



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205164801 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 20

(21) 申请号 201520824849. 0

(22) 申请日 2015. 10. 21

(73) 专利权人 沈坤龙

地址 314500 浙江省桐乡市大麻镇永丰村郑家埭 18 号

(72) 发明人 沈坤龙

(51) Int. Cl.

B02C 4/02(2006. 01)

B02C 4/28(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

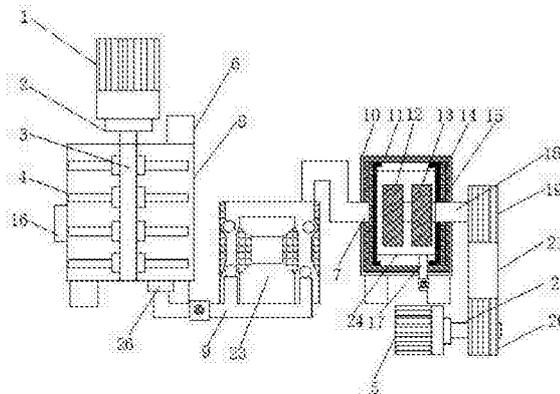
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型磨砂机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型磨砂机,包括第一电机和搅拌桶,所述搅拌桶的顶部设置有进料口,且所述搅拌桶的底部设置有第一出料口,所述第一电机通过传动轴与螺旋轴连接,所述螺旋轴的两侧通过固定板与搅拌棍固定连接,所述第一出料口通过导管与第二进料口连接,所述第二进料口设置在研磨筒体的一侧,且所述导管的中部设置有隔膜泵,所述研磨筒体包括冷却室,所述冷却室的外壁设置有保护盖,所述冷却室的内部设有陶瓷桶,该新型磨砂机通过设置搅拌桶,通过搅拌桶对物料的充分搅拌,使接下来的研磨更加充分,通过设置冷却室,在研磨筒体内高速运转时,起到冷却作用,此新型磨砂机工作效率高,研磨效果更高。



1. 一种新型磨砂机,包括第一电机(1)和搅拌桶(8),所述搅拌桶(8)的顶部设置有进料口(6),且所述搅拌桶(8)的底部设置有第一出料口(26),其特征在于:所述第一电机(1)通过传动轴(2)与螺旋轴(3)连接,且所述螺旋轴(3)位于搅拌桶(8)的内部,所述螺旋轴(3)的两侧通过固定板与搅拌棍(4)固定连接,所述第一出料口(26)通过导管(9)与第二进料口(7)连接,所述第二进料口(7)设置在研磨筒体(10)的一侧,且所述导管(9)的中部设置有隔膜泵(23),所述研磨筒体(10)包括冷却室(11),所述冷却室(11)的外壁设置有保护盖(15),且所述保护盖(15)的外侧设置有盖板(14),所述冷却室(11)的内部设有陶瓷桶(24),所述陶瓷桶(24)的底部设置有第二出料口(17),且陶瓷桶(24)的外壁固定连接在盖板(14)上,所述陶瓷桶(24)的内部设置有前磨砂轮(12)和后磨砂轮(13),且所述前磨砂轮(12)和后磨砂轮(13)之间通过驱动主轴(18)连接,所述驱动主轴(18)的一端与后皮带轮(19)固定连接,且所述后皮带轮(19)通过皮带(21)与前皮带轮(20)连接,所述前皮带轮(20)通过转轴(25)与电机(1)连接,所述搅拌桶(8)的侧面安装有控制面板,该控制面板(16)电连接第一电机(1)、隔膜泵(23)和第二电机(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型磨砂机,其特征在于:所述第一出料口(26)连接的导管(9)上设置有单向控制阀,该单向控制阀电连接控制面板(16)。

