



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222135306 U

(45) 授权公告日 2024. 12. 10

(21) 申请号 202420642484.9

(22) 申请日 2024.03.29

(73) 专利权人 福建省政和县博奕竹业有限公司

地址 353601 福建省南平市政和经济开发
区创业路3号

(72) 发明人 吴东鹏

(74) 专利代理机构 北京腾远知识产权代理事务

所(普通合伙) 11608

专利代理师 杨帆

(51) Int.Cl.

B27K 5/06 (2006.01)

B27K 9/00 (2006.01)

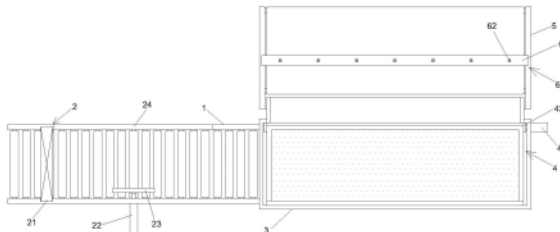
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种竹条软化装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种竹条软化装置,包括第一传送带,所述第一传送带上设置有用以实现竹条筛选的筛选件,所述第一传送带的出料口处设置有蒸煮池,所述蒸煮池内设置有用接收盛装竹条的盛装件,所述蒸煮池后方设置有用接收竹条的第二传送带,所述第二传送带上设置有用以实现竹条喷淋清洗的清洗件,所述蒸煮池内底面等距离设置有多个加热管;本实用新型能够实现竹条筛选并且将筛选后竹条进行软化操作。



1. 一种竹条软化装置,其特征在于:包括第一传送带,所述第一传送带上设置有用于实现竹条筛选的筛选件,所述第一传送带的出料口处设置有蒸煮池,所述蒸煮池内设置有用于接收盛装竹条的盛装件,所述蒸煮池后方设置有用于接收竹条的第二传送带,所述第二传送带上设置有用于实现竹条喷淋清洗的清洗件,所述蒸煮池内底面等距离设置有多个加热管。

2. 根据权利要求1所述的一种竹条软化装置,其特征在于:所述筛选件包括第一龙门架,所述第一龙门架设置于所述第一传送带上左端,所述第一龙门架的横板下表面设置有色谱仪,所述第一传送带的前侧支撑板中部嵌设有伸缩气缸,所述伸缩气缸的伸缩杆末端设置有推送板,所述第一传送带的后侧支撑板上开设有与所述推送板相对应的筛选口。

3. 根据权利要求1所述的一种竹条软化装置,其特征在于:所述盛装件包括L形盛装板,所述蒸煮池内后表面上端经转轴连接有一U形板,所述蒸煮池右侧面设置有用于带动所述U形板上下翻转的驱动电机,所述L形盛装板的竖板端面与所述U形板连接设置。

4. 根据权利要求1所述的一种竹条软化装置,其特征在于:所述清洗件包括第二龙门架,所述第二传送带上设置有所述第二龙门架,所述第二龙门架的横板内设置有出水管,所述出水管上等距离连接有多个喷淋头。

一种竹条软化装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及竹条软化成型技术领域,特别是一种竹条软化装置。

背景技术

[0002] 竹篮就是用竹子编成的篮子,叫做竹篮或竹篮子,竹篮的应用相当广泛,可用来装菜,洗衣,盛物件,如今竹篮的应用更加广泛,除了传统的用途外还可以作为各种产品的外包装,竹篮在生产时为了便于编织需要先将竹条进行软化,然后再进行编织。

[0003] 现有技术将竹材直接加工成竹条得到的竹条硬度较大,加工成工艺品的难度较大,人工编制时更是容易弄伤手,且为了更好的实现竹条的利用价值在竹条二次加工前需要对竹条进行筛选,避免品质不达标的竹条混入其中,影响后续的竹条加工;目前对竹子的筛选多是人工进行选择,然而由于竹条的数量较多,随着工价的上涨人工成本越来越高,导致加工成本上升,并且人工的效率较低,影响加工进度。

发明内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型的目的是提供一种能够实现竹条筛选并且将筛选后竹条进行软化操作的竹条软化装置。

