(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208441693 U
(45)授权公告日 2019.01.29

(21)申请号 201820865656.3

(22)申请日 2018.06.05

(73)专利权人 广东宅可丽集成装配科技有限公司

地址 528000 广东省佛山市顺德区大良街道办事处府又社区居委会南国东路388号美的广场512商铺

(72)发明人 张荣水 张伟民

(74)专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有限公司 44205

代理人 王国标

(51)Int.Cl.

E06B 1/14(2006.01)

E06B 1/52(2006.01)

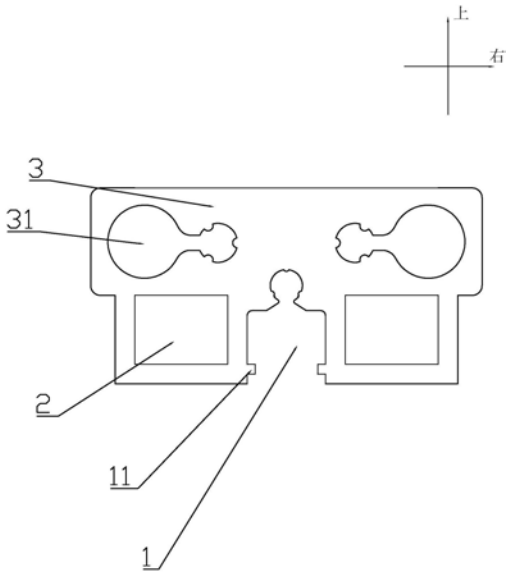
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种铝门竖边框

(57)摘要

本实用新型公开了一种铝门竖边框，包括边框本体，所述的边框本体的下端面的中部设有板槽，所述板槽的左侧和右侧均设有减重腔，两个所述减重腔关于板槽左右对称，所述减重腔的上侧设有加强段。提供一种铝门竖边框，通过设置加强段，使得该铝门竖边框强度得到保证，从而门板安装在板槽内时，其强度能得到保证；通过在板槽的两侧设置减重腔，能够在使用材料尽量少的情况下有效地增强板槽左右两侧的支撑强度。



CN 208441693 U

1.一种铝门竖边框,包括边框本体,所述的边框本体的下端面的中部设有板槽(1),所述的板槽(1)开口向下,其特征在于:所述板槽(1)的左侧和右侧均设有减重腔(2),两个所述减重腔(2)关于板槽(1)左右对称,所述减重腔(2)的上侧设有加强段(3)。

2.根据权利要求1所述的一种铝门竖边框,其特征在于:所述板槽(1)的左侧面、右侧面上均设有凸边(11),两个所述的凸边(11)与板槽(1)的左侧面、右侧面、上侧面之间形成压条安装槽。

3.根据权利要求1所述的一种铝门竖边框,其特征在于:所述加强段(3)的左部和右部均设有的葫芦型空腔(31),所述葫芦型空腔(31)包括大头部和小头部,所述的小头部靠近加强段(3)的中部,两个所述的小头部上均设有加强筋I;所述的板槽(1)的上端面设有球形缺口,所述球形缺口上设有加强筋II。

4.根据权利要求3所述的一种铝门竖边框,其特征在于:两个所述的小头部上均设有三个加强筋I,所述加强筋I呈圆弧状。

5.根据权利要求1所述的一种铝门竖边框,其特征在于:所述的边框本体的上端面、下端面与板槽(1)的上端面之间的夹角均为45°。

6.根据权利要求1所述的一种铝门竖边框,其特征在于:所述的边框本体上开设有沿左右方向贯通边框本体的拉手安装口(4),所述的拉手安装口(4)的上壁与减重腔(2)的上壁相接。

一种铝门竖边框

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝型材领域，特别是一种铝门竖边框。

背景技术

[0002] 传统门多数为木质门，直接采用整块木料作为门容易出现变形，而且并不环保；现代逐渐兴起使用铝门和玻璃门，但直接使用一整块铝板或玻璃作为门，其安装会十分不便，并且其强度较差，边角发生碰撞容易损坏。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是：提供一种强度高，安装方便的铝门竖边框。

