



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215703725 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 01

(21) 申请号 202122221071.2

(22) 申请日 2021.09.14

(73) 专利权人 宁波跃飞模具有限公司

地址 315300 浙江省宁波市宁海县新兴工
业园区C区

(72) 发明人 胡明华 赵志超 娄荣辉 徐钰妍
潘怡霖 胡向荣

(74) 专利代理机构 宁波宇禾专利代理事务所
(普通合伙) 33430

代理人 赵雅婷

(51) Int. Cl.

B29C 45/33 (2006.01)

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 33/30 (2006.01)

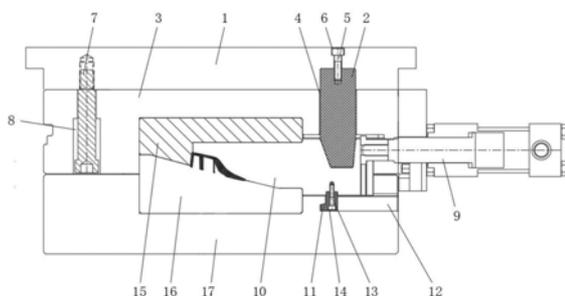
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于模具的抽芯防撞机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于模具的抽芯防撞机构,包括浇口板,所述浇口板上滑动连接有抽芯锁紧块,所述抽芯锁紧块上滑动连接有定模板,所述定模板与浇口板接触,所述抽芯锁紧块的内部通过螺纹连接有螺栓,所述螺栓与浇口板滑动连接,所述浇口板的内部通过螺纹连接有导杆。本实用新型通过设计抽芯锁紧块,可防止浇口板未开模时抽芯油缸带动油缸滑块移动,通过导杆与导槽的滑动连接,可对浇口板的移动起到一个导向作用,使得合模与开模更加精准,采用保护块直接和动模镶块锁紧,保证在抽芯油缸没有运动的时候模具第二次开模不会先开模运动,并且机构加工简单,安装方便,有利于降低成本,同时机构便于进行拆卸。



1. 一种用于模具的抽芯防撞机构,包括浇口板(1),其特征在于:所述浇口板(1)上滑动连接有抽芯锁紧块(2),所述抽芯锁紧块(2)上滑动连接有定模板(3),所述定模板(3)与浇口板(1)接触,所述抽芯锁紧块(2)的内部通过螺纹连接有螺栓(5),所述螺栓(5)与浇口板(1)滑动连接,所述浇口板(1)的内部通过螺纹连接有导杆(7),所述导杆(7)与定模板(3)滑动连接,所述定模板(3)上设置有抽芯油缸(9),所述抽芯油缸(9)的输出端固定连接油缸滑块(10),所述油缸滑块(10)上滑动连接有保护块(11),所述保护块(11)上滑动连接有底板(17),所述底板(17)与动模镶块(16)固定连接,所述底板(17)与定模板(3)接触,所述底板(17)与油缸滑块(10)接触,所述底板(17)与导杆(7)接触,所述动模镶块(16)与定模板(3)接触,所述动模镶块(16)上接触有定模镶块(15),所述定模镶块(15)与油缸滑块(10)接触,所述油缸滑块(10)与动模镶块(16)接触,所述油缸滑块(10)的内部通过螺纹连接有限位螺钉(13),所述限位螺钉(13)与保护块(11)滑动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于模具的抽芯防撞机构,其特征在于:所述定模板(3)上开设有连接槽(4),所述连接槽(4)的内部滑动连接有抽芯锁紧块(2)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于模具的抽芯防撞机构,其特征在于:所述浇口板(1)上开设有滑槽(6),所述滑槽(6)的内部滑动连接有螺栓(5)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于模具的抽芯防撞机构,其特征在于:所述定模板(3)上开设有导槽(8),所述导槽(8)的内部滑动连接有导杆(7)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于模具的抽芯防撞机构,其特征在于:所述动模镶块(16)上开设有限位槽(12),所述限位槽(12)的内部滑动连接有保护块(11)。

