(19)国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 115947474 A
(43)申请公布日 2023.04.11

(21)申请号 202211535358.5

(22)申请日 2022.12.02

(71)申请人 福建立亚化学有限公司
地址 362804 福建省泉州市泉港区南埔镇仑埔路以北与施厝路以西交叉处

(72)发明人 吴晓东 陈柏林 吴琴娇 邱小燕

(74)专利代理机构 泉州商正智慧专利代理事务所(特殊普通合伙) 35276
专利代理师 王旋梅

(51)Int.Cl.
C02F 9/00(2023.01)
C02F 1/00(2023.01)
C02F 1/32(2023.01)
C02F 1/66(2023.01)
C02F 1/02(2023.01)
C02F 103/38(2006.01)

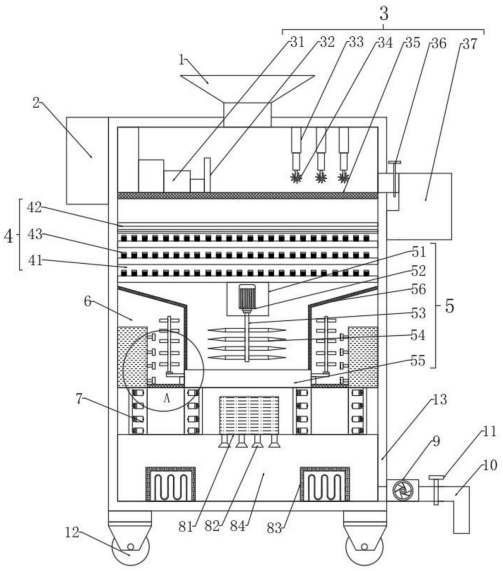
权利要求书2页 说明书6页 附图3页

(54)发明名称

一种聚碳硅烷生产用污水处理设备

(57)摘要

本发明提供了一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，包括进水口、控制装置、第一过滤装置、第二过滤装置、第三过滤装置、第一药物处理装置、第二药物处理装置和箱体；所述进水口设置于箱体上端；所述控制装置设置于箱体一侧，并且与箱体连接，所述第一过滤装置设置于进水口下方，并设置于控制装置一侧；所述第二过滤装置设置于第一过滤装置下方；所述第三过滤装置设置于第二过滤装置下方，并且与第二过滤装置连接；所述第一药物处理装置对称设置于第三过滤装置两侧，并且与第三过滤装置连接；所述第二药物处理装置设置于箱体下端，并且与箱体连接，通过采用控制装置，可以更好更智能的对设备进行控制，从而可以更加精确的对污水进行净化。



CN 115947474 A

1.一种聚碳硅烷生产用污水处理设备,其特征在于,包括进水口(1)、控制装置(2)、第一过滤装置(3)、第二过滤装置(4)、第三过滤装置(5)、第一药物处理装置(6)、第二药物处理装置(8)和箱体(13);所述进水口(1)设置于箱体(13)上端;所述控制装置(2)设置于箱体(13)一侧,并且与箱体(13)连接,所述第一过滤装置(3)设置于进水口(1)下方,并设置于控制装置(2)一侧;所述第二过滤装置(4)设置于第一过滤装置(3)下方;所述第三过滤装置(5)设置于第二过滤装置(4)下方,并且与第二过滤装置(4)连接;所述第一药物处理装置(6)对称设置于第三过滤装置(5)两侧,并且与第三过滤装置(5)连接;所述第二药物处理装置(8)设置于箱体(13)下端,并且与箱体(13)连接。

2.根据权利要求1所述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备,其特征在于,所述控制装置(2)包括控制器(21)和处理器(22),所述控制器(21)一端伸入箱体(13)内,另一端连接处理器(22);所述控制器(21)包括切碎控制模块(211)、搅断控制模块(212)、一级药物投放控制模块(213)和二级药物投放控制模块(214);所述控制器(21)分别连接切碎控制模块(211)、搅断控制模块(212)和药物投放控制模块;切碎控制模块(211)连接第一过滤装置(3),搅断控制模块(212)连接第三过滤装置(5),一级药物投放控制模块(213)连接第一药物处理装置(6),二级药物投放控制模块(214)连接第二药物处理装置(8);切碎控制模块(211)用于实时控制第一过滤装置(3)中转动刀片(34)的转速,当切碎控制模块(211)将获取的转速信息发送至控制器(21),当控制器(21)接收到信息后,将改变的转速信息传达给处理器(22),处理器(22)再控制转动刀片(34),从而达到对转动刀片(34)的速度进行调节。