[0004] 本实用新型解决其技术问题的解决方案是：设计一种铝门竖边框，包括边框本体，所述的边框本体的下端面的中部设有板槽，所述板槽的左侧和右侧均设有减重腔，两个所述减重腔关于板槽左右对称，所述减重腔的上侧设有加强段。

[0005] 作为上述技术方案的进一步改进，所述板槽的左侧面、右侧面上均设有凸边，两个所述的凸边与板槽的左侧面、右侧面、上侧面之间形成压条安装槽。

[0006] 作为上述技术方案的进一步改进，所述加强段的左部和右部均设有的葫芦型空腔，所述葫芦型空腔包括大头部和小头部，所述的小头部靠近加强段的中部，两个所述的小头部上均设有加强筋I；所述的板槽的上端面设有球形缺口，所述球形缺口上设有加强筋II。

[0007] 作为上述技术方案的进一步改进，两个所述的小头部上均设有三个加强筋I，所述加强筋I呈圆弧状。

[0008] 作为上述技术方案的进一步改进，所述的边框本体的上端面、下端面与板槽的上端面之间的夹角均为45°。

[0009] 作为上述技术方案的进一步改进，所述的边框本体上开设有沿左右方向贯通边框本体的拉手安装口，所述的拉手安装口的上壁与减重腔的上壁相接。

[0010] 本实用新型的有益效果是：提供一种铝门竖边框，通过设置加强段，使得该铝门竖边框强度得到保证，从而门板安装在板槽内时，其强度能得到保证。

[0011] 本实用新型涉及铝型材领域，特别是一种铝门竖边框。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单说明。显然，所描述的附图只是本实用新型的一部分实施例，而不是全部实施例，本领域的技术人员在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他设计方案和附图。

[0013] 图1是本实用新型实施例的正视图；

[0014] 图2是本实用新型实施例的缺口的立体示意图。

具体实施方式

[0015] 以下将结合实施例和附图对本实用新型的构思、具体结构及产生的技术效果进行清楚、完整地描述，以充分地理解本实用新型的目的、特征和效果。显然，所描述的实施例只是本实用新型的一部分实施例，而不是全部实施例，基于本实用新型的实施例，本领域的技术人员在不付出创造性劳动的前提下所获得的其他实施例，均属于本实用新型保护的范围。另外，文中所提到的所有联接/连接关系，并非单指构件直接相接，而是指可根据具体实施情况，通过添加或减少联接辅件，来组成更优的联接结构。本发明创造中的各个技术特征，在不互相矛盾冲突的前提下可以交互组合。

[0016] 进一步作为优选的实施方式，参照图1～图2，一种铝门竖边框，包括边框本体，所述的边框本体的下端面的中部设有板槽1，所述板槽1的左侧和右侧均设有减重腔2，两个所述减重腔2关于板槽1左右对称，所述减重腔2的上侧设有加强段3。提供一种铝门竖边框，通过设置加强段，使得该铝门竖边框强度得到保证，从而门板安装在板槽内时，其强度能得到保证；通过在板槽的两侧设置减重腔，能够在使用材料尽量少的情况下有效地增强板槽左右两侧的支撑强度。同时，该减重腔为插接角码提供了空间。

[0017] 进一步作为优选的实施方式，所述板槽1的左侧面、右侧面上均设有凸边11，两个所述的凸边11与板槽1的左侧面、右侧面、上侧面之间形成压条安装槽。由此，该凸边为安装压条提供了定位，安装压条的前端与凸边的上端面相抵，其他三个侧面与板槽的内侧面相抵，实现稳固安装。

[0018] 进一步作为优选的实施方式，所述加强段3的左部和右部均设有的葫芦型空腔31，所述葫芦型空腔31包括大头部和小头部，所述的小头部靠近加强段3的中部，两个所述的小头部上均设有加强筋I；所述的板槽1的上端面设有球形缺口，所述球形缺口上设有加强筋II。由此，通过设置该葫芦型空腔，使得加强段的壁厚较为均匀，成型时条件更为宽松，生产的成品率更高；通过在葫芦型空腔内设置加强筋，能够减少冷却时产生的形变，形状尺寸更为准确。

