



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207344666 U

(45)授权公告日 2018.05.11

(21)申请号 201721434310.X

(22)申请日 2017.11.01

(73)专利权人 福建龙泰竹家居股份有限公司
地址 354205 福建省南平市建阳区徐市镇
龙泰园1号

(72)发明人 连健昌

(74)专利代理机构 福州盈创知识产权代理事务
所(普通合伙) 35226

代理人 李明通

(51)Int.Cl.

B26D 1/15(2006.01)

B26D 7/18(2006.01)

B26D 7/00(2006.01)

B24B 7/28(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

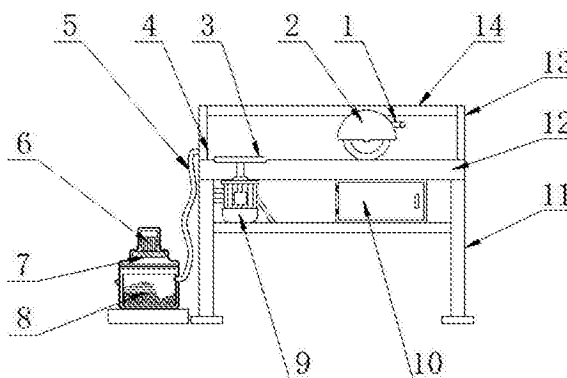
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种菜板生产裁剪磨光一体化设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种菜板生产裁剪磨光一体化设备,包括把手、保护壳、打磨头、吸尘电机、吸尘扇叶、积尘桶和打磨电机,所述工作平台的底端固定有固定架,所述支撑架的顶端设置有滑板,所述滑板的内部设置有滑轨。本实用新型结构科学合理,使用安全方便,同时设置了打磨头和切割刀盘,可以实现裁切磨光一体化,可以减少生产工序,缩短生产加工的时间,进而提高了生产加工的效率,设置了吸尘头和吸尘电机,可以对磨光产生的碎屑进行吸附和收集,降低了人工劳动强度,设置了储物箱,可以便于线缆的收纳和放置,本设计安装方便,提高了菜板生产的效率,降低了使用成本,同时减少了生产加工的工序,适宜大面积推广使用。



1. 一种菜板生产裁剪磨光一体化设备,包括把手(1)、保护壳(2)、打磨头(3)、吸尘头(4)、吸尘软管(5)、吸尘电机(6)、吸尘扇叶(7)、积尘桶(8)、打磨电机(9)、储物箱(10)、固定架(11)、工作平台(12)、支撑架(13)、滑板(14)、支撑杆(15)、切割刀盘(16)、切割电机(17)、连接架(18)、滑轮(19)和滑轨(20),其特征在于:所述工作平台(12)的底端固定有固定架(11),且工作平台(12)的顶端固定有支撑架(13),所述支撑架(13)的顶端设置有滑板(14),所述滑板(14)的内部设置有滑轨(20),所述滑轨(20)的内部安装有滑轮(19),所述滑轮(19)的底端连接有支撑杆(15),所述支撑杆(15)的一端固定有保护壳(2),所述保护壳(2)的一侧固定有把手(1),且保护壳(2)的后侧设置有连接架(18),所述连接架(18)的内部安装有切割电机(17),所述保护壳(2)的底端安装有切割刀盘(16),所述工作平台(12)的上表面上嵌入设置有打磨头(3),所述打磨头(3)的顶端一侧设置有吸尘头(4),且打磨头(3)的底端设置有打磨电机(9),所述打磨电机(9)的一侧设置有储物箱(10),所述吸尘头(4)的一端连接有吸尘软管(5),所述吸尘软管(5)的一端连接有积尘桶(8),所述吸尘扇叶(7)安装在积尘桶(8)的顶端,且吸尘扇叶(7)的顶端设置有吸尘电机(6),所述打磨电机(9)和切割电机(17)均与外部电源电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种菜板生产裁剪磨光一体化设备,其特征在于:所述积尘桶(8)的外部一侧设置有吸尘开关,且积尘桶(8)顶端靠近吸尘扇叶(7)的底端位置处设置有过滤网,所述吸尘电机(6)与吸尘开关的输出端电性连接,吸尘开关的输入端与外部电源电性连接。

