



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213169007 U

(45) 授权公告日 2021. 05. 11

(21) 申请号 202021668278.3

(22) 申请日 2020.08.12

(73) 专利权人 邓晓亮

地址 116000 辽宁省大连市甘井子区海口
路海桥园17号1-6-1

(72) 发明人 邓晓亮 佟杰 孙博源

(74) 专利代理机构 天津展誉专利代理有限公司
12221

代理人 刘红春

(51) Int.Cl.

B65D 21/036 (2006.01)

B65D 85/72 (2006.01)

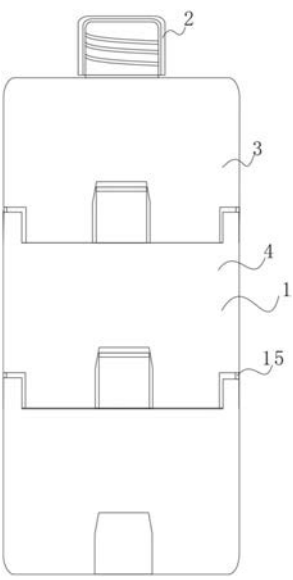
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种叠落式饮料瓶

(57) 摘要

本实用新型提供了一种叠落式饮料瓶,涉及饮料瓶领域,包括瓶体以及与瓶体螺纹连接的瓶盖,其中瓶体包括叠落螺纹连接的瓶头以及多组瓶身,需饮用饮料瓶内的饮料时,饮用者顺时针转动瓶身,外螺纹部与内螺纹部螺纹连接,此时瓶身带动第二瓶颈逐步旋入凹槽内,梯形卡槽逐步挤压第二瓶颈出口侧的密封片,直至密封片的环周与第二瓶颈断裂,瓶身呈开启状态,此时在加强连接筋的作用下,密封片并不会掉落,减少瓶盖造成的环境污染,饮用者再逆时针转动瓶身,瓶身脱落,进而顺利饮用瓶身内的饮料,从而实现了在单组瓶体内承装多种独立的饮料,极具趣味性和实用性,同时极大的减少水资源的浪费。



CN 213169007 U

1. 一种叠落式饮料瓶,其特征在于,包括瓶体以及与瓶体螺纹连接的瓶盖,所述瓶体包括叠落螺纹连接的瓶头以及多组瓶身,所述瓶头的上端设有第一瓶颈,所述瓶盖与所述第一瓶颈螺纹连接,所述瓶头和瓶身的下部设有凹槽,所述瓶身的上端设有与所述凹槽相适配的第二瓶颈,所述第二瓶颈的出口处密封有密封片,所述密封片通过加强连接筋与第二瓶颈相连接,所述第二瓶颈的外侧设有外螺纹部,所述凹槽包括与外螺纹部相适配的内螺纹部和梯形卡槽,所述梯形卡槽的中部直径小于所述密封片的直径。

2. 根据权利要求1所述的一种叠落式饮料瓶,其特征在于,所述瓶身的下部开设有凸台,所述凸台的中心轴线与所述瓶身的中心轴线相重合,所述凸台的直径小于瓶身的直径,所述瓶身的上部设有与所述凸台相适配的圆形卡槽,所述第二瓶颈位于所述圆形卡槽的中部,上侧瓶身的凸台插入下侧瓶身的圆形卡槽内。

3. 根据权利要求2所述的一种叠落式饮料瓶,其特征在于,所述第二瓶颈的上端面高于所述圆形卡槽的侧壁的上端面。

4. 根据权利要求3所述的一种叠落式饮料瓶,其特征在于,所述圆形卡槽的侧壁通过多组连接部与上侧的瓶身相连接。

5. 根据权利要求4所述的一种叠落式饮料瓶,其特征在于,所述圆形卡槽的侧壁的外径与瓶身的直径相同。

6. 根据权利要求5所述的一种叠落式饮料瓶,其特征在于,所述瓶身外侧设有防滑纹。

一种叠落式饮料瓶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及饮料瓶领域,尤其涉及一种叠落式饮料瓶。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的不断提高,饮料与人们的生活也越来越相关,出门在外难免购买饮料用于解渴,进而有效补充水分,因此用于盛装饮料的瓶体的使用也越来越广泛。

