



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221496183 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 09

(21) 申请号 202323395211.3

(22) 申请日 2023.12.13

(73) 专利权人 广东广塑机械科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市桥头镇田新向阳西路5号1号楼101室

(72) 发明人 邓振东 谢祖华 谢仕康 邓根彬

(74) 专利代理机构 东莞市浩宇专利代理事务所
(普通合伙) 44460

专利代理师 石艳丽

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

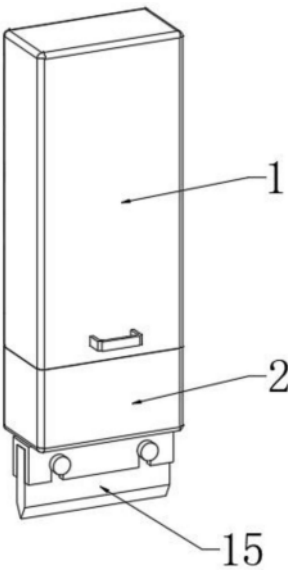
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种便于更换刀片裁切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于更换刀片裁切装置,涉及刀片更换技术领域;而本实用新型包括安装座,安装座的底端设置有安装头,安装头的顶端固定连接有对称分布的插接块,插接块相对的一侧均开设有卡槽,安装座的内部开设有滑槽,滑槽的内部滑动卡接有对称分布的卡接板,两个卡接板相对的一侧均固定连接有卡接块;通过按压解锁杆,推动解锁杆沿卡接板的斜面进行滑动,同时带动两个卡接板向相互靠近的一侧进行移动,并挤压弹簧,从而带动两个卡接块向相互靠近的一侧进行移动,使卡接块从卡槽的内部抽出,解除对插接块竖向移动的限制,然后将插接块从插孔的内部抽出,即可将安装头进行拆卸,从而方便对刀片本体进行更换,操作方便快捷。



1. 一种便于更换刀片裁切装置,包括安装座(1),其特征在于:所述安装座(1)的底端设置有安装头(2),所述安装头(2)的顶端固定连接有对称分布的插接块(3),所述插接块(3)相对的一侧均开设有卡槽(4),所述安装座(1)的内部开设有滑槽(5),所述滑槽(5)的内部滑动卡接有对称分布的卡接板(6),两个所述卡接板(6)相对的一侧均固定连接有卡接块(7),所述卡接块(7)远离卡接板(6)的一端延伸至卡槽(4)内,所述安装座(1)的底端开设有对称分布的插孔(8),所述插接块(3)活动插设在对应的插孔(8)内。

2. 如权利要求1所述的一种便于更换刀片裁切装置,其特征在于,所述安装头(2)的底端固定连接有U型板(12),所述U型板(12)的一侧开设有对称分布的通槽(13),所述U型板(12)的内部活动插设有刀片本体(14),所述刀片本体(14)的外侧开设有对称分布的通孔(15),所述刀片本体(14)靠近通孔(15)的一侧均设置有螺栓(16),所述螺栓(16)的一端活动贯穿螺栓(16)且螺纹延伸至U型板(12)的内部。

3. 如权利要求1所述的一种便于更换刀片裁切装置,其特征在于,所述卡接板(6)之间设置有弹簧(9)。

4. 如权利要求1所述的一种便于更换刀片裁切装置,其特征在于,所述安装座(1)的一侧设置有解锁杆(10),所述解锁杆(10)的两端均活动贯穿安装座(1)且延伸至滑槽(5)的内部,所述解锁杆(10)的一端均与卡接板(6)的斜面滑动连接。

5. 如权利要求4所述的一种便于更换刀片裁切装置,其特征在于,所述解锁杆(10)的一侧均固定连接有限位块(11)。

6. 如权利要求1所述的一种便于更换刀片裁切装置,其特征在于,所述插接块(3)的顶端一侧均设置成斜面。

一种便于更换刀片裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及刀片更换技术领域,具体为一种便于更换刀片裁切装置。

