

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B68G 15/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520119909.5

[45] 授权公告日 2007 年 1 月 17 日

[11] 授权公告号 CN 2858616Y

[22] 申请日 2005.11.30

[21] 申请号 200520119909.5

[73] 专利权人 李德锵

地址 528244 广东省佛山市南海里水镇岗联
源田工业园源田床具机械有限公司

[72] 设计人 李德锵

[74] 专利代理机构 佛山市南海智维专利代理有限公司

代理人 梁国杰

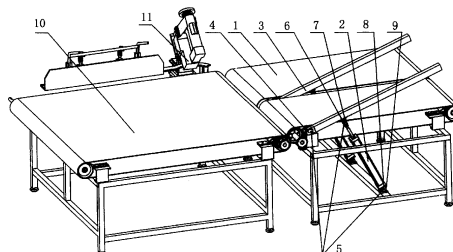
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种围边机的床垫翻转机构

[57] 摘要

本实用新型是提供一种减轻劳动强度，提高生产效率的床垫翻转机构，其包括有翻转工作台，翻转工作台主要由输送带、气缸、推杆、翻转座组成的，翻转座是固定于机架上，而推杆的前端是通过转销与翻转座之间铰链连接，在推杆的中部也固定有一个推杆铰链座，铰链杆一端是通过转销与铰链座铰链连接，一端是与气缸杆螺纹紧固，在气缸的尾部也同样通过了气缸铰链和基座铰链铰链的连接，基座铰链固定于机架上。



1、一种围边机的床垫翻转机构，包括有翻转工作台，其特征在于：翻转工作台主要由输送带（1）、气缸（2）、和推杆（3）、翻转座（4）组成的，翻转座（4）是固定于机架上，而推杆（3）的前端是通过转销（5）与翻转座（4）之间铰链连接，在推杆（3）的中部也固定有一个推杆铰链座（6），铰链杆（7）一端是通过转销（5）与铰链座铰链连接，一端是与气缸杆螺纹紧固，在气缸（2）的尾部也同样通过了气缸铰链（8）和基座铰链（9）铰链的连接，基座铰链（9）固定于机架上。

一种围边机的床垫翻转机构

技术领域：

本实用新型涉及床垫领域，是涉及一种自动化程度高、效率高、劳动强度低的床垫围边机翻转床垫机构。

背景技术：

床垫生产的其中一道工序是将床垫两面的面料和床垫四周的面料用一根窄长的布带缝在一起。这道工序称之为围边。目前国内市场生厂的围边机的工作方式是这样的，用于缝纫两侧面料的衣车头是围绕一个固定不动的放床垫的工作台四周转动的。因为一张床垫的形状是长方体的，所以需要围边的边数有八条，在缝完处于上面的四条边后要缝处于下面面料的四条边。但因为衣车头始终是在上面的，所以就要将床垫翻一个面。在以往的设备中翻转都是人工进行的，一个人要将一张大的床垫翻转是费力的所以工作强度要大很多，而且工作效率也低很多。

发明内容：

本实用新型是提供一种减轻劳动强度，提高生产效率的床垫翻转机构。

为达到上述目的本实用新型提供的技术方案为：其包括有翻转工作台，翻转工作台主要由输送带、气缸、和推杆、翻转座组成的，翻转座是固定于机架上，而推杆的前端是通过转销与翻转座之间铰链连接，在推杆的中部也固定有一个推杆铰链座，铰链杆一端是通过转销与铰链座铰链连接，一端是与气缸杆螺纹紧固，在气缸的尾部也同样通过了气缸铰链和基座铰链铰链的