3. 根据权利要求1所述的一种菜板生产裁剪磨光一体化设备,其特征在于:所述储物箱(10)的前侧设置有箱门,且储物箱(10)与箱门通过合页转动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种菜板生产裁剪磨光一体化设备,其特征在于:所述工作平台(12)的上表面开设有凹槽,凹槽的宽度大于切割刀盘(16)的厚度。

5. 根据权利要求1所述的一种菜板生产裁剪磨光一体化设备,其特征在于:所述滑板(14)与支撑杆(15)通过滑轮(19)和滑轨(20)滑动连接。

一种菜板生产裁剪磨光一体化设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及菜板生产技术领域,具体为一种菜板生产裁剪磨光一体化设备。

背景技术

[0002] 菜板生产过程中,需要对菜板原料进行裁切分离,分离之后的菜板需要进行磨光和上料。

[0003] 但是目前市场上的菜板生产设备结构复杂,且功能单一,没有同时设置打磨头和切割刀盘,不能实现裁切磨光一体化,不能提高生产加工的效率,没有设置吸尘头和吸尘电机,不能对磨光产生的碎屑进行吸附和收集,没有设置储物箱,不能便于线缆的收纳和放置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供一种菜板生产裁剪磨光一体化设备,可以有效解决上述背景技术中提出的没有同时设置打磨头和切割刀盘,不能实现裁切磨光一体化,不能提高生产加工的效率,没有设置吸尘头和吸尘电机,不能对磨光产生的碎屑进行吸附和收集,没有设置储物箱,不能便于线缆的收纳和放置的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种菜板生产裁剪磨光一体化设备,包括把手、保护壳、打磨头、吸尘头、吸尘软管、吸尘电机、吸尘扇叶、积尘桶、打磨电机、储物箱、固定架、工作平台、支撑架、滑板、支撑杆、切割刀盘、切割电机、连接架、滑轮和滑轨,所述工作平台的底端固定有固定架,且工作平台的顶端固定有支撑架,所述支撑架的顶端设置有滑板,所述滑板的内部设置有滑轨,所述滑轨的内部安装有滑轮,所述滑轮的底端连接有支撑杆,所述支撑杆的一端固定有保护壳,所述保护壳的一侧固定有把手,且保护壳的后侧设置有连接架,所述连接架的内部安装有切割电机,所述保护壳的底端安装有切割刀盘,所述工作平台的上表面上嵌入设置有打磨头,所述打磨头的顶端一侧设置有吸尘头,且打磨头的底端设置有打磨电机,所述打磨电机的一侧设置有储物箱,所述吸尘头的一端连接有吸尘软管,所述吸尘软管的一端连接有积尘桶,所述吸尘扇叶安装在积尘桶的顶端,且吸尘扇叶的顶端设置有吸尘电机,所述打磨电机和切割电机均与外部电源电性连接。

[0006] 优选的,所述积尘桶的外部一侧设置有吸尘开关,且积尘桶顶端靠近吸尘扇叶的底端位置处设置有过滤网,所述吸尘电机与吸尘开关的输出端电性连接,吸尘开关的输入端与外部电源电性连接。

[0007] 优选的,所述储物箱的前侧设置有箱门,且储物箱与箱门通过合页转动连接。

[0008] 优选的,所述工作平台的上表面开设有凹槽,凹槽的宽度大于切割刀盘的厚度。

[0009] 优选的,所述滑板与支撑杆通过滑轮和滑轨滑动连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果:本实用新型结构科学合理,使用安全方便,同时设置了打磨头和切割刀盘,可以实现裁切磨光一体化,可以减少生产工序,缩短生产加工的时间,进而提高了生产加工的效率,设置了吸尘头和吸尘电机,可以对磨光产生的

碎屑进行吸附和收集,降低了人工劳动强度,设置了储物箱,可以便于线缆的收纳和放置,本设计安装方便,提高了菜板生产的效率,降低了使用成本,同时减少了生产加工的工序,适宜大面积推广使用。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0012] 在附图中:

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型切割电机的安装结构示意图;

[0015] 图3是本实用新型滑板的仰视图;

[0016] 图中标号:1、把手;2、保护壳;3、打磨头;4、吸尘头;5、吸尘软管;6、吸尘电机;7、吸尘扇叶;8、积尘桶;9、打磨电机;10、储物箱;11、固定架;12、工作平台;13、支撑架;14、滑板;15、支撑杆;16、切割刀盘;17、切割电机;18、连接架;19、滑轮;20、滑轨。