背景技术

[0002] 裁切机是用于各行各业的片材的分割与裁切,它不需要任何模具;通过系统软件来控制,然后直接对产品进行裁切,只要在操作平台上设置好相应的参数,电脑传输相应的指令给裁切机;裁切机就根据接收的设计图稿进行快速裁切,自动化程序高;操作简单。是很多行业所采用的裁切设备。

[0003] 但是,在对裁切机的刀片进行更换时,由于治具与切割面之间的距离较近,导致直接更换刀片较为不便,也可以通过将整个治具进行拆卸,操作较为繁琐,针对上述问题,发明人提出一种便于更换刀片裁切装置用于解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 为了解决裁切机的刀片更换不方便的问题;本实用新型的目的在于提供一种便于更换刀片裁切装置。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:包括安装座,所述安装座的底端设置有安装头,所述安装头的顶端固定连接有对称分布的插接块,所述插接块的顶端一侧均设置成斜面,所述插接块相对的一侧均开设有卡槽,所述安装座的内部开设有滑槽,所述滑槽的内部滑动卡接有对称分布的卡接板,两个所述卡接板相对的一侧均固定连接有卡接块,所述卡接块远离卡接板的一端延伸至卡槽内,所述安装座的底端开设有对称分布的插孔,所述插接块活动插设在对应的插孔内。

[0006] 优选地,所述安装头的底端固定连接有U型板,所述U型板的一侧开设有对称分布的通槽,所述U型板的内部活动插设有刀片本体,所述刀片本体的外侧开设有对称分布的通孔,所示刀片本体靠近通孔的一侧均设置有螺栓,所述螺栓的一端活动贯穿螺栓且螺纹延伸至U型板的内部。

[0007] 优选地,所述卡接板之间设置有弹簧。

[0008] 优选地,所述安装座的一侧设置有解锁杆,搜书解锁杆的两端均活动贯穿安装座且延伸至滑槽的内部,所述解锁杆的一端均与卡接板的斜面滑动连接,所述解锁杆的一侧均固定连接有限位块。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:

[0010] 1、通过按压解锁杆,推动解锁杆沿卡接板的斜面进行滑动,同时带动两个卡接板向相互靠近的一侧进行移动,并挤压弹簧,从而带动两个卡接块向相互靠近的一侧进行移动,使卡接块从卡槽的内部抽出,解除对插接块竖向移动的限制,然后将插接块从插孔的内部抽出,即可将安装头进行拆卸,从而方便对刀片本体进行更换,操作方便快捷;

[0011] 2、通过将两个螺栓从通槽的内部拧出,然后将刀片本体从U型板的内部抽出,即可对刀片本体进行更换,安装时,刀片本体的顶端插设至U型板的内部,并使通孔与通槽的位

置对应,然后将螺栓的一端活动贯穿通槽和通孔,并通过拧紧螺栓将刀片本体的位置进行固定。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1为本实用新型整体结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型剖视图。

[0015] 图3为本实用新型图2中A处的放大图。

[0016] 图4为本实用新型局部拆分结构示意图。

[0017] 图中:1、安装座;2、安装头;3、插接块;4、卡槽;5、滑槽;6、卡接板;7、卡接块;8、插孔;9、弹簧;10、解锁杆;11、限位块;12、U型板;13、通槽;14、刀片本体;15、通孔;16、螺栓。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 实施例:如图1-4所示,本实用新型提供了一种便于更换刀片裁切装置,包括安装座1,安装座1的底端设置有安装头2,安装头2的顶端固定连接有对称分布的插接块3,插接块3相对的一侧均开设有卡槽4,安装座1的内部开设有滑槽5,滑槽5的内部滑动卡接有对称分布的卡接板6,两个卡接板6相对的一侧均固定连接有卡接块7,卡接块7远离卡接板6的一端延伸至卡槽4内,安装座1的底端开设有对称分布的插孔8,插接块3活动插设在对应的插孔8内。

