(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221813332 U
(45)授权公告日 2024.10.11

(21)申请号 202420011692.9

(22)申请日 2024.01.03

(73)专利权人 广州鼎力热压服饰辅料有限公司
地址 510800 广东省广州市白云区龙归街中心圩路23号2栋201室

(72)发明人 吴华安

(74)专利代理机构 北京泓知知识产权代理事务所(普通合伙) 16139
专利代理师 田庆山

(51)Int.Cl.
A43B 5/00(2022.01)
A43B 23/02(2006.01)
A43B 17/00(2006.01)
A43B 9/02(2006.01)

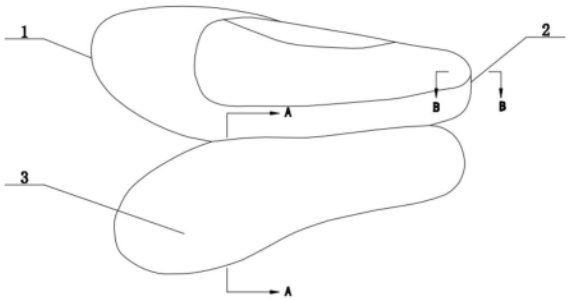
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一体化的女士运动单鞋

(57)摘要

一体化的女士运动单鞋,它涉及鞋子技术领域,具体涉及一种一体化的女士运动单鞋。它包括鞋面、鞋帮、鞋垫,鞋面的右侧设置有鞋帮,鞋面的外侧边连接有鞋垫,鞋垫的上表面对应为外侧,鞋垫的下表面对应为内侧;所述鞋垫的下表面边缘部分设置有一圈向上延展边;所述延展边和鞋面、鞋帮下端的边缘缝接在一起;所述鞋面和鞋帮为3D热压一体成型的,鞋面和鞋垫为一体成型的。采用上述技术方案后,本实用新型有益效果为:它的鞋垫和鞋面、鞋帮为一体成型,再通过缝制在一起的,不会出现鞋垫移位的现象,同时鞋垫和鞋帮能够更好的包裹使用者的脚部,增加使用者的体验感和舒适感。



CN 221813332 U

1.一体化的女士运动单鞋,其特征在于:它包括鞋面(1)、鞋帮(2)、鞋垫(3),鞋面(1)的右侧设置有鞋帮(2),鞋面(1)的外侧边连接有鞋垫(3),鞋垫(3)的上表面对应为外侧,鞋垫(3)的下表面对应为内侧;所述鞋垫(3)的下表面边缘部分设置有一圈向上延展边(4);所述延展边(4)和鞋面(1)、鞋帮(2)下端的边缘缝接在一起;所述鞋面(1)和鞋帮(2)为3D热压一体成型的,鞋面(1)和鞋垫(3)为一体成型的。

2.根据权利要求1所述的一体化的女士运动单鞋,其特征在于:所述鞋帮(2)的下端设置为向外凸出的弧形,鞋帮(2)的下端与脚后跟相适应。

3.根据权利要求1所述的一体化的女士运动单鞋,其特征在于:所述鞋垫(3)的前侧、后侧分别和鞋面(1)、鞋帮(2)相适配。

4.根据权利要求1所述的一体化的女士运动单鞋,其特征在于:所述鞋垫(3)包括面料层(31)、吸汗层(32)、支撑架(33)、海绵层(34)、里布层(35),面料层(31)、吸汗层(32)、支撑架(33)、海绵层(34)、里布层(35)之间通过相应的模具热压连接在一起。

5.根据权利要求1所述的一体化的女士运动单鞋,其特征在于:所述鞋帮(2)包括面布层(21)、支撑层(22)、泡沫层(23)、里衬层(24),面布层(21)、支撑层(22)、泡沫层(23)、里衬层(24)之间通过相应的模具热压压制而成。

一体化的女士运动单鞋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及鞋子技术领域,具体涉及一种一体化的女士运动单鞋。

背景技术

[0002] 单鞋就是单层皮或单层布的鞋,通常指比较轻巧的鞋,单鞋的种类有很多,如休闲鞋、运动鞋、时装鞋,包括现在的一些靴子都是属于单鞋的类别。简单的说,单鞋是不厚的鞋子,面料相对一些鞋子而言比较薄,所以很好搭配服装。鞋子发展到现在,各种各样且拥有不同功能的鞋子随处可见,而在现有的工业化生产社会中,鞋子的生产开始采用生产线进行生产。