具体实施方式

[0017] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0018] 实施例:如图1-3所示,本实用新型提供一种技术方案,一种菜板生产裁剪磨光一体化设备,包括把手1、保护壳2、打磨头3、吸尘头4、吸尘软管5、吸尘电机6、吸尘扇叶7、积尘桶8、打磨电机9、储物箱10、固定架11、工作平台12、支撑架13、滑板14、支撑杆15、切割刀盘16、切割电机17、连接架18、滑轮19和滑轨20,工作平台12的底端固定有固定架11,且工作平台12的顶端固定有支撑架13,支撑架13的顶端设置有滑板14,滑板14的内部设置有滑轨20,滑轨20的内部安装有滑轮19,滑轮19的底端连接有支撑杆15,支撑杆15的一端固定有保护壳2,保护壳2的一侧固定有把手1,且保护壳2的后侧设置有连接架18,连接架18的内部安装有切割电机17,保护壳2的底端安装有切割刀盘16,工作平台12的上表面上嵌入设置有打磨头3,打磨头3的顶端一侧设置有吸尘头4,且打磨头3的底端设置有打磨电机9,打磨电机9的一侧设置有储物箱10,吸尘头4的一端连接有吸尘软管5,吸尘软管5的一端连接有积尘桶8,吸尘扇叶7安装在积尘桶8的顶端,且吸尘扇叶7的顶端设置有吸尘电机6,打磨电机9和切割电机17均与外部电源电性连接。

[0019] 为了使吸尘正常进行,本实施例中,优选的,积尘桶8的外部一侧设置有吸尘开关,且积尘桶8顶端靠近吸尘扇叶7的底端位置处设置有过滤网,吸尘电机6与吸尘开关的输出端电性连接,吸尘开关的输入端与外部电源电性连接。

[0020] 为了使储物箱10正常使用,本实施例中,优选的,储物箱10的前侧设置有箱门,且储物箱10与箱门通过合页转动连接。

[0021] 为了便于切割,本实施例中,优选的,工作平台12的上表面开设有凹槽,凹槽的宽度大于切割刀盘16的厚度。

[0022] 为了便于切割刀盘16的滑动,本实施例中,优选的,滑板14与支撑杆15通过滑轮19和滑轨20滑动连接。

[0023] 本实用新型的工作原理及使用流程:工作平台12的上表面上嵌入设置有打磨头3,打磨头3的底端设置有打磨电机9,连接架18的内部安装有切割电机17,保护壳2的底端安装有切割刀盘16,打磨电机9正常工作,打磨电机9转动带动打磨电机主轴转动,打磨电机主轴带动打磨头3转动,对菜板进行打磨抛光,切割电机17转动带动切割电机主轴转动,切割电机主轴转动带动切割刀盘16转动,对菜板进行裁切,可以实现裁切磨光一体化,可以减少生产工序,缩短生产加工的时间,进而提高了生产加工的效率,打磨头3的顶端一侧设置有吸尘头4,吸尘头4的一端连接有吸尘软管5,吸尘软管5的一端连接有积尘桶8,吸尘扇叶7安装在积尘桶8的顶端,且吸尘扇叶7的顶端设置有吸尘电机6,吸尘电机6正常工作,带动吸尘扇叶7转动,吸尘扇叶7转动产生吸力,对吸尘头4周围的碎屑和粉尘进行吸附,并将粉尘和碎屑通过吸尘软管5输送至积尘桶8内,进而可以对磨光产生的碎屑进行吸附和收集,降低了人工劳动强度,打磨电机9的一侧设置有储物箱10,为了使储物箱10正常使用,储物箱10的前侧设置有箱门,且储物箱10与箱门通过合页转动连接,可以便于线缆的收纳和放置,本设计安装方便,提高了菜板生产的效率,降低了使用成本,同时减少了生产加工的工序,适宜大面积推广使用。

