(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217005303 U
(45)授权公告日 2022.07.19

(21)申请号 202220493184.X

(22)申请日 2022.03.09

(73)专利权人 宜兴市盛东环保设备有限公司
地址 214000 江苏省无锡市宜兴市高塍镇南

(72)发明人 张雨希 张洪标

(74)专利代理机构 昆明合众智信知识产权事务所 53113
专利代理师 周体辉

(51)Int.Cl.
*F27B 7/20*(2006.01)
*F27B 7/34*(2006.01)
*F27B 7/36*(2006.01)

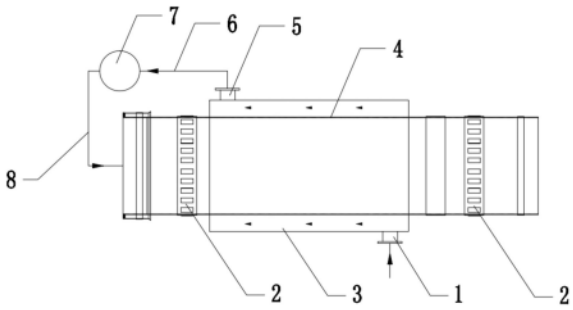
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种节能型夹套式回转窑

(57)摘要

本实用新型公开了一种节能型夹套式回转窑，包括回转窑本体，所述回转窑本体的外侧活动套接有夹套，所述夹套右侧底部设有空气进口，所述夹套左侧上部设有空气出口，所述空气出口通过第一管道连接有第二管道，所述第二管道伸入至回转窑本体的左端内部，所述第一管道和第二管道连接处设有鼓风机。本实用新型回转窑本体产生的热量将夹套内部加热，此时，新鲜空气经由空气进口进入至夹套内部，新鲜空气加热后，在鼓风机的作用下，经由空气出口和第一管道引入至第二管道，最终通过第二管道将加热后的空气排入至回转窑本体内，这样可实现对回转窑本体内部原料的持续加热，回转窑本体产生热量的回收利用，使用更节能环保。




CN 217005303 U

1.一种节能型夹套式回转窑,包括回转窑本体(4),其特征在于:所述回转窑本体(4)的外侧活动套接有夹套(3),所述夹套(3)右侧底部设有空气进口(1),所述夹套(3)左侧上部设有空气出口(5),所述空气出口(5)通过第一管道(6)连接有第二管道(8),所述第二管道(8)伸入至回转窑本体(4)的左端内部,所述第一管道(6)和第二管道(8)连接处设有鼓风机(7)。

2.根据权利要求1所述的一种节能型夹套式回转窑,其特征在于:所述回转窑本体(4)的外侧两端套接有轴承,所述轴承嵌入至夹套(3)两端的内部。

3.根据权利要求1所述的一种节能型夹套式回转窑,其特征在于:所述回转窑本体(4)的两端外侧固定套接有齿轮环(2),所述齿轮环(2)为左右对称设置,且齿轮环(2)与电机输出端的驱动齿轮啮合。

# 一种节能型夹套式回转窑

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及回转窑技术领域，具体为一种节能型夹套式回转窑。

## 背景技术

[0002] 众所周知，回转窑是工业中常用的煅烧设备，能满足大部分行业需求。由于回转窑使用过程中会产生大量热能，如果不对该热量进行回收利用，直接排放，会造成大量的能源浪费，这样的回转窑非常浪费能量，不环保，为此，我们推出一种节能型夹套式回转窑。

## 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种节能型夹套式回转窑，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种节能型夹套式回转窑，包括回转窑本体，所述回转窑本体的外侧活动套接有夹套，所述夹套右侧底部设有空气进口，所述夹套左侧上部设有空气出口，所述空气出口通过第一管道连接有第二管道，所述第二管道伸入至回转窑本体的左端内部，所述第一管道和第二管道连接处设有鼓风机。

[0005] 作为本技术方案的进一步优化，所述回转窑本体的外侧两端套接有轴承，所述轴承嵌入至夹套两端的内部。

[0006] 作为本技术方案的进一步优化，所述回转窑本体的两端外侧固定套接有齿轮环，所述齿轮环为左右对称设置，且齿轮环与电机输出端的驱动齿轮啮合。

[0007] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型回转窑本体产生的热量将夹套内部加热，此时，新鲜空气经由空气进口进入至夹套内部，新鲜空气加热后，在鼓风机的作用下，经由空气出口和第一管道引入至第二管道，最终通过第二管道将加热后的空气排入至回转窑本体内，这样可实现对回转窑本体内部原料的持续加热，回转窑本体产生热量的回收利用，使用更节能环保。