[0003] 现有的鞋子存在以下弊端:在现有的鞋子生产作业中,工艺较为复杂,也不能够保证鞋面与鞋底之间的密闭贴合,使得现有的女士运动单鞋在穿着时,鞋垫容易发生移位,影响使用者的使用感;同时当女士运动单鞋使用较长一段时间后,容易出现不跟脚的情况,给使用者带来很多不便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种一体化的女士运动单鞋,它采用3D热压工艺,将鞋垫和鞋面、鞋帮通过3D热压一体成型,再通过电机缝制,使得鞋垫不会发生移位的情况,鞋垫的两边还设置有向上翘起,能够很好的将使用者的脚包裹住,不会出现不跟脚的情况。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案是:一体化的女士运动单鞋,它包括鞋面1、鞋帮2、鞋垫3,鞋面1的右侧设置有鞋帮2,鞋面1的外侧边连接有鞋垫3,鞋垫3的上表面对应为外侧,鞋垫3的下表面对应为内侧;所述鞋垫3的下表面边缘部分设置有一圈向上延展边4;所述延展边4和鞋面1、鞋帮2下端的边缘缝接在一起;所述鞋面1和鞋帮2为3D热压一体成型的,鞋面1和鞋垫3为一体成型的。

[0006] 所述鞋帮2的下端设置为向外凸出的弧形,鞋帮2的下端与脚后跟相适应。鞋帮2向后突出,形成内腔,能够更好的包裹住使用者的脚后跟部。

[0007] 所述鞋垫3的前侧、后侧分别和鞋面1、鞋帮2相适配。鞋垫3的前侧、后侧的形状和鞋面1、鞋帮2的底端相同,能够方便鞋子的缝制,使得鞋面和鞋垫之间密闭贴合。

[0008] 所述鞋垫3包括面料层31、吸汗层32、支撑架33、海绵层34、里布层35,面料层31、吸汗层32、支撑架33、海绵层34、里布层35之间通过相应的模具热压连接在一起。多层结构的鞋垫3能够增加写的柔软度,提高鞋子的舒适感,同时使得鞋子更为透气,支撑架33能在一定程度上对脚部起到支撑的作用,吸汗层32和海绵层34能够吸收鞋子内部的汗水,能够在一定程度上防止臭脚的问题。

[0009] 所述鞋帮2包括面布层21、支撑层22、泡沫层23、里衬层24,面布层21、支撑层22、泡沫层23、里衬层24之间通过相应的模具热压压制而成。多层结构的鞋帮2能够更好的包裹使用者的脚跟部,也能更好的保护使用者的脚跟部。

[0010] 本实用新型的工作原理:它采用3D热压的方式,并通过相应的模具直接热压出鞋面和鞋帮、鞋垫,再通过缝纫的方式将鞋垫的侧边和鞋面、鞋帮缝制在一起,完成单鞋的制作;能够大大减少制鞋的工序。立体热压的鞋垫还设置有向上的延展边,能够很好的包裹使用者的脚部;鞋帮也能更好的包裹脚跟处,增加使用者的舒适感。鞋面、鞋帮、鞋垫为一体成型制作完成,有利于提高鞋帮、鞋面和鞋垫的连接稳定性,相较于将鞋帮与鞋底独立制作再连接的方式而言,有利于简化制鞋的工艺,提高生产效率。

[0011] 采用上述技术方案后,本实用新型有益效果为:它的鞋垫和鞋面、鞋帮为一体成型,再通过缝制在一起的,不会出现鞋垫移位的现象,使得鞋垫和鞋面能够密闭贴合,同时鞋垫和鞋帮能够更好的包裹使用者的脚部,增加使用者的体验感和舒适感。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1是本实用新型的正面展开结构示意图,

[0014] 图2是图1的A-A向剖视图,

[0015] 图3是图1的B-B向剖视图,

[0016] 图4是本实用新型的反面展开结构示意图,

[0017] 图5是本实用新型的结构示意图。

[0018] 附图标记说明:鞋面1、鞋帮2、鞋垫3、延展边4、面布层21、支撑层22、泡沫层23、里衬层24、面料层31、吸汗层32、支撑架33、海绵层34、里布层35。

