

## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202572724 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 05

(21) 申请号 201220139340. 9

(22) 申请日 2012. 04. 05

(73) 专利权人 苏州友成机工有限公司

地址 215000 江苏省苏州市相城区黄埭镇潘  
阳工业园区东

(72) 发明人 周长余

(74) 专利代理机构 杭州杭诚专利事务有限公  
司 33109

代理人 俞润体

(51) Int. Cl.

B29C 33/30 (2006. 01)

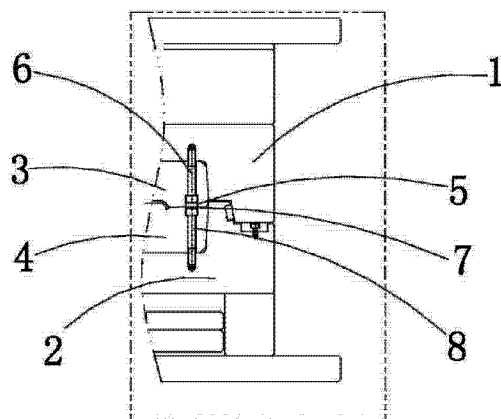
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

用于模具的模仁紧固机构

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种紧固机构,尤其涉及一种用于模具的模仁紧固机构。包括上模和下模,所述的上模中设有定模仁,所述的下模中设有动模仁,所述的定模仁和动模仁相匹配连接,所述的定模仁中设有上锁槽,所述的上锁槽中设有上锁螺栓,所述的动模仁中设有下锁槽,所述的下锁槽中设有下锁螺栓。用于模具的模仁紧固机构结构简单,减少了改模时间,降低了改模成本。



1. 一种用于模具的模仁紧固机构,其特征在于:包括上模(1)和下模(2),所述的上模(1)中设有定模仁(3),所述的下模(2)中设有动模仁(4),所述的定模仁(3)和动模仁(4)相匹配连接,所述的定模仁(3)中设有上锁槽(5),所述的上锁槽(5)中设有上锁螺栓(6),所述的动模仁(4)中设有下锁槽(7),所述的下锁槽(7)中设有下锁螺栓(8)。

2. 根据权利要求1所述的用于模具的模仁紧固机构,其特征在于:所述的上锁螺栓(6)固定定模仁(3)和上模(1),所述的下锁螺栓(8)固定动模仁(4)和下模(2)。

## 用于模具的模仁紧固机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种紧固机构,尤其涉及一种用于模具的模仁紧固机构。

### 背景技术

[0002] 目前的传统的模具装配修改中,为了修改需要将拆装整套模具,这样加大了拆装时间,增加工作量和成本。

### 发明内容

[0003] 本实用新型主要是解决现有技术中存在的不足,提供一种拆装方便的用于模具的模仁紧固机构。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0005] 一种用于模具的模仁紧固机构,包括上模和下模,所述的上模中设有定模仁,所述的下模中设有动模仁,所述的定模仁和动模仁相匹配连接,所述的定模仁中设有上锁槽,所述的上锁槽中设有上锁螺栓,所述的动模仁中设有下锁槽,所述的下锁槽中设有下锁螺栓。

[0006] 此结构使模具拆装更加的方便,节省了改模时间,降低了改模成本。

[0007] 作为优选,所述的上锁螺栓固定定模仁和上模,所述的下锁螺栓固定动模仁和下模。

[0008] 因此,本实用新型的用于模具的模仁紧固机构,结构简单,减少了改模时间,降低了改模成本。

### 附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0011] 实施例1:如图1所示,一种用于模具的模仁紧固机构,包括上模1和下模2,所述的上模1中设有定模仁3,所述的下模2中设有动模仁4,所述的定模仁3和动模仁4相匹配连接,所述的定模仁3中设有上锁槽5,所述的上锁槽5中设有上锁螺栓6,所述的动模仁4中设有下锁槽7,所述的下锁槽7中设有下锁螺栓8,所述的上锁螺栓6固定定模仁3和上模1,所述的下锁螺栓8固定动模仁4和下模2。