3.根据权利要求2所述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备,其特征在于,所述第一过滤装置(3)包括一级气缸(31)、推板(32)、二级气缸(33)、转动刀片(34)、一级过滤网(35)、一级阀(36)和一级收集箱(37);所述一级气缸(31)设置于控制装置(2)一侧,并且连接箱体(13);所述推板(32)连接一级气缸(31);所述二级气缸(33)连接箱体(13)上端,所述转动刀片(34)设置于二级气缸(33)下端;所述一级过滤网(35)设置于一级气缸(31)下方,并且一级过滤网(35)两端连接箱体(13);所述一级阀(36)通过管道连接箱体(13)内;所述一级收集箱(37)设置于箱体(13)一侧,并且通过管道连接箱体(13)内。

4.根据权利要求3所述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备,其特征在于,所述第二过滤装置(4)包括格栅过滤池(41)、挡板(42)和格栅过滤网(43);所述挡板(42)设置于格栅过滤池(41)内,并且格栅过滤网(43)设置于挡板(42)下方;并且挡板(42)和格栅过滤网(43)两端均与箱体(13)连接。

5.根据权利要求4所述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备,其特征在于,所述第三过滤装置(5)包括密封箱(51)、电机(52)、转动轴(53)、刀型棒(54)、二级收集箱(55)和二级过滤网(56);所述密封箱(51)设置于格栅过滤池(41)下方,所述电机(52)设置于密封箱(51)内;所述转动轴(53)上端连接电机(52),下端伸出密封箱(51)外,并连接若干刀型棒(54);所述二级收集箱(55)设置于转动轴(53)下方;所述二级过滤网(56)一端连接箱体(13),另一端连接二级收集箱(55)。

6.根据权利要求5所述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备,其特征在于,所述第一药物处理装置(6)包括中和药剂箱(61)、一级喷头(62)、搅拌棒(63)、连接轴(64)、三级过滤网(65)和吸污口(66);所述中和药剂箱(61)连接箱体(13),并且中和药剂箱(61)一侧设置有若干一级喷头(62);所述搅拌棒(63)设置于一级喷头(62)一侧,并且与连接轴(64)连接;所

述连接轴(64)一端连接二级收集箱(55);所述吸污口(66)设置于连接轴(64)下方,并且与二级收集箱(55)连接;所述三级过滤网(65)设置于吸污口(66)下方。

7.根据权利要求6所述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备,其特征在于,还包括灯光照射装置(7),所述灯光照射装置(7)对称设置于箱体(13)两侧,所述灯光照射装置(7)包括灯箱(71)和紫外线灯(72);所述灯箱(71)设置于二级过滤网(65)下方,若干所述紫外线灯(72)设置于灯箱(71)内。

8.根据权利要求7所述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备,其特征在于,第二药物处理装置(8)包括漂白药物箱(81)、二级喷头(82)、加热箱(83)和反应箱(84);所述漂白药物箱(81)设置于二级收集箱(55)下方,若干所述二级喷头(82)与漂白药物箱(81)连接,并且设置于反应箱(84)内;所述加热箱(83)对称设置于反应箱(84)内。

9.根据权利要求8所述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备,其特征在于,还包括冷凝器(9)、出水口(10)和二级阀(11);所述冷凝器(9)设置于出水口(10)上,所述出水口(10)一端伸入反应箱(84)内;所述二级阀(11)设置于冷凝器(9)一侧,并且位于出水口(10)上。

10.根据权利要求9所述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备,其特征在于,还包括移动装置(12),所述移动装置(12)设置于箱体(13)下方,并且对称设置。

一种聚碳硅烷生产用污水处理设备

技术领域

[0001] 本发明涉及污水处理领域,具体涉及一种聚碳硅烷生产用污水处理设备。

背景技术

[0002] 聚碳硅烷是一类高分子化合物,其主链由硅和碳原子交替组成,硅和碳原子上连接有氢或有机基团,分子链为线形或枝化结构。聚碳硅烷是高技术新材料中新出现的先驱体高分子(Preceramicpolymers)中最重要的化合物,主要用于制备碳化硅系列的高技术陶瓷材料,其中以碳化硅纤维最具代表性。

[0003] 在生产的过程中,会产生一些污水,而现有的污水处理设备的净化效果不够好,并且不够彻底,传统的污水除磷设备投加药物量大,反应时间长,药物扩散、渗透、混合不均匀,并且很多设施功能单一。