具体实施方式

[0019] 参看图1-5所示,本具体实施方式采用的技术方案是:一体化的女士运动单鞋,它包括鞋面1、鞋帮2、鞋垫3,鞋面1的右侧设置有鞋帮2,鞋面1的外侧边连接有鞋垫3,鞋垫3的上表面对应为外侧,鞋垫3的下表面对应为内侧;所述鞋垫3的下表面边缘部分设置有一圈向上延展边4;所述延展边4和鞋面1、鞋帮2下端的边缘缝接在一起;所述鞋面1和鞋帮2为3D热压一体成型的,鞋面1和鞋垫3为一体成型的。采用上述技术方案,鞋面1和鞋帮2为3D热压一体成型,鞋垫3和鞋面1为一体剪裁成型的,鞋垫3的形状和鞋面1和鞋帮2的底端相适配,之间通过缝制连接在一起,能够大大减少制作鞋子的工序,同时一体成型的鞋垫3和鞋帮2能够更好的包裹使用者的脚部,增加使用者的舒适感。鞋垫3的下表面还设置有延展边4,延展边4能够方便与鞋面1和鞋帮2的缝制,同时能起更好的包裹脚部的作用。鞋面1、鞋帮2、鞋垫3为一体成型的,能够有利于提高鞋子的连接稳定性,相较于鞋面1、鞋帮2、鞋垫3的独立制作再连接的方式,一体成型的鞋子制作工艺,能够有利于简化鞋子的制作工艺,提高生产效率。

[0020] 所述鞋帮2的下端设置为向外凸出的弧形,鞋帮2的下端与脚后跟相适应。鞋帮2的下端向后凸起,与使用者的脚跟部相贴合,能起到更好的包裹使用者脚跟部的作用。

[0021] 所述鞋垫3的前侧、后侧分别和鞋面1、鞋帮2相适配。鞋垫3不和鞋面1相连接的边

缘通过缝制和鞋面1、鞋帮2的底端相连接;鞋垫3的前侧、后侧分别和鞋面1、鞋帮2相适配,能够有利于提高鞋子成型后的表面形状的精确度,鞋垫3和鞋面1共用同一片布片,有利于减少对人体脚部的剐蹭,提高使用者的穿着舒适感。

[0022] 所述鞋垫3包括面料层31、吸汗层32、支撑架33、海绵层34、里布层35,面料层31、吸汗层32、支撑架33、海绵层34、里布层35之间通过相应的模具热压连接在一起。面料层31为合成纤维材质,具有轻便、耐磨和透气的特点,适用于多种运动活动,同时具有较低的成本,也易于清洁和维护。

[0023] 吸汗层32为超吸水纤维材质,超吸水纤维能够吸收纤维自身重量几十倍至几百倍的水,且吸水速度很快,同时超吸水纤维吸水后迅速膨润,形成一定强度的水凝胶体,在一定的压力作用下,水也不易流出。

[0024] 海绵层34起到减震的作用,尤其是运动时,保护脚部不受伤害。海绵,是一种多孔材料,具有良好的吸水性,能够用于清洁物品,由木纤维素纤维或发泡塑料聚合物制成。里布层35为聚酰胺纤维制成,具有卫生和吸收功能,具有较好的耐磨性、耐碱性,断裂强度较高,回弹性和耐疲劳性优良,比重小,染色性好。

[0025] 所述鞋帮2包括面布层21、支撑层22、泡沫层23、里衬层24,面布层21、支撑层22、泡沫层23、里衬层24之间通过相应的模具热压压制而成。采用上述技术方案,多层结构的鞋垫3和鞋帮2能够提升使用者的舒适感,同时起到更好的包裹脚部的作用,也能起到支撑和保护脚部的作用。

[0026] 面布层21为网布材料,具有最好的透气性和弹性,从而使之容易合脚;支撑层22为海翠、热塑性聚氨酯弹性体、热塑性弹性体、热塑性聚酯弹性体等支撑性能较好的材料制件,能够更好的支撑包裹脚跟处。

[0027] 发泡层23由发泡生物基聚氨酯制成,为使用者的脚提供缓冲,具有较好的保温性能、防水性能,粘结性能也较好。里衬层24为超细纤维:质感柔和,质地均匀,性能很接近天然皮,但比天然皮厚度更均匀,弹性更均衡,是人造革类中最好的材料之一,作成织物手感极为柔软:超细纤维可增加丝的层状结构,增大比表面积和毛细效应,使纤维内部反射光在表面分布更细腻,使之具有真丝般的高雅光泽哪裂,并宏缓乎有良好的吸湿散湿性。

