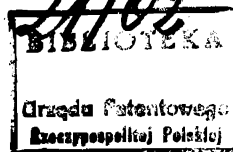


Warszawa, dnia 15 maja 1952 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 34506

Emanuel Kohut
(Katowice, Polska)

Kl. 46 ~~c³~~, 39

46k, 63/00

Sposób przywrócenia do stanu użyteczności zapłonowych świec nierozkładanych, odrzucanych wskutek ich zanieczyszczenia

Patent dodatkowy do patentu nr 33501

Udzielono z mocą od dnia 15 grudnia 1947 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do dnia 28 lipca 1962 r.

Według patentu nr 33501 sposób doprowadzania do ponownej używalności zabrudzonych i jako nie-użytecznie dotąd odrzucanych świec zapłonowych polega głównie na tym, że elektrodę wyjmuje się z oprawki w celu oczyszczenia końca porcelanowej okładziny elektrody, zanieczyszczonej pozostałościami węglowymi ze spalonych gazów oraz zaoliwieniem; według tego sposobu umożliwia się przywracanie świecom tylko ich kształtu pierwotnego, tj. nadaje się im z powrotem używalność trwającą aż do ponownego zanieczyszczenia, następnie nadaje się świecom odpowiednio przerobionym stan używalności stałej, tj. umożliwia się przez zastosowanie małego zabiegu, wymagającego tylko odkręcenia nakrętki, łatwe wielokrotne usunięcie powstałego zanieczyszczenia.

Sposób według patentu nr 33501 da się jednak zastosować tylko do świec zapłonowych o pewnej długości, dotąd w kraju przeważnie używanych, a zawierających w otworze oprawki osobną tulejkę

przyciskaną odgiętym obrzeżem oprawki i przyciskającą występ porcelanowej okładziny elektrody do drugostronnego jej oparcia. Ostatnio pojawiły się na rynku świece, zwłaszcza pochodzenia amerykańskiego, które nie posiadają tej tulejki a odgięty brzeg oprawki wprost naciska na występ porcelanowej okładziny elektrody, tak iż przestrzeń oprawki, obejmująca pogrubioną część porcelanowej okładziny, jest zupełnie płytka. Po obtoczeniu odgiętego brzegu oprawki nie można wykonać nacisknięcia dość długiego gwintu, w który mogłaby być wkręcona tulejka według fig. 3a i 4 patentu nr 33501, nadająca świecy używalność stałą. Wynalazek niniejszy tę niedogodność usuwa.

Sposób doprowadzenia do stanu stałej użyteczności także świec z oprawką, posiadającą tylko płytką przestrzeń do ujęcia występu porcelanowej okładziny elektrody, stanowi przedmiot wynalazku niniejszego. Oprawkę po obtoczeniu jej odgiętego brzegu zaopatruje się w pierścień przedłużający,

który przypawa się do płaskiego obrzeża sześciokąta oprawki. Pierścień od zewnątrz i od wewnątrz jest dopasowany do otworu oprawki. Wysokość tego pierścienia jest taka, aby można było naciąć na nim gwint tak długi, aby wkręcony weń narząd tulejowy do przyciskania występu okładziny elektrody został należycie umocowany. Wzięto przy tym pod uwagę, że przy świecach z krótką oprawką obtaczania odgiętego brzegu powoduje pewne skrawanie oprawki, a przez to niepożądane skrócenie zakończenia u wylotu oprawki, służącego jako uchwyt do silnego wkręcenia świecy do otworu cylindra silnika.

Na rysunku fig. 1 przedstawia podłużny przekrój świecy z krótką oprawką w wykonaniu fabrycznym; fig. 2 — podobny przekrój oprawki świecy po obtoczeniu odgiętego brzegu; fig. 2a — przekrój pierścienia, służącego do przedłużenia oprawki; fig. 3 — częściowo w przekroju widok boczny oprawki z przypawanym pierścieniem przedłużającym, a fig. 4 — przekrój podłużny świecy gotowej po przeróbce z wkręconą tulejką, dociskającą okładzinę elektrody.

Oprawka *a*, zawierająca elektrodę *b* z porcelanową okładziną *d* i posiadająca sześciokątny występ nakrętkowy *a*₁ do wkręcania świecy w cylinder silnika, przytrzymuje za pomocą swego zagiętego brzegu *a*₂ cisnącego na występ *c*₁ porcelanowej okładziny *c*, tę okładzinę w oprawce, przy czym występ *c*₁ przedstawionej świecy zapłonowej (fig. 1) jest bardzo krótki a przestrzeń mieszcząca ten występ w oprawce jest płytka.

