



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222367047 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 21

(21) 申请号 202420310551.7

(22) 申请日 2024.02.20

(73) 专利权人 山东临沂烟草有限公司

地址 276000 山东省临沂市兰山区北城新区智圣路3号

(72) 发明人 袁新 刘士峰 张法杰 张功起
温亮 曲鹏 刘磊 李蒙 公爱芹
李相国 李作龙 颜石 杨成云
薛庆平 公衍帅 李军 赵洪霞
艾敏 夏秀清

(74) 专利代理机构 淄博汇川知识产权代理有限公司 37295

专利代理师 边雁

(51) Int. Cl.

A24B 3/10 (2006.01)

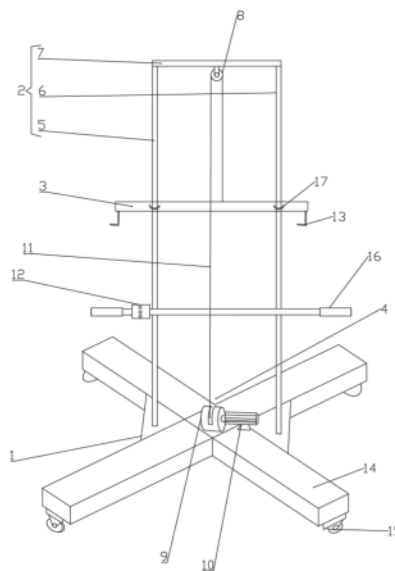
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

烤房升降挂烟可移动专用车

(57) 摘要

本实用新型涉及一种烤房升降挂烟可移动专用车,属于烤烟设备技术领域,包括底座,所述底座上垂直设有支架,所述支架上设置有横梁,所述横梁与支架活动连接,所述底座上设置有升降机构,所述升降机构与横梁固定连接,所述支架包括第一竖杆、第二竖杆和横杆,所述第一竖杆和第二竖杆的顶端分别与横杆固定连接,所述横梁上两侧分别设置有套管,所述第一竖杆和第二竖杆分别与套管插接活动连接,所述横杆中部设置有滑轮,所述升降机构与滑轮固定连接。本实用新型设置支架,支架上设置横梁,通过升降机构控制横梁上升或下降,将编制好的烟夹上升到合适位置,本实用新型装置可以减少人工,提高工作效率,具有较强的实用性。



1. 烤房升降挂烟可移动专用车,包括底座(1),其特征在于:

所述底座(1)上垂直设有支架(2),所述支架(2)上设置有横梁(3),所述横梁(3)与支架(2)活动连接,所述底座(1)上设置有升降机构(4),所述升降机构(4)与横梁(3)固定连接,所述支架(2)包括第一竖杆(5)、第二竖杆(6)和横杆(7),所述第一竖杆(5)和第二竖杆(6)的顶端分别与横杆(7)固定连接,所述横梁(3)上两侧分别设置有套管(17),所述第一竖杆(5)和第二竖杆(6)分别与套管(17)插接活动连接,所述横杆(7)中部设置有滑轮(8),所述升降机构(4)与滑轮(8)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的烤房升降挂烟可移动专用车,其特征在于:

所述升降机构(4)包括绞盘(9)、电机(10)、钢丝绳(11)和控制器(12),所述绞盘(9)与电机(10)输出轴联轴器连接,所述钢丝绳(11)的一端与绞盘(9)固定连接,所述钢丝绳(11)的另一端穿过滑轮(8)与横梁(3)固定连接,所述控制器(12)与电机(10)电性连接。

3. 根据权利要求2所述的烤房升降挂烟可移动专用车,其特征在于:

所述绞盘(9)带有双向自锁功能。

4. 根据权利要求1所述的烤房升降挂烟可移动专用车,其特征在于:

所述横梁(3)两端分别设置有L型挂钩(13)。

5. 根据权利要求1所述的烤房升降挂烟可移动专用车,其特征在于:

所述底座(1)包括两个交叉设置的方钢(14),所述方钢(14)的两侧设置有万向轮(15)。

6. 根据权利要求5所述的烤房升降挂烟可移动专用车,其特征在于:

所述方钢(14)的尺寸长为65cm,宽度为10cm,高度为10cm。

7. 根据权利要求1所述的烤房升降挂烟可移动专用车,其特征在于:

所述第一竖杆(5)、第二竖杆(6)和横杆(7)的材质均为方形钢管。

8. 根据权利要求1所述的烤房升降挂烟可移动专用车,其特征在于:

所述支架(2)上横向设置有把手(16)。

烤房升降挂烟可移动专用车

技术领域

[0001] 本实用新型属于烤烟设备技术领域,具体涉及一种烤房升降挂烟可移动专用车。

背景技术

[0002] 烤烟时需要先要用编烟夹把烟叶编好,将编好的烟叶夹放置在烤烟架上。主要是依靠人工将编好的烟叶放在烤烟架上,工作效率低,人工成本大。中国专利号CN113647660A公开了一种烤烟房上下烟装置,包括设置有底座和升降装置,升降装置上端设置有横梁,由于该专利升降装置设置中部位置,在横梁两侧挂设不同重量烟夹时,容易造成横梁倾斜,升降装置在上升或下降过程中阻力大,使用不方便,因此亟需设计一种烤房升降挂烟可移动专用车,以解决现有技术中的问题。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:

[0004] 一种烤房升降挂烟可移动专用车,包括底座,所述底座上垂直设有支架,所述支架上设置有横梁,所述横梁与支架活动连接,所述底座上设置有升降机构,所述升降机构与横梁固定连接,所述支架包括第一竖杆、第二竖杆和横杆,所述第一竖杆和第二竖杆的顶端分别与横杆固定连接,所述横梁上两侧分别设置有套管,所述第一竖杆和第二竖杆分别与套管插接活动连接,所述横杆中部设置有滑轮,所述升降机构与滑轮固定连接。

[0005] 根据上述技术方案进一步优选的,所述升降机构包括绞盘、电机、钢丝绳和控制器,所述绞盘与电机输出轴联轴器连接,所述钢丝绳的一端与绞盘固定连接,所述钢丝绳的另一端穿过滑轮与横梁固定连接,所述控制器与电机电性连接。

[0006] 优选的,所述绞盘带有双向自锁功能。

[0007] 优选的,所述横梁两端分别设置有L型挂钩。

[0008] 优选的,所述底座包括两个交叉设置的方钢,所述方钢的两侧设置有万向轮。

[0009] 优选的,所述方钢的尺寸长为65cm,宽度为10cm,高度为10cm。

[0010] 优选的,所述第一竖杆、第二竖杆和横杆的材质均为方形钢管。

[0011] 优选的,所述支架上横向设置有把手。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为:

[0013] 本实用新型提供了一种烤房升降挂烟可移动专用车,本实用新型设置支架,支架上设置横梁,通过升降机构控制横梁上升或下降,将编制好的烟夹上升到合适位置,本实用新型装置可以减少人工,提高工作效率,具有较强的实用性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型装置结构示意图。

[0015] 图中:1、底座,2、支架,3、横梁,4、升降机构,5、第一竖杆,6、第二竖杆,7、横杆,8、滑轮,9、绞盘,10、电机,11、钢丝绳,12、控制器,13、L型挂钩,14、方钢,15、万向轮,16、把手,

17、套管。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本实用新型做进一步详细说明,以下实施例仅用于更清楚地说明本实用新型的技术方案,显然,所描述的实施例仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,均属本实用新型的保护范围。

