



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105832485 A

(43) 申请公布日 2016. 08. 10

(21) 申请号 201510013642. X

(22) 申请日 2015. 01. 12

(71) 申请人 李泓胜

地址 124000 辽宁省盘锦市兴隆台区美的城
32 栋 5 号

(72) 发明人 李泓胜 刘玉梅

(51) Int. Cl.

A61G 13/00(2006. 01)

A61G 13/10(2006. 01)

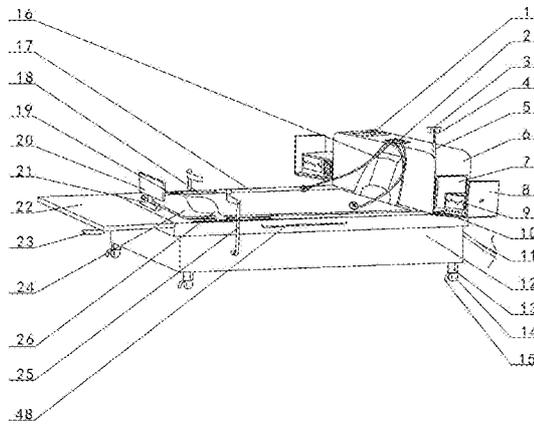
权利要求书2页 说明书5页 附图3页

(54) 发明名称

一种多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床

(57) 摘要

一种多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,涉及一种病床,其特征是:在床体的前端设有加厚床头板,在所述加厚床头板的上表面设有总控制面板和乳晕按摩装置,在总控制面板上设有电源线,所述的总控制面板与乳晕按摩装置和压腹带主机进行电连接,在加厚床头板的一侧设有输液架,在加厚床头板的两侧面设有仪器盛放槽,在加厚床头板两侧面的仪器盛放槽的内底面上分别设有推拉滑板,在仪器盛放槽的内底面上的推拉滑板前端设有挡板,在床体的前端设有靠背,在床体的两侧壁上分别设有扶手,在床体的上表面两侧分别设有滑动槽;本发明可方便快捷的移动产妇,有效的缓解产妇的心理压力,同时通过相应的辅助装置辅助产妇分娩。



1. 一种多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,包括床体(12)和床板(27),其特征是:在床体(12)的前端设有加厚床头板(6),在所述加厚床头板(6)的上表面设有总控制面板(1)和乳晕按摩装置(2),在总控制面板(1)上设有电源线(11),所述的总控制面板(1)与乳晕按摩装置(2)和压腹带主机(19)进行电连接,所述的乳晕按摩装置(2)包括连通管(30)、吸附孔(31)、乳晕垫(32)、吸盘(33)、按压式开关 A (34)和主机体,在主机体内设有真空泵和真空调节器,在主机体上部设有连通管(30)和按压式开关 A (34),在所述连通管(30)的另一端设有吸盘(33),在所述吸盘(33)的底面圆周壁上设有数个吸附孔(31),在所述吸盘(33)的前部顶端设有开口,在吸盘(33)的内表面套有乳晕垫(32),所述的乳晕垫(32)为中部为中空的环形结构;所述的压腹带主机(19)包括转动轴(37)、皮带(40)和电机(38),在压腹带主机(19)内的转轴(37)上设有卡槽(36),在所述的转动轴(37)下端安装有电机(38),在所述转动轴(37)和电机(38)的同侧前端分别设有转盘 A (39)和转盘 B (41),在所述的转盘 A (39)和转盘 B (41)通过皮带(40)相连接,在弹性压腹带(26)的两端分别设有插杆(35),所述插杆(35)插入所述压腹带主机(19)内转轴(37)上的卡槽(36)内;在加厚床头板(6)的一侧设有输液架(3),在加厚床头板(6)的两侧面设有仪器盛放槽(7),在加厚床头板(6)两侧面的仪器盛放槽(7)的内底面上分别设有推拉滑板(10),在仪器盛放槽(7)的内底面上的推拉滑板(10)前端设有挡板(8),在床体(12)的前端设有靠背(16),在床体(12)的两侧壁上分别设有扶手(48),在床体(12)的上表面两侧分别设有滑动槽(18),在所述的滑动槽(18)内分别安装有压腹带主机(19),在所述床体(12)尾端的上表面设有显示器凹槽(21),在所述的显示器凹槽(21)内安装有显示器(20),在所述床体(12)的尾端设有床尾挡板(22),在床板(27)中部设有转轴,在所述床板(27)中部的转轴尾端设有转轴手柄(23),在床体(12)的两侧面分别设有腿部固定装置(25)。