发明内容

[0004] 本发明的目的是提供一种聚碳硅烷生产用污水处理设备,其用于解决现有技术中的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

[0006] 一种聚碳硅烷生产用污水处理设备,包括进水口、控制装置、第一过滤装置、第二过滤装置、第三过滤装置、第一药物处理装置、第二药物处理装置和箱体;所述进水口设置于箱体上端;所述控制装置设置于箱体一侧,并且与箱体连接,所述第一过滤装置设置于进水口下方,并设置于控制装置一侧;所述第二过滤装置设置于第一过滤装置下方;所述第三过滤装置设置于第二过滤装置下方,并且与第二过滤装置连接;所述第一药物处理装置对称设置于第三过滤装置两侧,并且与第三过滤装置连接;所述第二药物处理装置设置于箱体下端,并且与箱体连接。

[0007] 上述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备,所述控制装置包括控制器和处理器,所述控制器一端伸入箱体内,另一端连接处理器;所述控制器包括切碎控制模块、搅断控制模块、一级药物投放控制模块和二级药物投放控制模块;所述控制器分别连接切碎控制模块、搅断控制模块和药物投放控制模块;切碎控制模块连接第一过滤装置,搅断控制模块连接第三过滤装置,一级药物投放控制模块连接第一药物处理装置,二级药物投放控制模块连接第二药物处理装置;切碎控制模块用于实时控制第一过滤装置中转动刀片的转速,当切碎控制模块将获取的转速信息发送至控制器,当控制器接收到信息后,将改变的转速信息传达给处理器,处理器再控制转动刀片,从而达到对转动刀片的速度进行调节。

[0008] 上述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备,搅断控制模块用于实时控制第三过滤装置中的转动轴的转速,当搅断控制模块将获取的速率信息发送至控制器,当控制器接收到信息后,将改变的速率信息传达给处理器,处理器再控制电机,从而达到对转动轴的转速进行调节。

[0009] 上述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备,一级药物投放控制模块用于实时控制

第一药物处理装置中的一级喷头的喷速，当一级药物投放控制模块将获取的喷速信息发送至控制器，当控制器接收到信息后，将改变的速率信息传达给处理器，处理器再控制一级喷头，从而达到对一级喷头的喷速进行调节。

[0010] 上述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，二级药物投放控制模块用于实时控制第二药物处理装置中的二级喷头的喷速，当二级药物投放控制模块将获取的喷速信息发送至控制器，当控制器接收到信息后，将改变的速率信息传达给处理器，处理器再控制二级喷头，从而达到对二级喷头的喷速进行调节。

[0011] 上述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，所述第一过滤装置包括一级气缸、推板、二级气缸、转动刀片、一级过滤网、一级阀和一级收集箱；所述一级气缸设置于控制装置一侧，并且连接箱体；所述推板连接一级气缸；所述二级气缸连接箱体上端，所述转动刀片设置于二级气缸下端；所述一级过滤网设置于一级气缸下方，并且一级过滤网两端连接箱体；所述一级阀通过管道连接箱体内；所述一级收集箱设置于箱体一侧，并且通过管道连接箱体内。

[0012] 上述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，所述第二过滤装置包括格栅过滤池、挡板和格栅过滤网；所述挡板设置于格栅过滤池内，并且格栅过滤网设置于挡板下方；并且挡板和格栅过滤网两端均与箱体连接。

[0013] 上述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，所述第三过滤装置包括密封箱、电机、转动轴、刀型棒、二级收集箱和二级过滤网；所述密封箱设置于格栅过滤池下方，所述电机设置于密封箱内；所述转动轴上端连接电机，下端伸出密封箱外，并连接若干刀型棒；所述二级收集箱设置于转动轴下方；所述二级过滤网一端连接箱体，另一端连接二级收集箱。

[0014] 上述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，所述第一药物处理装置包括中和药剂箱、一级喷头、搅拌棒、连接轴、三级过滤网和吸污口；所述中和药剂箱连接箱体，并且中和药剂箱一侧设置有若干一级喷头；所述搅拌棒设置于一级喷头一侧，并且与连接轴连接；所述连接轴一端连接二级收集箱；所述吸污口设置于连接轴下方，并且与二级收集箱连接；所述三级过滤网设置于吸污口下方。

[0015] 上述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，还包括灯光照射装置，所述灯光照射装置对称设置于箱体两侧，所述灯光照射装置包括灯箱和紫外线灯；所述灯箱设置于二级过滤网下方，若干所述紫外线灯设置于灯箱内。