6. 根据权利要求1所述的一种用于模具的抽芯防撞机构,其特征在于:所述保护块(11)上开设有定位槽(14),所述定位槽(14)的内部滑动连接有限位螺钉(13)。

一种用于模具的抽芯防撞机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,具体为一种用于模具的抽芯防撞机构。

背景技术

[0002] 普通使用定模抽芯中,一般使用尼龙锁模器、卡轮式锁模和磁性锁模组件等一些锁模器,很难保证尼龙锁模器等锁模机构在使用中老化和滑块限位百分百的定位,这样会增加制造和更换费用,使得模具制造周期加长,且浪费人力物力财力时间。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于模具的抽芯防撞机构,解决了模具制造周期加长,浪费人力物力财力的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于模具的抽芯防撞机构,包括浇口板,所述浇口板上滑动连接有抽芯锁紧块,所述抽芯锁紧块上滑动连接有定模板,所述定模板与浇口板接触,所述抽芯锁紧块的内部通过螺纹连接有螺栓,所述螺栓与浇口板滑动连接,所述浇口板的内部通过螺纹连接有导杆,所述导杆与定模板滑动连接,所述定模板上设置有抽芯油缸,所述抽芯油缸的输出端固定连接有限位螺钉,所述限位螺钉上滑动连接有保护块,所述保护块上滑动连接有底板,所述底板与动模镶块固定连接,所述底板与定模板接触,所述底板与油缸滑块接触,所述底板与导杆接触,所述动模镶块与定模板接触,所述动模镶块上接触有定模镶块,所述定模镶块与油缸滑块接触,所述油缸滑块与动模镶块接触,所述油缸滑块的内部通过螺纹连接有限位螺钉,所述限位螺钉与保护块滑动连接。

[0005] 优选的,所述定模板上开设有连接槽,所述连接槽的内部滑动连接有抽芯锁紧块。

[0006] 优选的,所述浇口板上开设有滑槽,所述滑槽的内部滑动连接有螺栓。

[0007] 优选的,所述定模板上开设有导槽,所述导槽的内部滑动连接有导杆。

[0008] 优选的,所述动模镶块上开设有限位槽,所述限位槽的内部滑动连接有保护块。

[0009] 优选的,所述保护块上开设有定位槽,所述定位槽的内部滑动连接有限位螺钉。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 本实用新型通过设计抽芯锁紧块,可防止浇口板未开模时抽芯油缸带动油缸滑块移动,通过导杆与导槽的滑动连接,可对浇口板的移动起到一个导向作用,使得合模与开模更加精准,采用保护块直接和动模镶块锁紧,保证在抽芯油缸没有运动的时候模具第二次开模不会先开模运动,并且机构加工简单,安装方便,有利于降低成本,同时机构便于进行拆卸。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型第一次开模示意图;

[0014] 图3为本实用新型第二次开模示意图。

[0015] 图中:1、浇口板;2、抽芯锁紧块;3、定模板;4、连接槽;5、螺栓;6、滑槽;7、导杆;8、导槽;9、抽芯油缸;10、油缸滑块;11、保护块;12、限位槽;13、限位螺钉;14、定位槽;15、定模镶块;16、动模镶块;17、底板。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1、图2、图3,一种用于模具的抽芯防撞机构,包括浇口板1,浇口板1上滑动连接有抽芯锁紧块2,抽芯锁紧块2上滑动连接有定模板3,定模板3与浇口板1接触,抽芯锁紧块2的内部通过螺纹连接有螺栓5,螺栓5与浇口板1滑动连接,浇口板1的内部通过螺纹连接有导杆7,导杆7与定模板3滑动连接,定模板3上设置有抽芯油缸9,抽芯油缸9的输出端固定连接油缸滑块10,油缸滑块10上滑动连接有保护块11,保护块11上滑动连接有底板17,底板17与动模镶块16固定连接,底板17与定模板3接触,底板17与油缸滑块10接触,底板17与导杆7接触,动模镶块16与定模板3接触,动模镶块16上接触有定模镶块15,定模镶块15与油缸滑块10接触,油缸滑块10与动模镶块16接触,油缸滑块10的内部通过螺纹连接有限位螺钉13,限位螺钉13与保护块11滑动连接。