2. 根据权利要求 1 所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,其特征是:所述的腿部固定装置(25)包括连接杆(42)、转动杆(43)、支杆(47)、旋转件(46)和腿部固定件(45),连接杆(42)的一端固定在床体(12)侧壁上,所述连接杆(42)的另一端分别设有转动件(43),支杆(47)的一端与所述转动件(43)固定连接,在所述支杆(47)的另一端设有旋转件(46),腿部固定件(45)与所述旋转件(46)固定连接,在所述支杆(47)上设有按压式开关 B (44)。

3. 根据权利要求 1 所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,其特征是:所述输液架(3)的上部设有挂钩(4),所述输液架(3)的输液架支杆(5)为伸缩式支杆。

4. 根据权利要求 1 所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,其特征是:所述的床板(27)的反面上设有皮质床垫(24)。

5. 根据权利要求 1 所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,其特征是:在所述的床体(12)上表面两侧滑动槽(18)上分别设有盖板(17),所述盖板(17)尾端与床体(12)上表面两侧通过连接板(28)固定连接,在盖板(17)的前端设有提拉带(29)。

6. 根据权利要求 1 所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,其特征是:所述的床板(27)的尾端的床尾挡板(22)翻转角度为 0° - 90° 。

7. 根据权利要求 1 所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,其特征是:在床体(12)的底面分别设有数个支腿(13)。

8. 根据权利要求 1 或 7 所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,其特征是:在

所述床体(12)底面数个支腿(13)的下端设有相对应的滑轮(14)。

9. 根据权利要求 1 或 7 所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,其特征是:在所述床体(12)底面的数个支腿(13)的尾端滑轮(14)上设有刹车片(15)。

10. 根据权利要求 1 所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,其特征是:在所述的挡板(8)上设有吊扣(49)。

一种多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床

[0001] 【技术领域】

本发明涉及一种孕妇生产用床,具体地说本发明涉及一种多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床。

[0002] 【背景技术】

分娩,特指胎儿脱离母体成为独立存在的个体的这段时期和过程。在分娩时,由子宫收缩引起的疼痛,将会贯穿整个分娩过程。宫缩痛主要在下腹部,有时也发生在两股内侧或脊柱上面。在胎儿即将出世时,由于会阴和外阴部的扩展,产妇还会感到这些部位有烧灼感和强烈的疼痛。生产时必须经过一段时间的剧痛,如果没有充分的思想准备,孕妇会被意料不到的疼痛打垮。

[0003] 当前,很多孕妇会因承受不了分娩的巨大痛苦,或因恐惧心理而选择剖腹产,然而剖腹产手术对产妇的损伤较大,产后恢复得比较慢,而且还可能会有手术后遗症发生。据不完全统计,现在我国剖腹产产比起十年前,大约提高了惊人的七倍之多,有些城市甚至达到十倍的增幅。许多临床资料均已证明,过多地剖宫产不会给产妇带来幸福,因为剖宫产率的提高,也直接导致产妇死亡率提高。剖宫产之所以有一定的危险性,是因为手术本身给产妇带来的一些创伤。剖宫产易发生麻醉意外,会因为输血、用药增加危险因素,会增加败血症的危险。其次,剖宫产引起产妇死亡的病种,还有心脏病、妊娠高血压、羊水栓塞、产科出血、肝脏疾病和产褥感染等。

[0004] 在产妇临产前,会提前在医院待产,当面临分娩时,产妇必须保持平卧姿势,不能直立或坐起,但是目前病床大都没有带有可滑动的滑轮,需要先将产妇挪移至带有滑轮的推床上,推入待产室后,再挪移至手术台上进行分娩,在来回移动产妇过程中,容易导致意外事故的发生,给产妇带来额外的痛苦;在产妇移动过程中,相应的检测仪器也需要随之搬动,十分不便;在产妇进入待产室后,家属无法随产妇一同进入,由于要长时间的等待,在等待过程中,产妇容易产生焦虑、不安和恐惧的精神心理状态,会导致宫缩乏力、胎儿窘迫等,给接下来的分娩带来了危险;在产妇分娩过程中,由于长时间的疼痛,产妇会出现乏力的情况,为帮助产妇顺利分娩,医生会通过按摩乳晕刺激孕妇宫缩,同时,医生会按压产妇腹部,帮助产妇分娩,目前并没有相应的专业设备来代替人为的按压;分娩时,会伴随着流出相应的污物,会导致污染床面,影响医务人员正常的工作。

[0005] 【发明内容】

为了克服背景技术中的不足,本发明公开了一种多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,可以方便快捷的移动产妇,有效的缓解产妇的心理压力,同时通过相应的辅助装置辅助产妇分娩,使得产妇分娩过程中,更为安全、轻松。

[0006] 实现本发明的技术方案如下:

一种多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,包括床体和床板,在床体的前端设有加厚床头板,在所述加厚床头板的上表面设有总控制面板和乳晕按摩装置,在总控制面板上设有电源线,所述的总控制面板与乳晕按摩装置和压腹带主机进行电连接,所述的乳晕按摩装置包括连通管、吸附孔、乳晕垫、吸盘、按压式开关 A 和主机体,在主机体内设有真空泵

和真空调节器,在主机体上部设有连通管和按压式开关 A,在所述连通管的另一端设有吸盘,在所述吸盘的底面圆周壁上设有数个吸附孔,在所述吸盘的前部顶端设有开口,在吸盘的内表面套有乳晕垫,所述的乳晕垫为中部为中空环形结构;所述的压腹带主机包括转动轴、皮带和电机,在压腹带主机内的转轴上设有卡槽,在所述的转动轴下端安装有电机,在所述转动轴和电机的同侧前端分别设有转盘 A 和转盘 B,在所述的转盘 A 和转盘 B 通过皮带相连接,在弹性压腹带的两端分别设有插杆,所述插杆插入所述压腹带主机内转轴上的卡槽内;在加厚床头板的一侧设有输液架,在加厚床头板的两侧面设有仪器盛放槽,在加厚床头板两侧面的仪器盛放槽的内底面上分别设有推拉滑板,在仪器盛放槽的内底面上的推拉滑板前端设有挡板,在床体的前端设有靠背,在床体的两侧壁上分别设有扶手,在床体的上表面两侧分别设有滑动槽,在所述的滑动槽内分别安装有压腹带主机,在所述床体尾端的上表面设有显示器凹槽,在所述的显示器凹槽内安装有显示器,在所述床体的尾端设有床尾挡板,在床板中部设有转轴,在所述床板中部的转轴尾端设有转轴手柄,在床体的两侧面分别设有腿部固定装置。

[0007] 所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,所述的腿部固定装置包括连接杆、转动杆、支杆、旋转件和腿部固定件,连接杆的一端固定在床体侧壁上,所述连接杆的另一端分别设有转动件,支杆的一端与所述转动件固定连接,在所述支杆的另一端设有旋转件,腿部固定件与所述旋转件固定连接,在所述支杆上设有按压式开关 B。

[0008] 所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,所述输液架的上部设有挂钩,所述输液架的输液架支杆为伸缩式支杆。

[0009] 所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,所述的床板的反面上设有皮质床垫。

[0010] 所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,在所述的床体上表面两侧滑动槽上分别设有盖板,所述盖板尾端与床体上表面两侧通过连接板固定连接,在盖板的前端设有提拉带。

[0011] 所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,所述的床板的尾端的床尾挡板翻转角度为 $0^{\circ} - 90^{\circ}$ 。

[0012] 所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,在床体的底面分别设有数个支腿。

[0013] 所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,在所述床体底面数个支腿的下端设有相对应的滑轮。

[0014] 所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,在所述床体底面的数个支腿的尾端滑轮上设有刹车片。

[0015] 所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,在所述的挡板上设有吊扣。

[0016] 通过上述公开内容,本发明的有益效果是:

本发明所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,通过将乳晕按摩垫放置在乳晕上,在孕妇生产时,可自动化、有规律的对孕妇乳晕进行按摩,而且按压强度恒定,避免了医护人员双手按压产妇乳晕将细菌传至产妇乳房上,以及医护人员双手按摩强度不定对产妇带来的困扰和疼痛,提高了刺激乳晕增加宫缩的效果,有效的帮助了产妇顺利生产,减少了医护人员人力消耗;通过压腹带主机将弹性压腹带进行收拉,可在孕妇生产时,对孕妇腹部

进行受力均匀、强度恒定的按压,解决了人为按压受力不均、强度不定的问题,同时避免了人为按压时强度过大对孕妇及腹中胎儿造成的伤害,为孕妇生产提供了有效的帮助;

通过在床体尾端设置可视频通话的显示器,使得产妇在待产室中,可与家属进行视频通话,能够有效的缓解产妇在待产室中由于长时间等待产生的焦虑、不安和恐惧的精神心理状态,避免了产妇在生产时发生宫缩乏力、胎儿窘迫等意外情况的发生,减小了产妇生产的危险性;

通过在床板内中部设置转轴,可以将床板翻转,通过在床板背面铺设皮垫,便于清洗粘附在床板上的血性粘液或者羊水等污物,避免产妇待产或接受检查时流出的血性粘液或者羊水等污物污染床体及被褥等,减轻了医护人员清洗的劳动量;

通过在床体两侧安装腿部固定装置,使得产妇可将双腿通过固定装置固定撑开,无需产妇双手抱膝进行固定,方便产妇生产的同时有利于医务人员进行观察和接生;