[0016] 上述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，第二药物处理装置包括漂白药物箱、二级喷头、加热箱和反应箱；所述漂白药物箱设置于二级收集箱下方，若干所述二级喷头与漂白药物箱连接，并且设置于反应箱内；所述加热箱对称设置于反应箱内。

[0017] 上述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，还包括冷凝器、出水口和二级阀；所述冷凝器设置于出水口上，所述出水口一端伸入反应箱内；所述二级阀设置于冷凝器一侧，并且位于出水口上。

[0018] 上述的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，还包括移动装置，所述移动装置设置于箱体下方，并且对称设置。

[0019] 与现有技术相比，本发明的有益效果是，通过采用控制装置，可以更好更智能的对设备进行控制，从而可以更加精确的对污水进行净化，并且大大减少了人工的参与，更加节能省时；同时通过使用第一过滤装置、第二过滤装置和第三过滤装置可以更好的帮助设备

进行除杂质，并且使用第一药物处理装置可以大大提高对杂质的中和去除，同时使用灯光照射装置可以杀除水中的细菌，并且使用第二药物处理装置可以更好的帮助设备对污水进行处理，方便后续的排放，保证了环境的卫生安全，存在移动组件可以保证设备方便移动，大大减少了人力物力的参与。

附图说明

[0020] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本发明中记载的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0021] 图1为本实施例提供的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备的模型视图；

[0022] 图2为本实施例提供的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备中控制装置的结构示意图；

[0023] 图3为本实施例提供的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备中A的结构示意图。

[0024] 附图标记说明：1、进水口；2、控制装置；3、第一过滤装置；4、第二过滤装置；5、第三过滤装置；6、第一药物处理装置；7、灯光照射装置；8、第二药物处理装置；9、冷凝器；10、出水口；11、二级阀；12、移动装置；13、箱体；21、控制器；22、处理器；211、切碎控制模块；212、搅断控制模块；213、一级药物投放控制模块；214、二级药物投放控制模块；31、一级气缸；32、推板；33、二级气缸；34、转动刀片；35、一级过滤网；36、一级阀；37、一级收集箱；41、格栅过滤池；42、挡板；43、格栅过滤网；51、密封箱；52、电机；53、转动轴；54、刀型棒；55、二级收集箱；56、二级过滤网；61、中和药剂箱；62、一级喷头；63、搅拌棒；64、连接轴；65、三级过滤网；66、吸污口；71、灯箱；72、紫外线灯；81、漂白药物箱；82、二级喷头；83、加热箱；84、反应箱。

具体实施方式

[0025] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本发明进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明，并不用于限定本发明。

[0026] 需要说明的是，当元件被称为“固定于”或“设置于”另一个元件，它可以直接在另一个元件上或者间接在该另一个元件上。当一个元件被称为是“连接于”另一个元件，它可以是直接连接到另一个元件或间接连接至该另一个元件上。

[0027] 在本发明的描述中，需要理解的是，术语“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本发明和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本发明的限制。

[0028] 此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本发明的描述中，“多个”的含义是两个或两个以上，除非另有明确具体的限定。

[0029] 为了更好地理解上述技术方案，下面将结合说明书附图及具体实施方式对本发明技术方案进行详细说明。

[0030] 如图1至图3所示，本发明提供的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，所述设备包括进水口1、控制装置2、第一过滤装置3、第二过滤装置4、第三过滤装置5、第一药物处理装置6、第二药物处理装置8和箱体13；所述进水口1设置于箱体13上端；所述控制装置2设置于箱体13一侧，并且与箱体13连接，所述第一过滤装置3设置于进水口1下方，并设置于控制装置2一侧；所述第二过滤装置4设置于第一过滤装置3下方；所述第三过滤装置5设置于第二过滤装置4下方，并且与第二过滤装置4连接；所述第一药物处理装置6对称设置于第三过滤装置5两侧，并且与第三过滤装置5连接；所述第二药物处理装置8设置于箱体13下端，并且与箱体13连接。

