



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221915051 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 29

(21) 申请号 202323664724.X

(22) 申请日 2023.12.29

(73) 专利权人 宁波惠尔顿婴童安全科技股份有限公司

地址 315020 浙江省宁波市江北区皇吉浦路276号

(72) 发明人 林江娟 马恺

(74) 专利代理机构 宁波辰晖专利代理事务所
(普通合伙) 33420

专利代理师 刘海彬

(51) Int.Cl.

B65D 5/54 (2006.01)

B65D 5/66 (2006.01)

B65D 5/50 (2006.01)

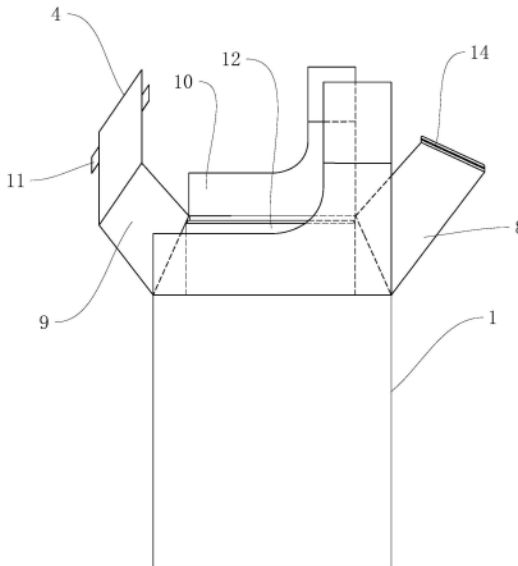
权利要求书1页 说明书5页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种纸箱

(57) 摘要

本申请公开了一种纸箱,其包括包括箱体和副箱,所述箱体上设有折板,所述箱体上设有折盖,所述折盖、所述折板和所述箱体通过翻折共同形成副箱空间,所述副箱放置在所述副箱空间内。本申请具有改善分隔箱体的普适性的效果。



1. 一种纸箱,其特征在于:包括箱体(1)和副箱(2),所述箱体(1)上设有折板(3),所述箱体(1)上设有折盖(4),所述折盖(4)、所述折板(3)和所述箱体(1)通过翻折共同形成副箱空间(5),所述副箱(2)放置在所述副箱空间(5)内。

2. 根据权利要求1所述的纸箱,其特征在于:所述箱体(1)包括内箱(6)和外箱(7),所述外箱(7)与所述内箱(6)连接,所述折板(3)设在所述内箱(6)上,所述折盖(4)位于所述外箱(7)上,所述外箱(7)的所述折盖(4)、所述内箱(6)的所述折板(3)和所述箱体(1)通过翻折共同形成所述副箱空间(5)。

3. 根据权利要求1所述的纸箱,其特征在于:所述折盖(4)包括主折盖(8)、副折盖(9)和两个侧折盖(10),两个所述侧折盖(10)通过翻折形成所述副箱空间(5)的底面,所述折板(3)通过翻折与两个所述侧折盖(10)至少部分重叠,且使得翻折后的所述折板(3)位于所述副箱空间(5)底面的最上层,所述副折盖(9)翻折形成副箱空间(5)的侧面,所述主折盖(8)翻折使得箱体(1)密封,并形成副箱空间(5)的顶面。

4. 根据权利要求3所述的纸箱,其特征在于:所述副折盖(9)的两侧分别设有副折片(11),所述副折盖(9)通过所述副折片(11)与所述侧折盖(10)连接,使得副折盖(9)形成副箱空间(5)的稳定侧壁。

5. 根据权利要求3所述的纸箱,其特征在于:所述箱体(1)在两个所述侧折盖(10)的一端设有防护垫(12),所述防护垫(12)与所述侧折盖(10)连接,使得防护垫(12)限制两个侧折盖(10)的位置。

6. 根据权利要求3所述的纸箱,其特征在于:两个所述侧折盖(10)为“L”形状,且其“L”形的拐角处为弧形。

7. 根据权利要求1所述的纸箱,其特征在于:所述箱体(1)内设有防护垫(12)。

8. 根据权利要求1所述的纸箱,其特征在于:所述折板(3)与所述箱体(1)部分一体连接,部分虚线连接或点状连接。

9. 根据权利要求1所述的纸箱,其特征在于:所述副箱(2)上设有提手(13)。

10. 根据权利要求3所述的纸箱,其特征在于:所述主折盖(8)上设有拉链撕拉条(14),所述主折盖(8)一端与箱体(1)连接,另一端与副折盖(9)或箱体(1)其他位置连接,所述拉链撕拉条(14)位于所述主折盖(8)两端的连接处之间。