[0020] 安装头2的底端固定连接有U型板12,U型板12的一侧开设有对称分布的通槽13,U型板12的内部活动插设有刀片本体14,刀片本体14的外侧开设有对称分布的通孔15,所述刀片本体14靠近通孔15的一侧均设置有螺栓16,螺栓16的一端活动贯穿螺栓16且螺纹延伸至U型板12的内部。

[0021] 通过采用上述技术方案,在对刀片本体14进行更换时,通过将两个螺栓16从通槽13的内部拧出,然后将刀片本体14从U型板12的内部抽出,即可对刀片本体14进行更换,安装时,刀片本体14的顶端插设至U型板12的内部,并使通孔15与通槽13的位置对应,然后将螺栓16的一端活动贯穿通槽13和通孔15,并通过拧紧螺栓16将刀片本体14的位置进行固定。

[0022] 卡接板6之间设置有弹簧9。

[0023] 通过采用上述技术方案,通过设置弹簧9,便于对卡接板6进行复位,同时利用弹簧9的弹力作用,使卡接块7与卡槽4插接得更加紧固。

[0024] 安装座1的一侧设置有解锁杆10,解锁杆10的两端均活动贯穿安装座1且延伸

至滑槽5的内部,解锁杆10的一端均与卡接板6的斜面滑动连接。

[0025] 通过采用上述技术方案,通过设置解锁杆10,便于更好的完成解锁操作。

[0026] 解锁杆10的一侧均固定连接有限位块11。

[0027] 通过采用上述技术方案,通过设置限位块11,便于防止解锁杆10从滑槽5的内部滑出。

[0028] 插接块3的顶端一侧均设置成斜面。

[0029] 通过采用上述技术方案,通过将插接块3的顶端一侧均设置成斜面,便于更好的插接块3。

[0030] 工作原理:在对刀片进行更换时,通过按压解锁杆10,推动解锁杆10沿卡接板6的斜面进行滑动,同时带动两个卡接板6向相互靠近的一侧进行移动,并挤压弹簧9,从而带动两个卡接块7向相互靠近的一侧进行移动,使卡接块7从卡槽4的内部抽出,解除对插接块3竖向移动的限制,然后将插接块3从插孔8的内部抽出,即可将安装头2进行拆卸;

[0031] 然后通过将两个螺栓16从通槽13的内部拧出,然后将刀片本体14从U型板12的内部抽出,即可对刀片本体14进行更换,安装时,刀片本体14的顶端插设至U型板12的内部,并使通孔15与通槽13的位置对应,然后将螺栓16的一端活动贯穿通槽13和通孔15,并通过拧紧螺栓16将刀片本体14的位置进行固定。

[0032] 显然,本领域的技术人员可以对本实用新型进行各种改动和变型而不脱离本实用新型的精神和范围。这样,倘若本实用新型的这些修改和变型属于本实用新型权利要求及其等同技术的范围之内,则本实用新型也意图包含这些改动和变型在内。