通过在床头加厚板两侧设置仪器盛放槽,可将仪器放置在盛放槽内,避免了移动产妇时搬运相应的仪器,节约了人力;

通过在床头加厚板上设置输液架,可使得在移动产妇过程中,输液更为稳定,避免了针头滑落,节约了空间;

通过在床体两侧设置扶手,可使得产妇能握住扶手借力生产;

本发明所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床通过总控制面板控制乳晕按摩装置和腹部按压装置,实现了自动一体化的效果,操作简便,实用性强;本发明有效的缓解了产妇顺产时的心理压力,有利于克服产妇对正常分娩的恐惧心理,具有极大的经济效益和社会效益。

[0017] 【附图说明】

图 1 本发明整体立体结构示意图;

图 2 本发明的床尾挡板打开结构示意图;

图 3 本发明的乳晕按摩装置结构示意图;

图 4 本发明的腹部安装装置结构示意图;

图 5 本发明的腿部固定装置结构示意图;

在图中:1、总控制面板;2、乳晕按摩装置;3、输液架;4、挂钩;5、输液架支杆;6、加厚床头板;7、仪器盛放槽;8、挡板;9、仪器;10、推拉滑板;11、电源线;12、床体;13、支腿;14、滑轮;15、刹车片;16、靠背;17、盖板;18、滑动槽;19、压腹带主机;20、显示器;21、显示器凹槽;22、床尾挡板;23、转轴手柄;24、皮质床垫;25、腿部固定装置;26、弹性压腹带;27、床板;28、连接板;29、提拉带;30、连通管;31、吸附孔;32、乳晕垫;33、吸盘;34、按压式开关 A;35、插杆;36、卡槽;37、转动轴;38、电机;39、转盘 A;40、皮带;41、转盘 B;42、连接杆;43、转动件;44、按压式开关 B;45、腿部固定件;46、旋转件;47、支杆;48、扶手;49、吊扣。

[0018] 【具体实施方式】

下面结合实施例对本发明进行进一步的说明;下面的实施例并不是对于本发明的限定,仅作为支持实现本发明的方式,在本发明所公开的技术框架内的任意等同结构替换,均为本发明的保护范围;

结合附图 1、2、3、4 或 5 中给出的结构,一种多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床,包括床体 12 和床板 27,在所述的床板 27 的反面上设有皮质床垫 24,在床体 12 的前端设有加

厚床头板 6, 在所述加厚床头板 6 的上表面设有总控制面板 1 和乳晕按摩装置 2, 在总控制面板 1 上设有电源线 11, 所述的总控制面板 1 与乳晕按摩装置 2 和压腹带主机 19 进行电连接, 所述的乳晕按摩装置 2 包括连通管 30、吸附孔 31、乳晕垫 32、吸盘 33、按压式开关 A34 和主机体, 在主机体内设有真空泵和真空调节器, 在主机体上部设有连通管 30 和按压式开关 A34, 在所述连通管 30 的另一端设有吸盘 33, 在所述吸盘 33 的底面圆周壁上设有数个吸附孔 31, 在所述吸盘 33 的前部顶端设有开口, 在吸盘 33 的内表面套有乳晕垫 32, 所述的乳晕垫 32 为中部为中空的环形结构; 所述的压腹带主机 19 包括转动轴 37、皮带 40 和电机 38, 在压腹带主机 19 内的转轴 37 上设有卡槽 36, 在所述的转动轴 37 下端安装有电机 38, 在所述转动轴 37 和电机 38 的同侧前端分别设有转盘 A39 和转盘 B41, 在所述的转盘 A39 和转盘 B41 通过皮带 40 相连接, 在弹性压腹带 26 的两端分别设有插杆 35, 所述插杆 35 插入所述压腹带主机 19 内转轴 37 上的卡槽 36 内; 在加厚床头板 6 的一侧设有输液架 3, 所述输液架 3 的上部设有挂钩 4, 所述输液架 3 的输液架支杆 5 为伸缩式支杆; 在加厚床头板 6 的两侧面设有仪器盛放槽 7, 在加厚床头板 6 两侧面的仪器盛放槽 7 的内底面上分别设有推拉滑板 10, 在仪器盛放槽 7 的内底面上的推拉滑板 10 前端设有挡板 8, 在所述的挡板 8 上设有吊扣 49, 在床体 12 的前端设有靠背 16, 在床体 12 的两侧壁上分别设有扶手 48, 在床体 12 的上表面两侧分别设有滑动槽 18, 在所述的床体 12 上表面两侧滑动槽 18 上分别设有盖板 17, 所述盖板 17 尾端与床体 12 上表面两侧通过连接板 28 固定连接, 在盖板 17 的前端设有提拉带 29, 在所述的滑动槽 18 内分别安装有压腹带主机 19, 在所述床体 12 尾端的上表面设有显示器凹槽 21, 在所述的显示器凹槽 21 内安装有显示器 20, 在所述床体 12 的尾端设有床尾挡板 22, 所述的床板 27 的尾端的床尾挡板 22 翻转角度为 0° - 90° , 在床板 27 中部设有转轴, 在所述床板 27 中部的转轴尾端设有转轴手柄 23, 在床体 12 的两侧面分别设有腿部固定装置 25, 所述的腿部固定装置 25 包括连接杆 42、转动杆 43、支杆 47、旋转件 46 和腿部固定件 45, 连接杆 42 的一端固定在床体 12 侧壁上, 所述连接杆 42 的另一端分别设有转动件 43, 支杆 47 的一端与所述转动件 43 固定连接, 在所述支杆 47 的另一端设有旋转件 46, 腿部固定件 45 与所述旋转件 46 固定连接, 在所述支杆 47 上设有按压式开关 B44; 在床体 12 的底面分别设有数个支腿 13, 在所述数个支腿 13 的下端设有相对应的滑轮 14, 在滑轮 14 上设有刹车片 15。

