



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205889344 U

(45)授权公告日 2017.01.18

(21)申请号 201620794130.1

(22)申请日 2016.07.26

(73)专利权人 浙江川洋家居股份有限公司

地址 314412 浙江省嘉兴市海宁市盐官镇  
园区四路2号

(72)发明人 孙建明 李铁虎

(74)专利代理机构 嘉兴海创专利代理事务所  
(普通合伙) 33251

代理人 郑文涛

(51) Int. Cl.

B26D 7/02(2006.01)

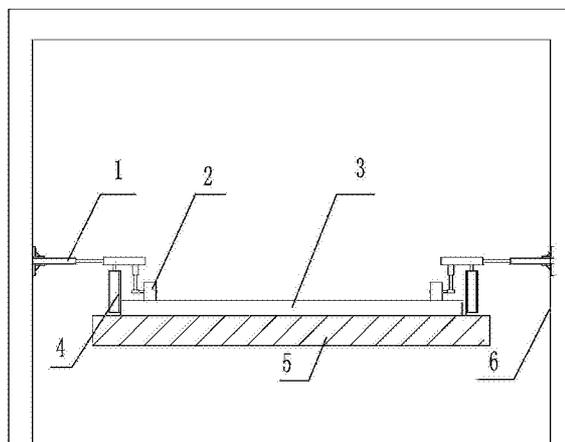
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种新型海绵切割压紧导向装置

### (57)摘要

本实用新型提供一种新型海绵切割压紧导向装置,包括气缸、压紧装置、待切割海绵、导向装置、工作台、床身、安装板和三脚架;所述床身两内侧面上分别设置有一个经所述三脚架固接在所述床身上的所述气缸,所述气缸的活塞杆末端固接有一所述安装板,所述安装板下端面左右两侧分别设有一所述导向装置、压紧装置,所述压紧轮压靠在设置在所述工作台上的所述待切割海绵的上表面,两所述导向轮分别压靠在所述待切割海绵左右两侧面,本实用新型结构简单,设计合理,设有导向装置利用质量轻的导向轮设置在待切割海绵的左右两侧面,扶正在工作台上的海绵,同时伸缩杆下端设有压紧轮,对不同高度的海绵均可以牢固压紧,切割精度高,使用方便省力。



1. 一种新型海绵切割压紧导向装置,其特征在于,该新型海绵切割压紧导向装置包括气缸(1)、压紧装置(2)、待切割海绵(3)、导向装置(4)、工作台(5)、床身(6)、安装板和三脚架;所述床身(6)两内侧面上分别设置有一个经所述三脚架固接在所述床身(6)上的所述气缸(1),所述气缸(1)的活塞杆末端固接有一所述安装板,所述安装板下端面左右两侧分别设有一所述导向装置(4)、压紧装置(2),所述压紧轮压靠在设置在所述工作台(5)上的所述待切割海绵(3)的上表面,两所述导向轮分别压靠在所述待切割海绵(3)左右两侧面。

2. 如权利要求1所述的新型海绵切割压紧导向装置,其特征在于,所述压紧装置包括连接件、压紧轮、压紧轮转轴、伸缩杆;所述伸缩杆连接所述安装板和一侧固接有一所述压紧轮转轴的所述连接件,所述连接件压紧轮设置在所述压紧轮转轴上。