3. 根据权利要求1所述的一种新型磨砂机,其特征在于:所述第二出料口(17)的中部安装有单向控制阀,该单向控制阀电连接控制面板(16)。

4. 根据权利要求1所述的一种新型磨砂机,其特征在于:所述搅拌棍(4)不少于八个,且对称设置在螺旋轴(3)的两侧。

5. 根据权利要求1所述的一种新型磨砂机,其特征在于:所述搅拌桶(8)与研磨筒体(10)均设有支架。

6. 根据权利要求1所述的一种新型磨砂机,其特征在于:所述磨砂轮的内部设置有砂布叶片(22)。

一种新型磨砂机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及新型磨砂机技术领域,具体为一种新型磨砂机。

背景技术

[0002] 现代生产及生活中,常常需要对一些材料进行研磨打碎,砂磨机就是用于研磨打碎材料的,然而,现时的砂磨机结构不够紧凑,打磨过程缺乏稳定,影响了打磨的效率,并且研磨效果有待提高针对现时状况,函待一种结构紧凑、研磨充分的砂磨机,使打磨过程稳定性差、效率低、研磨效果不好。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型磨砂机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种新型磨砂机,包括第一电机和搅拌桶,所述搅拌桶的顶部设置有进料口,且所述搅拌桶的底部设置有第一出料口,所述第一电机通过传动轴与螺旋轴连接,且所述螺旋轴位于搅拌桶的内部,所述螺旋轴的两侧通过固定板与搅拌棍固定连接,所述第一出料口通过导管与第二进料口连接,所述第二进料口设置在研磨筒体的一侧,且所述导管的中部设置有隔膜泵,所述研磨筒体包括冷却室,所述冷却室的外壁设置有保护盖,且所述保护盖的外侧设置有盖板,所述冷却室的内部设有陶瓷桶,所述陶瓷桶的底部设置有第二出料口,且陶瓷桶的外壁固定连接在盖板上,所述陶瓷桶的内部设置有前磨砂轮和后磨砂轮,且所述前磨砂轮和后磨砂轮之间通过驱动主轴连接,所述驱动主轴的一端与后皮带轮固定连接,且所述后皮带轮通过皮带与前皮带轮连接,所述前皮带轮通过转轴与电机连接,所述搅拌桶的侧面安装有控制面板,该控制面板电连接第一电机、隔膜泵和第二电机。

[0005] 优选的,所述第一出料口连接的导管上设置有单向控制阀,该单向控制阀电连接控制面板。

[0006] 优选的,所述第二出料口的中部安装有单向控制阀,该单向控制阀电连接控制面板。

[0007] 优选的,所述搅拌棍不少于八个,且对称设置在螺旋轴的两侧。

[0008] 优选的,所述搅拌桶与研磨筒体均设有支架。

[0009] 优选的,所述磨砂轮的内部设置有砂布叶片。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该新型磨砂机通过设置搅拌桶,通过搅拌桶对物料的充分搅拌,使接下来的研磨更加充分,通过设置在导管上设置单向控制阀,可使搅拌桶搅拌更加充分,且控制进料的速度,通过设置冷却室,在研磨筒体内高速运转时,起到冷却作用,通过设置前磨砂轮和后磨砂轮,使物料先经过前磨砂轮粉碎,再进入到后磨砂轮,结构紧凑,研磨效果更好更充分,此新型磨砂机工作效率高,研磨效果更高。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型结构示意图；