连接，基座铰链固定于机架上。

通过以上结构本实用新型即可实现床垫的自动翻转降低了劳动强度，提高了工作效率。

附图说明：

图 1 为该翻转机构的示意图。

具体实施方式：

本实用新型的具体实施方式如下：参考到图 1，左边的输送带 10 组成了工作台面，由衣车头 11 完成了床垫一面的四边缝合后输送带会自动将床垫送到右边的翻转工作台。而翻转工作台是由输送带 1、气缸 2、和推杆 3 组成的，翻转座 4 是固定于机架上的。而推杆 3 的前端是通过转销 5 与翻转座 4 之间铰链连接。在推杆 3 的中部也固定有一个推杆铰链座 6，铰链杆 7 一端是通过转销 5 与铰链座铰链连接，一端是与气缸杆螺纹紧固。在气缸 2 的尾部也同样通过了气缸铰链 8 和基座铰链 9 铰链的连接。基座铰链 9 是固定于机架上的。这样推杆 3 的左端、气缸杆和推杆 3、气缸 2 和机架之间都是可转动的销钉连接。安装时，推杆 3 是分布于翻转工作台两输送带之间的。当工作时，气缸 2 动作，活塞杆伸出，推动推杆 3，这时推杆 3 绕翻转座 4 的转销转动。处于输送带 1 上的床垫也随着被一端抬起，气缸 2 行程越大推杆 3 转动角度越大推动床垫抬起也越高，一直到如床垫自动由于重力而落在左边工作台的输送带上。这样就实现了床垫的自动翻转降低了劳动强度，提高了工作效率。

以上所述之实施例只为本实用新型的较佳实施例，并非以此限制本实用新型的实施范围，故凡依本实用新型之形状、构造及原理所作的等效变化，均应涵盖于本实用新型的保护范围内。

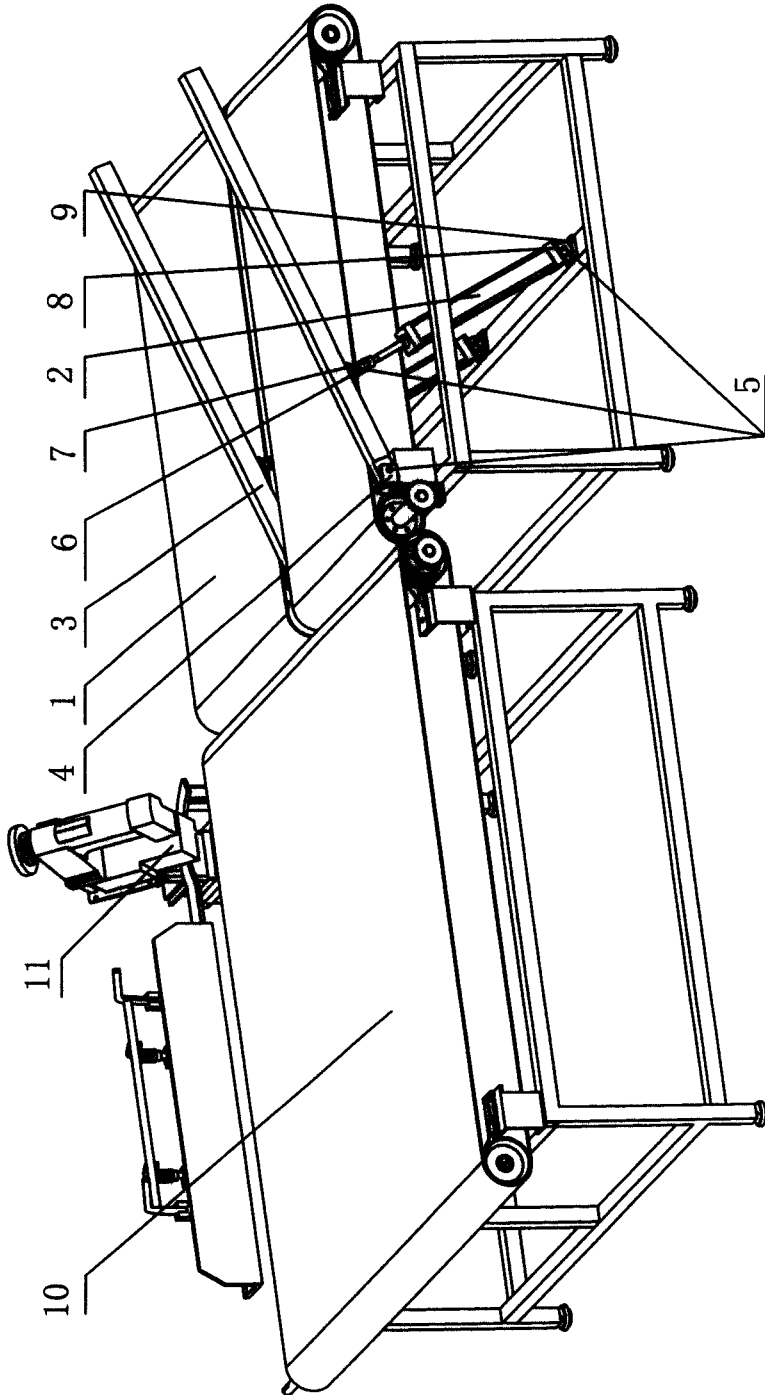


图 1