[0019] 进一步作为优选的实施方式，两个所述的小头部上均设有三个加强筋I，所述加强筋I呈圆弧状。优选圆弧状的有点在于其壁厚过渡更均匀，且自身强度较高，能够更有效地减少冷却形变。

[0020] 进一步作为优选的实施方式，所述的边框本体的上端面、下端面与板槽1的上端面之间的夹角均为45°。由此，整个边框本体需要进行直角连接时，只需将侧面对接，即可封闭内部空腔，防止异物进入，并且美观大方。

[0021] 进一步作为优选的实施方式，所述的边框本体上开设有沿左右方向贯通边框本体的拉手安装口4，所述的拉手安装口4的上壁与减重腔2的上壁相接。需要安装拉手时，拉手只需要装配到预设的拉手安装口上即可，安装过程简单方便；该拉手安装口的上壁与减重腔的上壁相接，即保留了边框本体的加强段部分，从而该处强度能够得到有效保证。

[0022] 以上对本实用新型的较佳实施方式进行了具体说明，但本发明创造并不限于所述实施例，熟悉本领域的技术人员在不违背本实用新型精神的前提下还可作出种种的等同变型或替换，这些等同的变型或替换均包含在本申请权利要求所限定的范围内。

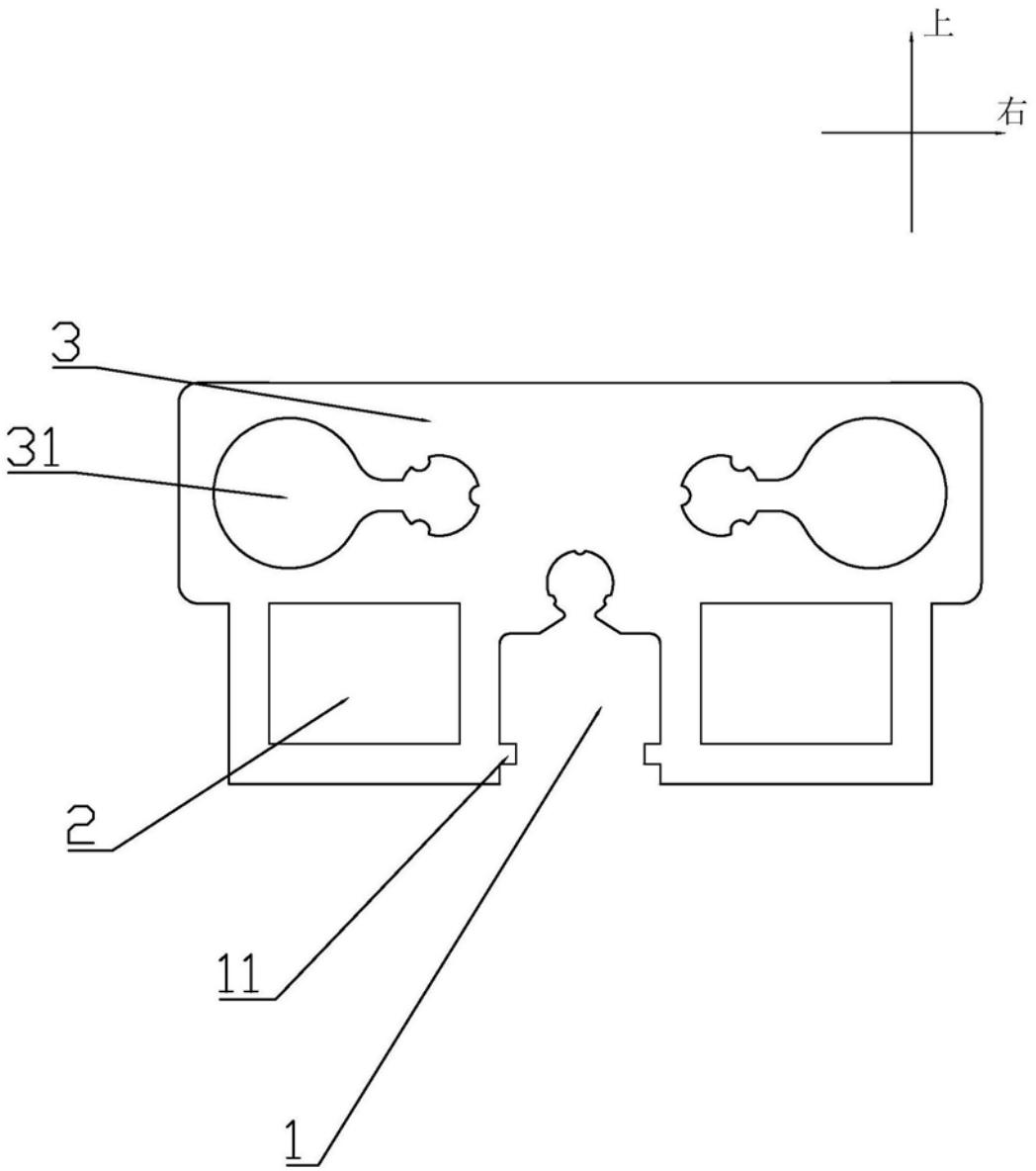


图1

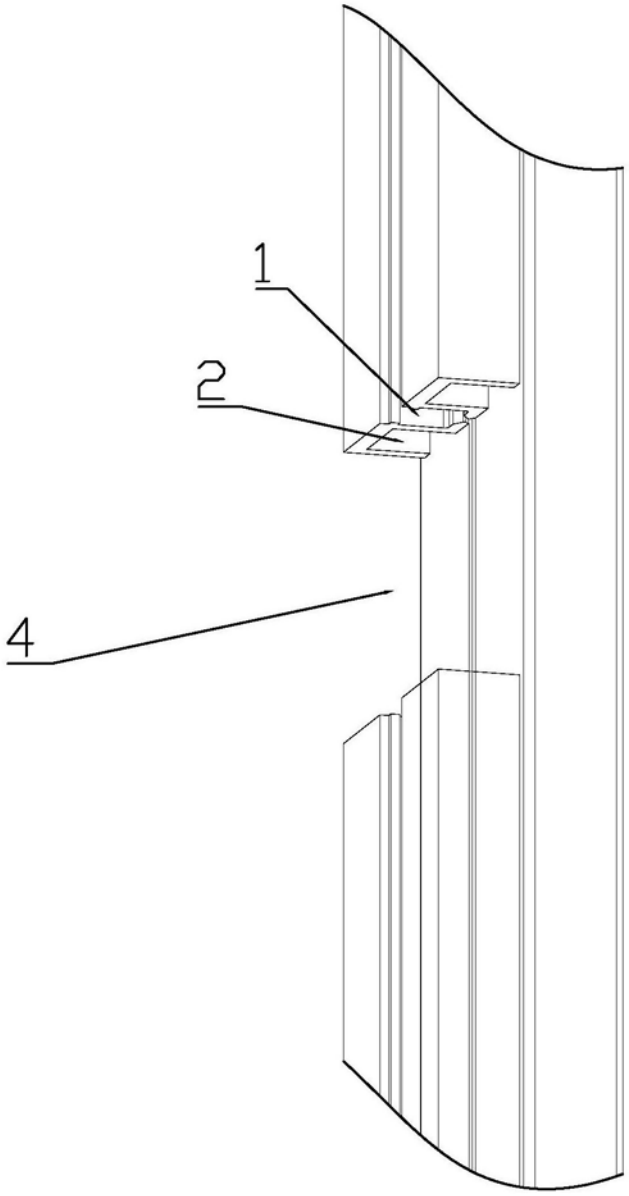


图2