[0012] 图 2 为本实用新型结构涡轮内部示意图。

[0013] 图中：1 第一电机、2 传动轴、3 螺旋轴、4 搅拌棍、5 第二电机、6 进料口、7 第二进料口、8 搅拌桶、9 导管、10 研磨筒体、11 冷却室、12 前磨砂轮、13 后磨砂轮、14 盖板、15 保护盖、16 控制面板、17 第二出料口、18 驱动主轴、19 后皮带轮、20 前皮带轮、21 皮带、22 扇叶、23 隔膜泵、24 陶瓷桶、25 转轴、26 第一出料口。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图 1-2，本实用新型提供一种技术方案：一种新型磨砂机，包括第一电机(1)和搅拌桶(8)，通过设置搅拌桶(8)，通过搅拌桶(8)对物料的充分搅拌，使接下来的研磨更加充分，所述搅拌桶(8)的顶部设置有进料口(6)，且所述搅拌桶(8)的底部设置有第一出料口(26)，所述第一电机(1)通过传动轴(2)与螺旋轴(3)连接，且所述螺旋轴(3)位于搅拌桶(8)的内部，所述螺旋轴(3)的两侧通过固定板与搅拌棍(4)固定连接，搅拌棍(4)不少于八个，且对称设置在螺旋轴(3)的两侧，所述第一出料口(26)通过导管(9)与第二进料口(7)连接，第二出料口(17)的中部安装有单向控制阀，该单向控制阀电连接控制面板(16)，第一出料口(26)连接的导管(9)上设置有单向控制阀，通过设置在导管上设置单向控制阀(9)，可使搅拌桶(8)搅拌更加充分，且控制进料的速度，该单向控制阀(9)电连接控制面板(16)，所述第二进料口(7)设置在研磨筒体(10)的一侧，且所述导管(9)的中部设置有隔膜泵(23)，所述研磨筒体(10)包括冷却室(11)，通过设置冷却室(11)，在研磨筒体(10)内高速运转时，起到冷却作用，所述冷却室(11)的外壁设置有保护盖(15)，且所述保护盖(15)的外侧设置有盖板(14)，所述冷却室(11)的内部设有陶瓷桶(24)，所述陶瓷桶(24)的底部设置有第二出料口(17)，且陶瓷桶(24)的外壁固定连接在盖板(14)上，所述陶瓷桶(24)的内部设置有前磨砂轮(12)和后磨砂轮(13)，通过设置前磨砂轮(12)和后磨砂轮(13)，使物料先经过前磨砂(12)轮粉碎，再进入到后磨砂轮(13)，结构紧凑，研磨效果更好更充分，磨砂轮的内部设置有砂布叶片(22)，且所述前磨砂轮(12)和后磨砂轮(13)之间通过驱动主轴(18)连接，所述驱动主轴(18)的一端与后皮带轮(19)固定连接，且所述后皮带轮(19)通过皮带(21)与前皮带轮(20)连接，所述前皮带轮(20)通过转轴(25)与电机(1)连接，所述搅拌桶(8)的侧面安装有控制面板，该控制面板(16)电连接第一电机(1)、隔膜泵(23)和第二电机(5)，搅拌桶(8)与研磨筒体(10)均设有支架，此新型磨砂机工作效率高，研磨效果更高。