3. 如权利要求1所述的新型海绵切割压紧导向装置,其特征在于,所述导向装置:导向轮和导向轮转轴,固接在所述安装板下端的所述导向轮转轴上设有一所述导向轮。

4. 如权利要求2或3所述的新型海绵切割压紧导向装置,其特征在于,所述压紧轮、导向轮采用空心的塑料材料制成。

5. 如权利要求3所述的新型海绵切割压紧导向装置,其特征 在于,所述导向轮外圆面低端距离所述工作台(5)上表面3-12cm。

6. 如权利要求3所述的新型海绵切割压紧导向装置,其特征在于,所述导向装置(4)外圆面上设有一层橡胶防滑层。

## 一种新型海绵切割压紧导向装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于海绵切割设备技术领域,尤其涉及一种新型海绵切割压紧导向装置。

### 背景技术

[0002] 在海绵的生产加工过程中,切割海绵几乎是必不可少的工序之一,如何快速、方便、准确地完成对海绵的切割,现有技术中有多重切割方法,例如:电热丝切割、刀条切割,仿形切割等等,但在这些切割过程中,都需要将海绵固定、压缩,否则,切口将出现毛刺、倾斜等现象。在切割海绵时,由于切割的海绵原材料的厚度有差异,在切割过程中需根据海绵厚度设置切割设备压紧装置的高度,现有设备压紧装置调整不灵活,同时待切割海绵在输送机移动时,常会发生位置偏移,导致切割精度差,这是我们亟需解决的问题。

[0003] 因此,发明一种新型海绵切割压紧导向装置显得非常必要。

### 实用新型内容

[0004] 针对上述技术问题,本实用新型提供一种新型海绵切割压紧导向装置。

[0005] 一种新型海绵切割压紧导向装置,包括气缸、压紧装置、待切割海绵、导向装置、工作台、床身、安装板和三脚架;所述床身两内侧面上分别设置有一个经所述三脚架固接在所述床身上的所述气缸,所述气缸的活塞杆末端固接有一所述安装板,所述安装板下端面左右两侧分别设有一所述导向装置、压紧装置,所述压紧轮压靠在设置在所述工作台上的所述待切割海绵的上表面,两所述导向轮分别压靠在所述待切割海绵左右两侧面。

[0006] 所述压紧装置包括连接件、压紧轮、压紧轮转轴、伸缩杆;所述伸缩杆连接所述安装板和一侧固接有一所述压紧轮转轴的所述连接件,所述连接件压紧轮设置在所述压紧轮转轴上。

[0007] 所述导向装置:导向轮和导向轮转轴,固接在所述安装板下端的所述导向轮转轴上设有一所述导向轮。

[0008] 所述压紧轮、导向轮采用空心的塑料材料制成。

[0009] 所述导向轮外圆面低端距离所述工作台上表面3-12cm。

[0010] 所述导向装置外圆面上设有一层橡胶防滑层。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:本实用新型结构简单,设计合理,设有导向装置利用质量轻的导向轮设置在待切割海绵的左右两侧面,扶正在工作台上的海绵,同时伸缩杆下端设有压紧轮,对不同高度的海绵均可以牢固压紧,具备导向扶正、压紧功能,切割精度高,使用方便省力。

### 附图说明

[0012] 图1是本实用新型结构示意图。

### 具体实施方式

[0013] 以下结合附图对本实用新型做进一步描述：

[0014] 图中：

[0015] 1-气缸、2-压紧装置、3-待切割海绵、4-导向装置、5-工作台、6-床身。

[0016] 实施例：

[0017] 如附图1所示

[0018] 本实用新型提供一种新型海绵切割压紧导向装置，包括气缸1、压紧装置2、待切割海绵3、导向装置4、工作台5、床身6、安装板和三脚架；床身6两内侧面上分别设置有一个经三脚架固接在床身6上的气缸1，气缸1的活塞杆末端固接有一安装板，安装板下端面左右两侧分别设有一导向装置4、压紧装置2，压紧轮压靠在设置在工作台5上的待切割海绵3的上表面，两导向轮分别压靠在待切割海绵3左右两侧面，压紧装置包括连接件、压紧轮、压紧轮转轴、伸缩杆；伸缩杆连接安装板和一侧固接有一压紧轮转轴的连接件，连接件压紧轮设置在压紧轮转轴上，导向装置：导向轮和导向轮转轴，固接在安装板下端的导向轮转轴上设有一导向轮，压紧轮、导向轮采用空心的塑料材料制成，导向轮外圆面低端距离工作台5上表面3-12cm，导向装置4外圆面上设有一层橡胶防滑层。