[0017] 如图1所示,本实用新型提供了一种烤房升降挂烟可移动专用车的实施例,包括底座1,所述底座1上垂直设有支架2,所述支架2上设置有横梁3,所述横梁3与支架2活动连接,所述底座1上设置有升降机构4,所述升降机构4与横梁3固定连接,所述支架2包括第一竖杆5、第二竖杆6和横杆7,所述第一竖杆5和第二竖杆6的顶端分别与横杆7固定连接,所述横梁3上两侧分别设置有套管17,所述第一竖杆5和第二竖杆6分别与套管17插接活动连接,所述横杆7中部设置有滑轮8,所述升降机构4与滑轮8固定连接。本实用新型实施例中,所述底座1采用两个交叉设置的方钢14焊接方式制成,所述方钢14的两侧设置有万向轮15。本实用新型实施例中,在底座1的四个角下方安装万向轮,实现可移动使用。本实用新型实施例中,所述方钢14的尺寸长为65cm,宽度为10cm,高度为10cm。将两个方钢14垂直交叉焊接固定连接制成底座1,采用交叉垂直设置的两个方钢焊接制成的底座,既满足了底座制成的作用,又减轻了本实用新型装置的制作成本,具有很强的实用性。本实用新型实施例中,底座1与支架2可采用螺栓方式固定,也可以采用焊接方式连接固定,本实用新型实施例采用的是焊接方式固定连接。在本实用新型实施例中,在两个交叉垂直设置的方钢14连接处焊接设置有三角铁板,用于固定支架2,支架2的下端部固定焊接在连接处的三级铁板上。

[0018] 所述升降机构4包括绞盘9、电机10、钢丝绳11和控制器12,所述绞盘9与电机10输出轴联轴器连接,所述钢丝绳11的一端与绞盘9固定连接,所述钢丝绳11的另一端穿过滑轮8与横梁3固定连接,所述控制器12与电机10电性连接。本实用新型实施例中,升降控制器12设在支架1米高处,方便操作人员控制。本实用新型实施例中,控制器12设置在把手16处,方便操作人员控制。控制器12包括电源控制、上下传送控制等模块,并加装保险装置,在出现电路不稳定、异常运行的情况下自动断电,保护作用人员的安全。

[0019] 所述绞盘9带有双向自锁功能。本实用新型实施例中,电动绞盘9带有双向自锁功能,提供了作业安全性。

[0020] 所述横梁3两端分别设置有L型挂钩13。本实用新型实施例中,L型挂钩13与横梁3之间采用焊接方式固定连接,在焊接固定连接时,将L型挂钩13向上稍微倾斜,方便用于挂烟叶夹。

[0021] 所述第一竖杆5、第二竖杆6和横杆7的材质均为方形钢管。本实用新型实施例中,横杆7沿第一竖杆5和第二竖杆7上下活动,在横梁3上设置有套管17,套管17可以采用与第一竖杆5和第二竖杆6相同形状的方向钢管,也可以采用圆环,用于穿过第一竖杆5和第二竖杆6,本实用新型实施例中,采用圆环制成,用于减小横梁3在上升或下降过程中与支架2产生的摩擦阻力。

[0022] 所述支架2上横向设置有把手16。本实用新型实施例中,在支架2上设置有把手16,在支架2离底座1米~1.2米处设置横向把手杆,把手杆两端设置橡胶把手,作为进一步优选

的实施例,在把手16处设置控制电机转动的控制器12,方便操作人员控制本实用新型装置。

[0023] 本实用新型的工作原理:将本实用新型装置移动至烟叶编夹处,将编制好的烟夹,挂到横梁3两端的L型挂钩上,将本实用新型装置再通过万向轮移动至烤烟房挂架处,通过控制绞盘转动,绞盘通过拉到钢丝绳,从而实现横梁3上升,将编制好的烟夹升至烟架合适位置,将烟夹转移至烟架挂架上,在通过绞盘转动,将横梁3下降,放至低处,从新挂设编制好的烟夹。

[0024] 当然,上述实施例说明并非是对本实用新型的限制,本实用新型也并不仅限于上述举例,本技术领域的技术人员在本实用新型的实质范围内所做出的变化、改型、添加或替换,也应属于本实用新型的保护范围。

