

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

72 833

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 23.10.1972 (P. 158 419)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.1973

Opis patentowy opublikowano: 25.11.1974

Kl. 28a,2

MKP C14c 1/08

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Benedykt Sobieraj, Andrzej Świętonowski, Henryk Michalski
Uprawniony z patentu tymczasowego: Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź (Polska)

Sposób piklowania i garbowania chromowego skór

Przedmiotem wynalazku jest sposób piklowania i garbowania chromowego skór.

Dotychczasowe metody piklowania i garbowania szczególnie skór grubych niedwojonych przewidują stosowanie środków maskujących w celu skrócenia czasu trwania procesów, nadanie skórom wyprawionym wymaganych cech pełności, pulchności i równomiernego rozłożenia chromu na całym przekroju skóry. Środki maskujące stosowane są dotychczas bądź w procesie piklowania, bądź w samym procesie garbowania chromowego, przy czym najczęściej stosuje się w tym celu kwasu organiczne lub ich sole, np. kwasy mrówkowy, octowy i szczawiowy lub ich sole.

Konieczność stosowania dużych ilości kwasów organicznych lub ich soli w ilości od 1,0 do 2% w stosunku do masy skór pozwala wprawdzie na uzyskanie dobrych wyników piklowania i garbowania, lecz znacznie podraża koszty procesu.

Nieoczekiwanie okazało się, że identyczne, a nawet lepsze wyniki można uzyskać stosując sposób według wynalazku, polegający na użyciu do maskowania w procesach piklowania i garbowania niskowartościowych produktów hydrolizy kwasowej, nie w pełni wykorzystanych odpadów skórzanych, powstających w zakładach garbarskich.

Proces piklowania i garbowania skór według wynalazku prowadzi się w kąpieli zawierającej 2–10% chlorku sodowego oraz produkty otrzymane w wyniku zmieszania i ogrzewania odpadów skórzanych np. strużyn chromowych w ilości 0,5–3,0% w stosunku do ciężaru goliżny z kwasem nieorganicznym, np. kwasem siarkowym w ilości 0,5–1,8%, przy czym temperatura ogrzewania wynosi od 50°C do temperatury wrzenia tego produktu.

W sposobie według wynalazku, w wyniku hydrolizy kwasowej odpadów skórzanych, uzyskuje się mieszaninę aminokwasów o silnym działaniu maskującym, która przy tej samej ilości kwasu siarkowego, pozwala na skrócenie procesu piklowania podobnie, jak w przypadku stosowania klasycznych środków maskujących.

Ponadto piklowanie skór w kąpieli zawierającej produkty hydrolizy pozwala na uzyskanie lepszego wyczerpania garbujących soli chromowych w następnym procesie garbowania i wpływa korzystnie na pełność i ścisłość tkanki skórnej.

Z dalszych zalet wspomnianej metody wymienić należy między innymi zużytkowanie części kłopotliwych odpadów skórzanych oraz wykorzystanie soli chromu zawartych w strużynach chromowych.

Sposób piklowania i garbowania chromowego skór według wynalazku zilustrowano przykładem.

P r z y k ł a d. Odważoną ilością stężonego kwasu siarkowego, rozcieńczonego wodą 1:2, przewidzianą do piklowania określonej masy skór, traktuje się strużyny chromowe przy stosunku 1 część kwasu na 3 części wagowe strużyn.

Reakcję hydrolizy prowadzi się przy intensywnym mieszaniu w temperaturze 90°C w ciągu 2 godzin.

Otrzymany hydrolizat po ochłodzeniu do temperatury 20–25°C rozcieńcza się wodą w stosunku 1:1, a następnie dozuje do bębna zawierającego 40% wody i 4% chlorku sodowego (do wagi skór) w 3 porcjach co 5 minut.

Po przepiklowaniu skór, co w zależności od grubości skór wymaga od 2–3 godzin obracania, garbuje się skóry w znany sposób, stosując sole chromu w postaci brzezki chromowej lub w stanie sproszkowanym.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób piklowania i garbowania chromowego skór, znamienny tym, że w kąpieli piklującej stosuje się produkty otrzymane w wyniku zmieszania i ogrzewania odpadów skórzanych na przykład strużyn chromowych w ilości 0,5–3,0% w stosunku do ciężaru goliżny z kwasem nieorganicznym na przykład kwasem siarkowym w ilości 0,5–1,8% w stosunku do ciężaru goliżny.