一种纸箱

技术领域

[0001] 本申请涉及包装技术的领域,尤其是涉及一种纸箱。

背景技术

[0002] 在物品运输过程中,往往除了物品主体外还有物品的附加零件,在物品主体与附加零件材质不一样的情况下,为了避免相互划伤等,需要对双方进行区别装箱,部分情形为了防止附件零件太小看不到也会对物品主体和附件零件进行区别装箱,区别装箱还有利于维护货物整体的整洁美观,给予客户良好的专业形象,且对于异形物品,装箱后箱内可放置附加零件的空间比较尴尬。

[0003] 现有技术中可以通过严密排列货物防止箱内物品和零件晃动,也可以通过泡沫板开模分隔物品,前者要求多个物品结合能完美填充箱子,要求比较高,后者泡沫板获取材料成本及开模成本较高。

[0004] 为了改善分隔箱体的普适性,我们提出一种纸箱。

实用新型内容

[0005] 为了改善分隔箱体的普适性,本申请提供一种纸箱。

[0006] 本申请提供的一种纸箱采用如下的技术方案:

[0007] 一种纸箱,包括箱体和副箱,所述箱体上设有折板,所述箱体上设有折盖,所述折盖、所述折板和所述箱体通过翻折共同形成副箱空间,所述副箱放置在所述副箱空间内。

[0008] 通过采用上述技术方案,使用者将物品放入纸箱后,通过翻折折盖、翻折折板,进而在箱体内与箱体形成副箱空间,并将副箱放入副箱空间,通过搭建副箱空间将副箱与物品所处空间进行分隔,防止副箱与物品产生接触,进而产生划痕等不需要的损伤,且专门搭建副箱空间,有利于保证箱体内副箱位置的稳定性,防止晃动,以至于客户收到货物后发现箱内杂乱,且通过箱体折叠来搭建副箱空间有利于物品放入箱体的便捷性,且纸质材料成本较低,而且通过副箱空间位置的设计,能最大程度利用放置各种形状物品后的箱体空间,使得纸箱具有普遍适用的特性,可普遍适用于需求低成本箱子的货物、也可适用异形物品,还可适用需快速装箱快速出货的货物。

[0009] 优选的,所述箱体包括内箱和外箱,所述外箱与所述内箱连接,所述折板设在所述内箱上,所述折盖位于所述外箱上,所述外箱的所述折盖、所述内箱的所述折板和所述箱体通过翻折共同形成所述副箱空间。

[0010] 通过采用上述技术方案,使用者先将货物放入内箱,再将外箱与内箱连接,通过将箱体分成两部分防止折盖等妨碍物品的装箱,尤其对于与箱体相差无几的货物,内外箱的分离有利于货物的便捷装箱,除了内箱与外箱的连接,通过翻折外箱的折盖和内箱的折板共同搭建副箱空间有利与加强内箱与外箱的连接,形成便捷装箱又连接紧密的纸箱。

[0011] 优选的,所述折盖包括主折盖、副折盖和两个侧折盖,两个所述侧折盖通过翻折形成所述副箱空间的底面,所述折板通过翻折与两个所述侧折盖至少部分重叠,且使得翻折

后的所述折板位于所述副箱空间底面的最上层,所述副折盖翻折形成副箱空间的侧面,所述主折盖翻折使得箱体密封,并形成副箱空间的顶面。

[0012] 通过采用上述技术方案,使用者将物品放入箱体内后,翻折两个侧折盖,使得两个侧折盖先是平行箱体的侧壁向下,后平行于箱体的底面形成副箱空间的底面,使用者再翻折折板,折板重叠在两个侧折盖形成的副箱空间底面上,使得副箱空间的底面至少来自于箱体的三面侧壁,后副折盖翻折覆盖部分箱体的顶面,并继续翻折形成副箱空间的侧壁,使用者将副箱放入副箱空间内后,翻折主折盖密封箱体的顶面,并同时密封了副箱空间的顶面,进而形成稳定的副箱空间,且还使得使用者需按照主折盖、副折盖、折板、副折盖的顺序进行拆箱,保证了箱体不会拆反,保证箱内物品的完整性、箱内结构能发挥本身作用,且使用者能看到最完美的运送设计。

[0013] 优选的,所述副折盖的两侧分别设有副折片,所述副折盖通过所述副折片与所述侧折盖连接,使得副折盖形成副箱空间的稳定侧壁。

[0014] 通过采用上述技术方案,副折盖的宽度与箱体内部的宽度类似,通过两个侧折盖在箱体内翻折后,副折盖可通过两个侧折盖之间的挤压轻松实现其位置的固定,但为了加强其位置的稳定性,可通过翻折副折片使得副折片与侧折盖接触,通过两者之间的挤压和摩擦力强化副箱空间侧壁的稳定性,或者也可在副折片与侧折盖之间使用胶粘等方式形成稳定的副箱空间侧壁。