[0003] 现有的各种盛放液体饮料的容器如矿泉水瓶、可乐瓶、果汁饮料瓶以及饮料杯、水杯等,单组容器内只能盛装单一品种的饮用液体,消费者购买一瓶则只能饮尝到一种口味的液体,若想满足不同的口味需求就得购买许多瓶或许多杯不同品种的饮料,不仅增大开支,而且也不易携带,难以适应当今许多休闲、旅游、出差、野外工作人员以及广大少儿的多口味饮用要求;同时单人常常喝不完整瓶水,因此常剩下大量水,造成严重的水资源浪费。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术中存在的不足,提供一种叠落式饮料瓶,该叠落式饮料瓶实现了在单组瓶体内承装多种独立的饮料,极具趣味性和实用性,同时极大的减少水资源的浪费。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案予以实现:一种叠落式饮料瓶,包括瓶体以及与瓶体螺纹连接的瓶盖,瓶体包括叠落螺纹连接的瓶头以及多组瓶身,瓶头的上端设有第一瓶颈,瓶盖与第一瓶颈螺纹连接,瓶头和瓶身的下部设有凹槽,瓶身的上端设有与凹槽相适配的第二瓶颈,第二瓶颈的出口处密封有密封片,密封片通过加强连接筋与第二瓶颈相连接,第二瓶颈的外侧设有外螺纹部,凹槽包括与外螺纹部相适配的内螺纹部和梯形卡槽,梯形卡槽的中部直径小于密封片的直径。

[0006] 根据上述技术方案,优选地,瓶身的下部开设有凸台,凸台的中心轴线与瓶身的中心轴线相重合,凸台的直径小于瓶身的直径,瓶身的上部设有与凸台相适配的圆形卡槽,第二瓶颈位于圆形卡槽的中部,上侧瓶身的凸台插入下侧瓶身的圆形卡槽内。

[0007] 根据上述技术方案,优选地,第二瓶颈的上端面高于圆形卡槽的侧壁的上端面。

[0008] 根据上述技术方案,优选地,圆形卡槽的侧壁通过多组连接部与上侧的瓶身相连接。

[0009] 根据上述技术方案,优选地,圆形卡槽的侧壁的外径与瓶身的直径相同。

[0010] 根据上述技术方案,优选地,瓶身外侧设有防滑纹。

[0011] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的瓶体包括叠落螺纹连接的瓶头以及多组瓶身,需饮用饮料瓶内的饮料时,饮用者顺时针转动瓶身,外螺纹部与内螺纹部螺纹连接,此时瓶身带动第二瓶颈逐步旋入凹槽内,梯形卡槽逐步挤压第二瓶颈出口侧的密封片,直至密封片的环周与第二瓶颈断裂,瓶身呈开启状态,此时在加强连接筋的作用下,密封片并不会掉落,减少瓶盖造成的环境污染,饮用者再逆时针转动瓶身,瓶身脱落,进而顺利饮用瓶身内的饮料,从而实现了在单组瓶体内承装多种独立的饮料,极具趣味性和实用性,同时

极大的减少水资源的浪费。

附图说明

[0012] 图1示出了根据本实用新型的实施例的结构示意图。

[0013] 图2示出了根据本实用新型的实施例中瓶头的结构示意图。

[0014] 图3示出了根据本实用新型的实施例中瓶身的结构示意图。

[0015] 图中:1、瓶体;2、瓶盖;3、瓶头;4、瓶身;5、第一瓶颈;6、凹槽;7、第二瓶颈;8、密封片;9、加强连接筋;10、外螺纹部;11、内螺纹部;12、梯形卡槽;13、凸台;14、圆形卡槽;15、连接部。

具体实施方式

[0016] 为了使本技术领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面结合附图和最佳实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0017] 如图所示,本实用新型提供了一种叠落式饮料瓶,包括瓶体1以及与瓶体1螺纹连接的瓶盖2,瓶体1包括叠落螺纹连接的瓶头3以及多组瓶身4,瓶头3的上端设有第一瓶颈5,瓶盖2与第一瓶颈5螺纹连接,瓶头3和瓶身4的下部设有凹槽6,瓶身4的上端设有与凹槽6相适配的第二瓶颈7,第二瓶颈7的出口处密封有密封片8,密封片8通过加强连接筋9与第二瓶颈7相连接,第二瓶颈7的外侧设有外螺纹部10,凹槽6包括与外螺纹部10相适配的内螺纹部11和梯形卡槽12,梯形卡槽12的中部直径小于密封片8的直径,瓶身4的下部开设有凸台13,凸台13的中心轴线与瓶身4的中心轴线相重合,凸台13的直径小于瓶身4的直径,瓶身4的上部设有与凸台13相适配的圆形卡槽14,而第二瓶颈7位于圆形卡槽14的中部,上侧瓶身4的凸台13插入下侧瓶身4的圆形卡槽14内,凸台13和圆形卡槽14相适配能够极大的增强瓶体1的稳定性,有效防止密封片意外断裂,圆形卡槽14的侧壁通过多组连接部15与上侧的瓶身4相连接,在连接部15的限制作用下,能够有效防止瓶身4意外转动,意外造成瓶身4的密封片8断裂。