[0031] 工作时，首先将污水从上方的进水口1送入箱体13内，然后控制装置2开始带动设备开始运行，首先污水进入第一过滤装置3，第一过滤装置3中的转动刀片34会对污水中的杂草等杂物进行切割细分，然后能过一级过滤网35的污水过去后，不能过去的杂质，由一级气缸31推动推板32将杂质推入打开一级阀36的一级收集箱37中进行收集；然后污水进入第二过滤装置4，其中的挡板42和格栅过滤网43对污水进行第二次过滤；然后再进入下方的第三过滤装置5，其中的电机52开始转动带动下方的刀型棒54进行搅断污水中的杂质，然后下方的二级收集箱55收集杂质，剩下的污水由二级过滤网56送入第一药物处理装置6中；第一药物处理装置6中的中和药物箱由一级喷头62喷出药物，然后搅拌棒63充分搅拌，对污水进行融合；然后固化的污物由吸污口66将无法通过三级过滤网65的送入二级收集箱55中，通过第一药物处理装置6的污水进入灯光照射装置7中，由紫外线灯72对其进行杀菌；然污水进入第二药物处理装置8中，漂白药物箱81中的药水由二级喷头82喷出，对水进行融合，下方的加热箱83加热帮助水进行快速的融合，然后由冷凝器9冷却，打开二级阀11由出水口10将水排出，实现整个污水的处理过程。

[0032] 如图1和图2所示，本实例中提供的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，进一步的，所述控制装置2包括控制器21和处理器22，所述控制器21一端伸入箱体13内，另一端连接处理器22；所述控制器21包括切碎控制模块211、搅断控制模块212、一级药物投放控制模块213和二级药物投放控制模块214；所述控制器21分别连接切碎控制模块211、搅断控制模块212和药物投放控制模块；切碎控制模块211连接第一过滤装置3，搅断控制模块212连接第三过滤装置5，一级药物投放控制模块213连接第一药物处理装置6，二级药物投放控制模块214连接第二药物处理装置8；切碎控制模块211用于实时控制第一过滤装置3中转动刀片34的转速，当切碎控制模块211将获取的转速信息发送至控制器21，当控制器21接收到信息后，将改变的转速信息传达给处理器22，处理器22再控制转动刀片34，从而达到对转动刀片34的速度进行调节。

[0033] 搅断控制模块212用于实时控制第三过滤装置5中的转动轴53的转速，当搅断控制模块212将获取的速率信息发送至控制器21，当控制器21接收到信息后，将改变的速率信息传达给处理器22，处理器22再控制电机52，从而达到对转动轴53的转速进行调节。

[0034] 一级药物投放控制模块213用于实时控制第一药物处理装置6中的一级喷头62的喷速，当一级药物投放控制模块213将获取的喷速信息发送至控制器21，当控制器21接收到信息后，将改变的速率信息传达给处理器22，处理器22再控制一级喷头62，从而达到对一级

喷头62的喷速进行调节。

[0035] 二级药物投放控制模块214用于实时控制第二药物处理装置8中的二级喷头82的喷速，当二级药物投放控制模块214将获取的喷速信息发送至控制器21，当控制器21接收到信息后，将改变的速率信息传达给处理器22，处理器22再控制二级喷头82，从而达到对二级喷头82的喷速进行调节。

[0036] 如图1所示，本实例中提供的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，进一步的，所述第一过滤装置3包括一级气缸31、推板32、二级气缸33、转动刀片34、一级过滤网35、一级阀36和一级收集箱37；所述一级气缸31设置于控制装置2一侧，并且连接箱体13；所述推板32连接一级气缸31；所述二级气缸33连接箱体13上端，所述转动刀片34设置于二级气缸33下端；所述一级过滤网35设置于一级气缸31下方，并且一级过滤网35两端连接箱体13；所述一级阀36通过管道连接箱体13内；所述一级收集箱37设置于箱体13一侧，并且通过管道连接箱体13内。

[0037] 工作时，污水进入第一过滤装置3时，切碎控制模块211将获取的转速信息发送至控制器21，当控制器21接收到信息后，将改变的转速信息传达给处理器22，处理器22再控制转动刀片34，从而达到对转动刀片34的速度进行调节，以方便对不同的污水进行不同的刀速转动进行调节保证设备可以更好的对污水中的杂质进行切碎，以保证后续工作的完成。

[0038] 如图1所示，本实例中提供的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，进一步的，所述第二过滤装置4包括格栅过滤池41、挡板42和格栅过滤网43；所述挡板42设置于格栅过滤池41内，并且格栅过滤网43设置于挡板42下方；并且挡板42和格栅过滤网43两端均与箱体13连接。

[0039] 如图1所示，本实例中提供的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，进一步的，所述第三过滤装置5包括密封箱51、电机52、转动轴53、刀型棒54、二级收集箱55和二级过滤网56；所述密封箱51设置于格栅过滤池41下方，所述电机52设置于密封箱51内；所述转动轴53上端连接电机52，下端伸出密封箱51外，并连接若干刀型棒54；所述二级收集箱55设置于转动轴53下方；所述二级过滤网56一端连接箱体13，另一端连接二级收集箱55。