[0015] 优选的,所述箱体在两个所述侧折盖的一端设有防护垫,所述防护垫与所述侧折盖连接,使得防护垫限制两个侧折盖的位置。

[0016] 通过采用上述技术方案,与副折盖类似,防护垫的宽度与箱体内部的宽度类似,通过两个侧折盖在箱体内翻折后,防护垫可通过两个侧折盖之间的挤压轻松实现其位置的固定,且防护垫插入连接在两个侧折盖之间,还有利于固定两个侧折盖的位置。

[0017] 优选的,两个所述侧折盖为“L”形状,且其“L”形的拐角处为弧形。

[0018] 通过采用上述技术方案,“L”形状的侧折盖可实现任意底面面积的副箱空间的搭建,且“L”形状的侧折盖使得其在副箱空间底面的部分能利用侧折盖所属的整个箱体侧面的支撑力,而不是像非“L”形状那样只能利用部分箱体侧面的支撑力,且弯折处为弧形比直角或其他形态的转折更能强化弯折处的稳定性。

[0019] 优选的,所述箱体内设有防护垫。

[0020] 通过采用上述技术方案,防护垫的材质可采用珍珠面等可缓冲撞击力或保护物品的材料,使用者通过防护垫的添加来保护物品的完整性。

[0021] 优选的,所述折板与所述箱体部分一体连接,部分虚线连接或点状连接。

[0022] 通过采用上述技术方案,虚线连接和一体连接都使得折板与箱体浑然一体,使得物品在装箱过程中不受折板阻拦或影响,带物品放入箱内后,通过分离虚线连接或点状连接的部分使得折板可弯折,进而与折盖形成副箱空间。

[0023] 优选的,所述副箱上设有提手。

[0024] 通过采用上述技术方案,便于使用者放入或拿出副箱。

[0025] 优选的,所述主折盖上设有拉链撕拉条,所述主折盖一端与箱体连接,另一端与副折盖或箱体其他位置连接,所述拉链撕拉条位于所述主折盖两端的连接处之间。

[0026] 通过采用上述技术方案,拉链撕拉条位于主折盖的连接处之间,故使得使用者只

需要撕拉下拉链撕拉条,即可使得主折板密封的箱体上端可拆卸,从密封状态变为开放状态,拉链撕拉条既方便使用者拆箱,且便于使用者按照设计师设计进行有顺序地进行拆箱。

[0027] 综上所述,本申请包括以下至少一种有益技术效果:

[0028] 1.将物品放入纸箱后,通过翻折折盖、翻折折板,进而在箱体内与箱体形成副箱空间,并将副箱放入副箱空间,通过搭建副箱空间将副箱与物品所处空间进行分隔,防止副箱与物品产生接触,进而产生划痕等不需要的损伤,且专门搭建副箱空间,有利于保证箱体内副箱位置的稳定性,防止晃动,以至于客户收到货物后发现箱内杂乱,且通过箱体折叠来搭建副箱空间有利于物品放入箱体的便捷性,且纸质材料成本较低,而且通过副箱空间位置的设计,能最大程度利用放置各种形状物品后的箱体空间,使得纸箱具有普遍适用的特性,可普遍适用于需求低成本箱子的货物、也可适用异形物品,还可适用需快速装箱快速出货的货物;

[0029] 2.将货物放入内箱,再将外箱与内箱连接,通过将箱体分成两部分防止折盖等妨碍物品的装箱,尤其对于与箱体相差无几的货物,内外箱的分离有利于货物的便捷装箱,除了内箱与外箱的连接,通过翻折外箱的折盖和内箱的折板共同搭建副箱空间有利与加强内箱与外箱的连接,形成便捷装箱又连接紧密的纸箱;

[0030] 3.将物品放入箱体内后,翻折两个侧折盖,使得两个侧折盖先是平行箱体的侧壁向下,后平行于箱体的底面形成副箱空间的底面,使用者再翻折折板,折板重叠在两个侧折盖形成的副箱空间底面上,使得副箱空间的底面至少来自于箱体的三面侧壁,后副折盖翻折覆盖部分箱体的顶面,并继续翻折形成副箱空间的侧壁,使用者将副箱放入副箱空间内后,翻折主折盖密封箱体的顶面,并同时密封了副箱空间的顶面,进而形成稳定的副箱空间,且还使得使用者需按照主折盖、副折盖、折板、副折盖的顺序进行拆箱,保证了箱体不会拆反,保证箱内物品的完整性、箱内结构能发挥本身作用,且使用者能看到最完美的运送设计。