[0019] 工作原理

[0020] 本实用新型是这样来实现的，本实用新型工作时，利用床身6两侧的气缸1推动安装有压紧装置2和导向装置4的安装板向床身6中心位置靠近，使压紧轮压靠在设置在工作台5上的待切割海绵3的上表面，两导向轮分别压靠在待切割海绵3左右两侧面，从而使位于工作台5上的待切割海绵3按照设备位置精确的切割，使用方便省力，提高了切割精度。

[0021] 利用本实用新型所述的技术方案，或本领域的技术人员在本实用新型技术方案的启发下，设计出类似的技术方案，而达到上述技术效果的，均是落入本实用新型的保护范围。

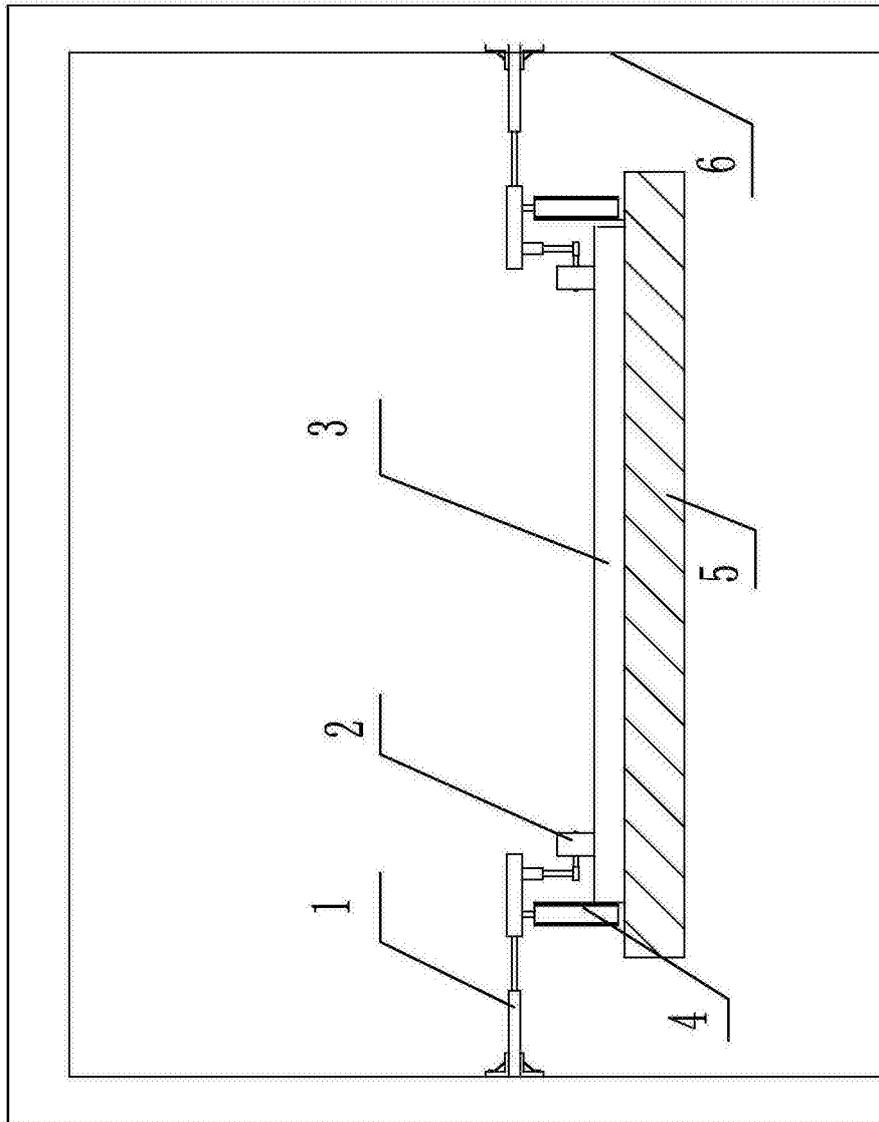


图1