



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39442

Kl. 80b, 1/09

Centralne Laboratorium Lekkich Tworzyw^{x/}
Warszawa-Płudy, Polska

• Sposób wytwarzania gazobetonu
Patent trwa od dnia 12 września 1955 r.

W znanych sposobach wytwarzania gazobetonu do zaprawy cementowej dodaje się środka gazotwórczego najczęściej sproszkowanego aluminium. Ponieważ proszek aluminiowy jest kosztowny, próbowano go zastąpić innymi środkami np. według patentu 37875 mielonymi stopami krzemu np. żelazokrzemem, który w środowisku alkalicznym wydziela wodór.

Stwierdzono, że dotychczas stosowane spulchniacze do wyrobu gazobetonu mogą być zastąpione przez sproszkowane stopy krzemu z glinem lub wapniem, zawierające w swoim układzie jak najmniej żelaza nie więcej jednak niż 10% żelaza.

Stopy te mogą być bezpiecznie i łatwo mielone i przesiewane bez obawy wybuchu.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Sposób wytwarzania gazobetonu przez mieszanie zaprawy cementowej ze spulchniaczem, znamienny tym, że jako spulchniacz stosuje się sproszkowane stopy krzemu z glinem lub wapniem, zawierające w swoim składzie jak najmniej żelaza, nie więcej jednak niż 10% żelaza.

C e n t r a l n e L a b o r a t o r i u m
L e k k i c h T w o r z y w

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

x/ Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są inż. Wacław Góra i Antoni Zboński