附图说明

[0031] 图1为本实施例中纸箱的结构示意图;

[0032] 图2为本实施例中纸箱的结构示意图;

[0033] 图3为本实施例中纸箱的结构示意图;

[0034] 图4为本实施例中内箱的结构示意图;

[0035] 图5为本实施例中纸箱的结构示意图。

[0036] 附图标记:1、箱体;2、副箱;3、折板;4、折盖;5、副箱空间;6、内箱;7、外箱;8、主折盖;9、副折盖;10、侧折盖;11、副折片;12、防护垫;13、提手;14、拉链撕拉条。

具体实施方式

[0037] 以下结合附图1-5对本申请作进一步详细说明。

[0038] 本申请实施例公开一种纸箱。

[0039] 参考图1和图3,包括箱体1和副箱2,箱体1为上侧开放的长方体,箱体1上侧的四边均设有折盖4,箱体1的侧壁设有折板3,箱体1通过模切压痕工艺得到折板3,使得折板3部分与箱体1一体连接,部分与箱体1虚线连接或点状连接,使得在不需要时折板3充当箱体1的

一部分,在需要时可快捷通过破坏虚线或点状的连接将折板3部分从箱体1中分离出来,以便对折板3进行翻折,使用者将货物放入箱体1后,折盖4、折板3在箱体1内通过翻折与箱体1共同形成副箱空间5,通过副箱空间5位置的设计,能最大程度利用放置各种形状物品后的箱体1空间,且通过箱体1折叠来搭建副箱空间5增加物品放入箱体1的便捷性,加上纸质材料成本较低,使得纸箱具有普遍适用的特性,副箱2放置在副箱空间5内,后对整个箱体1进行密封封箱。

[0040] 参考图2和图3,折盖4包括主折盖8、副折盖9和两个侧折盖10,主折盖8、副折盖9和两个侧折盖10均分别与箱体1一体连接,且主折盖8与副折盖9对称设置,两个侧折盖10对称设置,侧折盖10整体呈“L”形状,“L”形状的侧折盖10使得其作为副箱空间5底面的部分能利用侧折盖10所属的整个箱体1侧面的支撑力,“L”形的拐角处为弧形,弧形比直角转折更能强化弯折处的稳定性,侧折盖10除了其与箱体1连接处的折痕,还开设有一条折痕,两个侧折盖10均通过其与箱体1连接处的折痕向着箱体1内部翻折,使得侧折盖10与箱体1侧壁平行,后侧折盖10通过开设的折痕向外弯折,使得侧折盖10通过开设的折痕实现与箱体1底面平行,两个侧折盖10通过其与箱体1底面平行的部分构成副箱空间5的底面。

[0041] 后使用者将折板3与箱体1点状连接(或虚线连接)的部分分离,并通过折板3与箱体1一体连接的部分翻折折板3,使得折板3至少部分与侧折盖10重叠,进而强化副箱空间5底面的牢固性,副折盖9除了其与箱体1连接位置的折痕,还开设有一个折痕,副折盖9通过其与箱体1连接处的折痕翻转覆盖箱体1的上侧,并通过另一个折痕向箱体1内翻转,使得副折盖9部分与箱体1侧壁平行,副折盖9与侧壁平行的部分插接在两个侧折盖10之间,通过两个与箱体1侧壁平行的侧折盖10挤压副折盖9使得副折盖9成为稳定的副箱空间5的侧壁,经过侧折盖10、副折盖9和折板3形成稳定的副箱空间5后,使用者可将副箱2放入副箱空间5内,副箱2上胶粘有提手13,副箱2放入副箱空间5后,使用者通过翻折主折盖8,使得主折盖8通过其与箱体1一体连接部分的折痕翻折覆盖箱体1的上侧,使用者可将主折盖8远折痕的端部胶粘在箱体1上,也可胶粘在侧折盖10上,即主折盖8一端与箱体1连接,另一端与副折盖9或箱体1其他位置连接,只需要密封箱体1的上侧既可,主折盖8上开设并胶粘有拉链撕拉条14,拉链撕拉条14位于主折盖8两端连接处之间。