[0018] 请参阅图1,定模板3上开设有连接槽4,连接槽4的内部滑动连接有抽芯锁紧块2。通过设计连接槽4,使得抽芯锁紧块2可在连接槽4内滑动。

[0019] 请参阅图1,浇口板1上开设有滑槽6,滑槽6的内部滑动连接有螺栓5。通过设计滑槽6,使得螺栓5可在滑槽6内滑动。

[0020] 请参阅图1,定模板3上开设有导槽8,导槽8的内部滑动连接有导杆7。通过设计导槽8,使得导杆7可在导槽8内滑动。

[0021] 请参阅图1,动模镶块16上开设有限位槽12,限位槽12的内部滑动连接有保护块11。通过设计限位槽12,使得保护块11可在限位槽12内滑动。

[0022] 请参阅图1,保护块11上开设有定位槽14,定位槽14的内部滑动连接有限位螺钉13。通过设计定位槽14,使得限位螺钉13可在定位槽14内滑动。

[0023] 本实用新型具体实施过程如下:使用时,当需要进行开模时,驱动机构先带动浇口板1向上移动,浇口板1带动抽芯锁紧块2向上移动,抽芯锁紧块2沿着油缸滑块10和定模板3向上移动,使得抽芯锁紧块2与油缸滑块10分离,浇口板1移动的同时还会带动导杆7沿着导槽8滑动,通过抽芯锁紧块2,可防止浇口板1未开模时抽芯油缸9带动油缸滑块10移动,通过导杆7与导槽8的滑动连接,可对浇口板1的移动起到一个导向作用,使得合模与开模更加精准,然后抽芯油缸9工作,抽芯油缸9的输出端带动油缸滑块10移动,油缸滑块10带动保护块11沿着限位槽12滑动,用保护块11直接和动模镶块16锁紧,保证在抽芯油缸9没有运动的时候模具第二次开模不会先开模运动,并且机构加工简单,安装方便,有利于降低成本。当需要对抽芯锁紧块2进行拆卸时,转动螺栓5,通过螺栓5与抽芯锁紧块2的螺纹连接,即可将抽芯锁紧块2进行拆卸,当需要对保护块11进行拆卸时,转动限位螺钉13,通过限位螺钉13与

油缸滑块10的螺纹连接,使得限位螺钉13与油缸滑块10分离,即可将保护块11取下,使得机构便于进行拆卸。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