[0005] 本实用新型采用以下方法来实现:一种竹条软化装置,包括第一传送带,所述第一传送带上设置有用以实现竹条筛选的筛选件,所述第一传送带的出料口处设置有蒸煮池,所述蒸煮池内设置有用接收盛装竹条的盛装件,所述蒸煮池后方设置有用接收竹条的第二传送带,所述第二传送带上设置有用以实现竹条喷淋清洗的清洗件,所述蒸煮池内底面等距离设置有多根加热管。

[0006] 进一步的,所述筛选件包括第一龙门架,所述第一龙门架设置于所述第一传送带上左端,所述第一龙门架的横板下表面设置有色谱仪,所述第一传送带的前侧支撑板中部嵌设有伸缩气缸,所述伸缩气缸的伸缩杆末端设置有推送板,所述第一传送带的后侧支撑板上开设有与所述推送板相对应的筛选口。

[0007] 进一步的,所述盛装件包括L形盛装板,所述蒸煮池内后表面上端经转轴连接有一U形板,所述蒸煮池右侧面设置有用带动所述U形板上下翻转的驱动电机,所述L形盛装板的竖板端面与所述U形板连接设置。

[0008] 进一步的,所述清洗件包括第二龙门架,所述第二传送带上设置有所述第二龙门架,所述第二龙门架的横板内设置有出水管,所述出水管上等距离连接有多根喷淋头。

[0009] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型在装置中加入了筛选件、盛装件和蒸煮池,通过筛选件能够实现竹条的筛选作用,对问题竹条进行筛选,降低人工成本,提高筛选效率,保证竹条加工进度,避免人工受伤,消除安全隐患,能够实现竹条的蒸煮软化处理,竹条的软化效果好,竹条软化的方法简单,经济效益高,使得竹条能够与软化液全面接触,从而提高软化进程,同时不会影响清理机构的使用;本实用新型结构简单,操作便捷,能够有效的节省人力物力,提高工作效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2为所述蒸煮池的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0013] 请参阅图1和图2所示,本实用新型提供了一实施例:一种竹条软化装置,包括第一传送带1,所述第一传送带1上设置有用于实现竹条筛选的筛选件2,所述第一传送带1的出料口处设置有蒸煮池3,所述蒸煮池3内设置有用于接收盛装竹条的盛装件4,所述蒸煮池3后方设置有用于接收竹条的第二传送带5,所述第二传送带5上设置有用于实现竹条喷淋清洗的清洗件6,所述蒸煮池3内底面等距离设置有多个加热管31。使得通过第一传送带1实现竹条的运输,然后通过筛选件2实现竹条的筛选,筛选后将竹条运输至蒸煮池3内,通过盛装件4进行竹条盛装,在蒸煮池3内加入软化液,经加热管31进行加热蒸煮,实现竹条的软化作用,然后将软化后的竹条输送至第二传送带5上,通过清洗件6进行清洗。

[0014] 请参阅图1所示,本实用新型一实施例中,所述筛选件2包括第一龙门架21,所述第一龙门架21设置于所述第一传送带1上左端,所述第一龙门架21的横板下表面设置有色谱仪(未图示),所述第一传送带1的前侧支撑板中部嵌设有伸缩气缸22,所述伸缩气缸22的伸缩杆末端设置有推送板23,所述第一传送带1的后侧支撑板上开设有与所述推送板23相对应的筛选口24。使得通过将竹条通过第一传送带1传送,然后通过色谱仪实现竹条表面的检测,检测竹条是否合格,不合格的通过伸缩气缸22带动推送板23将不合格的竹条通过筛选口24推出。

[0015] 请参阅图1和图2所示,本实用新型一实施例中,所述盛装件4包括L形盛装板41,所述蒸煮池3内后表面上端经转轴连接有一U形板42,所述蒸煮池3右侧面设置有用于带动所述U形板42上下翻转的驱动电机43,所述L形盛装板41的竖板端面与所述U形板42连接设置。使得通过驱动电机43能够实现U形板42上下摆动翻转,从而能够实现L形盛装板41的翻转,将软化后的竹条翻转至第二传送带5上。