[0042] 进一步的,本实施例中,参考图4和图5,箱体1可分为内箱6和外箱7,内箱6为上侧开放的长方形,外箱7为上下面均开放的长方形,外箱7套接在内箱6的外部,折板3开设在内箱6的侧壁,折盖4设置在外箱7的上侧,折盖4、折板3、内箱6和外箱7通过翻折共同形成副箱空间5,使得侧折盖10和折板3构成副箱空间5的底部,副折盖9构成副箱空间5的侧壁,主折盖8在密封箱体1时一并密封副箱空间5而成为副箱空间5的上面,且使得折板3位于副箱空间5底部组成部分的最上层部分,内外箱7的分离防止折盖4等妨碍物品的装箱,有利于货物的便捷装箱,且通过外箱7的侧折盖10在下折板3在上的副箱空间5的设计,使得内箱6和外箱7之间连接愈加紧密,而且使得使用者需按照主折盖8、副折盖9、折板3、副折盖9的顺序进行拆箱,否则打不开副箱空间5,拿不出副箱2,更拿不出副箱空间5之下的货物,保证了箱体1不会拆反,因为拆反就打不开,保证箱内物品的完整性、箱内结构能发挥本身作用,且使用者能看到最完美的货物展开设计。

[0043] 进一步,本实施例中,副折盖9的两侧均一体连接有副折片11,副折盖9通过副折片11与侧折盖10连接,副折片11通过其与侧折盖10之间的摩擦力和挤压力强化副折盖9与侧

折盖10之间的连接强度,进而强化副箱空间5的侧壁,也可以通过副折片11与侧折盖10之间胶粘、钉接等强化副折盖9与侧折盖10之间的连接。

[0044] 进一步,本实施例中,箱体1内插入有防护垫12,防护垫12的材质可采用珍珠面等可缓冲冲击力或保护物品的材料,使用者通过防护垫12的添加来保护物品的完整性,且至少一个防护垫12位于两个侧折盖10一端的之间,与副折盖9类似,防护垫12的宽度与箱体1内部的宽度类似,通过两个侧折盖10在箱体1内翻折后,防护垫12可通过两个侧折盖10之间的挤压轻松实现其位置的固定,且防护垫12插入连接在两个侧折盖10之间,还有利于固定两个侧折盖10的位置。

[0045] 进一步的,本实施例中,箱体1也可多棱柱等其他形状,折板3和折盖4可根据箱体1形状适配多个。

[0046] 本申请实施例披露的一种箱体1的实施原理为:使用者将货物放入内箱6后,使用者将外箱7套接在内箱6上,并翻折侧折盖10形成副箱空间5的底面,翻折折板3强化副箱空间5的底面,翻折副折盖9形成副箱空间5的侧壁,翻折主折盖8密封副箱空间5和整个箱体1。