[0016] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

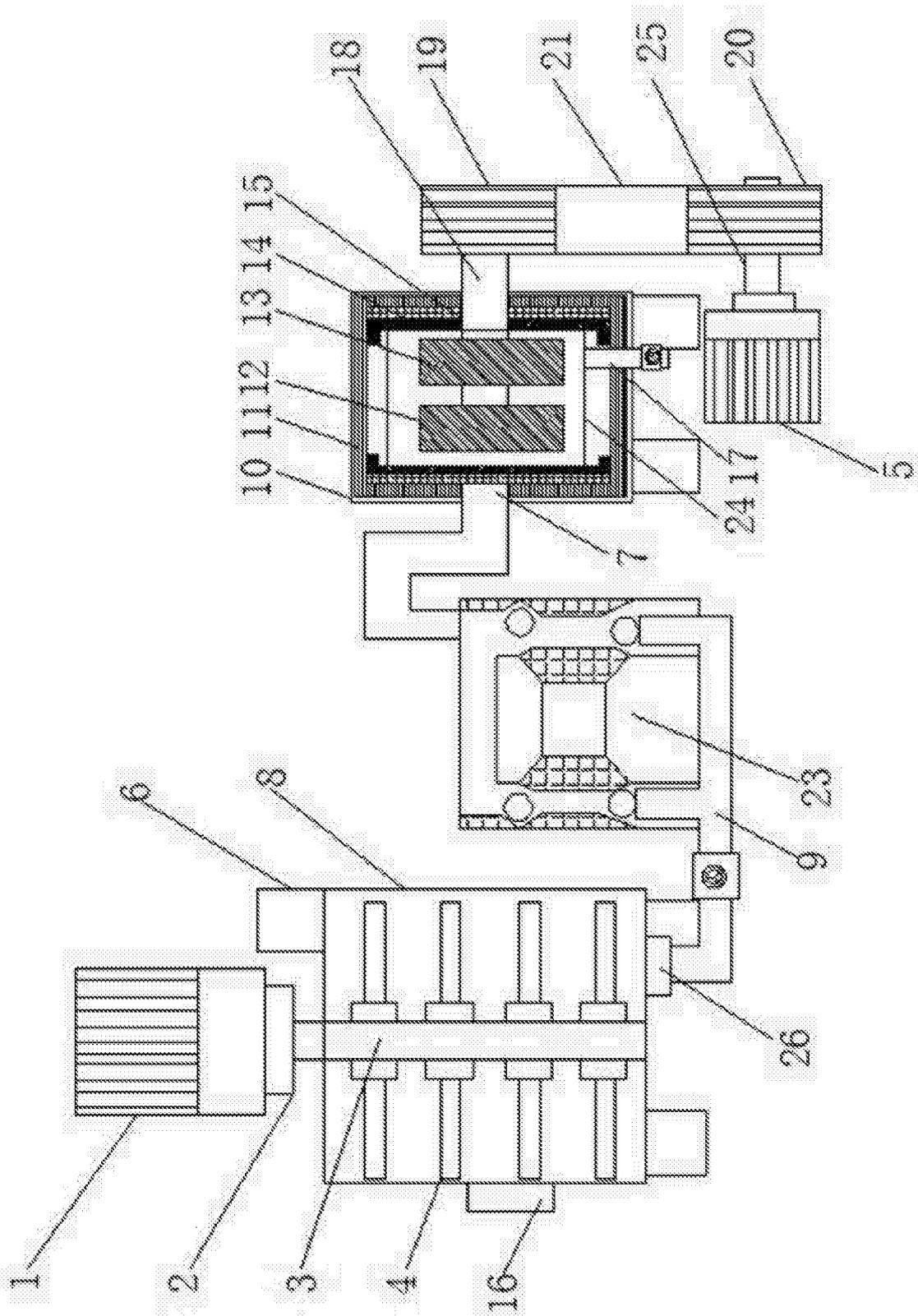


图 1

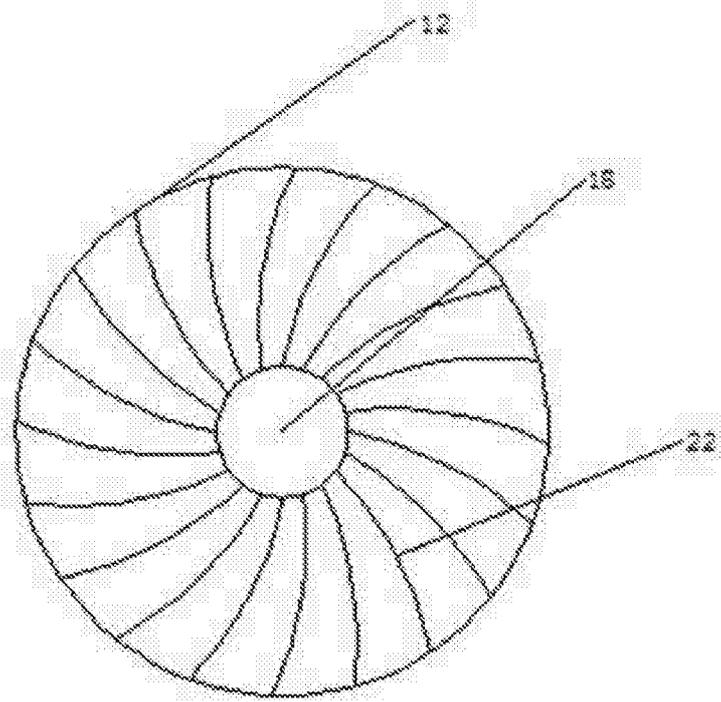


图 2