

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

66848

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 08.VIII.1969 (P 146 779)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 20.XII.1972

Kl. 81c,23

MKP B65d 5/04

UKD

Współtwórcy wynalazku: Ryszard Wójcik, Dominik Nurzyński

Właściciel patentu: Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik (Polska)

Pojemnik do transportu silników spalinowych, zwłaszcza dla pojazdów jednośladowych

1

Przedmiotem wynalazku jest pojemnik do transportu silników spalinowych, zwłaszcza dla pojazdów jednośladowych.

Znane dotychczas opakowania silników spalinowych, zwłaszcza małej mocy stosowanych do napędów pojazdów jednośladowych, a przewożonych często na znaczne odległości są wykonywane w postaci drewnianych skrzynek specjalnej konstrukcji, w których to skrzynkach pakowano po dwa silniki. Do transportu i w czasie jego trwania skrzynki są ustawiane w jednej warstwie, gdyż na ustawienie wielowarstwowe nie pozwala konstrukcja skrzynek. Opakowanie tego typu jest dogodne tylko przy dokonywaniu ręcznych prac załadunkowo-rozładunkowych środków transportowych przewożących silniki.

Opakowanie silników spalinowych dla pojazdów jednośladowych w postaci drewnianych skrzynek ma szereg wad, takich jak: niska trwałość, słaba i nieodpowiednia konstrukcja do zastosowania zmechanizowanego załadunku i rozładunku środków transportowych, nie wykorzystanie dysponowanego tonażu środków transportowych i pojemności magazynów składowych.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie powyższych wad i niedogodności oraz dostosowanie opakowania silników spalinowych dla pojazdów jednośladowych do zmechanizowania prac załadunkowo-rozładunkowych środków transportowych.

Dla zrealizowania tego celu postawiono zadanie techniczne polegające na opracowaniu konstrukcji wielopoziomowej wkładki umożliwiającej ustawienie i unieru-

2

chomienie oraz jednocześnie zabezpieczenie przed uszkodzeniem w czasie transportu większej ilości przewożonych na wielu poziomach silników spalinowych. Wkładka wraz z zamocowanymi silnikami jest umieszczona w pojemniku wykonanym ze stalowych drutów i prętów kształtowych z rozbieralnie zmontowanymi ścianami, dnem i pokrywą.

Pojemnik do transportu silników spalinowych według wynalazku ma dwu lub wielopoziomową wkładkę, która jest złożona z ram wyposażonych w podstawki mocowane rozłącznie do tych ram. Konstrukcja ramy i rozmieszczenie podstawek na ramie są dostosowane do rozmieszczenia otworów montażowych silnika w gotowym wyrobie. Transportowane silniki są unieruchomione na ramie za pomocą przetykowych sworzni umiejscowionych w otworach podstawek i otworach montażowych silnika. Dolna rama jest ułożona bezpośrednio na dnie pojemnika, a pozostałe ramy są oddzielone bocznymi i czołowymi ścianami i spoczywają na ich belkach nośnych. Wysokość pojemnika jest dostosowana do wysokości przestrzeni ładunkowej środka transportowego.

Pojemnik według wynalazku pozwala na zmechanizowanie prac załadunkowych i rozładunkowych środków transportowych przewożących silniki spalinowe. Załadunek i rozładunek pojemników na środki transportowe najdogodniej jest przeprowadzać za pomocą urządzeń mechanicznych np. wózka widłowego z własnym napędem, co wpływa na poważne zmniejszenie pracochłonności czynności załadunkowych i rozładun-

kowych. Pojemnik według wynalazku jest trwały i dostosowany do ustawiania w stosach jeden na drugim w wymaganej ilości, a tym samym zarówno dysponowany tonaż i pojemność środków transportowych oraz pojemność magazynów składowych są w pełni wykorzystane.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia pojemnik w widoku z boku z dwupoziomową wkładką wraz z załadowanymi przewożonymi silnikami, fig. 2 — pojemnik z załadowanymi silnikami w widoku z góry i fig. 3 przedstawia szczegół zamocowania silnika w podstawie w przekroju pionowym wzdłuż linii A—A oznaczonej na fig. 1.

Pojemnik według wynalazku jest zaopatrzony w dwupoziomową wkładkę, złożoną z połączonych ze sobą rozłącznie bocznych ścian 1 i czołowych ścian 2, oraz z dolnej ramy 3 i górnej ramy 4. Dolna rama 3 jest ułożona bezpośrednio na dnie 5 pojemnika, a górna rama 4 jest wsparta na poziomych belkach 6 stanowiących element konstrukcyjny bocznej ściany 1 i poziomych belkach 7 będących elementami konstrukcyjnymi czołowych ścian 2. Do ram 3 i 4 są zamocowane rozłącznie lewe podstawki 8 i prawe podstawki 9 przeznaczone do ustawiania przewożonych silników 10. Silniki 10 są unieruchamiane na podstawkach 8 i 9 za pomocą przetykowych sworzni 11 wkładanych w otwory w podstawkach 8 i 9 i otwory montażowe przewożonego silnika 10. Przetykowe sworznie 11, są zabezpieczone przed wypadaniem w stanie zamontowanym z otworów silnika 10 i podstawek 8 i 9 za pomocą zawleczek 12, a zwisające luźno zabezpiecza przed zgubieniem łańcuszek 13 powiązany trwale ze sworzniem 11 i podstawką 8 lub podstawką 9. Wielopoziomowa wkładka różni się od wkładki dwupoziomowej tylko ilością ram 4 i ilością bocznych ścian 1 i czołowych ścian 2. Ilość poziomów i związana z tym wysokość całego pojemnika

jest ograniczana wysokością przestrzeni ładunkowej środka transportowego.

Zastosowany pojemnik oraz wkładka są rozbieralne i w stanie rozmontowanym zajmują małą objętość co ułatwia transport opakowania i pozwala na pełne wykorzystanie dysponowanej ładowności środków transportowych oraz zmniejszenie powierzchni składowej magazynów.

Na podstawkach 8 i 9 ramy 3 lub ramy 4 są ustawione przewożone silniki 10 i unieruchomione za pomocą przetykowych sworzni 11 zabezpieczanych przed wypadaniem zawleczkami 12. Do zmontowanego pojemnika, bez nałożonej pokrywy, wkłada się ramę 3, po czym wkłada się i montuje boczne ściany 1 i czołowe ściany 2, na które układa się ramę 4. W zależności od ilości poziomów między ramy 4 ustawia się i montuje odpowiednią ilość bocznych ścian 1 i czołowych ścian 2. Po włożeniu ostatniej ramy 4 należy zamknąć pokrywę pojemnika.

Zastrzeżenia patentowe

1. Pojemnik do transportu silników spalinowych, zwłaszcza dla pojazdów jednośladowych, **znamienny tym**, że zawiera dwu lub wielopoziomową wkładkę złożoną z ram (3 i 4), z których najniżej położona rama (3) jest ułożona na dnie (5) pojemnika a pozostałe ramy (4) są oddzielone bocznymi ścianami (1) i czołowymi ścianami (2) oraz są wsparte na poziomych belkach (6) i (7) stanowiących elementy konstrukcyjne ścian (1 i 2), przy czym ramy (3 i 4) są wyposażone w lewe podstawki (8) i prawe podstawki (9) do unieruchamiania na nich przewożonych silników (10).

2. Pojemnik według zastrz. 1, **znamienny tym**, że jest wyposażony w przetykowe sworznie (11) założone w otwory montażowe silników i podstawek (8 i 9).