[0040] 工作时，当污水进入第三过滤装置5中时，搅断控制模块212将获取的速率信息发送至控制器21，当控制器21接收到信息后，将改变的速率信息传达给处理器22，处理器22再控制电机52，从而达到对转动轴53的转速进行调节，达到对污水中杂质进行搅断，以保证后续的处理过程。

[0041] 如图1和图3所示，本实例中提供的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，进一步的，所述第一药物处理装置6包括中和药剂箱61、一级喷头62、搅拌棒63、连接轴64、三级过滤网65和吸污口66；所述中和药剂箱61连接箱体13，并且中和药剂箱61一侧设置有若干一级喷头62；所述搅拌棒63设置于一级喷头62一侧，并且与连接轴64连接；所述连接轴64一端连接二级收集箱55；所述吸污口66设置于连接轴64下方，并且与二级收集箱55连接；所述三级过滤网65设置于吸污口66下方。

[0042] 工作时，当污水进入第一药物处理装置6中时，一级药物投放控制模块213将获取的喷速信息发送至控制器21，当控制器21接收到信息后，将改变的速率信息传达给处理器22，处理器22再控制一级喷头62，从而达到对一级喷头62的喷速进行调节；因为喷速不同融合的效果不同，需要多次尝试后，控制装置2选择最适合的喷速喷出合适的药剂量，完成对

污水最好的中和。

[0043] 如图1和图3所示，本实例中提供的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，进一步的，还包括灯光照射装置7，所述灯光照射装置7对称设置于箱体13两侧，所述灯光照射装置7包括灯箱71和紫外线灯72；所述灯箱71设置于二级过滤网56下方，若干所述紫外线灯72设置于灯箱71内。

[0044] 如图1所示，本实例中提供的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，进一步的，第二药物处理装置8包括漂白药物箱81、二级喷头82、加热箱83和反应箱84；所述漂白药物箱81设置于二级收集箱55下方，若干所述二级喷头82与漂白药物箱81连接，并且设置于反应箱84内；所述加热箱83对称设置于反应箱84内。

[0045] 工作时，当污水进入第二药物处理装置8中时，二级药物投放控制模块214将获取的喷速信息发送至控制器21，当控制器21接收到信息后，将改变的速率信息传达给处理器22，处理器22再控制二级喷头82，从而达到对二级喷头82的喷速进行调节；因为喷速不同融合的效果不同，需要多次尝试后，控制装置2选择最适合的喷速喷出合适的药剂量，完成对污水最好的中和。

[0046] 如图1所示，本实例中提供的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，进一步的，还包括冷凝器9、出水口10和二级阀11；所述冷凝器9设置于出水口10上，所述出水口10一端伸入反应箱84内；所述二级阀11设置于冷凝器9一侧，并且位于出水口10上。

[0047] 如图1所示，本实例中提供的一种聚碳硅烷生产用污水处理设备，进一步的，还包括移动装置12，所述移动装置12设置于箱体13下方，并且对称设置。

[0048] 以上仅为本发明的优选实施例而已，并不用于限制本发明，尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本发明的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本发明的保护范围之内。