[0019] 实施本发明所述的多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床, 当孕妇进入待产期后, 孕妇躺在床体 12 前端的靠背 16 上, 将电源线 11 插上插座, 将床体 12 尾端的床尾挡板 22 翻转至与床板 27 成 90° 夹角, 将加厚床头板 6 两侧的挡板 8 通过吊扣 49 拉开, 将推拉滑板 10 上仪器 9 打开, 将仪器上的感应装置放置在孕妇身上即可, 在孕妇待产期间, 可将显示器凹槽 21 打开, 将显示器 20 安装在显示器凹槽 21 内, 接通电源打开显示器 12, 可观看视频影像, 不仅丰富了孕妇待产期间的空闲时间, 而且有助于孕妇保持良好的心理状态。

[0020] 在孕妇即将分娩时, 打开支腿 13 下部滑轮 14 上的刹车片 15, 可直接推动病床, 将产妇连同仪器 9 一同推入待产室, 方便快捷, 避免了来回移动孕妇给其带来的额外痛苦, 进入待产室后, 先将床板 27 通过尾端的转轴手柄 23 将床板 27 翻转至带有皮质床垫 24 的一面, 再将床尾挡板 22 翻转至与床板 27 平行, 然后将加厚床头板 6 一侧的输液架支杆 5 拉出, 将输液瓶挂在输液架 3 的挂钩 4 上, 方便为孕妇输送必要的药物; 在待产过程中, 为了使产妇可以放松心情, 避免过度紧张为接下来的分娩带来困难, 可通过显示器 20 与室外的家属

进行沟通和交流,以此来缓解产妇的压力。

[0021] 在产妇分娩时,由于长时间的疼痛导致产妇会出现乏力的情况,这时,可将弹性压腹带 26 覆盖在产妇腹部,将弹性压腹带 26 两端的插杆 35 通过床体 12 两侧压腹带主机 19 上的开口槽插入压腹带主机 19 内部转动轴 37 上的卡槽 36 内,同时,将吸盘 33 上的乳晕垫 32 放置在产妇乳晕上,吸盘 33 上的吸附孔 31 吸附在产妇乳房上;压腹带主机 19 内的电机 38 转动,带动电机 38 前端的转盘 B41 转动,由于转盘 B41 与转动轴 37 一侧的转盘 A39 通过皮带 40 连接,所以也带动转轴 37 转动,达到了将弹性压腹带 26 往下拉扯的效果,实现了均匀按压产妇腹部的目的;按动乳晕按摩装置 2 上的按压式开关 A34,通过乳晕按摩装置 2 内部的真空泵和真空调节器,可将吸盘 33 里的空气通过连通管 30 抽空,使吸附孔 31 吸附在乳房上,实现了乳晕垫 32 按压乳晕,促进宫缩使得产妇在预期内完成分娩或帮助产妇及时结束分娩的效果,分娩时,通过主控制面板 1,可为乳晕按摩装置 2 和压腹带主机 19 供电,使其进行工作,有效的避免了人为按压造成的意外伤害,同时,按动腿部固定装置 25 支杆 47 上的按压式开关 B44,将支杆 47 通过转动件 46 转动至床板 27 上方,将腿部固定件 45 转动至产妇膝盖处,使其膝盖固定在腿部固定件 45 内,产妇双手可抓握住床体 12 两侧的扶手 48,方便产妇借力。