[0018] 使用过程:

[0019] 饮用者顺时针转动瓶身4,瓶身4带动第二瓶颈7逐步旋入凹槽6内,梯形卡槽12逐步挤压第二瓶颈7出口侧的密封片8,直至密封片8的环周与第二瓶颈7断裂,瓶身4呈开启状态;饮用者再逆时针转动瓶身4,瓶身4脱落,进而顺利饮用瓶身4内的饮料,从而实现了在单组瓶体1内承装多种独立的饮料。

[0020] 根据上述实施例,优选地,第二瓶颈7的上端面高于圆形卡槽14的侧壁的上端面,便于饮用者饮用瓶身4内的饮料。

[0021] 根据上述实施例,优选地,圆形卡槽14的侧壁的外径与瓶身4的直径相同,从而使瓶体1的外壁形成平滑平面。

[0022] 进一步的,瓶身4外侧设有防滑纹,便于饮用者转动瓶身4。

[0023] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的瓶体1包括叠落螺纹连接的瓶头3以及多组瓶身4,需饮用饮料瓶内的饮料时,饮用者顺时针转动瓶身4,外螺纹部10与内螺纹部11螺纹连接,此时瓶身4带动第二瓶颈7逐步旋入凹槽6内,梯形卡槽12逐步挤压第二瓶颈7出口侧的密封片8,直至密封片8的环周与第二瓶颈7断裂,瓶身4呈开启状态,此时在加强连接筋

9的作用下,密封片8并不会掉落,减少瓶盖2造成的环境污染,饮用者再逆时针转动瓶身4,瓶身4脱落,进而顺利饮用瓶身4内的饮料,从而实现了在单组瓶体1内承装多种独立的饮料,极具趣味性和实用性,同时极大的减少水资源的浪费。