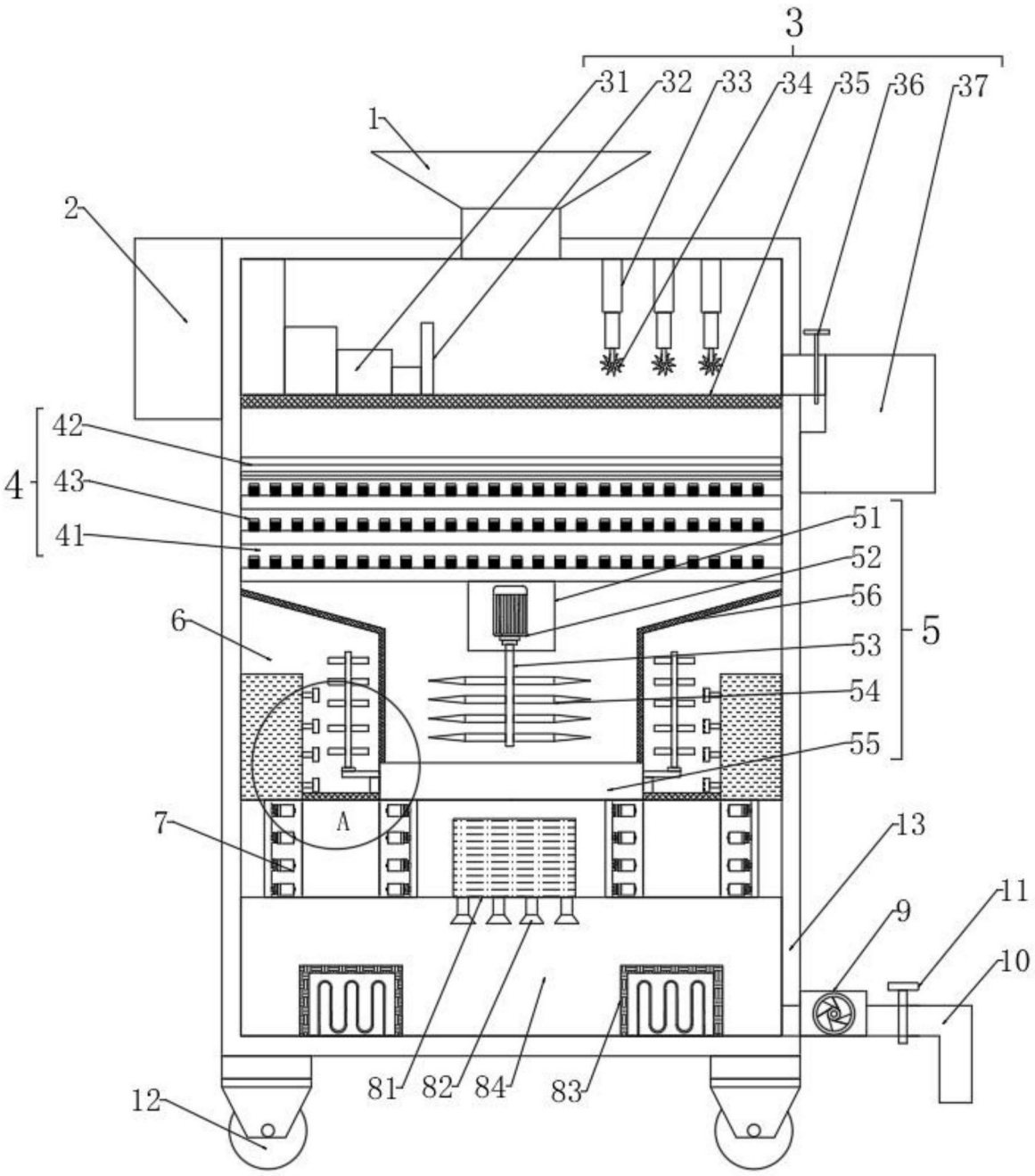

3
31
32
33
34
35
36
37
1
2
42
4
43
41
51
52
56
5
53
54
55
6
7
A
13
11
9
10
12
81
82
84
83

图1