[0022] 通过本发明,在孕妇即将分娩时,可方便快速的移动孕妇,避免了来回搬动孕妇过程中造成的意外伤害,而且可将仪器与床体一同移动,大大降低了人力消耗;通过该多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床可使孕妇在待产室内与家属视频通话,大大缓解孕妇在待产室内长时间等待而带来的紧张、焦虑等负面情绪,同时,在分娩过程中,通过该多功能一体化妇产科专用孕妇生产用床上的乳晕按摩装置、腹部按压装置和腿部固定装置,可在不进行人工按压的情况下,刺激乳晕增加宫缩,均匀为产妇腹部施压,固定产妇腿部,有效的辅助产妇分娩,实现了多功能一体化的目的;本发明有效的缓解了产妇顺产时的心理压力,有利于克服产妇对正常分娩的恐惧心理,具有极大的经济效益和社会效益。

[0023] 本发明未详述部分为现有技术。

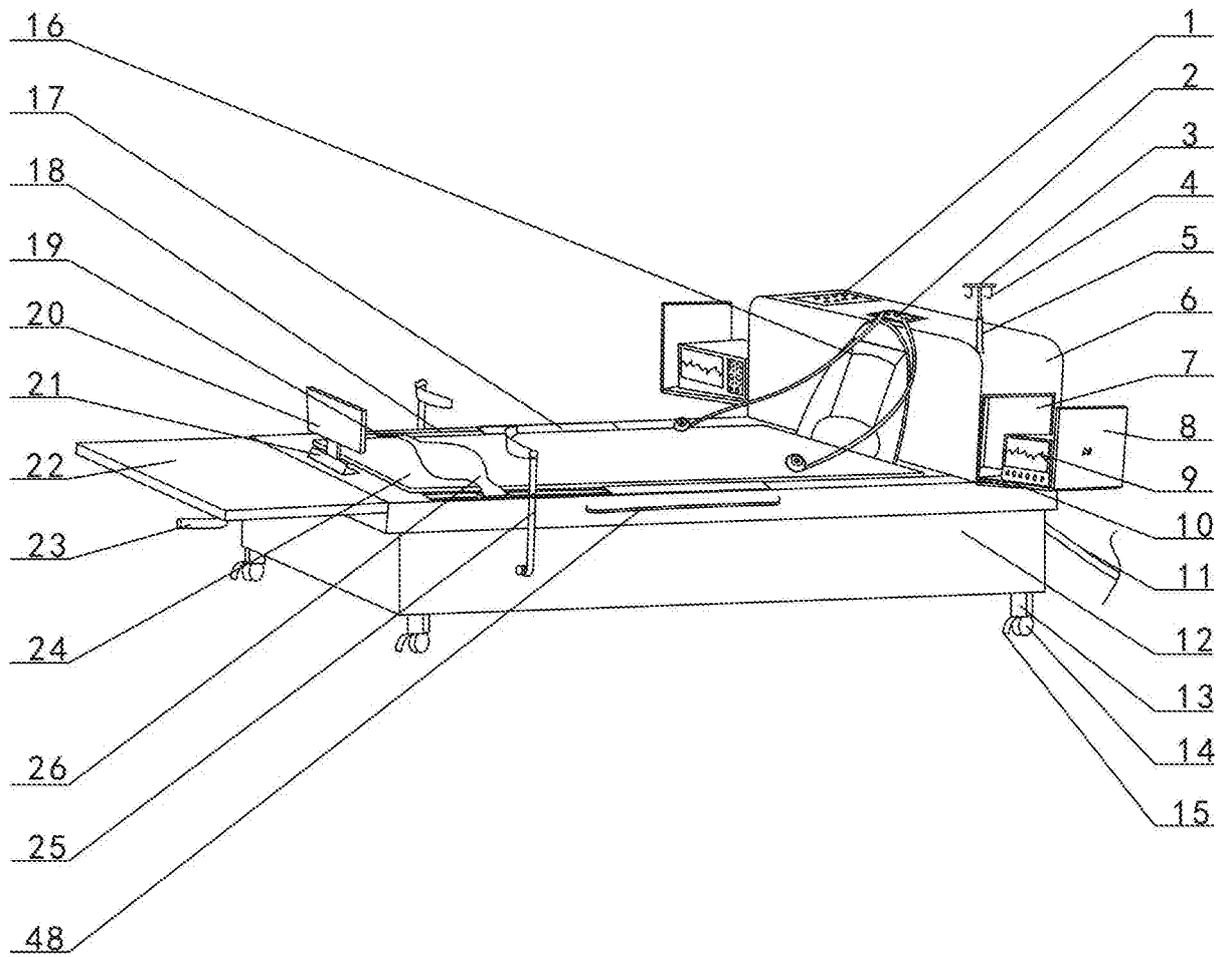


