



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203567103 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 30

(21) 申请号 201320715453. 3

(22) 申请日 2013. 11. 14

(73) 专利权人 无锡耐思生物科技有限公司

地址 214000 江苏省无锡市新区梅村工业园  
锡达路 230 号

(72) 发明人 夏远富

(74) 专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所

(普通合伙) 32227

代理人 牡丹盛

(51) Int. Cl.

B29C 45/33(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

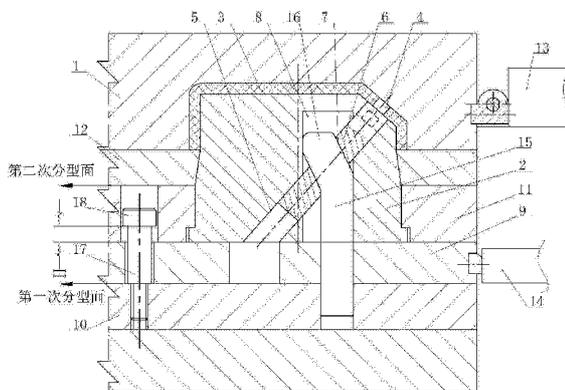
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种两次分型的抽芯结构

(57) 摘要

本实用新型提供了一种两次分型的抽芯结构,其外壁带有斜孔的产品能一次成型,加工精度高、且提高了产品的生产效率。其包括前模、后模仁,所述前模、后模仁之间围成型腔,所述型腔内为产品,所述产品的外壁带有斜孔,其特征在于:所述后模仁的内部斜导槽内设置有斜抽滑块,所述斜抽滑块的顶部位于所述斜孔的位置,所述斜抽滑块的中部开有斜向导向槽,所述后模仁的内部还设置有垂直腔,所述后模仁支承于下部分型板,所述下部分型板支承于垫板,后模板支承于所述下部分型板,推板支承于所述后模板,所述产品的外侧下端面支承于所述推板,前模支承于所述推板,所述推板外接有第二次上升机构,所述下部分型板外接有第一次上升机构。



1. 一种两次分型的抽芯结构,其包括前模、后模仁,所述前模、后模仁之间围成型腔,所述型腔内为产品,所述产品的外壁带有斜孔,其特征在于:所述后模仁的内部斜导槽内设置有斜抽滑块,所述斜抽滑块的顶部位于所述斜孔的位置,所述斜抽滑块的中部开有斜向导向槽,所述后模仁的内部还设置有垂直腔,所述后模仁支承于下部分型板,所述下部分型板支承于垫板,后模板支承于所述下部分型板,推板支承于所述后模板,所述产品的外侧下端面支承于所述推板,前模支承于所述推板,所述推板外接有第二次上升机构,所述下部分型板外接有第一次上升机构,拨杆的上部斜头贯穿所述斜向导向槽,所述拨杆的下部贯穿下部分型板后紧固于所述垫板的安装腔内,拨杆的中部、上部位于垂直腔内,限位螺丝贯穿所述下部分型板后紧固于所述垫板,所述限位螺丝的头部位于所述后模板的安装槽内,合模状态下的所述限位螺丝的头部下端面和所述下部分型板间留有间距。

## 一种两次分型的抽芯结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及产品模具的结构技术领域,具体为一种两次分型的抽芯结构。

[0002] 背景技术

[0003] 现有的外壁带有斜孔的产品,其通过二次成型加工形成斜孔,但是对于精度要求较高的产品,这种加工方法的精度低,残次品率高,且二次成型的加工周期长,使得产品的生产效率低。

### 发明内容

[0004] 本实用新型提供了一种两次分型的抽芯结构,其外壁带有斜孔的产品能一次成型,加工精度高、且提高了产品的生产效率。

[0005] 一种两次分型的抽芯结构,其技术方案是这样的:其包括前模、后模仁,所述前模、后模仁之间围成型腔,所述型腔内为产品,所述产品的外壁带有斜孔,其特征在于:所述后模仁的内部斜导槽内设置有斜抽滑块,所述斜抽滑块的顶部位于所述斜孔的位置,所述斜抽滑块的中部开有斜向导向槽,所述后模仁的内部还设置有垂直腔,所述后模仁支承于下部分型板,所述下部分型板支承于垫板,后模板支承于所述下部分型板,推板支承于所述后模板,所述产品的外侧下端面支承于所述推板,前模支承于所述推板,所述推板外接有第二次上升机构,所述下部分型板外接有第一次上升机构,拨杆的上部斜头贯穿所述斜向导向槽,所述拨杆的下部贯穿下部分型板后紧固于所述垫板的安装腔内,拨杆的中部、上部位于垂直腔内,限位螺丝贯穿所述下部分型板后紧固于所述垫板,所述限位螺丝的头部位于所述后模板的安装槽内,合模状态下的所述限位螺丝的头部下端面和所述下部分型板间留有间距。

[0006] 采用本实用新型的结构后,第一次上升机构带动下部分型板上升,此时后模板、后模仁及其上部的部件整体上升,此时由于拨杆的下部紧固于所述垫板的安装腔内,拨杆的上部斜头将斜抽滑块顺着其斜向导向槽斜向下压,使得斜抽滑块的顶部脱离斜孔,当限位螺丝的头部下端面紧贴下部分型板时,第二次上升机构带动推板上升,由于产品的外侧下端面支承于所述推板,产品被推离出后模仁,完成前模、后模仁的脱模,其使得外壁带有斜孔的产品能一次成型,加工精度高、且提高了产品的生产效率。