[0028] 本具体实施方式采用3D热压的工序,能够直接制作出鞋子的雏形,大大减少了鞋子的制作工序,提高了工作效率。3D热压成型的鞋面、鞋帮和鞋垫也能起到更好的包裹脚部的作用。鞋垫和鞋面、鞋帮之间通过缝制连接在一起,能够防止使用过程中鞋垫移位给使用者带来不便。

[0029] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0030] 以上所述,仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案所做的其它修改或者等同替换,只要不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

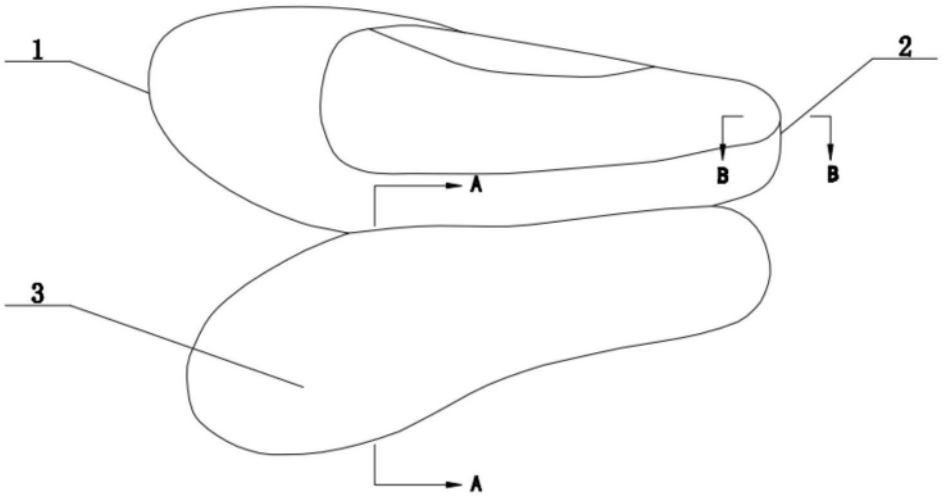


图1

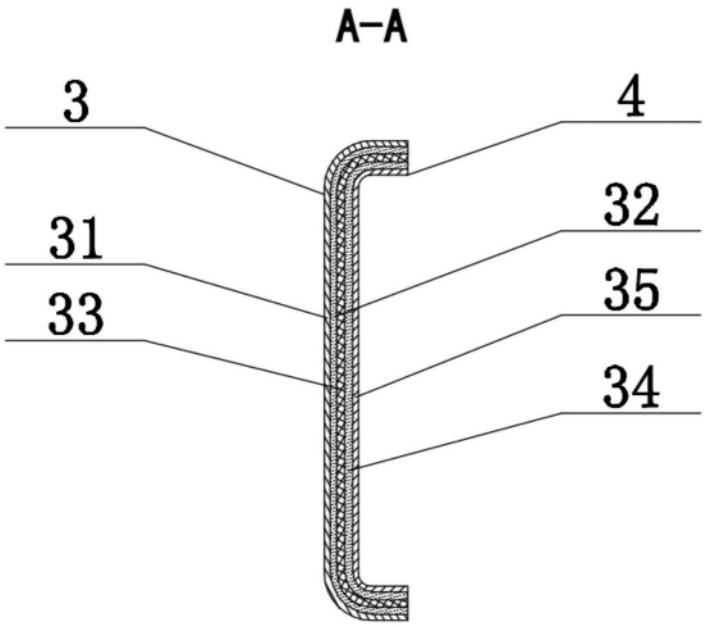


图2

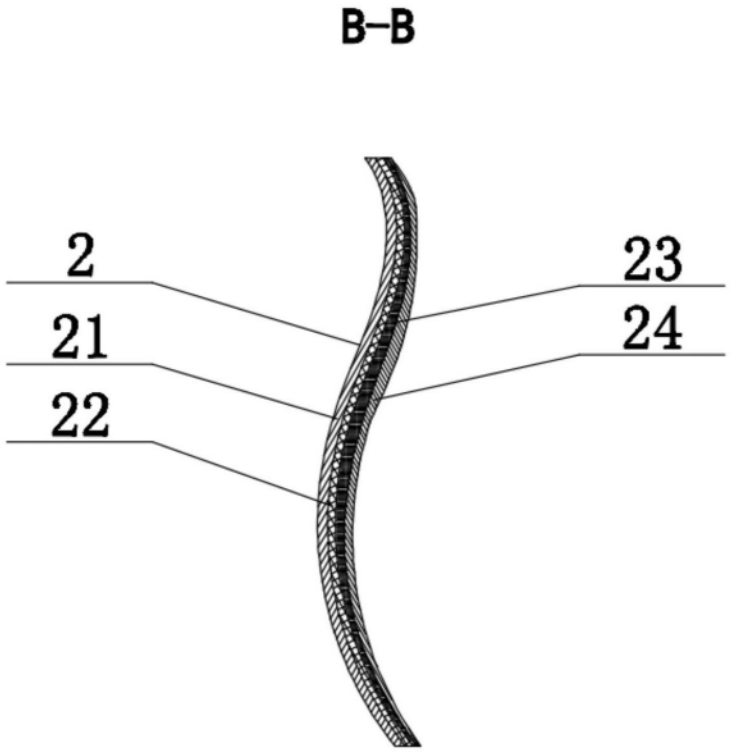


图3

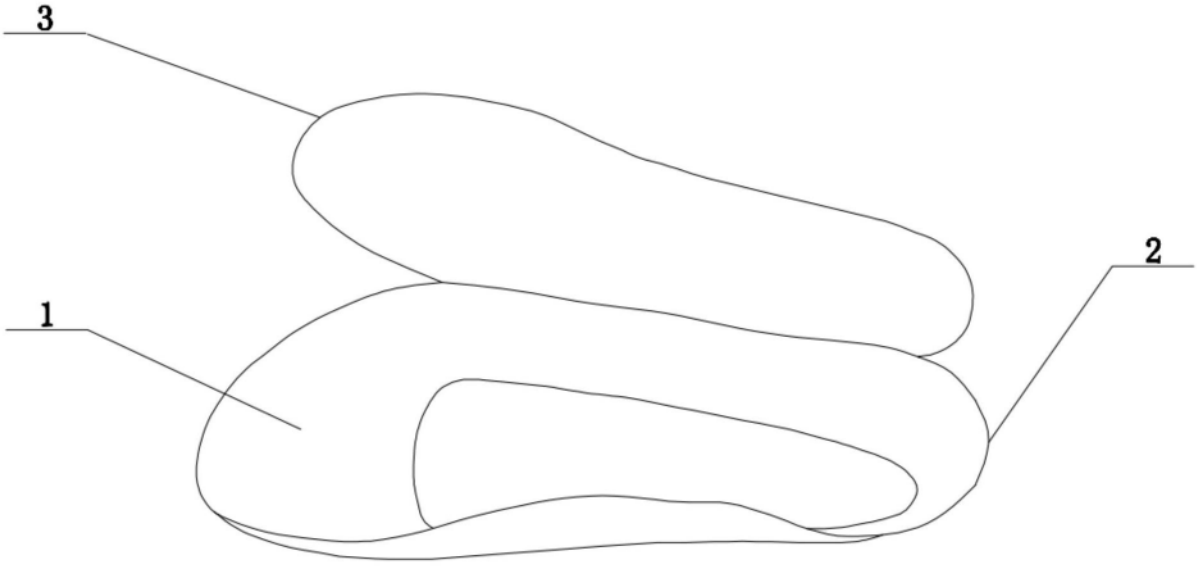


图4

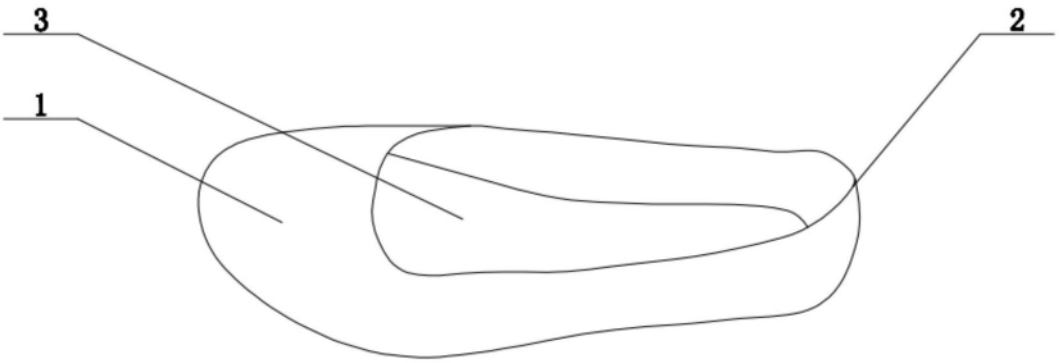


图5