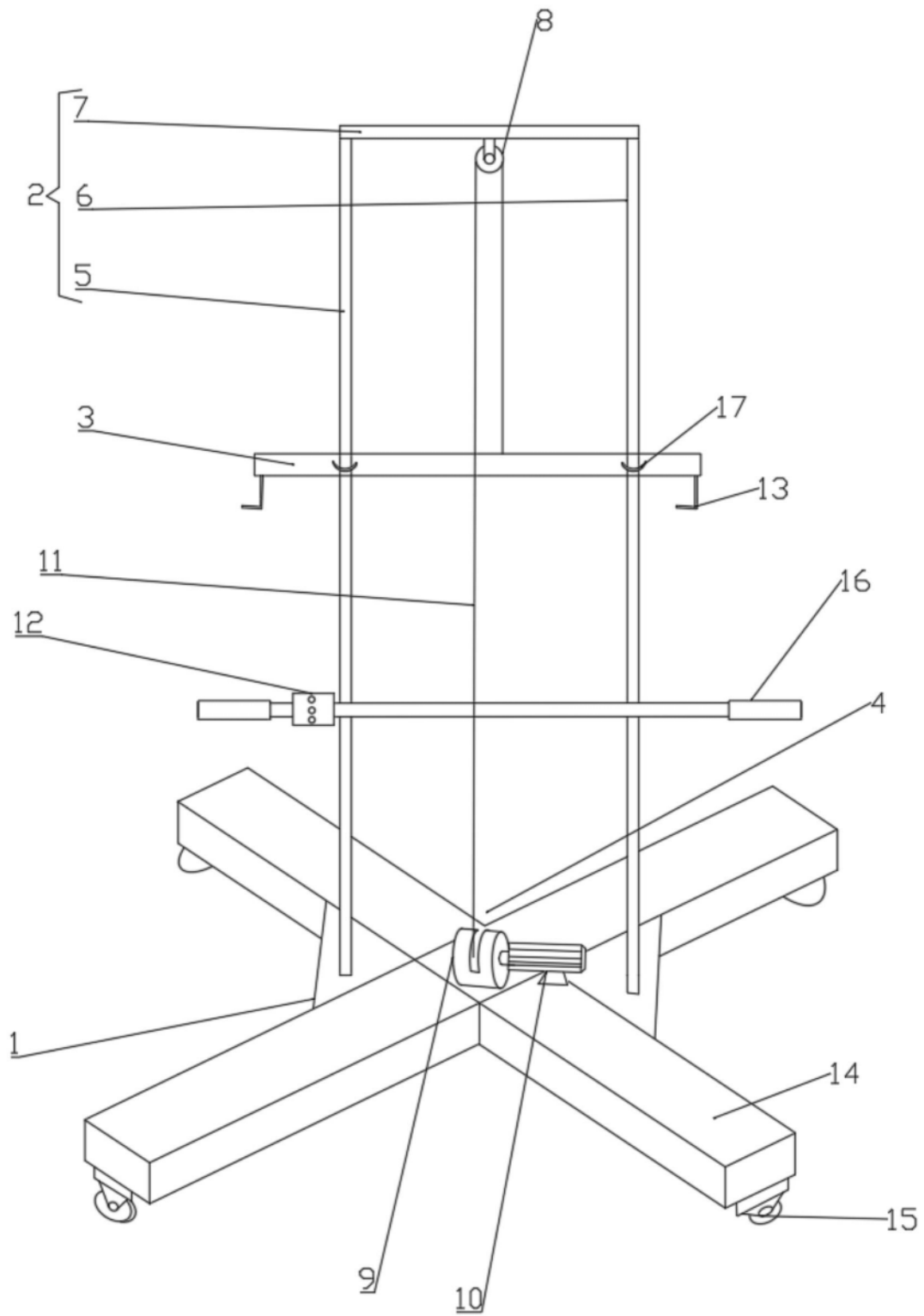


图1