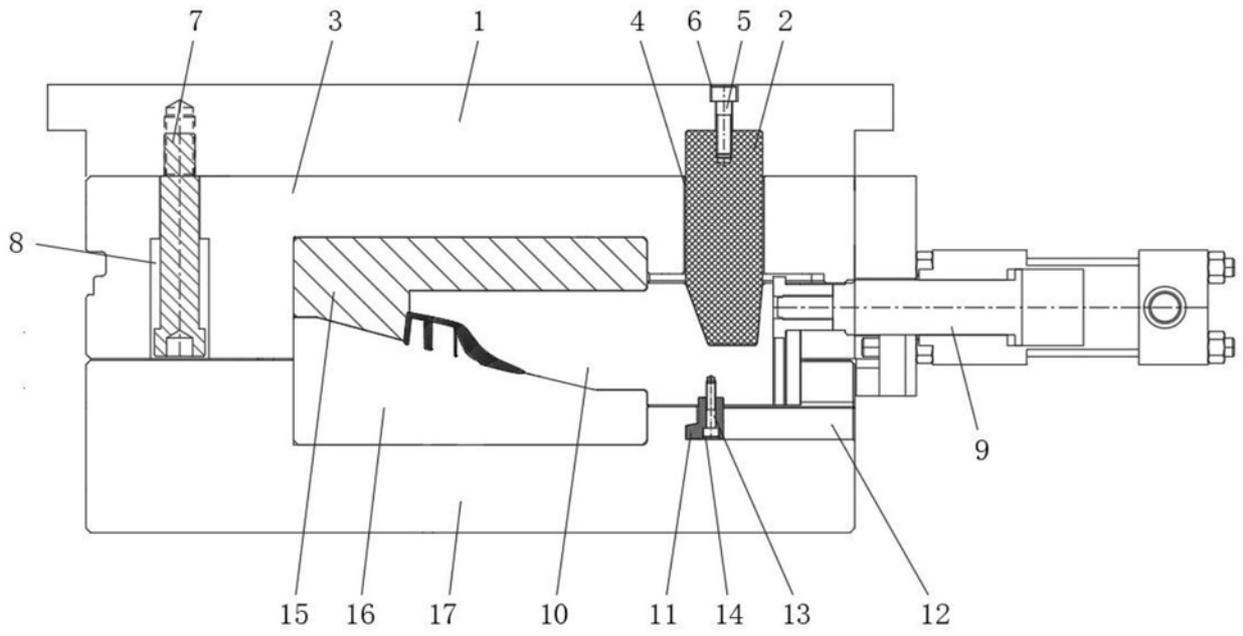


图1

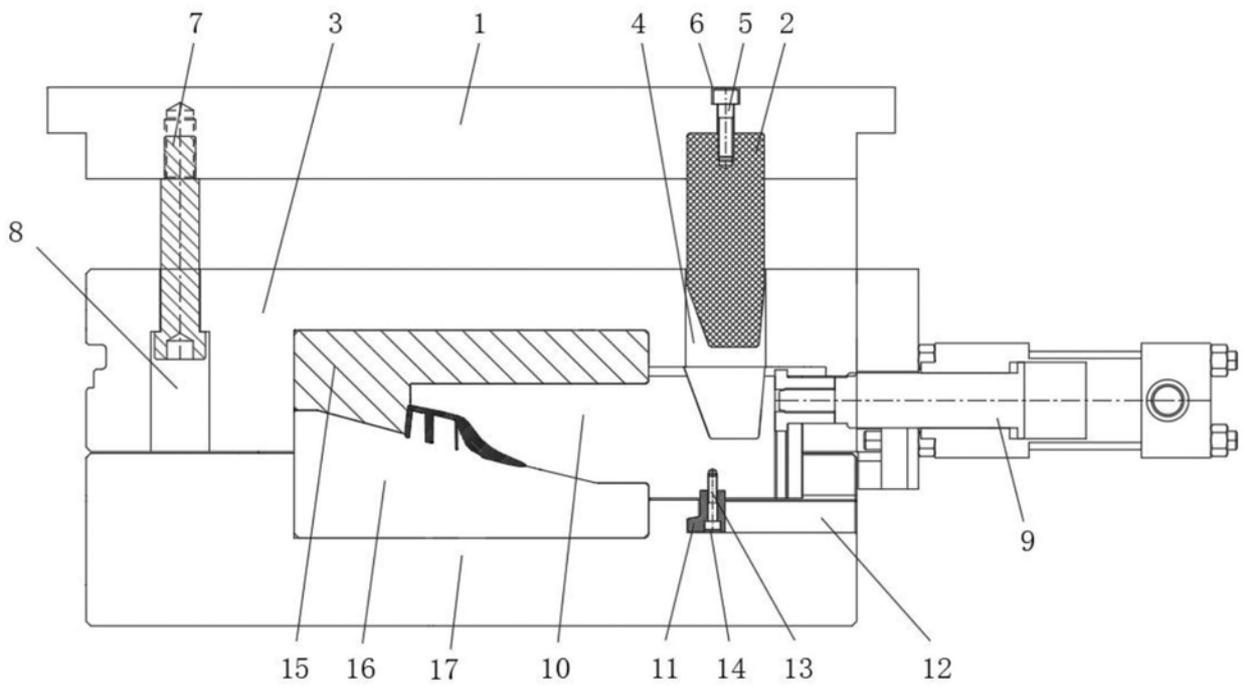


