



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204917899 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 30

(21) 申请号 201520525036. 1

(22) 申请日 2015. 07. 20

(73) 专利权人 俞小青

地址 222000 江苏省连云港市新浦区通灌北路 87 号国际商务大厦 A 座 2215

(72) 发明人 俞小青

(51) Int. Cl.

B67C 3/02(2006. 01)

B67C 3/24(2006. 01)

B67C 3/22(2006. 01)

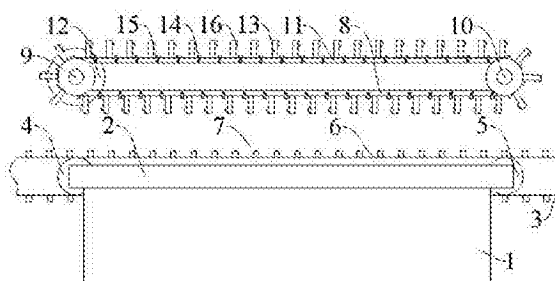
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种制备养生酒的节能定量液体灌装设备

(57) 摘要

本实用新型涉及一种制备养生酒的节能定量液体灌装设备,包括底柜,底柜上表面固定连接有工作台面,工作台上设置有用于输送养生酒瓶的第一输送机构,第一输送机构包括左下传动轮、右下传动轮和连接左下传动轮和右下传动轮的下传送皮带。本实用新型的一种制备养生酒的节能定量液体灌装设备通过下端第一输送机构负责定位和输送酒瓶,上端第二输送机构负责定位酒瓶上端开口,并且同步第一输送机构给酒瓶内部灌装养生酒液体,使得整个设备结构简单,定位精准,成本低廉,功耗很低,更加节能,大大降低购买、维护和生产成本。



1. 一种制备养生酒的节能定量液体灌装设备,包括底柜(1),其特征是:所述的底柜(1)上表面固定连接有工作台面(2),所述的工作台面(2)上设置有助于输送养生酒瓶的第一输送机构(3),所述的第一输送机构(3)包括左下传动轮(4)、右下传动轮(5)和连接左下传动轮(4)和右下传动轮(5)的下传送皮带(6),第一输送机构(3)外表面固定连接有若干个用于定位养生酒瓶的下定位支架(7),所述的工作台面(2)上方设置有第二输送机构(8),所述的第二输送机构(8)包括左上主动轮(9)、右上传动轮(10)、连接左上主动轮(9)和右上传动轮(10)的上传送皮带(11)和带动左上主动轮(9)旋转的传动电机(12),所述的第二输送机构(8)外表面固定连接有若干个与下定位支架(7)相配合的上定位支架(13),第二输送机构(8)外表面位于相邻上定位支架(13)之间固定连接有电控灌装喷头(14),所述的上传送皮带(11)侧壁对应电控灌装喷头(14)位置固定连接有助于连接输液管给电控灌装喷头(14)供液的进液管(15),所述的上定位支架(13)与养生酒瓶接触面上固定连接有助于控制电控灌装喷头(14)和传动电机(12)运行的按压式控制开关(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种制备养生酒的节能定量液体灌装设备,其特征是:所述的左上主动轮(9)和右上传动轮(10)轮径大小相同。

3. 根据权利要求1所述的一种制备养生酒的节能定量液体灌装设备,其特征是:所述的左下传动轮(4)和右下传动轮(5)大小相同。

4. 根据权利要求1所述的一种制备养生酒的节能定量液体灌装设备,其特征是:所述的左上主动轮(9)和和右下传动轮(5)大小相同。

一种制备养生酒的节能定量液体灌装设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种制备养生酒的节能定量液体灌装设备。