[0047] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

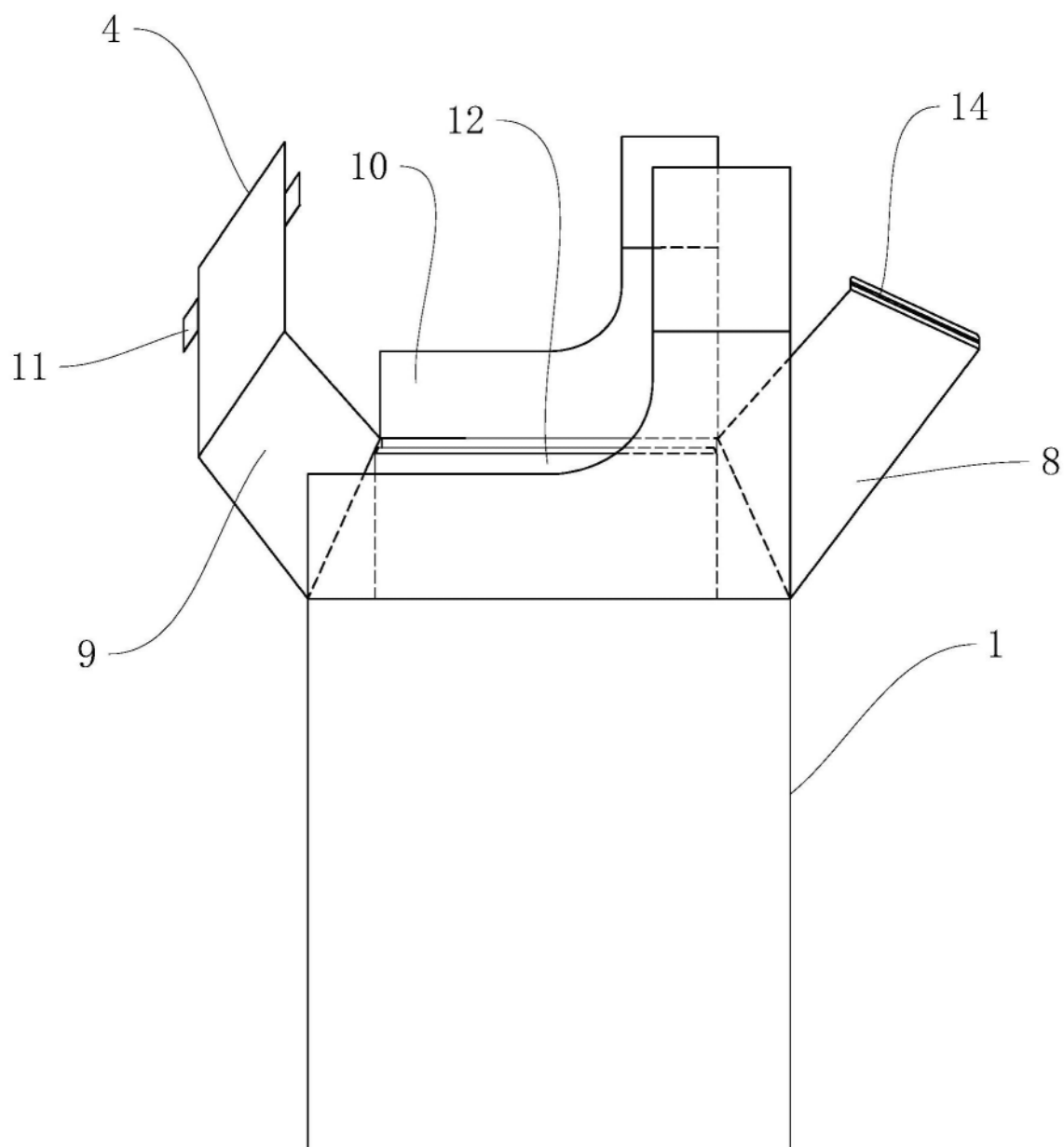