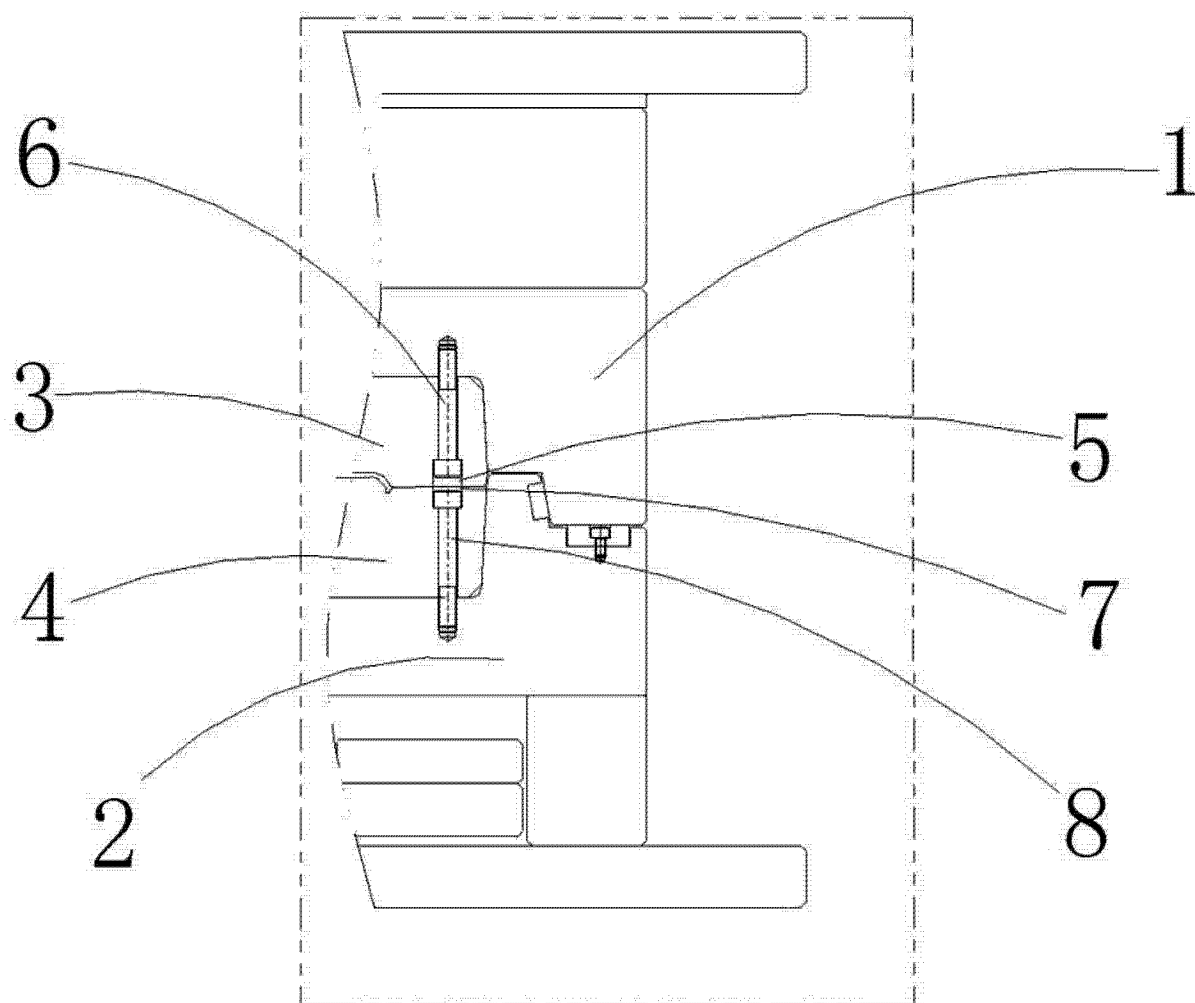


图 1