背景技术

[0002] 目前生产养生酒一般是采用大型灌装设备将养生酒体液直接灌装到酒瓶内部内。这种生产方式虽然生产效率高,劳动强度低。但是大型灌装设备结构复杂,购买和后期维护成本高昂,而且功耗巨大,大大影响养生酒的生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:为了解决上述背景技术中存在的问题,提供一种改进的制备养生酒的节能定量液体灌装设备,解决普通养生酒普遍采用大型灌装设备进行灌装,导致购买和后期维护成本高昂,而且功耗巨大,大大影响养生酒的生产成本的问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种制备养生酒的节能定量液体灌装设备,包括底柜,底柜上表面固定连接有工作台面,工作台面上设置有用于输送养生酒瓶的第一输送机构,第一输送机构包括左下传动轮、右下传动轮和连接左下传动轮和右下传动轮的下传送皮带,第一输送机构外表面固定连接有若干个用于定位养生酒瓶的下定位支架,工作台面上方设置有第二输送机构,第二输送机构包括左上主动轮、右上传动轮、连接左上主动轮和右上传动轮的上传送皮带和带动左上主动轮旋转的传动电机,第二输送机构外表面固定连接有若干个与下定位支架相配合的上定位支架,第二输送机构外表面位于相邻上定位支架之间固定连接有电控灌装喷头,上传送皮带侧壁对应电控灌装喷头位置固定连接有用以连接输液管给电控灌装喷头供液的进液管,上定位支架与养生酒瓶接触面上固定连接有用以控制电控灌装喷头和传动电机运行的按压式控制开关。

[0005] 进一步地,为了提升上端灌装设备的平衡性,左上主动轮和右上传动轮轮径大小相同。

[0006] 进一步地,为了提升下端输送装置的平衡性,左下传动轮和右下传动轮大小相同。

[0007] 进一步地,为了降低成本和提升通用性,左上主动轮和右下传动轮大小相同。

[0008] 本实用新型的有益效果是,本实用新型的一种制备养生酒的节能定量液体灌装设备通过下端第一输送机构负责定位和输送酒瓶,上端第二输送机构负责定位酒瓶上端开口,并且同步第一输送机构给酒瓶内部灌装养生酒液体,使得整个设备结构简单,定位精准,成本低廉,功耗很低,更加节能,大大降低购买、维护和生产成本。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图 2 是本实用新型的俯视图。

[0012] 图中:1. 底柜,2. 工作台面,3. 第一输送机构,4. 左下传动轮,5. 右下传动轮,6. 下传送皮带,7. 下定位支架,8. 第二输送机构,9. 左上主动轮,10. 右上传动轮,11. 上传送皮带,12. 传动电机,13. 上定位支架,14. 电控灌装喷头,15. 进液管,16. 按压式控制开关。

具体实施方式

[0013] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0014] 图1和图2所示的一种制备养生酒的节能定量液体灌装设备,包括底柜1,底柜1上表面固定连接在工作台面2,工作台面2上设置有用以输送养生酒瓶的第一输送机构3,用于传输养生酒瓶,第一输送机构3包括左下传动轮4、右下传动轮5和连接左下传动轮4和右下传动轮5的下传送皮带6,第一输送机构3外表面固定连接有三十二个用于定位养生酒瓶的下定位支架7,用于在底部固定和导向养生酒瓶,工作台面2上方设置有第二输送机构8,用于同步地输送机构3给养生酒瓶灌装,第二输送机构8包括左上主动轮9、右上传动轮10、连接左上主动轮9和右上传动轮10的上传送皮带11和带动左上主动轮9旋转的传动电机12,第二输送机构8外表面固定连接有四十八个与下定位支架7相配合的上定位支架13,用于定位和导航养生酒瓶瓶嘴,第二输送机构8外表面位于相邻上定位支架13之间固定连接有关控灌装喷头14,配合上定位支架13给养生酒瓶灌装,上传送皮带11侧壁对应电控灌装喷头14位置固定连接有用以连接输液管给电控灌装喷头14供液的进液管15,通过输液管连接进液管15给电控灌装喷头14内部提供养生酒液体,上定位支架13与养生酒瓶接触面上固定连接有用以控制电控灌装喷头14和传动电机12运行的按压式控制开关16,整个设备通过第一输送机构3传输养生酒瓶,然后养生酒瓶上端瓶嘴接触上定位支架13,按压按压式控制开关16,按压式控制开关16控制传动电机12和电控灌装喷头14运行,第二输送机构8和第一输送机构3运行速度相同,从而保持可以同步灌装,提升灌装效率,通过控制电控灌装喷头14的流量保证酒瓶在第二输送机构8下方输送结束后灌装也同步结束,十分简单,而且耗电量更少,传感器更少,大大降低制造成本。

[0015] 进一步地,为了提升上端灌装设备的平衡性,左上主动轮9和右上传动轮10轮径大小相同,进一步地,为了提升下端输送装置的平衡性,左下传动轮4和右下传动轮5大小相同,进一步地,为了降低成本和提升通用性,左上主动轮9和右下传动轮10大小相同,本实用新型的一种制备养生酒的节能定量液体灌装设备通过下端第一输送机构3负责定位和输送酒瓶,上端第二输送机构8负责定位酒瓶上端开口,并且同步第一输送机构3给酒瓶内部灌装养生酒液体,使得整个设备结构简单,定位精准,成本低廉,功耗很低,更加节能,大大降低购买、维护和生产成本。