[0024] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

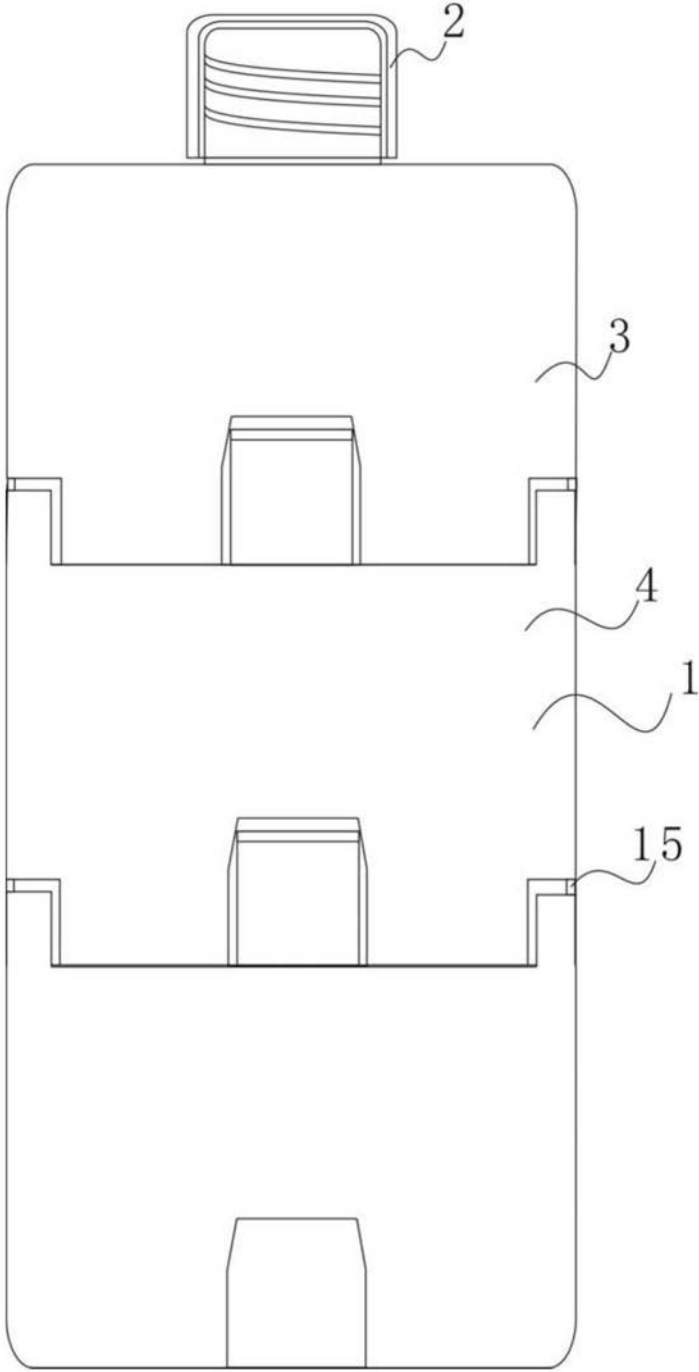


图1

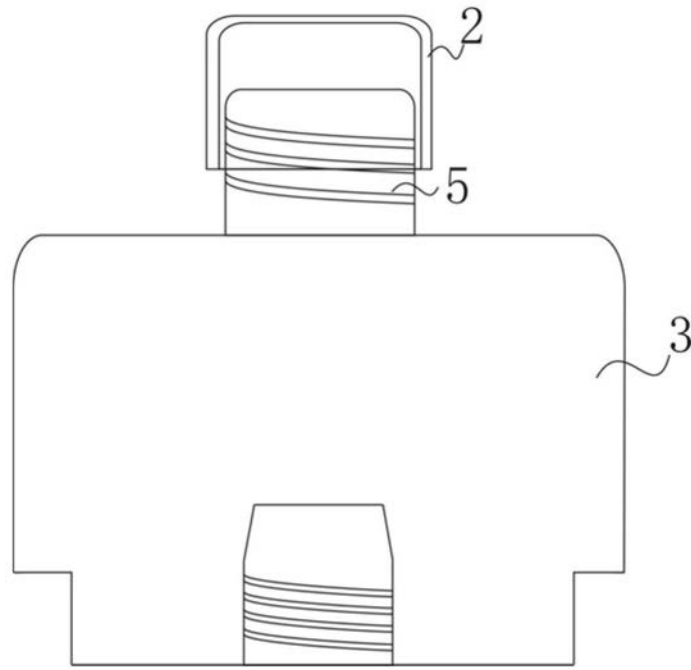


图2

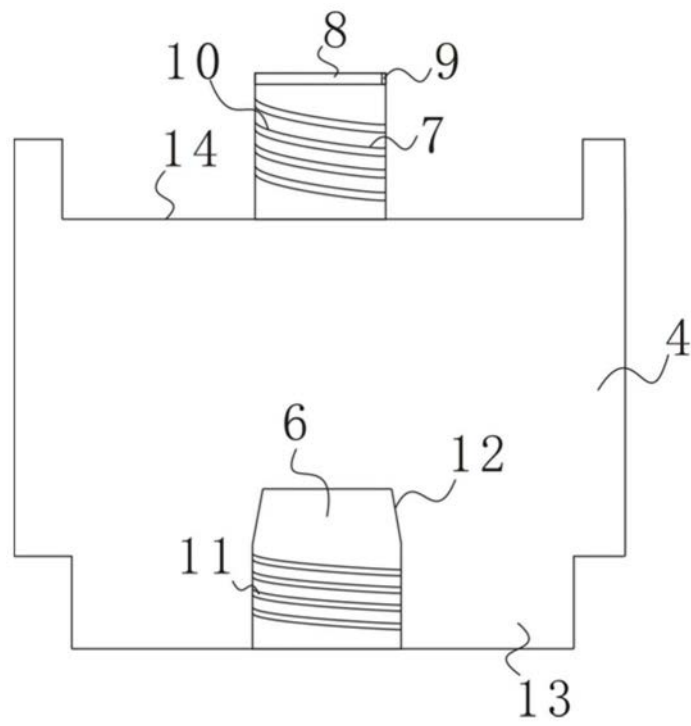


图3