[0016] 请参阅图1所示,本实用新型一实施例中,所述清洗件6包括第二龙门架61,所述第二传送带5上设置有所述第二龙门架61,所述第二龙门架61的横板内设置有出水管(未图示),所述出水管上等距离连接有多个喷淋头62。使得通过喷淋头62的作用,能够实现将清水喷淋至竹片上,从而能够实现竹片的清洗作用。

[0017] 本实用新型中色谱仪、喷淋头、传送带和伸缩气缸均为现有技术,本领域技术人员已经能够清楚了解,在此不进行详细说明。

[0018] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,凡依本实用新型申请专利范围所做的均等变化与修饰,皆应属本实用新型的涵盖范围。

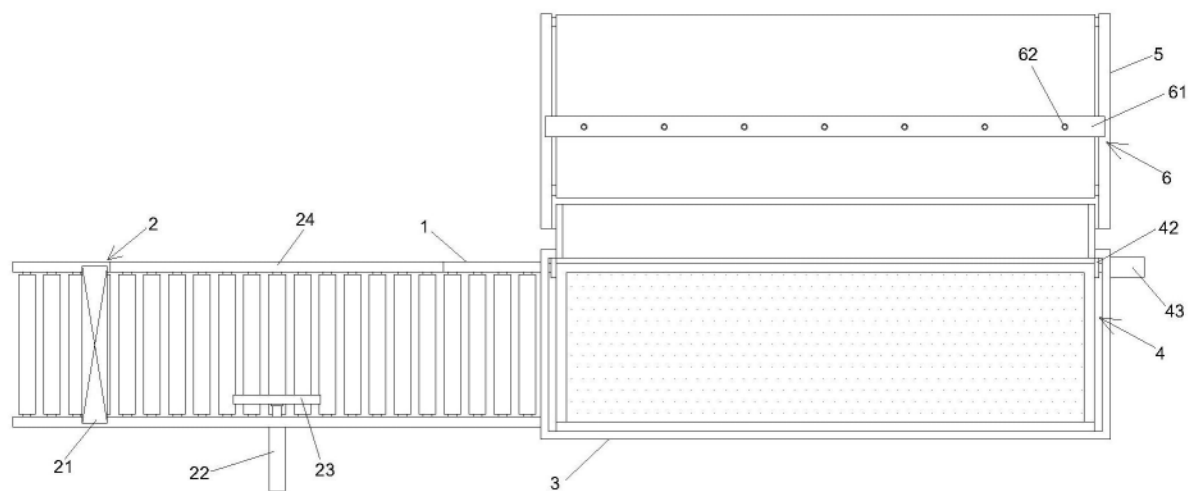


图1

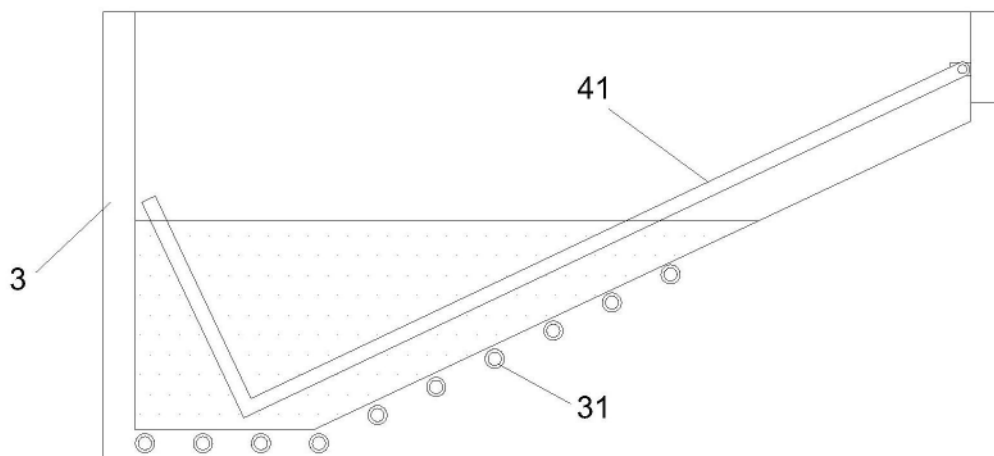


图2