图1

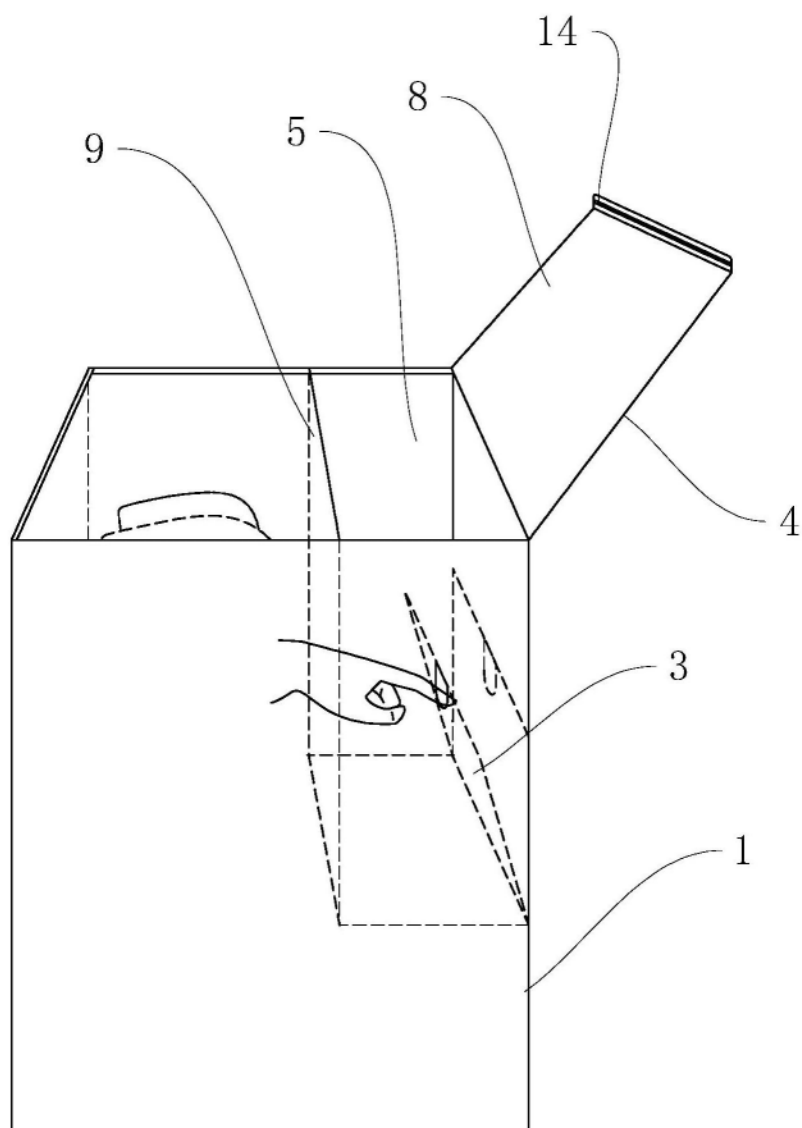


图2

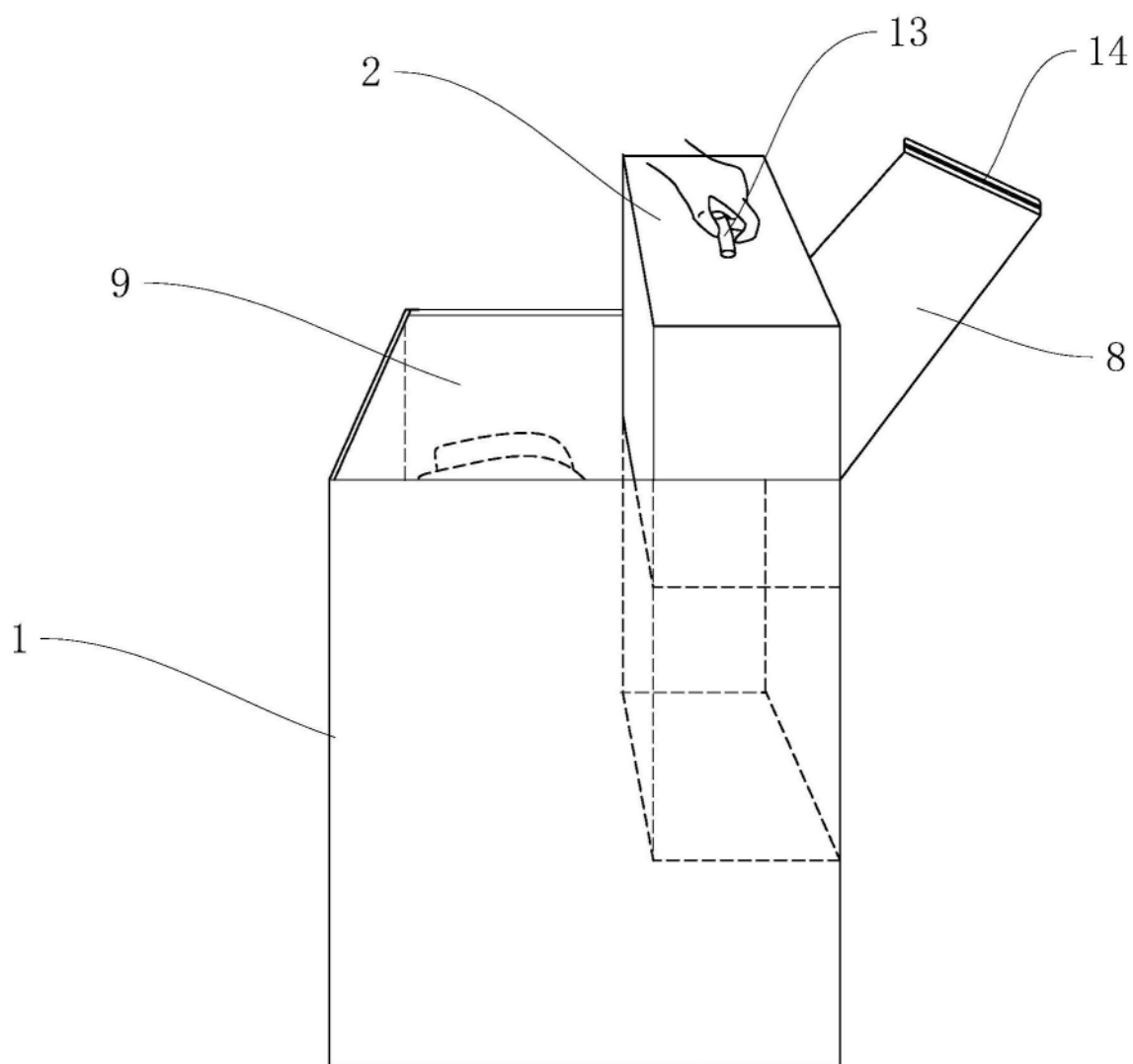


