



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214830061 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 23

(21) 申请号 202023002800.7

(22) 申请日 2020.12.14

(73) 专利权人 宿迁市金田塑业有限公司

地址 223800 江苏省宿迁市经济技术开发区
通湖大道

(72) 发明人 方文彬 方晨 徐登赛 喻世华
张介钢 许露 王海伟

(51) Int.Cl.

C09J 7/29 (2018.01)

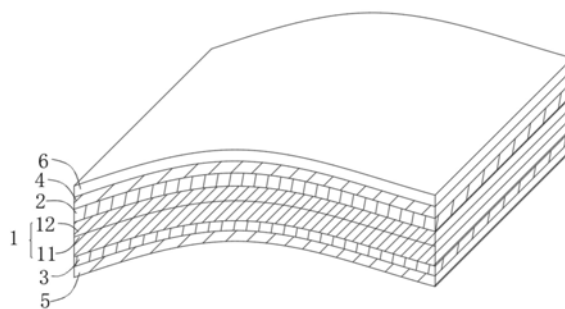
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种环保型聚酯印刷膜

(57) 摘要

本实用新型公开了一种环保型聚酯印刷膜，包括芯层，其特征在于：所述芯层上表面固接上表层、下表面固接下表层，所述上表层上表面固接印刷层，所述印刷层上表面固接防酸碱层，所述下表层下表面固接粘合层，所述芯层包括聚酯基底及CHDM改性膜。本实用新型芯层含有CHDM改性膜，不需要使用增塑剂即可良好的连接上下表层，更加的环保，同时也避免了因环保问题导致的使用范围减小的情况。本实用新型表面涂有亚克力胶防酸碱层，除了具有良好的韧性外，还拥有了防酸碱的功能，保护性能更好。本实用新型设有PETG共聚酯印刷层，PETG共聚酯更加环保并且非常容易印刷，避免了在印刷时出现字体图案脱落的情况。



1. 一种环保型聚酯印刷膜,包括芯层(1),其特征在于:所述芯层(1)上表面固接上表层(2)、下表面固接下表层(3),所述上表层(2)上表面固接印刷层(4),所述印刷层(4)上表面固接防酸碱层(6),所述下表层(3)下表面固接粘合层(5),所述芯层(1)包括聚酯基底(11)及CHDM改性膜(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种环保型聚酯印刷膜,其特征在于:所述芯层(1)占印刷膜总质量的80%-90%。

3. 根据权利要求1所述的一种环保型聚酯印刷膜,其特征在于:所述印刷层(4)为PETG共聚酯材质。

4. 根据权利要求1所述的一种环保型聚酯印刷膜,其特征在于:所述防酸碱层(6)为亚克力胶涂层,所述防酸碱层(6)以涂布方式固接印刷层(4)表面。

5. 根据权利要求1所述的一种环保型聚酯印刷膜,其特征在于:所述粘合层(5)为热塑性高分子粘合剂。

一种环保型聚酯印刷膜

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷膜技术领域,具体为一种环保型聚酯印刷膜。

背景技术

[0002] 聚酯薄膜(PET)是以聚对苯二甲酸乙二醇酯为原料,采用挤出法制成厚片,再经双向拉伸制成的薄膜材料。聚酯薄膜环保胶片 PET胶片 乳白胶片等印刷包装耗材,广泛用于玻璃钢行业、建材行业、印刷行业、医药卫生。聚酯膜又叫聚酯薄膜 光片 涤纶膜 感光纸 聚脂膜 苯锡膜 玻璃纸 离型膜,在目前的纸制品印刷工艺中,为了保护印刷部位不掉色,不受到损坏,会在表面裱上一层塑料薄膜,这种薄膜必须很透明,有很好的韧性,质地均匀,没有砂眼气泡,表面很平整,因此多使用聚酯印刷膜,目前的印刷膜主要有两种使用方式,一种是对印刷完成的纸质印刷品直接覆印刷膜,还有些表面不易印刷的产品,如金属外壳包装,这种产品如果需要在表面进行印刷时,就需要使用另一种一刷方式,直接在印刷膜表面进行印刷文字图案,之后将印刷膜覆在产品的表面,完成包装外壳的印刷。而目前的聚酯印刷膜有以下缺陷:

[0003] 1、目前的聚酯印刷膜在生产过程中普遍使用增塑剂连接,不仅不利于环保,还容易影响到印刷膜的使用范围。

[0004] 2、目前的印刷膜均拥有较好的韧性,可以保护印刷品,但是耐酸碱性差,目前很多化学药品瓶表面会贴有药品说明,目前的印刷膜在保护化学药品瓶表面的说明书时容易受到酸碱腐蚀,无法保护印刷品。

[0005] 3、目前的印刷膜在使用中有两种方式,一种是覆在印刷制品表面,还有一种则是直接在膜表面进行印刷,而聚酯材料大多不易印刷,容易造成印刷字样图案掉落的情况。

[0006] 为此我们提出一种环保型聚酯印刷膜用于解决上述问题。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于提供一种环保型聚酯印刷膜,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种环保型聚酯印刷膜,包括芯层,其特征在于:所述芯层上表面固接上层、下表面固接下表层,所述上层上表面固接印刷层,所述印刷层上表面固接防酸碱层,所述下表层下表面固接粘合层,所述芯层包括聚酯基底及CHDM改性膜。

