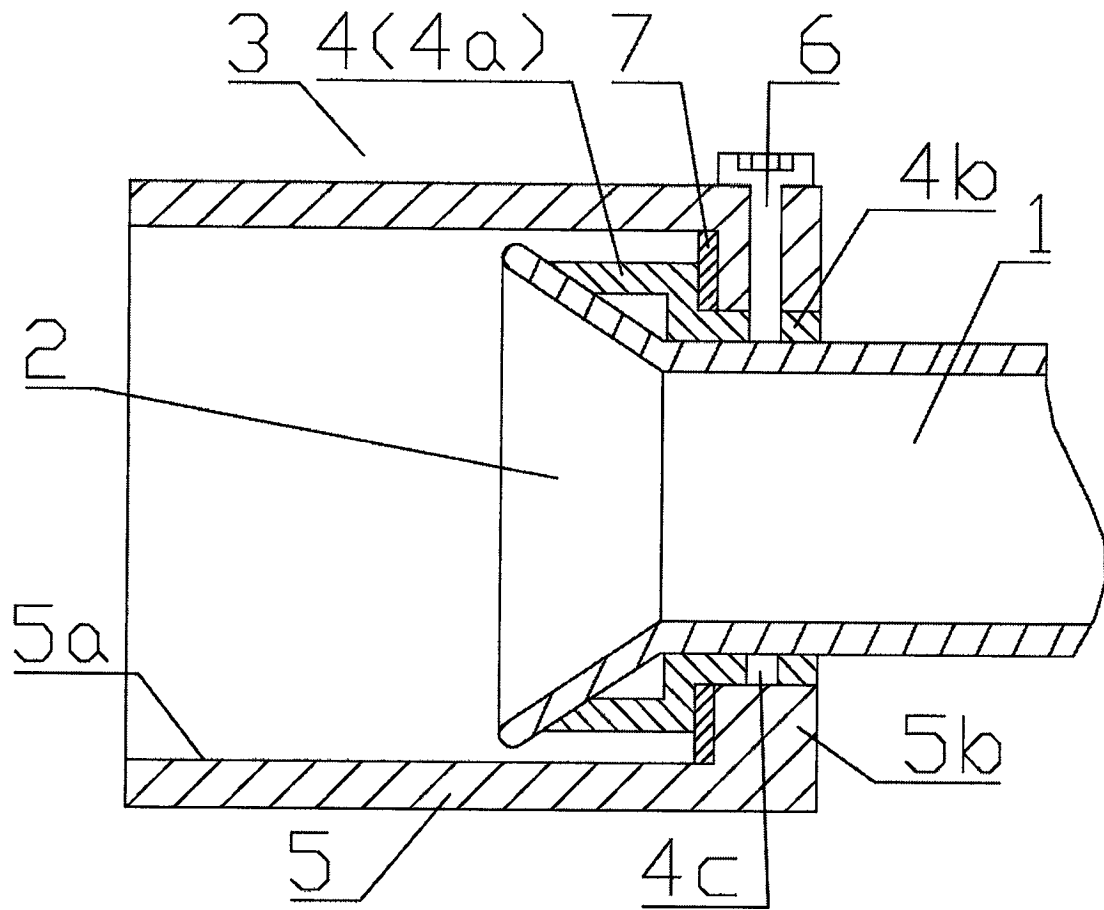


图2

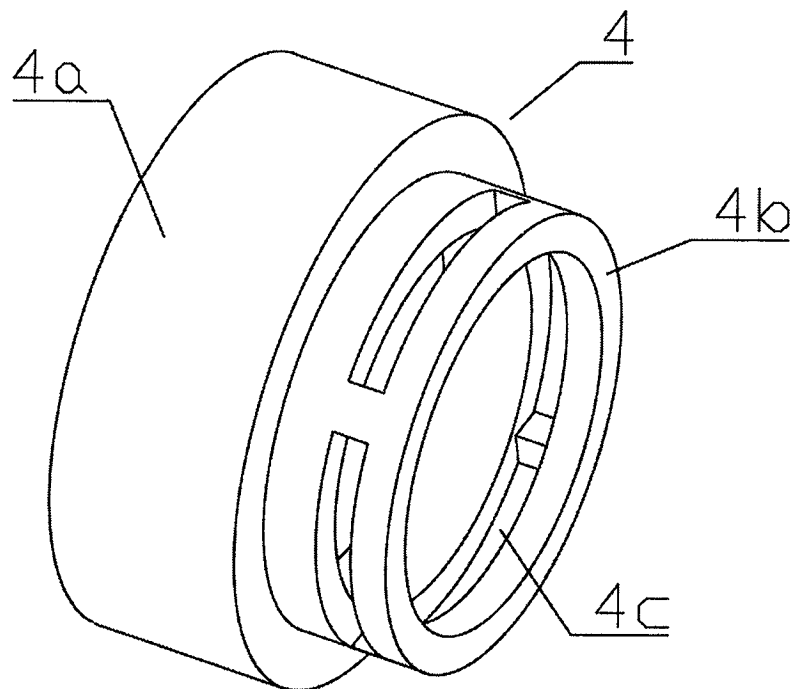


图3