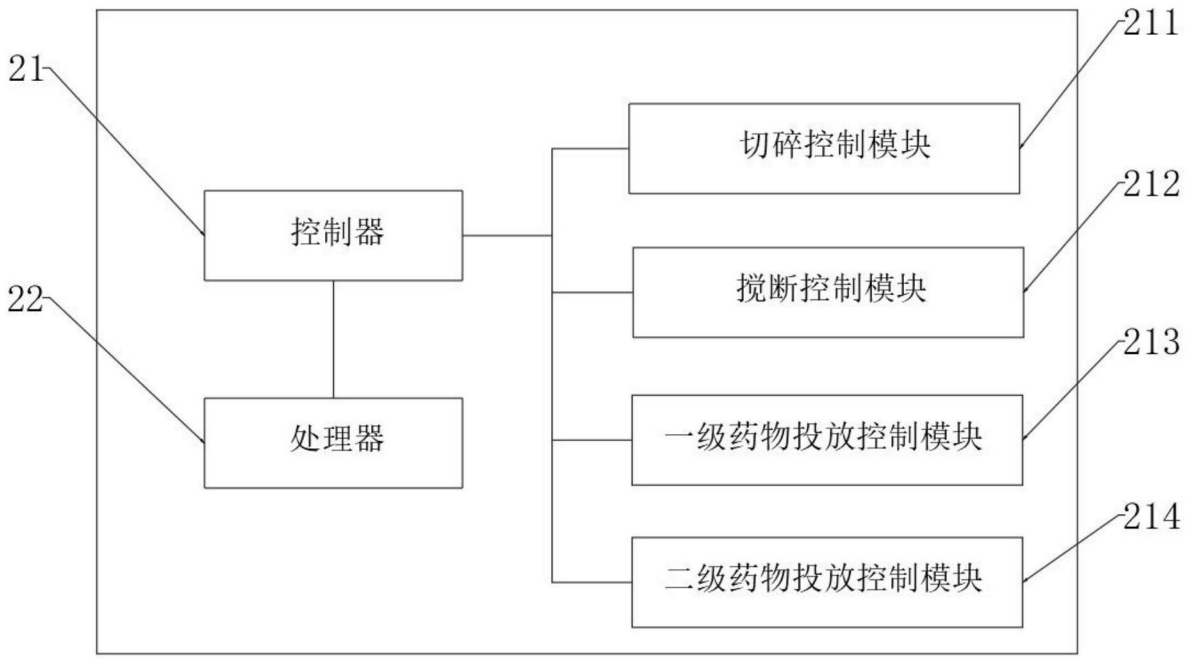

21
22
控制器
处理器
切碎控制模块
搅断控制模块
一级药物投放控制模块
二级药物投放控制模块
211
212
213
214

图2

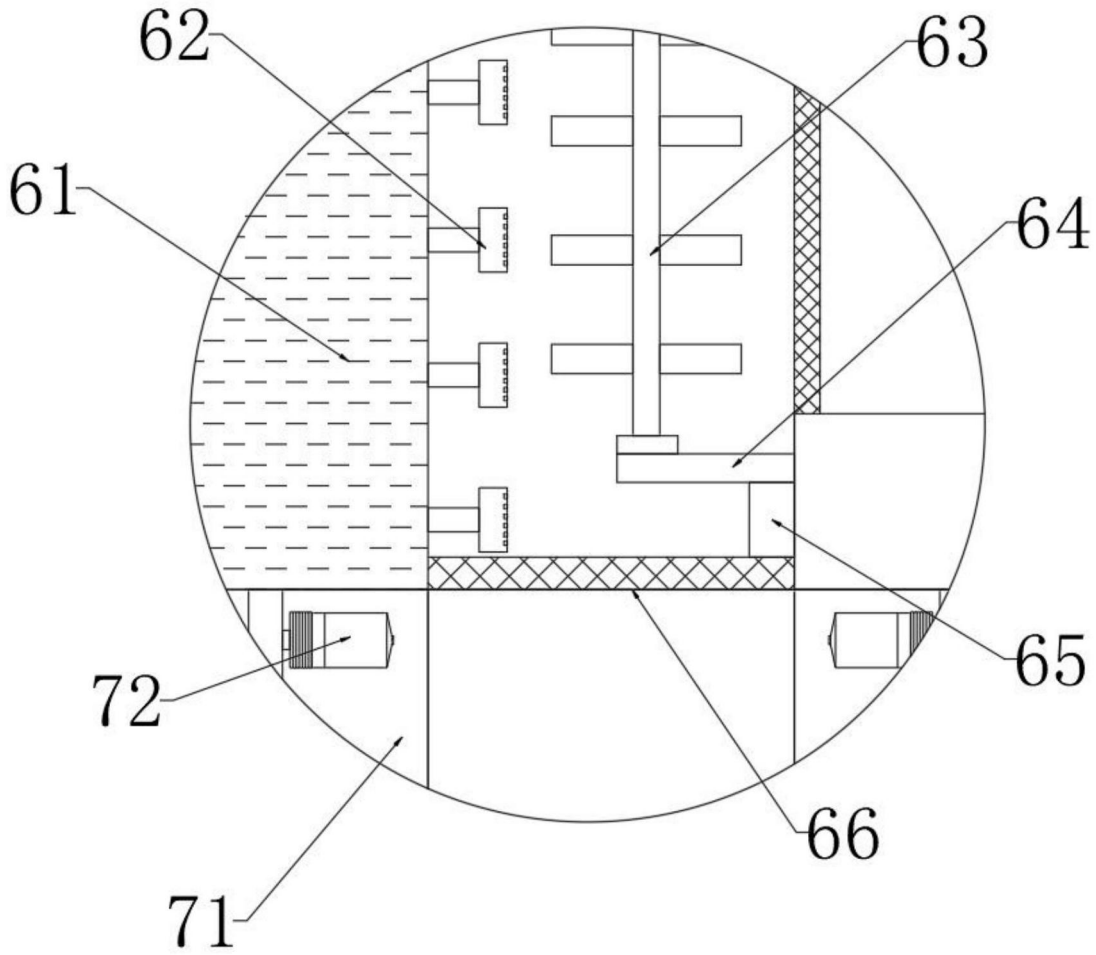


图3