[0016] 以上依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

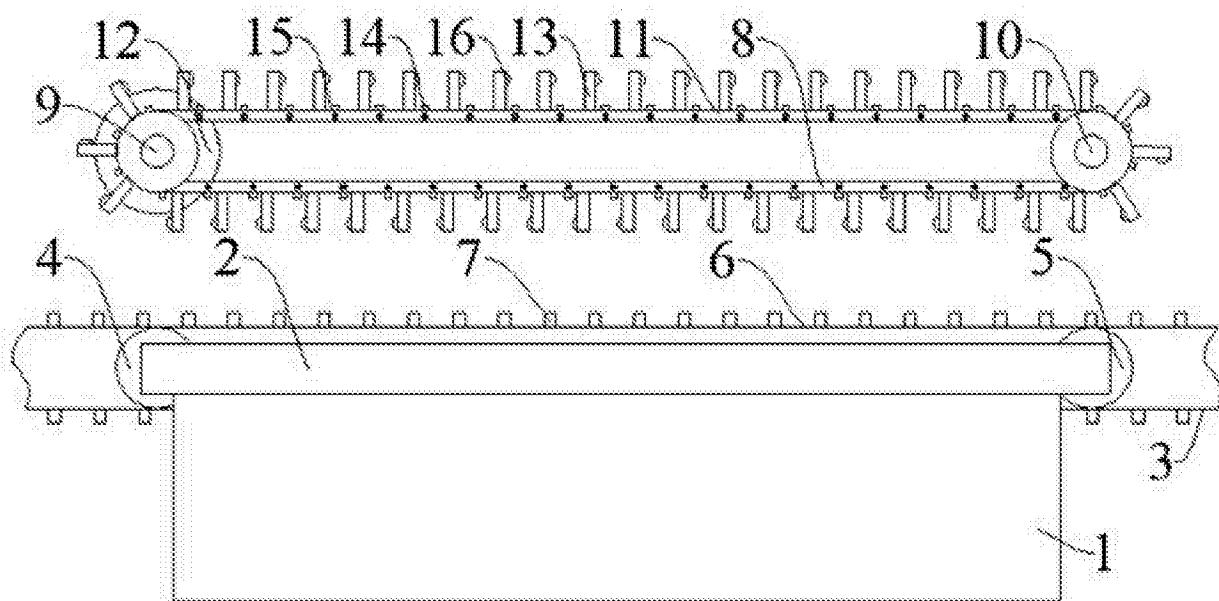


图 1

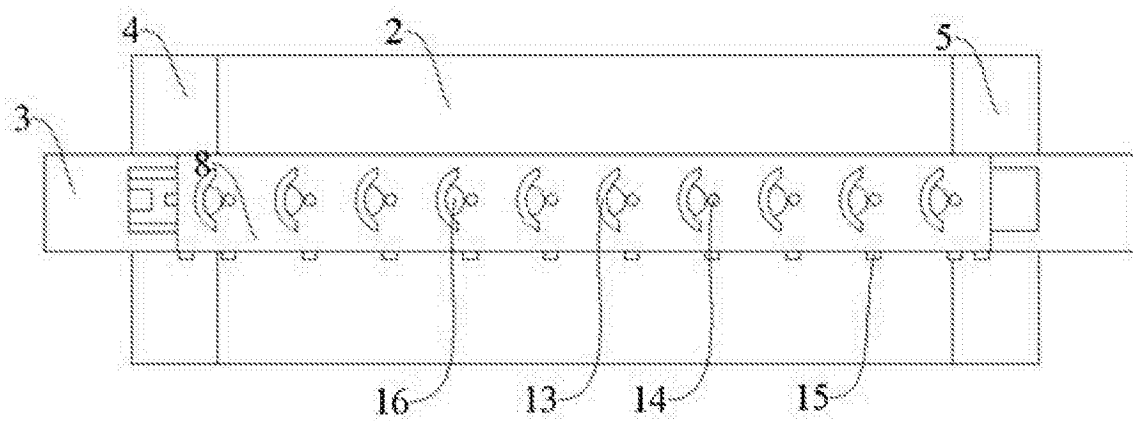


图 2