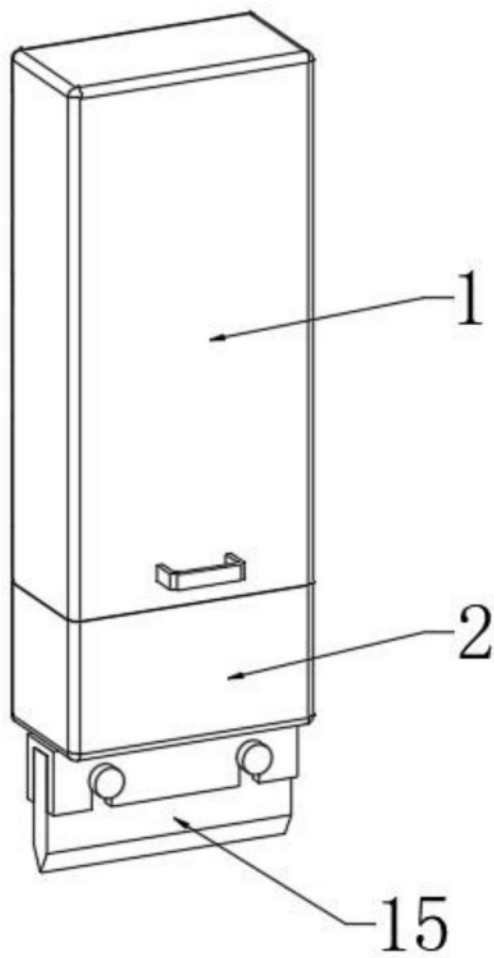


图1

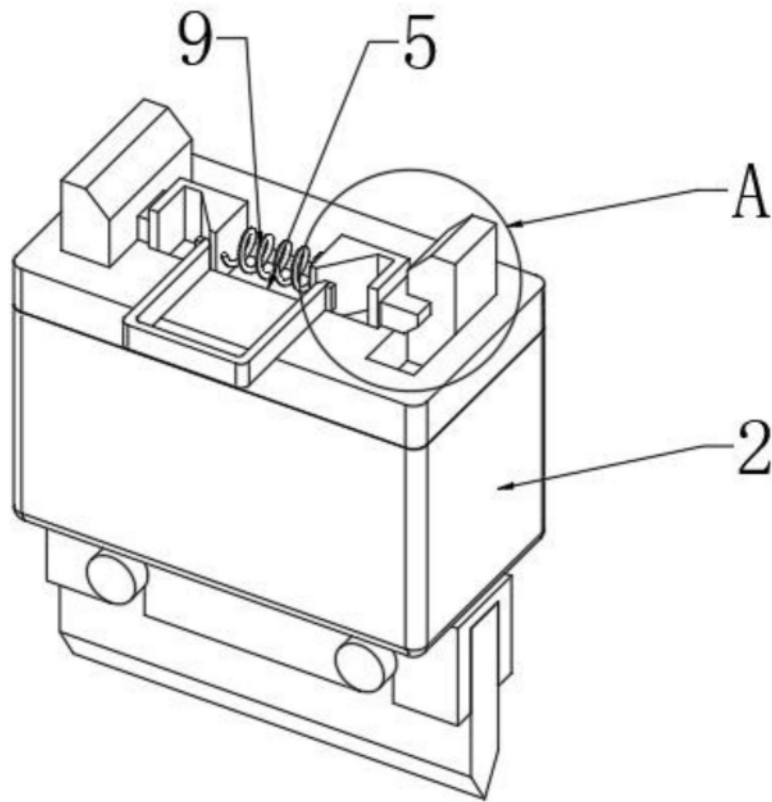


图2