[0024] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

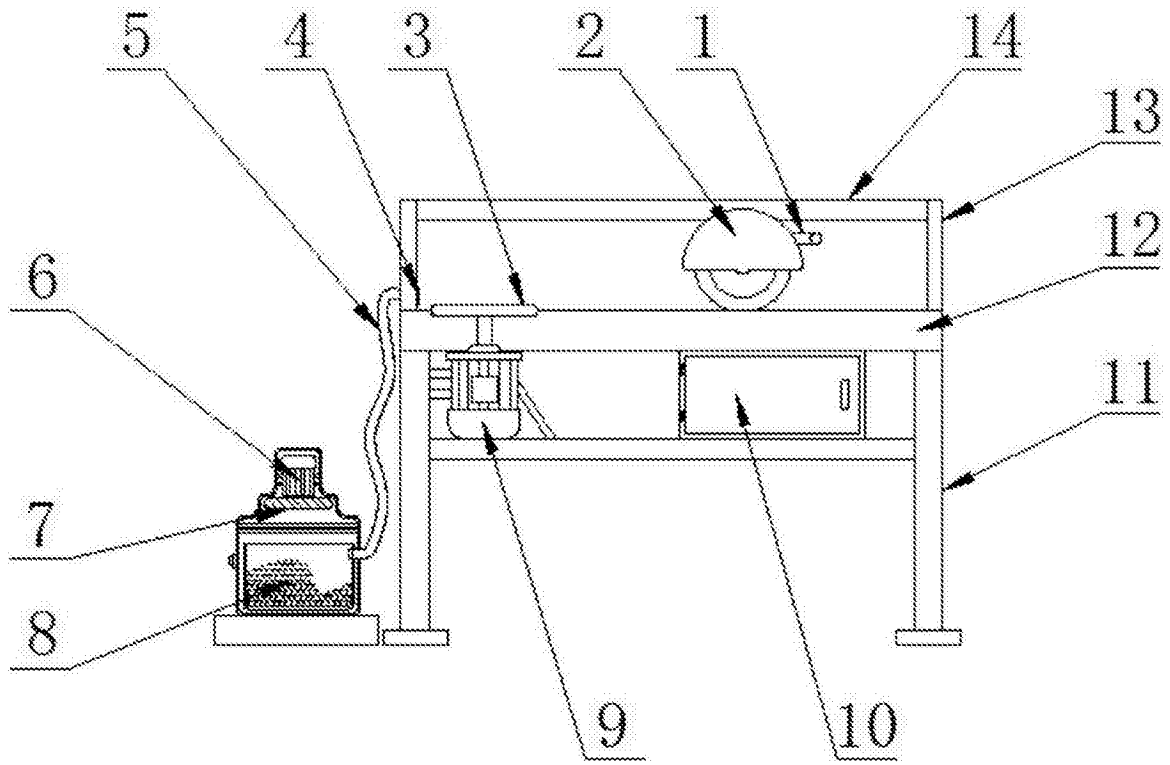


图1

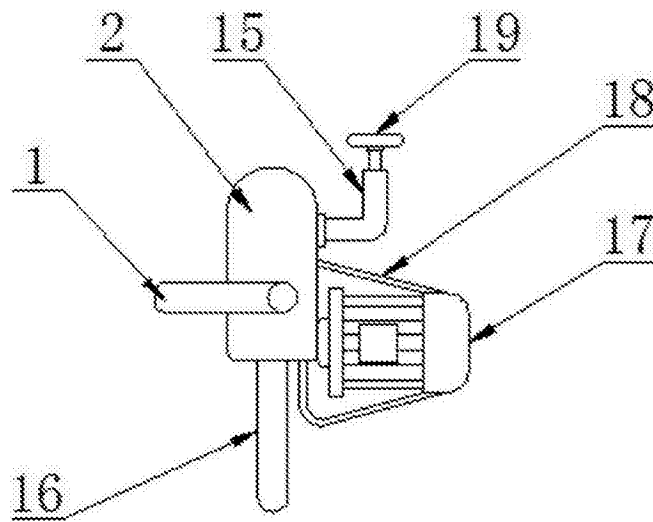


图2

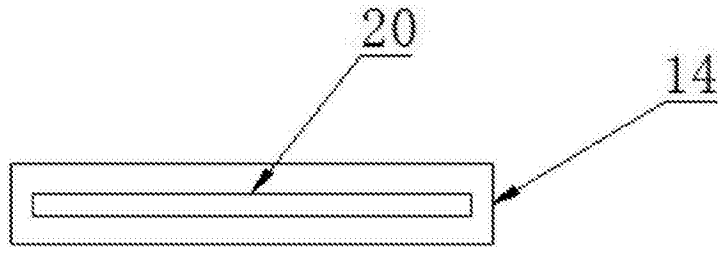


图3