[0009] 优选的,所述芯层占印刷膜总质量的80%-90%,所述聚酯基底由有光聚酯切片和回收切片组成,所述有光聚酯切片占比20%-30%。

[0010] 优选的,所述上层及下表层均为有光聚酯切片及含硅切片组成,所述有光聚酯切片占比70%-80%,所述含硅切片中二氧化硅浓度为3000ppm,粒径为3.9 μ m。

[0011] 优选的,所述印刷层为PETG共聚酯材质。

[0012] 优选的,所述防酸碱层为亚克力胶涂层,所述防酸碱层以涂布方式固接印刷层表

面。

[0013] 优选的,所述粘合层为热塑性高分子粘合剂。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1、本实用新型芯层含有CHDM改性膜,不需要使用增塑剂即可良好的连接上下表层,更加的环保,同时也避免了因环保问题导致的使用范围减小的情况。

[0016] 2、本实用新型表面涂有亚力克胶防酸碱层,除了具有良好的韧性外,还拥有了防酸碱的功能,保护性能更好。

[0017] 3、本实用新型设有PETG共聚酯印刷层,PETG共聚酯更加环保并且非常容易印刷,避免了在印刷时出现字体图案脱落的情况。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型结构示意图。

[0019] 图中:1芯层、2上表层、3下表层、4印刷层、5粘合层、6防酸碱层、11聚酯基底、12CHDM改性膜。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:一种环保型聚酯印刷膜,包括芯层1,其特征在于:芯层1上表面固接上表层2、下表面固接下表层3,上表层2上表面固接印刷层4,印刷层4上表面固接防酸碱层6,下表层3下表面固接粘合层5,芯层1包括聚酯基底11及CHDM改性膜12。

[0022] 如图1所示,芯层1占印刷膜总质量的80%-90%,聚酯基底11由有光聚酯切片和回收切片组成,有光聚酯切片占比20%-30%。

[0023] 如图1所示,上表层2及下表层3均为有光聚酯切片及含硅切片组成,有光聚酯切片占比70%-80%,含硅切片中二氧化硅浓度为3000ppm,粒径为3.9 μ m。

[0024] 如图1所示,印刷层4为PETG共聚酯材质。

[0025] 如图1所示,防酸碱层6为亚克力胶涂层,防酸碱层6以涂布方式固接印刷层4表面。

[0026] 如图1所示,粘合层5为热塑性高分子粘合剂。

[0027] 工作原理:本实用新型在进行覆膜时,需将粘合层一面贴近印刷品表面,之后通过热压滚筒把它牢牢地贴在印刷品上,使印刷品表面有更好的光泽和质地,如果需要直接对印刷膜进行印刷,可直接在印刷层表面进行印刷,之后涂布亚力克胶涂层即可。本实用新型芯层含有CHDM改性膜,不需要使用增塑剂即可良好的连接上下表层,更加的环保,同时也避免了因环保问题导致的使用范围减小的情况。本实用新型表面涂有亚力克胶防酸碱层,除了具有良好的韧性外,还拥有了防酸碱的功能,保护性能更好。本实用新型设有PETG共聚酯印刷层,PETG共聚酯更加环保并且非常容易印刷,避免了在印刷时出现字体图案脱落的情况。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

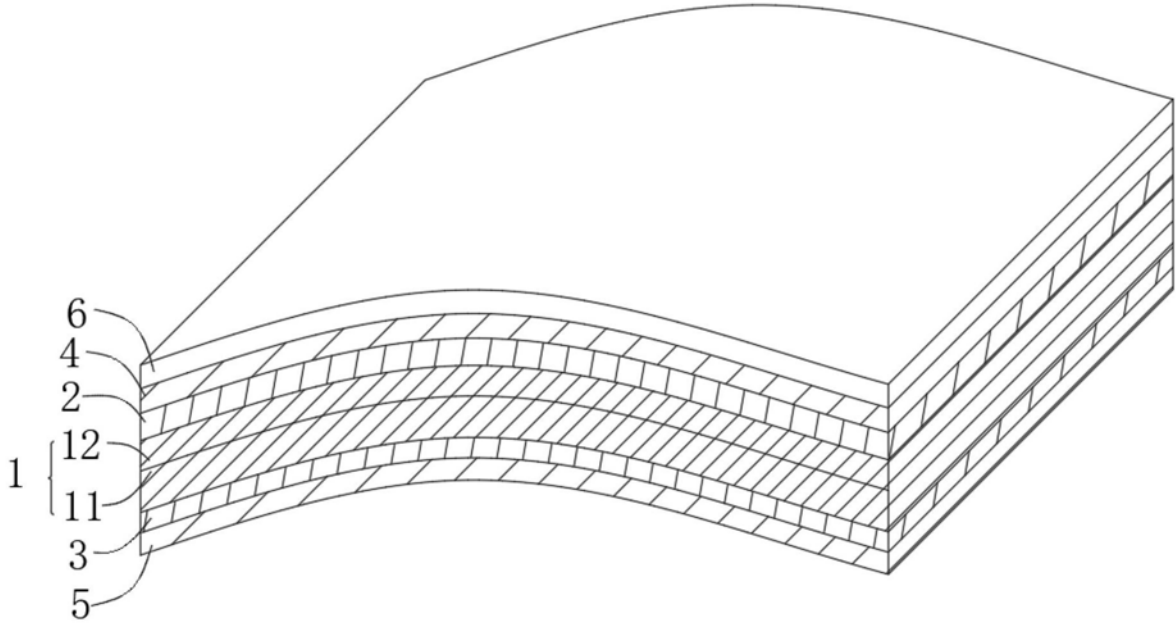


图1