图3

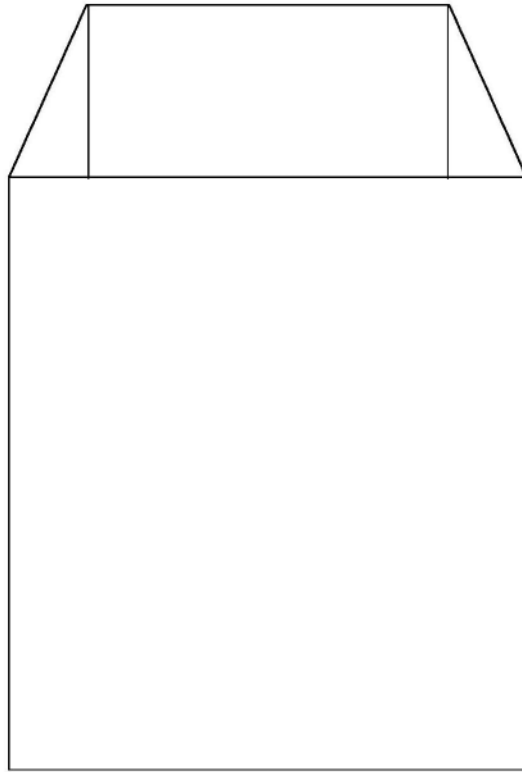


图4

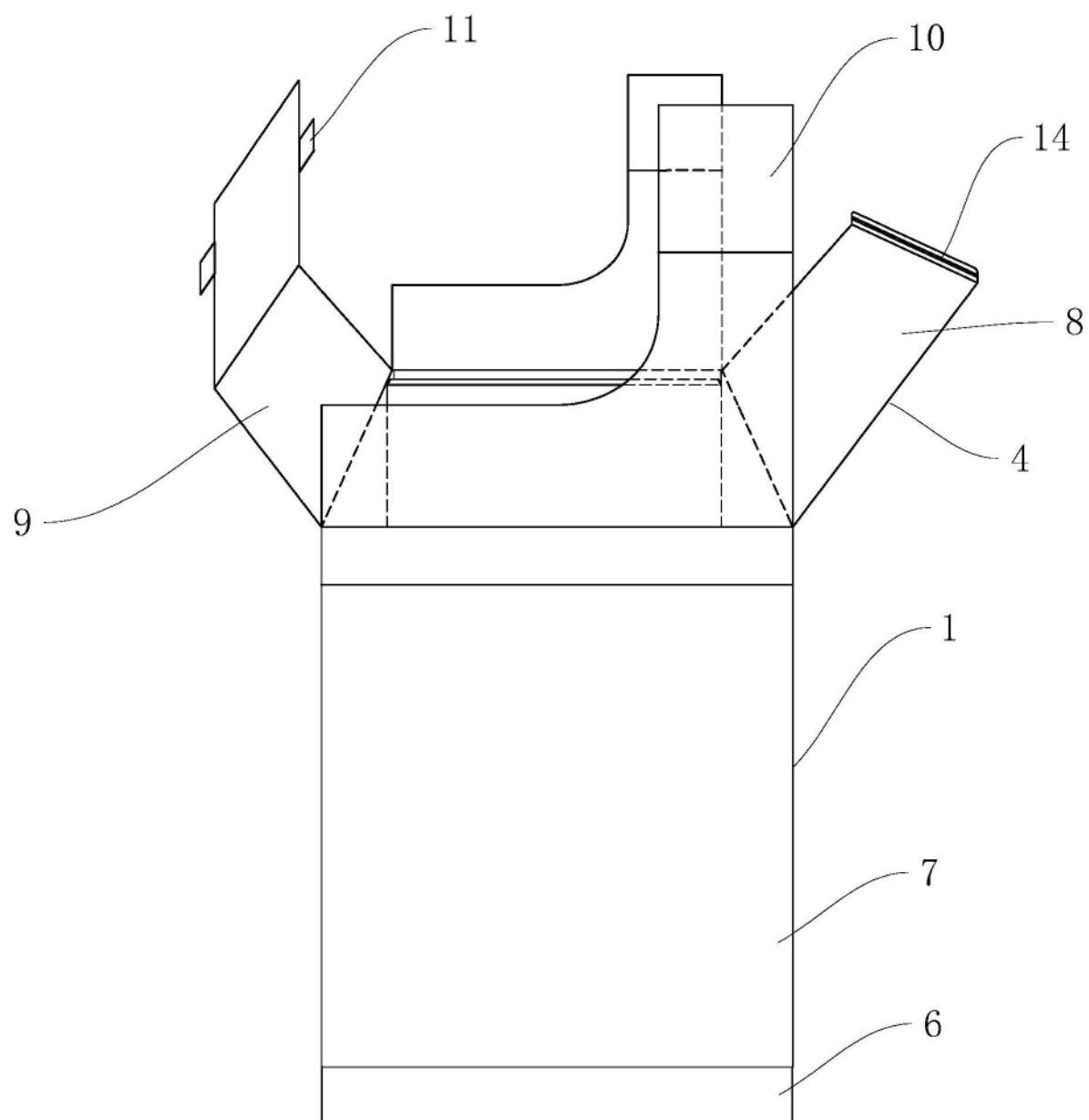


图5