### 附图说明

[0007] 图1为本实用新型的主视图结构示意图。

### 具体实施方式

[0008] 见图1,其包括前模1、后模仁2,前模1、后模仁2之间围成型腔,型腔内为产品3,产品3的外壁带有斜孔4,后模仁2的内部斜导槽5内设置有斜抽滑块6,斜抽滑块6的顶部位于斜孔4的位置,斜抽滑块6的中部开有斜向导向槽7,后模仁2的内部还设置有垂直腔8,后模仁2支承于下部分型板9,下部分型板9支承于垫板10,后模板11支承于下部分

型板 9, 推板 12 支承于后模板 11, 产品 3 的外侧下端面支承于推板 12, 前模 1 支承于推板 12, 推板 12 外接有第二次上升机构 13, 下部分型板 9 外接有第一次上升机构 14, 拨杆 15 的上部斜头 16 贯穿斜向导槽 7, 拨杆 15 的下部贯穿下部分型板 9 后紧固于垫板 10 的安装腔内, 拨杆 15 的中部、上部位于垂直腔 8 内, 限位螺丝 17 贯穿下部分型板 9 后紧固于垫板 10, 限位螺丝 17 的头部 18 位于后模板 11 的安装槽内, 合模状态下的限位螺丝 17 的头部 18 下端面和下部分型板间 9 留有间距 H。

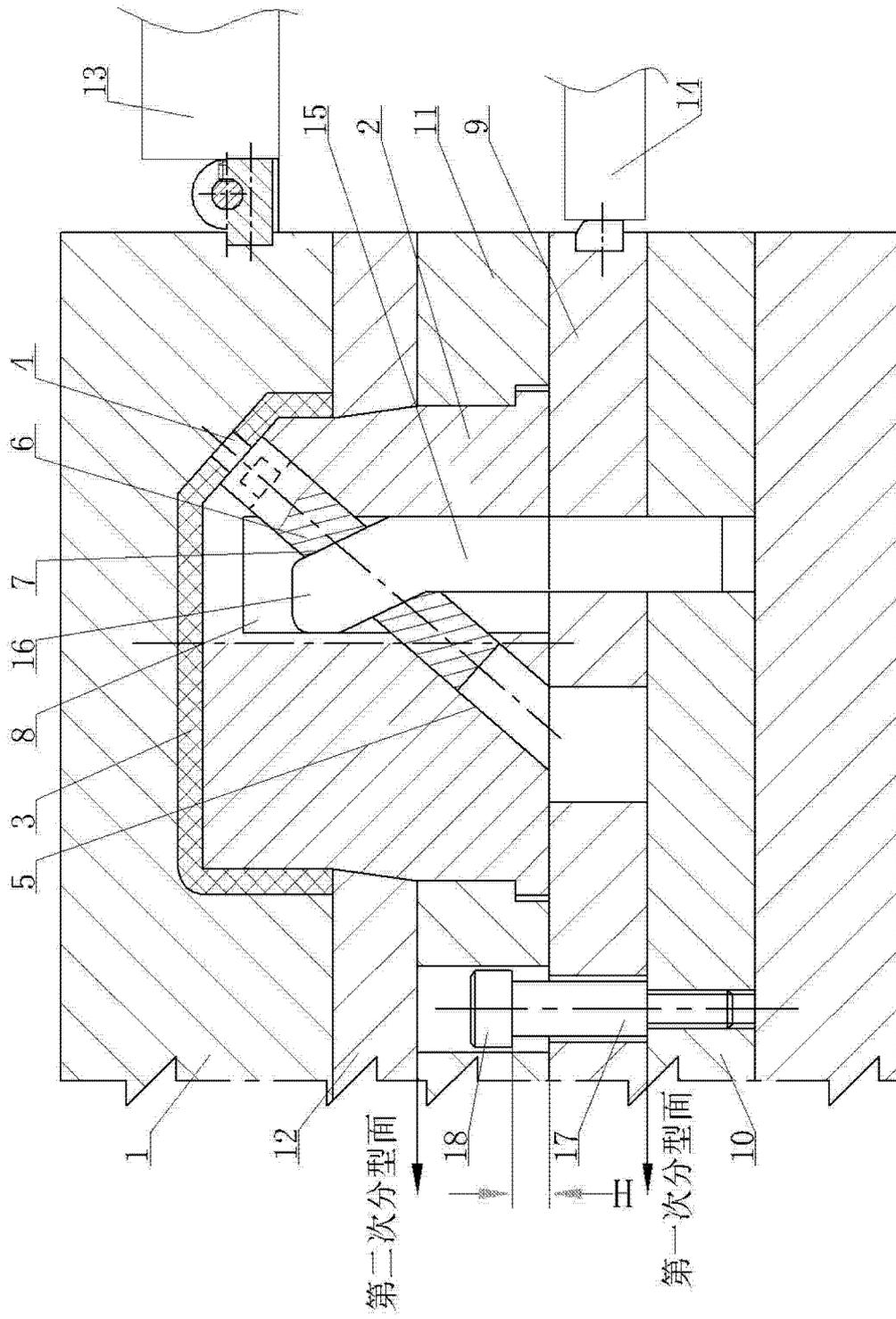


图 1