图 1

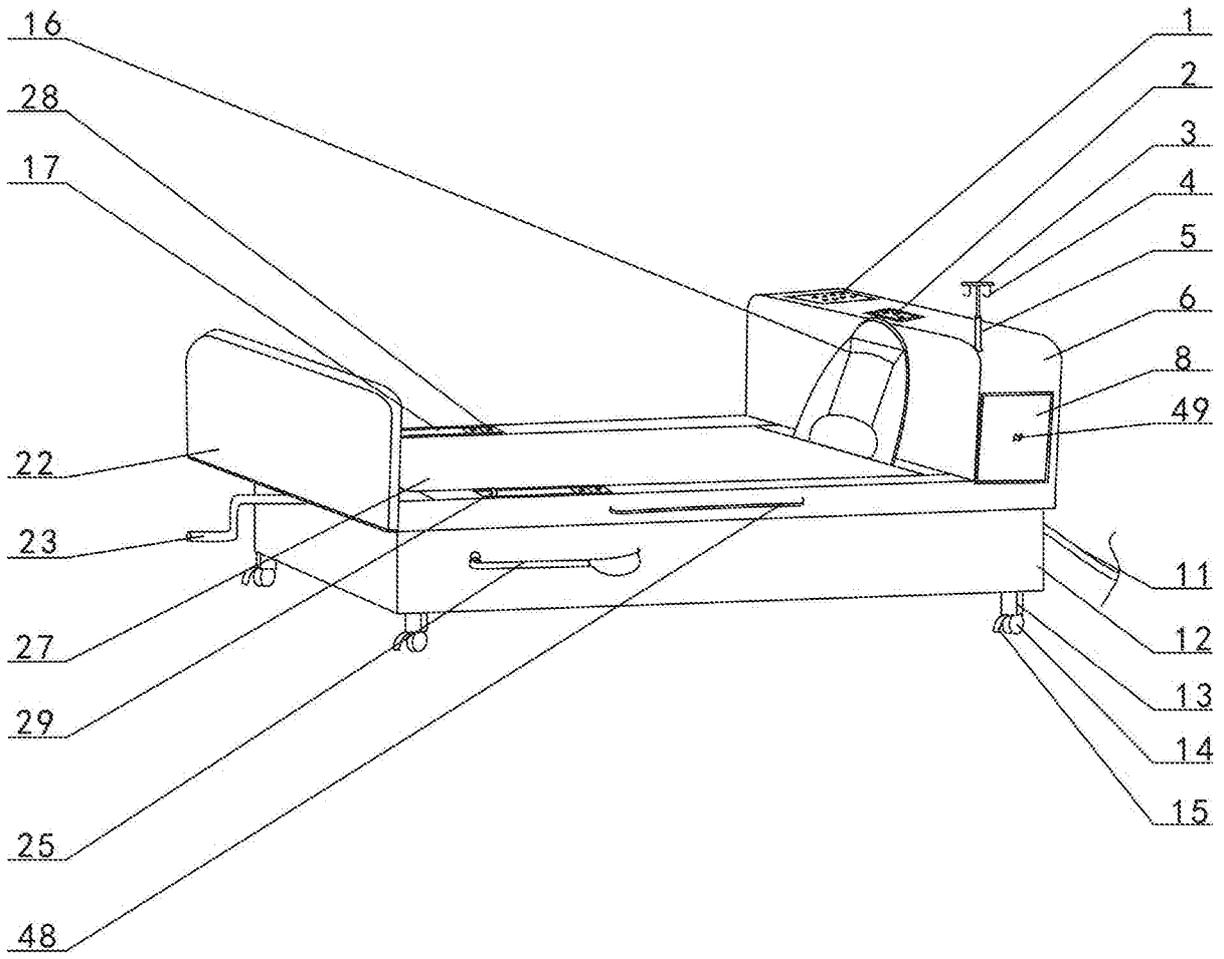


图 2

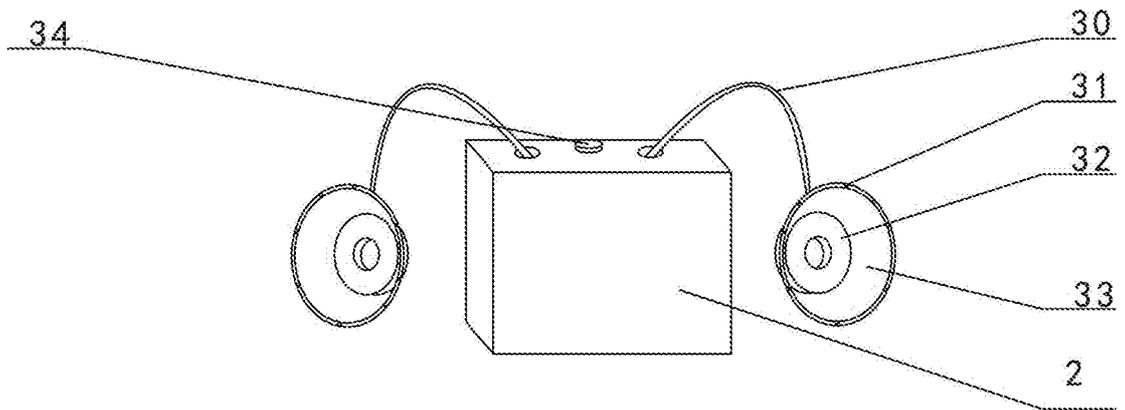


图 3

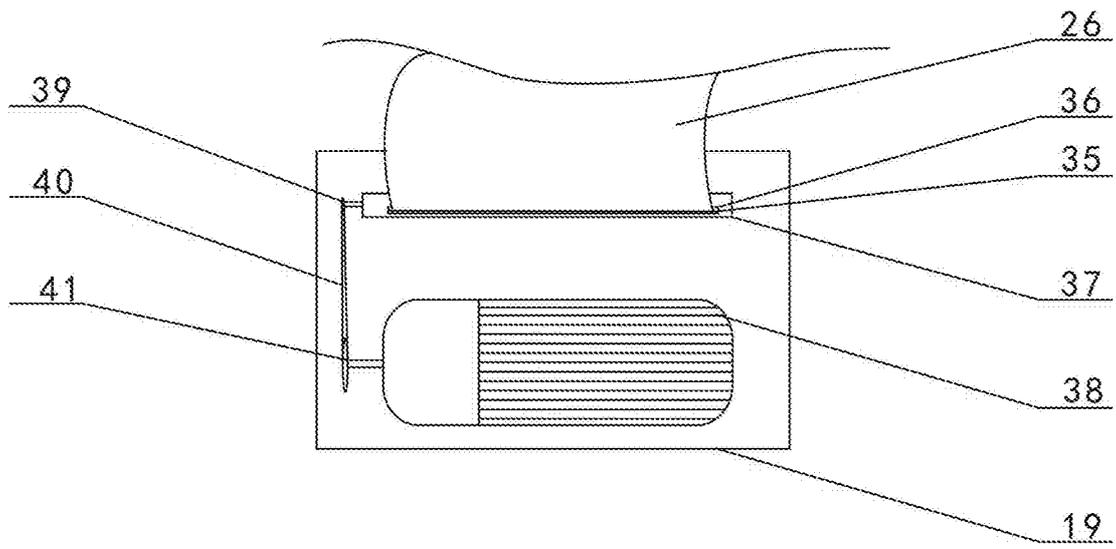


图 4

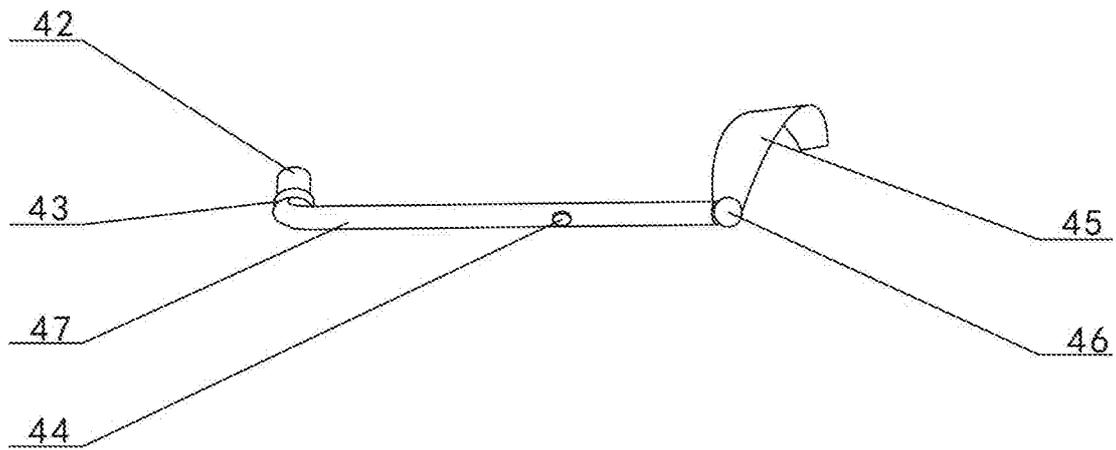


图 5