图2

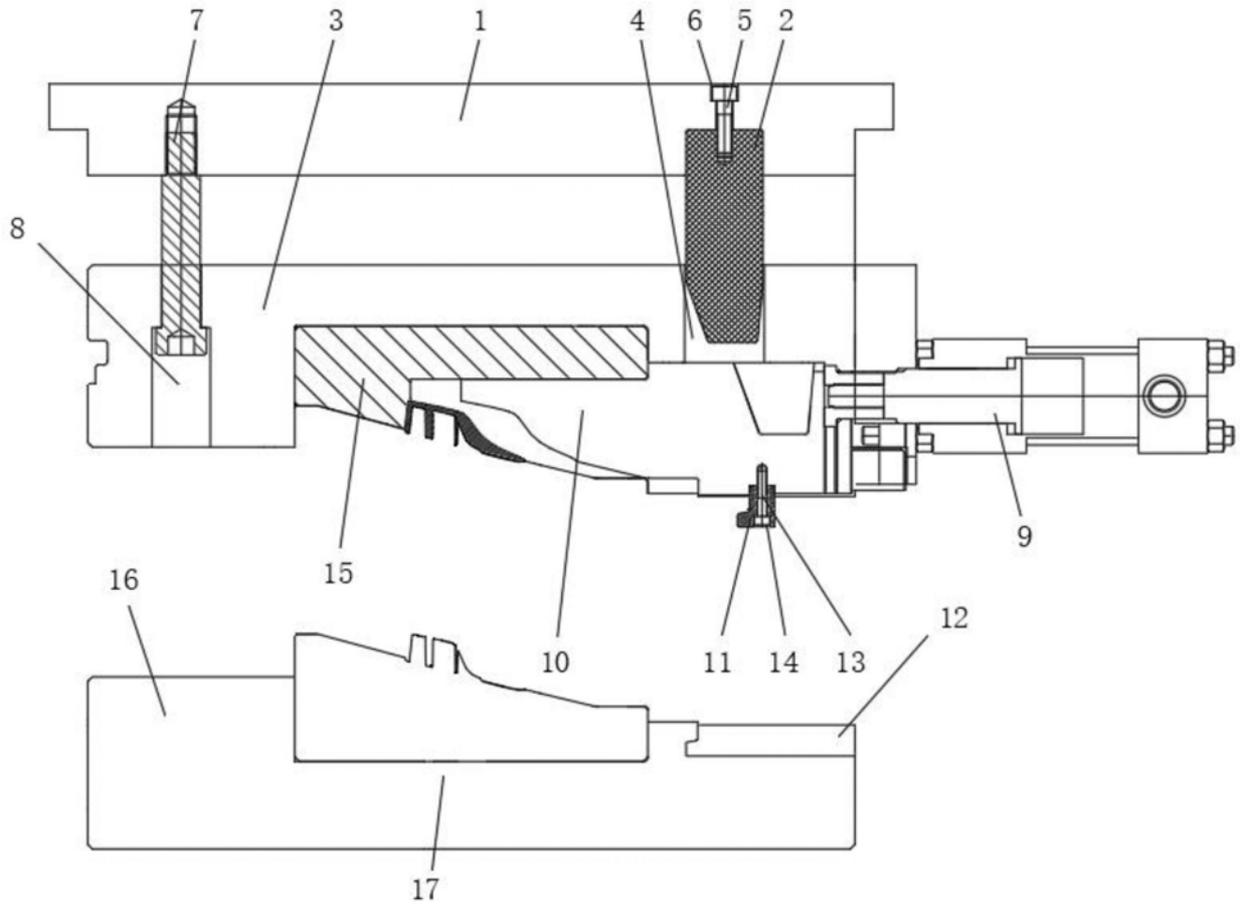


图3