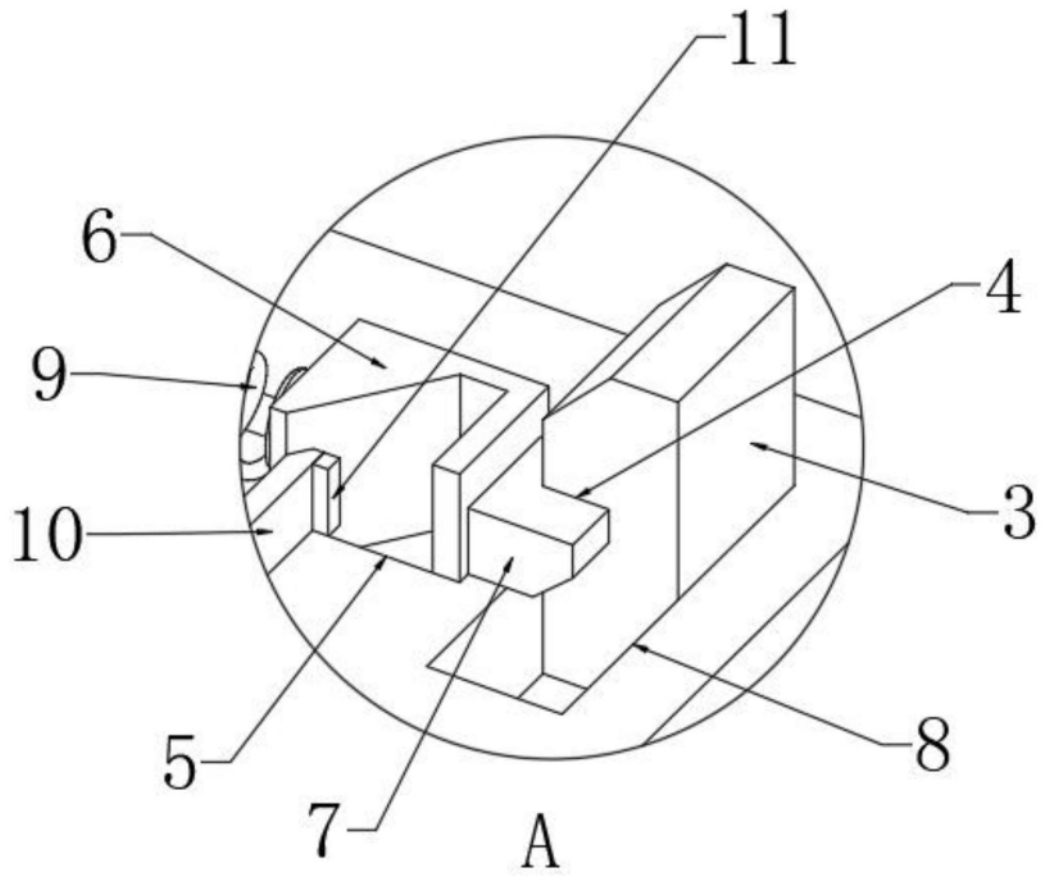


图3

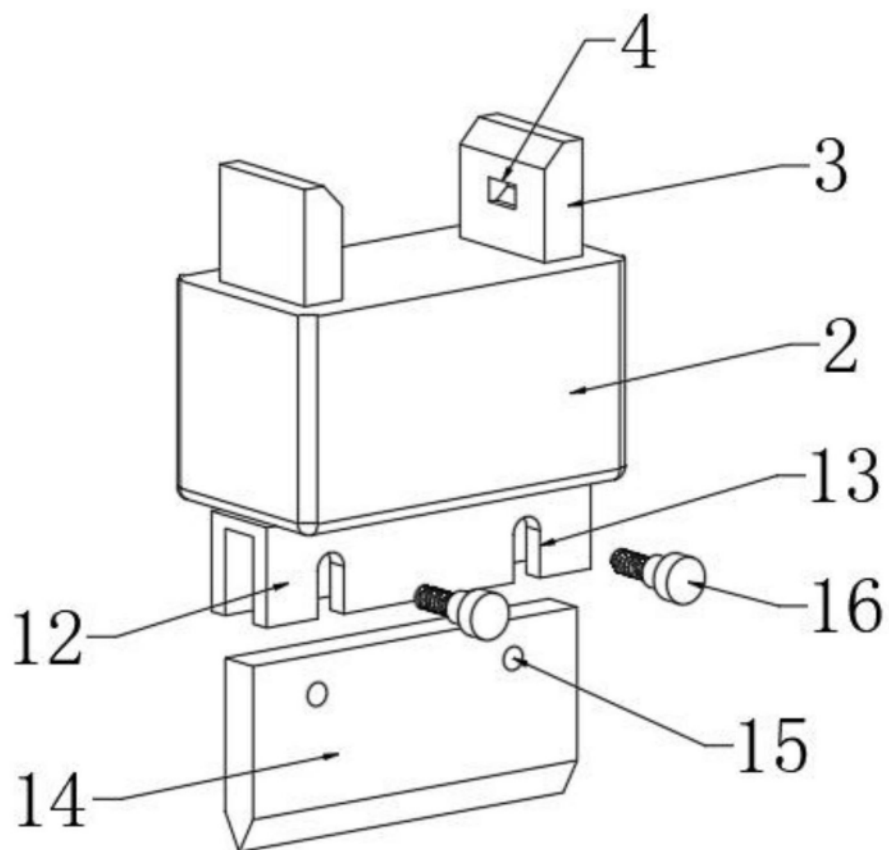


图4