W celu przedłużenia oprawki tak, aby otrzymać dość długie nacięcie do wkręcenia tulejki *y*, służącej do przytrzymywania okładziny, porcelanowej *c* w oprawce *a*, po odcięciu jej zagiętego brzegu *a*₂, przypawa się do obtoczonego na płasko obrzeża oprawki (fig. 2) pierścień *m*, który może być korzystnie zaopatrzony w dodatkowy występ pierścieniowy *m*₁ (fig. 2a), wchodzący do przestrzeni między oprawką a występem *c*₁ okładziny; zostaje on razem z pierścieniem *m* przypawany do oprawki i tworzy z pozostałą

ścianką oprawki *a* pogrubiającą nakładkę, w której nacięty może być gwint odpowiedniej długości. Zarazem pierścień *m*₁ powoduje dokładne środkowe osadzenie elektrody w oprawce. Zewnętrzny obwód pierścienia *m* może być dokładnie dostosowany do sześciokąta *a*₁ oprawki, stanowiąc jego przedłużenie i służąc jako uchwyt przy wkręcaniu świecy. Pierścienie *m* można otrzymywać przez odcinanie z odpowiedniego sześciokątnego pręta.

Tak przebudowana krótka świeca zapłonowa (fig. 4) umożliwia przez wykręcenie tulejki *y* kilkukrotne oczyszczanie świecy, co w krótkim czasie pokrywa zwrot kosztów jednorazowej przebudowy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób według patentu nr 33501 przywrócenia do stanu użyteczności zapłonowych świec nierozkładanych, odrzucanych wskutek ich zanieczyszczenia, znamienny tym, że w świecach, posiadających w oprawie (*a*) tylko płytką przestrzeń do umieszczenia występu (*c*₁) porcelanowej okładziny (*c*) elektrody, zaopatruje się oprawkę po obtoczeniu odgiętego brzegu (*a*₂) w pierścień (*m*), przypawany do płasko obtoczonego sześciokątnego występu nakrętkowego (*a*₁) po czym nacina się gwint w tak przedłużonej części oprawki (*a*) i wkręca do niego tulejkowy narząd (*y*), cisnący na występ (*c*₁) porcelanowej okładziny (*c*) wraz z elektrodą (*b*).
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że pierścień (*m*) po stronie wprowadzanej do otworu oprawki (*a*) zaopatruje się w cienki występ pierścieniowy (*m*₁), osadzony między oprawką (*a*) a występem (*c*₁) okładziny (*c*), przypawany wraz z pierścieniem (*m*) do oprawki, tworząc z pozostałą ścianką oprawki (*a*) pogrubiającą nakładkę, w której nacina się gwint odpowiedniej długości i jednocześnie powoduje dokładne osadzenie środkowe elektrody w oprawce.

Emanuel Kohut

Fig. 1.

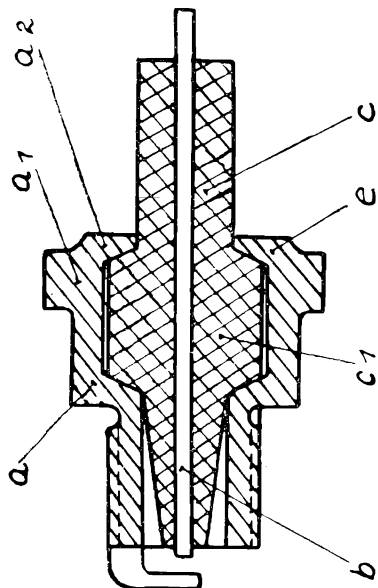


Fig. 4.

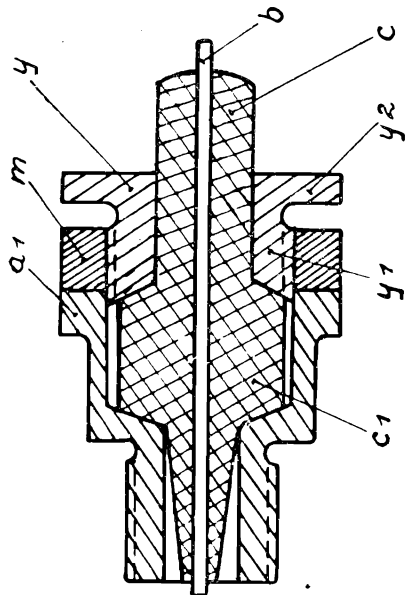


Fig. 2.

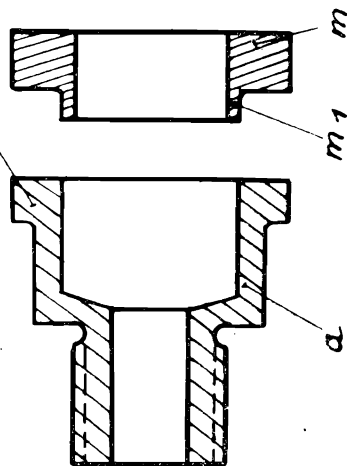


Fig. 2a

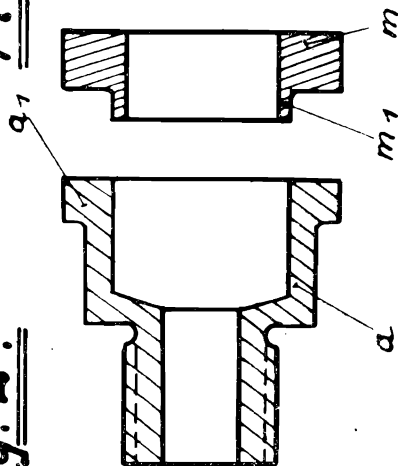


Fig. 3.

