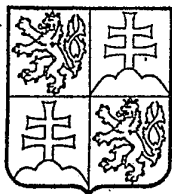


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATIVNÍ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

272 818

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.⁵
B 65 G 47/74

(21) PV 6064-88.U

(22) Přihlášeno 12 09 88

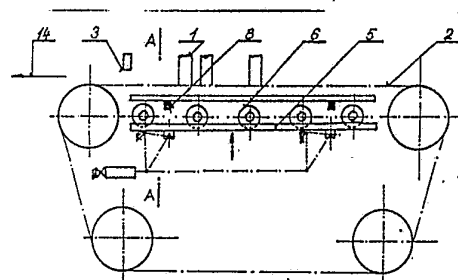
(40) Zveřejněno 13 06 90

(45) Vydáno 09 12 91

(75) Autor vynálezu FRÉLICH JOSEF ing., HRANICE

(54) Zařízení pro plynulé přenesení
výlisků na latě

(57) Zařízení pro plynulé přenesení výlisků na latě pozůstává z můstku s hnacími tvarovanými kladkami; dopravníku výlisků a kluzných lišt se zásobou latí. Vyznačuje se tím, že vertikálně pohyblivý můstek, vložený uvnitř dopravníku výlisků, je osazen tvarovanými hnacími kladkami. Nad kladkami jsou umístěny kluzné lišty a to tak, že horní úroveň latí na lištách je pod horní úroveň dopravníku výlisků.



Vynález se týká zařízení pro plynulé přenesení výlisků na latě v cihlářských závodech.

Současné systémy pro přenos výlisků cihel na latě jsou za skupinovým odřezávákem řešeny pomocí dvou dopravníků, z nichž jeden je osazen vačkami. Toto zařízení je náročné na výrobu a přesné ovládání.

Tyto nedostatky odstraňuje zařízení pro plynulé přenesení výlisků na latě podle vynálezu, kterého podstatou je, že vertikálně pohyblivý můstek vložený uvnitř dopravníku výlisků je osazen tvarovanými kladkami, nad kterými jsou umístěny kluzné lišty a to tak, že horní úroveň latí na lištách je pod horní úrovní dopravníku výlisků.

Zařízení pro plynulé přenesení výlisků na latě podle vynálezu je jednoduché na výrobu a ovládání a dosahuje se jím přesného a plynulého přenosu výlisků na latě.

Na obr. 1 je znázorněn schematický nárys, na obr. 2 je znázorněn půdorys a na obr. 3 je řez zařízení pro plynulé přenesení výlisků na latě podle vynálezu.

Můstek 5 je osazen tvarovanými kladkami 6 a je umístěn uvnitř dopravníku výlisků 2. Naddkluznými lištami 8 jsou upevněny opěrné lišty 4 a v úrovni lišt 8 navazuje dopravník latí 7. Na konci dopravníku výlisků 2 je umístěn snímač výlisků 3. Skupina rozmezerovacích výlisků 1 přijíždí na nosném trvale hnaném řetězovém dopravníku 2. Při začlenění snímače 3 prvním výliskem; se zvedne můstek 5 do horní polohy. Na můstku 5 jsou dvojice trvale hnaných tvarovaných kladek 6, jejichž obvodová rychlost je shodná s rychlostí dopravníku výlisků 2. V průběhu zdvihu můstku 5 se odejmou z kluzných lišt latě 11 a 13 pomocí tvarovaných kladek 6, trvale hnaných, takže latě při ukončení zdvihu můstku 5 mají stejnou rychlost jako výlisky 1, které se plynule přenesou z nosného dopravníku 2 na latě 11 a 13 a odjíždí k dalšímu zařízení. Dorazy 9 slouží na přesné ustavení latí nad kladkami 6 mezi opěrné lišty 4. Směr pohybu výlisků je naznačen pozicí 14.

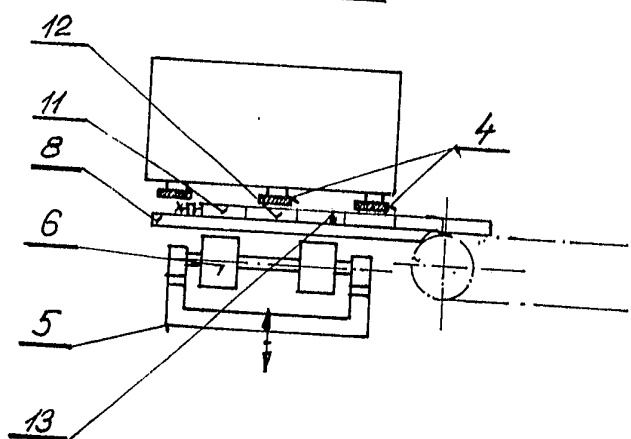
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro plynulé přenesení výlisků na latě pozůstávající z můstku s hnanými tvarovanými kladkami, dopravníku výlisků a kluzných lišt se zásobou latí, vyznačující se tím, že vertikálně pohyblivý můstek (5), vložený uvnitř dopravníku výlisků (2), je osazen tvarovanými kladkami (6), nad kterými jsou umístěny kluzné lišty (8) a to tak, že horní úroveň latí na lištách (8) je pod horní úrovní dopravníku výlisků (2).

1 výkres

A technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or engine component, shown in a cross-sectional view. The drawing includes several numbered callouts: 3 points to a small rectangular component on the left; 6 points to the main cylindrical body; 7 points to a horizontal component at the bottom; 8 points to a vertical component on the left side of the main body; and 9 points to a vertical component on the right side of the main body. The drawing uses solid lines for visible surfaces and dashed lines for hidden internal features. Arrows indicate the direction of flow or movement.

REZ A-A



OBR. 3.