## 附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构示意图。

[0009] 图中：1空气进口、2齿轮环、3夹套、4回转窑本体、5空气出口、6第一管道、7鼓风机、8第二管道。

## 具体实施方式

[0010] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0011] 请参阅图1，本实用新型提供一种技术方案：一种节能型夹套式回转窑，包括回转

窑本体4,所述回转窑本体4的外侧活动套接有夹套3,所述夹套3右侧底部设有空气进口1,所述夹套3左侧上部设有空气出口5,所述空气出口5通过第一管道6连接有第二管道8,所述第二管道8伸入至回转窑本体4的左端内部,所述第一管道6和第二管道8连接处设有鼓风机7。

[0012] 具体的,所述回转窑本体4的外侧两端套接有轴承,所述轴承嵌入至夹套3两端的内部。

[0013] 具体的,所述回转窑本体4的两端外侧固定套接有齿轮环2,所述齿轮环2为左右对称设置,且齿轮环2与电机输出端的驱动齿轮啮合。

[0014] 具体的,使用时,电机通过其输出端的驱动齿轮带动齿轮环2转动,这样电机就可以驱动回转窑本体4转动,回转窑本体4对其内部原料进行煅烧,产生的热量将夹套3内部加热,此时,新鲜空气经由空气进口1进入至夹套3内部,新鲜空气加热后,在鼓风机7的作用下,经由空气出口5和第一管道6引入至第二管道8,最终通过第二管道8将加热后的空气排入至回转窑本体4内,这样可实现对回转窑本体4内部原料的持续加热,回转窑本体4产生热量的回收利用,使用更节能环保。

[0015] 啮合,众所周知,回转窑是工业中常用的煅烧设备,能满足大部分行业需求。由于各行业需求的不同,回转窑扮演的角色有所区别,有不了解的朋友,跟随小编一起了解回转窑的作用。

[0016] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

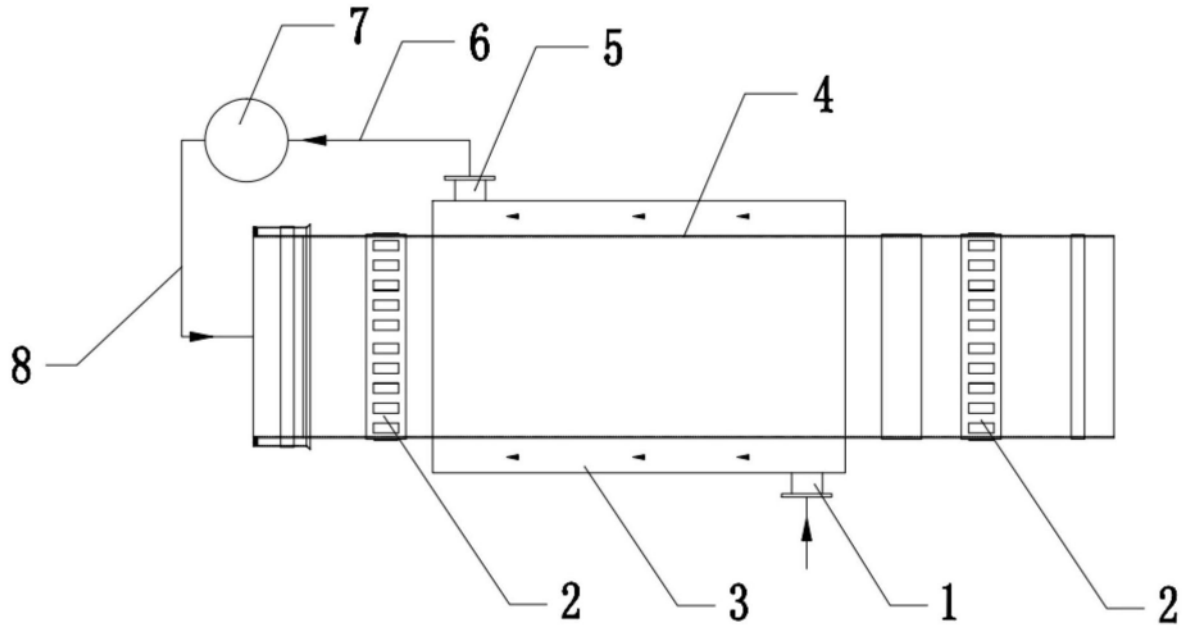



图1